

# ARM5A/5B/5S Series ダイヤフラム交換要領 1

## ⚠ 警告

交換作業前には、本機器内に圧力がないことを必ず確認してください。  
 交換作業前には、設定圧力は必ずハンドルを左いっぱいに戻して、ゼロ設定の位置にしてください。  
 交換作業後は、必ず所定の機能を満足することと外部漏れがないことを確認してから装置を作動させてください。

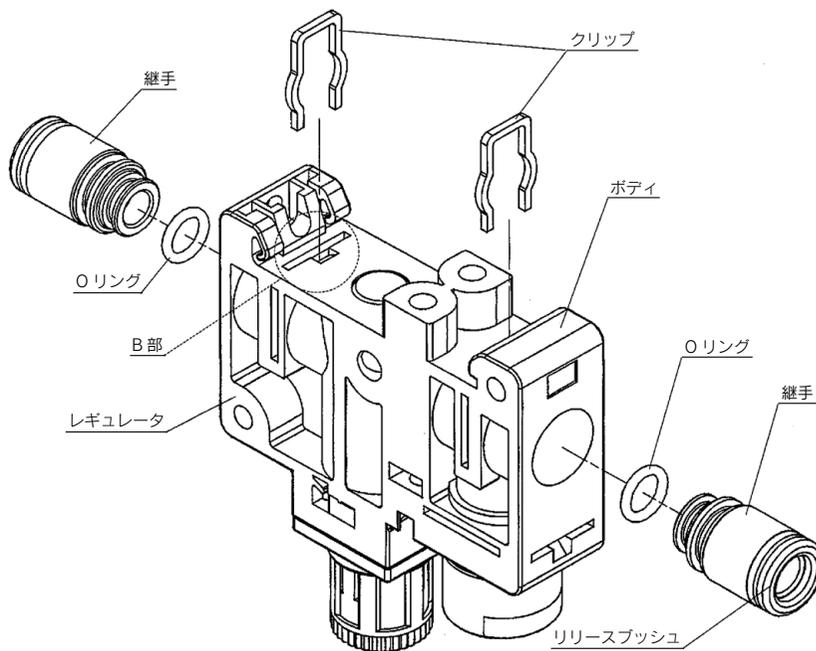
## 1 圧力計／ポートプラグの交換作業

作業内容	圧力計／ポートプラグの交換	
使用部品	圧力計、ポートプラグ	
使用工具	精密マイナスドライバ	
作業区分	分解作業	組立作業
作業手順	<ol style="list-style-type: none"> <li>ボディ OUT側のA部穴のテーパに沿って精密マイナスドライバを差込む。</li> <li>挿入されているクリップにドライバ先端を引っ掛け、クリップをゆっくり手前に引抜く。 ※クリップが抜け飛ぶ可能性がありますので、抜く際は手を添えてゆっくり引抜いてください。</li> <li>装着されている圧力計／ポートプラグを引抜く。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>圧力計／ポートプラグを確実に奥まで挿入する。</li> <li>クリップを元の穴へ挿入する。 この時、精密マイナスドライバ先端で確実に奥まで挿入する。</li> </ol>
管理項目	—	<ol style="list-style-type: none"> <li>Oリングの装着有無 (Oリングにゴミや塵が付着したまま装着しますとエア漏れの原因となりますので、巻き込まないようにご注意ください。)</li> </ol>
分解図		

## 2 ワンタッチ管継手の交換作業

作業内容	ワンタッチ管継手の交換 (IN側、OUT側ポート)	
使用部品	ワンタッチ管継手	
使用工具	精密マイナスドライバ	
作業区分	分解作業	組立作業
作業手順	<ol style="list-style-type: none"> <li>ボディ下面のB部穴のテーパに沿って精密マイナスドライバを差込む。</li> <li>挿入されているクリップにドライバ先端を引っ掛け、クリップをゆっくり手前に引抜く。 ※クリップが抜け飛ぶ可能性がありますので、抜く際は手を添えてゆっくり引抜いてください。</li> <li>装着されているワンタッチ管継手を引抜く。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>ワンタッチ管継手を確実に奥まで挿入する。</li> <li>クリップを元の穴へ挿入する。 この時、精密マイナスドライバ先端で確実に奥まで挿入する。</li> </ol>
管理項目	—	<ol style="list-style-type: none"> <li>Oリングの装着有無 (Oリングにゴミや塵が付着したまま装着しますとエア漏れの原因となりますので、巻き込まないようご注意ください。)</li> </ol>

分解図



※継手が抜けにくい時にはリリースブッシュを無理に抜かず、継手にチューブやプラグを入れ、それらと一緒に抜くようにしてください。

アクチュエータ

モジュラフォーマット  
圧力制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

交換要領

アクチュエータ

モジュラフォーマット  
圧力制御機器

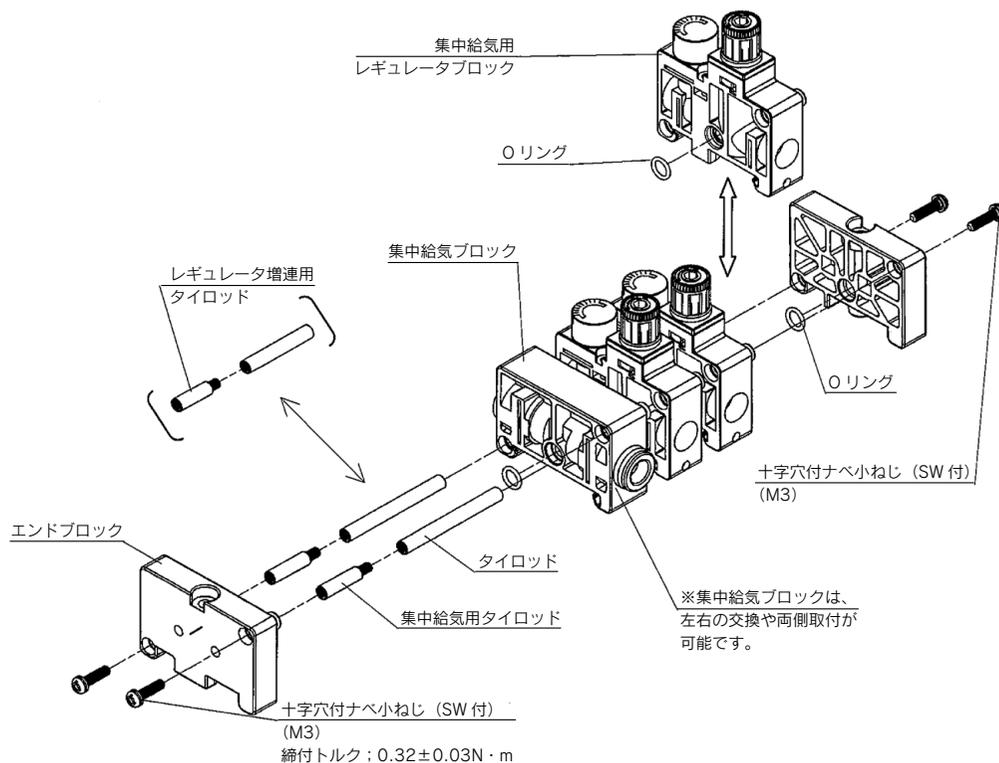
工業用フィルタ

## 3 マニホールド連数(集中給気仕様)の交換作業

作業内容	マニホールド連数、集中給気ブロックの変更	
使用部品	レギュレータブロック、集中給気ブロック	
使用工具	プラスドライバ	
作業区分	分解作業	組立作業
作業手順	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) エンドブロック角部の十字穴付ナベ小ねじを緩めて、外す。 (左右各4箇所)</li> <li>2) エンドブロック、集中給気ブロック、レギュレータブロックからタイロッドを引抜く。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 複数のタイロッドをそれぞれ連結させる。</li> <li>2) 左側エンドブロックにタイロッドを合わせ、十字穴付ナベ小ねじ(2本)を仮締めする。</li> <li>3) マニホールドの各ブロックの連結凹部にOリングが装着されていることを確認し、各ブロックをタイロッドへ差し込む。</li> <li>4) 右側の十字穴付ナベ小ねじ(2本)を仮締めする。</li> <li>5) マニホールドの両側から十字穴付ナベ小ねじを下記締付トルクで本締めする。</li> </ol>
管理項目	—	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Oリングの装着有無 (Oリングにゴミや塵が付着したまま装着しますとエア漏れの原因となりますので、巻き込まないようにご注意ください。)</li> </ol>

注) タイロッド、集中給気用タイロッドは対応する連数によって長さが異なります。  
増連用タイロッド又は対応する連数用タイロッド、集中給気用タイロッドが別途必要です。

分解図

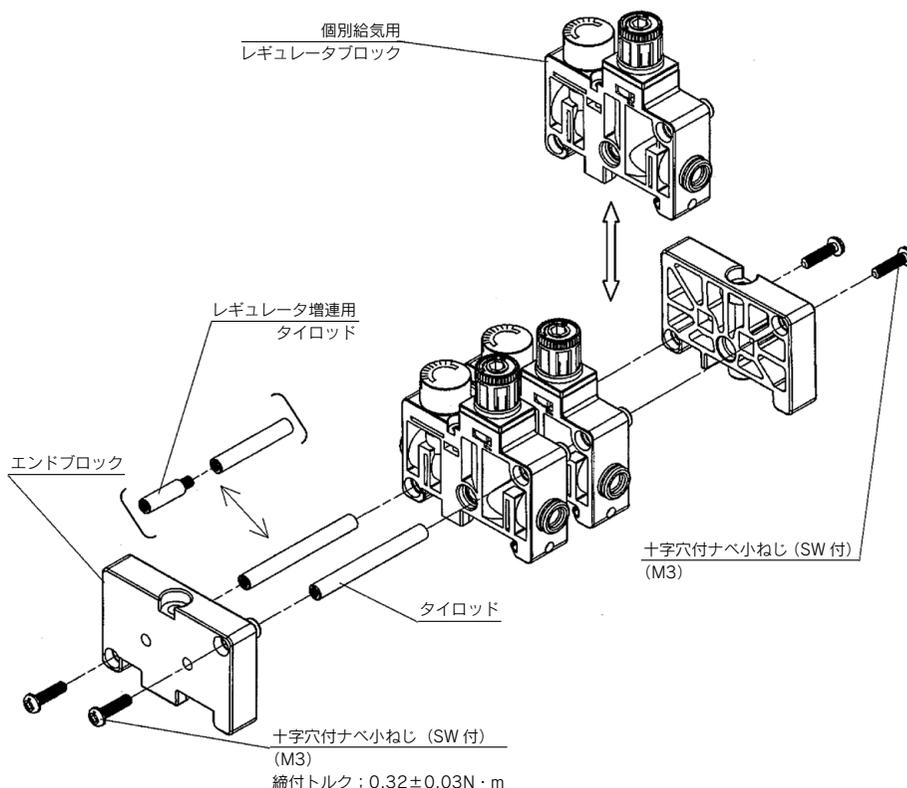


## 4 マニホールド連数(個別給気仕様)の交換作業

作業内容	マニホールド連数の変更	
使用部品	レギュレータブロック	
使用工具	プラスドライバ	
作業区分	分解作業	組立作業
作業手順	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) エンドブロック角部の十字穴付ナベ小ねじを緩めて、はずす。</li> <li>2) エンドブロック、レギュレータブロックからタイロッドを引抜く。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 複数のタイロッドをそれぞれ連結させる。</li> <li>2) 左側エンドブロックにタイロッドを合わせ、十字穴付ナベ小ねじ(2本)を仮締めする。</li> <li>3) 各ブロックをタイロッドへ差し込む。</li> <li>4) 右側の十字穴付ナベ小ねじ(2本)を仮締めする。</li> <li>5) マニホールドの両側から十字穴付ナベ小ねじを下記締付トルクで本締めする。</li> </ol>
管理項目	—	—

注) タイロッドは対応する連数によって長さが異なります。  
増連用タイロッド又は対応する連数用タイロッドが別途必要です。

分解図



アクチュエータ

モジュラフォーマー  
圧力制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

交換要領

アクチュエータ

モジュラフォーマー  
圧力制御機器

工業用フィルタ