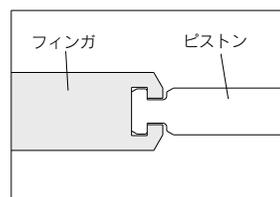
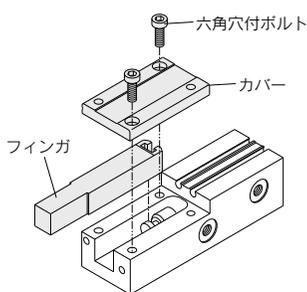
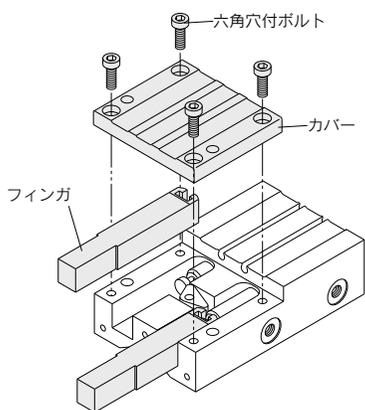


1 フィンガ交換要領

- ①六角穴付ボルトを外す
- ②カバーを外す
- ③フィンガを交換する
 - a. フィンガ、ボディ、カバー及びフィンガのT溝部に薄く専用グリースを塗布する。
 - b. フィンガのT溝にピストンを引掛けるように挿入する。
- ④六角穴付ボルトでカバーを固定する。

チューブ内径	六角穴付ボルト	六角対辺	締付トルク (N・m)
8	M2×6	1.5	0.24
12	M2.5×6	2	0.36
20	M4×10	3	1.5
25	M5×14	4	3.0
32	M6×15	5	5.2

注)組立の際は、接着剤(日本ロックタイト(株)製 No.243または相当品)を塗布し、締付トルクで締結のこと。
交換作業が困難な場合は、当社までご依頼ください。

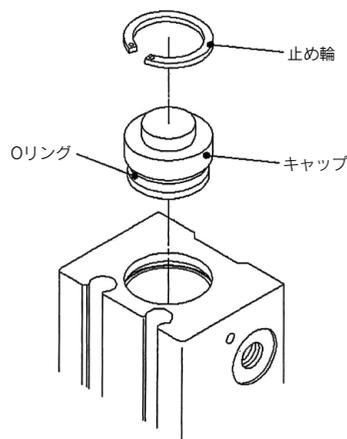
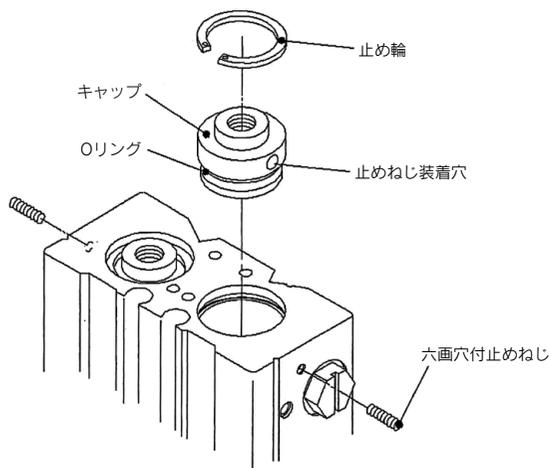


フィンガ、ピストン連結部

2 パッキン交換要領

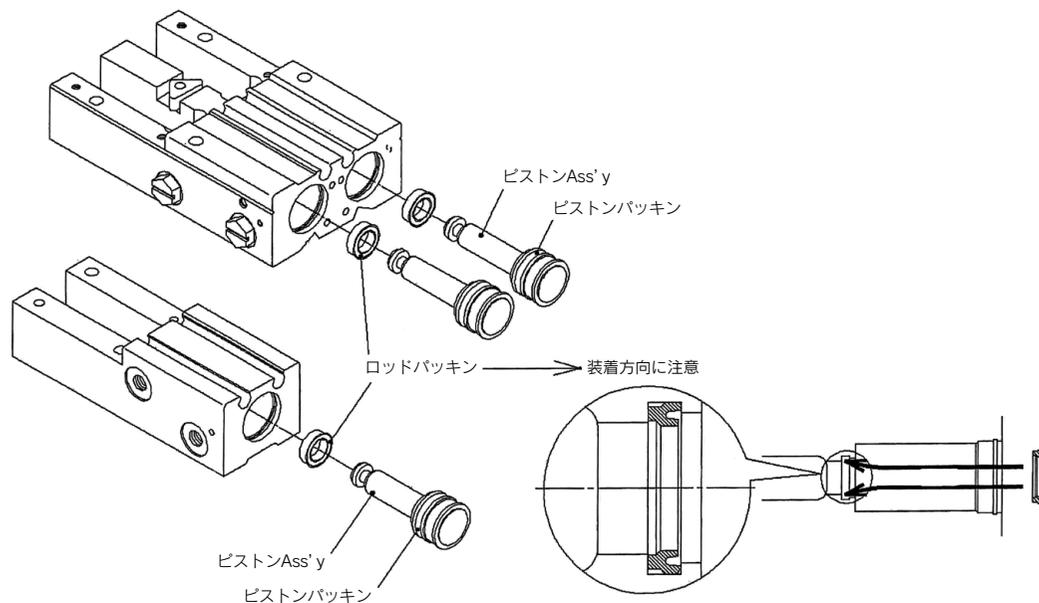
- ①カバーとフィンガを外す。(フィンガ交換要領参照)
- ②六角穴付止めねじを緩める。(六角穴付止めねじサイズ表参照)
 - ※MISについては、ストロークアジャスタ付以外は六角穴付止めねじはありません。
- ③スプリングプライヤーで止め輪を外し、キャップを外す。
 - ※ø8については当社までご相談ください。

チューブ内径	六角穴付止めねじ	六角対辺	締付トルク (N・m)
8	M2×6	0.9	0.176
12	M2×6	0.9	0.176
20	M3×8	1.5	0.63
25	M4×8	2	1.5
32	M4×8	2	1.5



MIW/MIS Series フィンガ／パッキン交換要領 ②

- ④ピストンAss'yを取り出し、パッキンを交換する。交換するパッキンには専用グリースを塗布しておく。



- ⑤ピストン外周とボディのピストン摺動部に薄く専用グリースを塗布し、逆の手順で組立を行う。

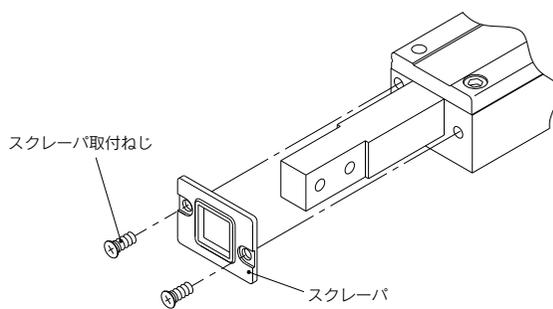
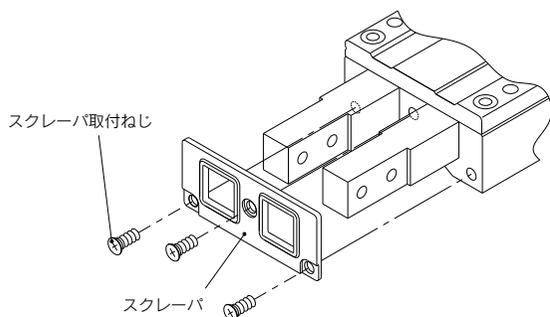
3 スクレーパオプションの取付方法

⚠ 注意

- ①スクレーパ取付時のねじ締付けは、制限範囲内のトルク値で適性に締付けてください。
制限範囲以上による締付けは、破損の原因となり、締付け不足の場合は、位置ずれや落下の原因となります。

締付トルク

機種	使用ボルト(N・m)
MIW8	0.176
MIS8	
MIW12	0.36
MIS12	
MIW20	0.63
MIS20	
MIW25	0.63
MIS25	
MIW32	1.5
MIS32	



アクチュエータ

モジュラフォーマ
圧力制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

交換要領

アクチュエータ

モジュラフォーマ
圧力制御機器

工業用フィルタ