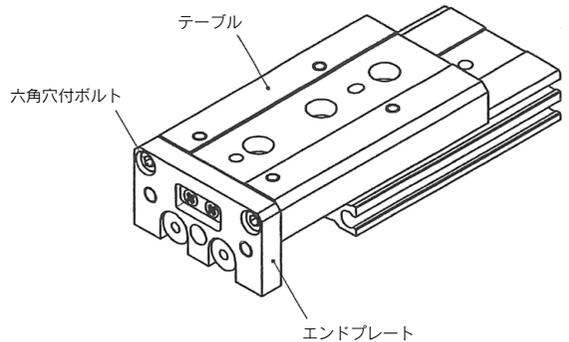


⚠ 注意

- ① エアスライドテーブルの案内機構であるクロスローラ部は、組付時に予圧調整を行っておりますので分解しないでください。
- ② ピストンパッキン交換時
専用グリースを用意していますので、ピストンパッキンおよび摺動部に塗布してください。
(専用グリース品番：GR-L)

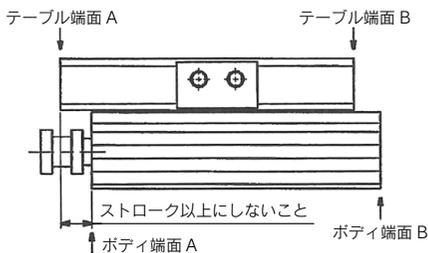
1 ピストンパッキン交換手順

- ① エンドプレートとテーブルを接続する六角穴付ボルトを外す。
- ② エンドプレートを取外す。



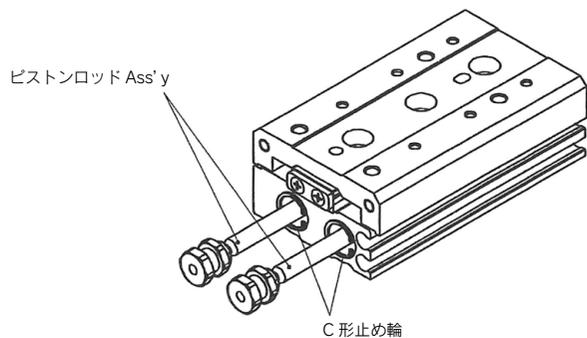
MXQ Series

エンドプレートを外した状態での注意事項



エンドプレートを外した際は、テーブル端面A部がボディ端面A部からストローク以上出ないように十分注意してください。また、テーブル端面B部がボディ端面B部から出ないように十分注意してください。
(ガイド部の鋼球が脱落してしまいます)

- ③ C形止め輪を外す。(止め輪工具を使用)
- ④ ピストンロッド Ass'y を引抜く。



アクチュエータ

モジュラ制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

交換要領

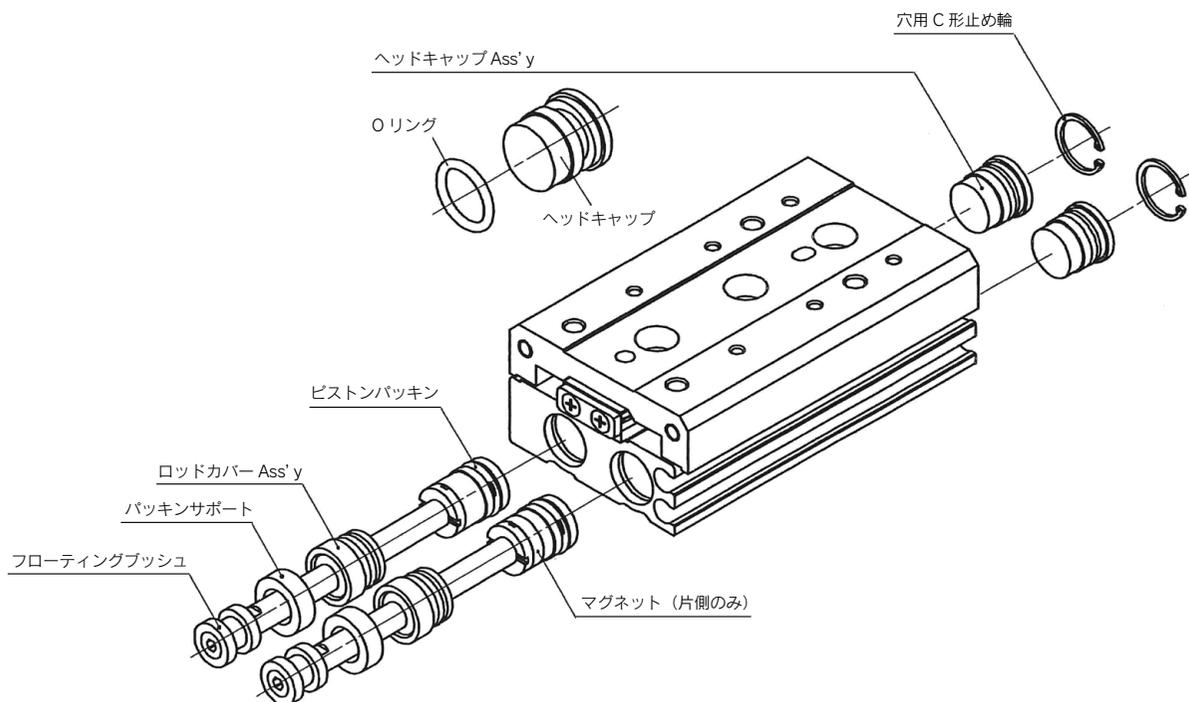
アクチュエータ

モジュラ制御機器

工業用フィルタ

MXS/MXQ/MXQR Series パッキン交換要領 2

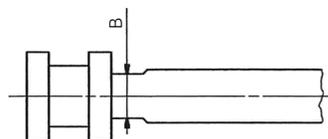
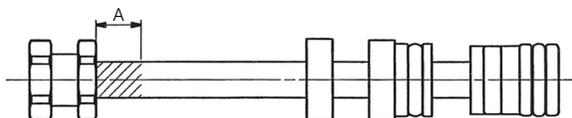
- ⑤ピストンパッキンにグリースを塗布し、交換する。
- ⑥ヘッドキャップ側のC形止め輪を外す。(止め輪工具を使用)
- ⑦ヘッドキャップを外しグリースを塗布してOリングを交換する。



- ⑧フローティングブッシュを外す。

φ6、φ8の場合は、ロッドの二面幅がないため、先の細いラジオペンチ等で斜線部をチャッキングしてください。(斜線部以外はチャッキング不可)

φ12~φ25の場合は、ロッドの二面幅部をスパナ等で固定してください。



	MXS6	MXS8
A寸法	3.2mm以下	3.6mm以下

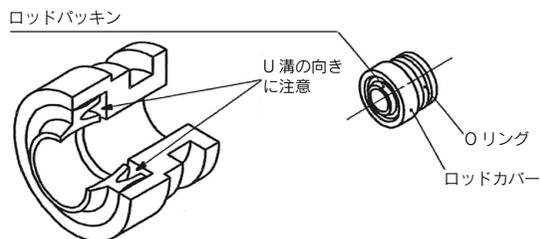
	MXQ6	MXQ8
A寸法	3.2mm以下	3.6mm以下

	MXS12	MXS16	MXS20	MXS25
B寸法	5mm	6mm	8mm	10mm

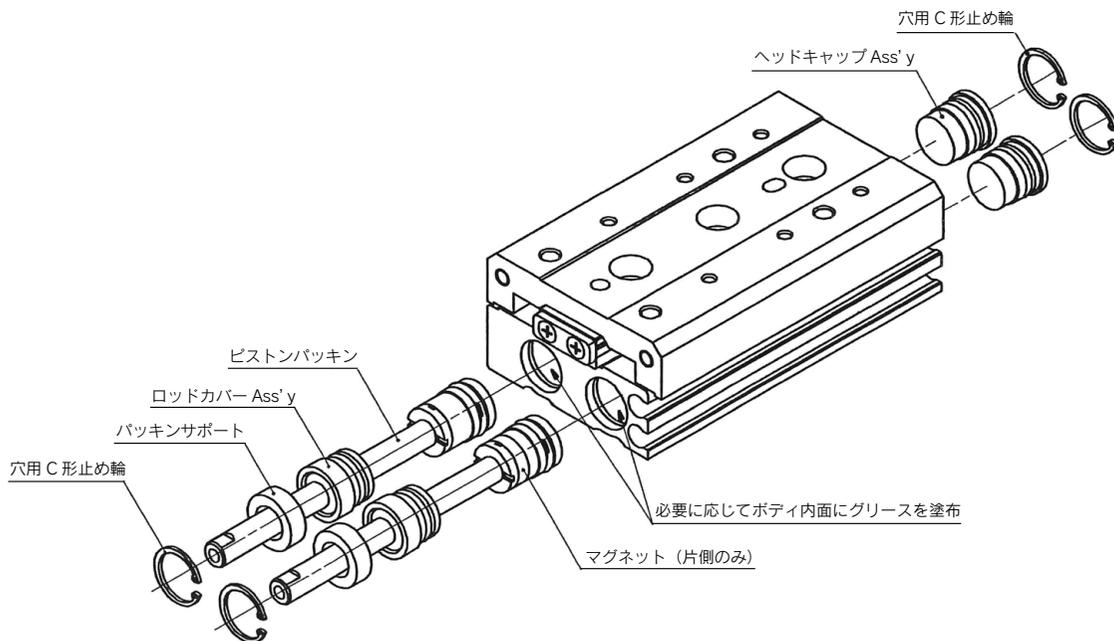
	MXQ12	MXQ16	MXQ20	MXQ25
B寸法	5mm	6mm	8mm	10mm

MXS/MXQ/MXQR Series パッキン交換要領 3

- ⑨パッキンサポートを外す。
- ⑩ロッドカバー Ass'yを外す。
- ⑪Oリングにグリースを塗布し、交換する。
- ⑫ロッドパッキンにグリースを塗布し、交換する。



- ⑬ピストンロッド Ass'y にロッドカバー Ass'y、パッキンサポートを取付けボディに挿入する。
- ⑭パッキンサポートをC形止め輪で固定する。(止め輪工具を使用)
- ⑮ヘッドキャップ Ass'y をボディに挿入し、C形止め輪で固定する。(止め輪工具を使用)



アクチュエータ

モジュラフォーマット
圧力制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

交換要領

アクチュエータ

モジュラフォーマット
圧力制御機器

工業用フィルタ

MXS/MXQ/MXQR Series パッキン交換要領 4

⑩ピストンロッドAss'yにフローティングブッシュを取付ける。

φ6、φ8の場合

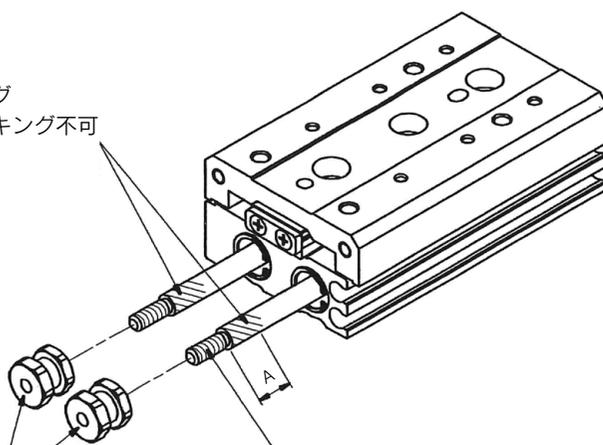
斜線部をチャッキング
斜線部以外はチャッキング不可

型式	A寸法
MXS6	3.2mm以下
MXS8	3.6mm以下

型式	A寸法
MXQ6	3.2mm以下
MXQ8	3.6mm以下

フローティングブッシュ

型式	締付けトルク (N·m)	型式	締付けトルク (N·m)
MXS6	0.21	MXQ6	0.21
MXS8	0.41	MXQ8	0.41



日本ロックタイト(株)製ロックタイトNO.262
または相当品を塗布。
組付け後、A部にはみ出た場合は拭き取る。

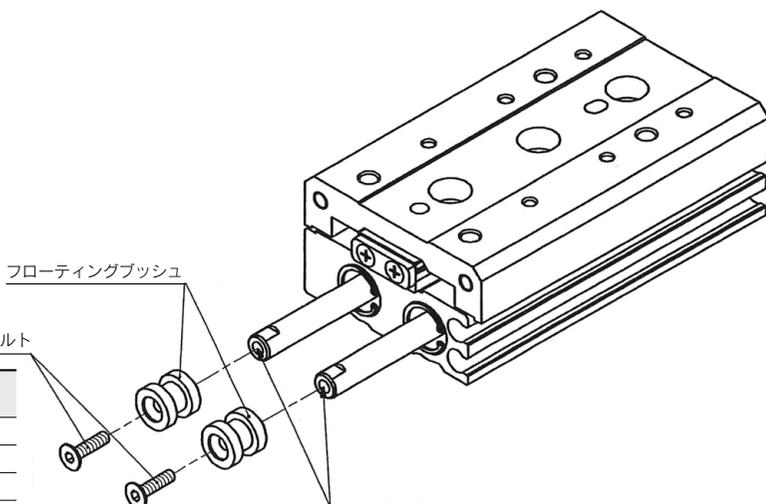
φ12~φ25の場合

型式	六角穴付ボルト 鉄 Ni	締付けトルク (N·m)
MXS12	M3×14	1.0
MXS16	M4×18	2.4
MXS20	M5×20	4.3
MXS25	M6×25	6.9

型式	六角穴付ボルト 鉄 Ni	締付けトルク (N·m)
MXQ12	M3×14	1.0
MXQ16	M4×18	2.4
MXQ20	M5×20	4.3
MXQ25	M6×25	6.9

フローティングブッシュ

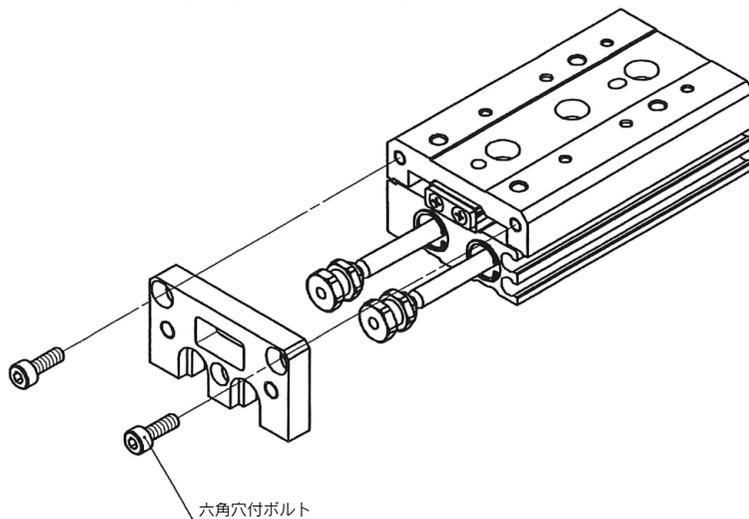
六角穴付皿ボルト



日本ロックタイト(株)製ロックタイトNO.262
または相当品を塗布。

MXS/MXQ/MXQR Series パッキン交換要領 5

- ⑰エンドプレートを取付ける。
- ⑱エンドプレート取付用ボルトを規定トルクで締付ける。



日本ロックタイト(株)製ロックタイトNO.262
または相当品を塗布。

型式	六角穴付ボルト 鉄 Ni	締付けトルク (N·m)	型式	六角穴付ボルト 鉄 Ni	締付けトルク (N·m)
MXS6	M2.5×6	0.5	MXQ6	M2.5×6	0.5
MXS8	M3×6	0.9	MXQ8	M3×6	0.9
MXS12	M4×10	2.1	MXQ12	M4×8	2.1
MXS16	M5×12	4.3	MXQ16	M5×10	4.3
MXS20	M5×14		MXQ20	M5×16	
MXS25	M6×18	6.9	MXQ25	M6×16	6.9

段差を t に調整

テーブルとの段差のないこと

型式	段差 t mm	型式	段差 t mm
MXS6	0.5	MXQ6	0.3
MXS8			
MXS12			
MXS16	0.3	MXQ16	0.5
MXS20	0.5	MXQ20	
MXS25		MXQ25	

アクチュエータ

モジュラ化
圧力制御機器

圧縮空気
清浄化機器

工業用
フィルタ

交換要領

アクチュエータ

モジュラ化
圧力制御機器

工業用
フィルタ