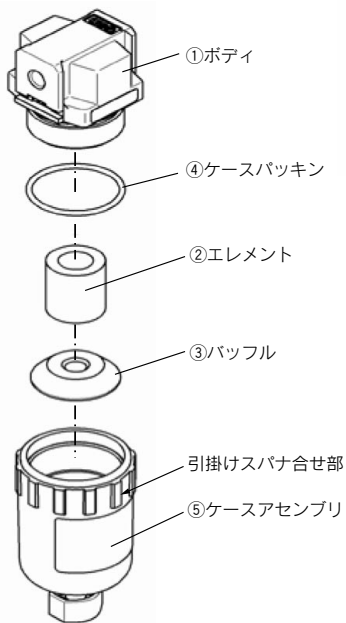
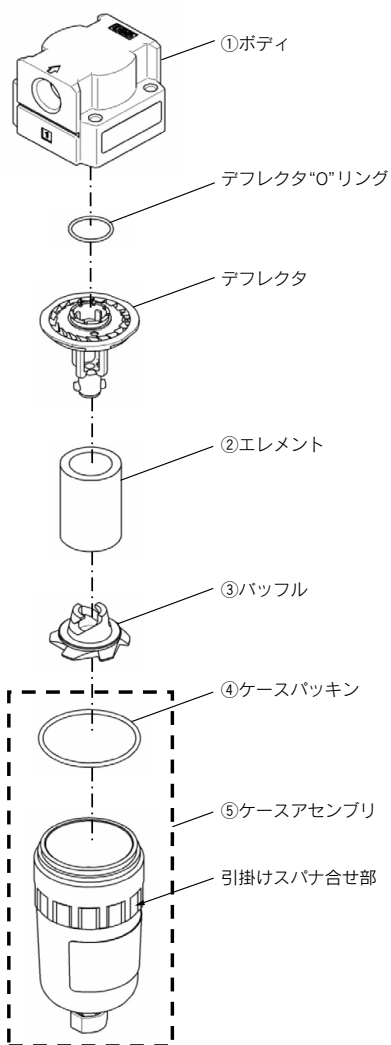


# AF10-A~60-A 分解図 ①

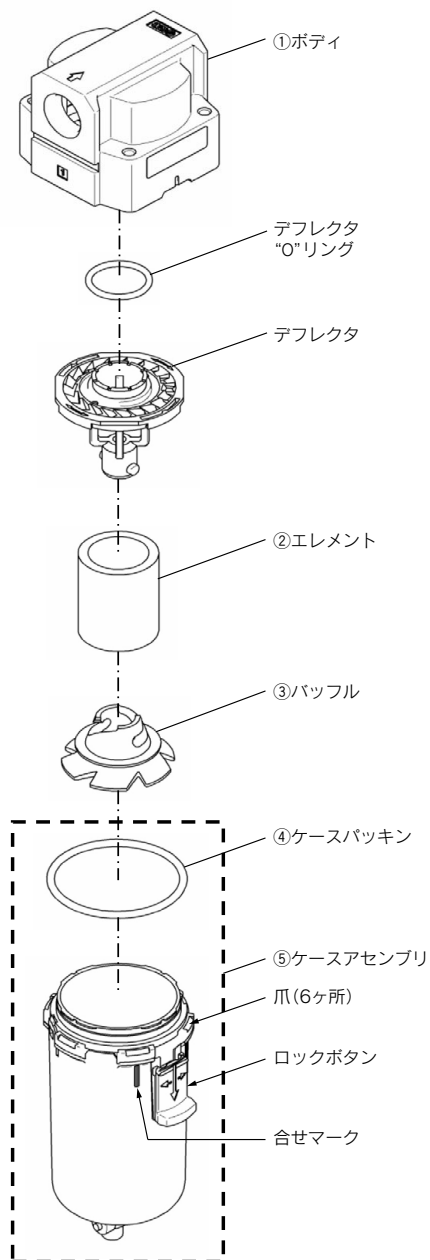
## 1) AF10-A分解図



## 2) AF20-A分解図



## 3) AF30-A/40-A分解図



アクチュエータ

モジュラフォーマット  
圧力制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

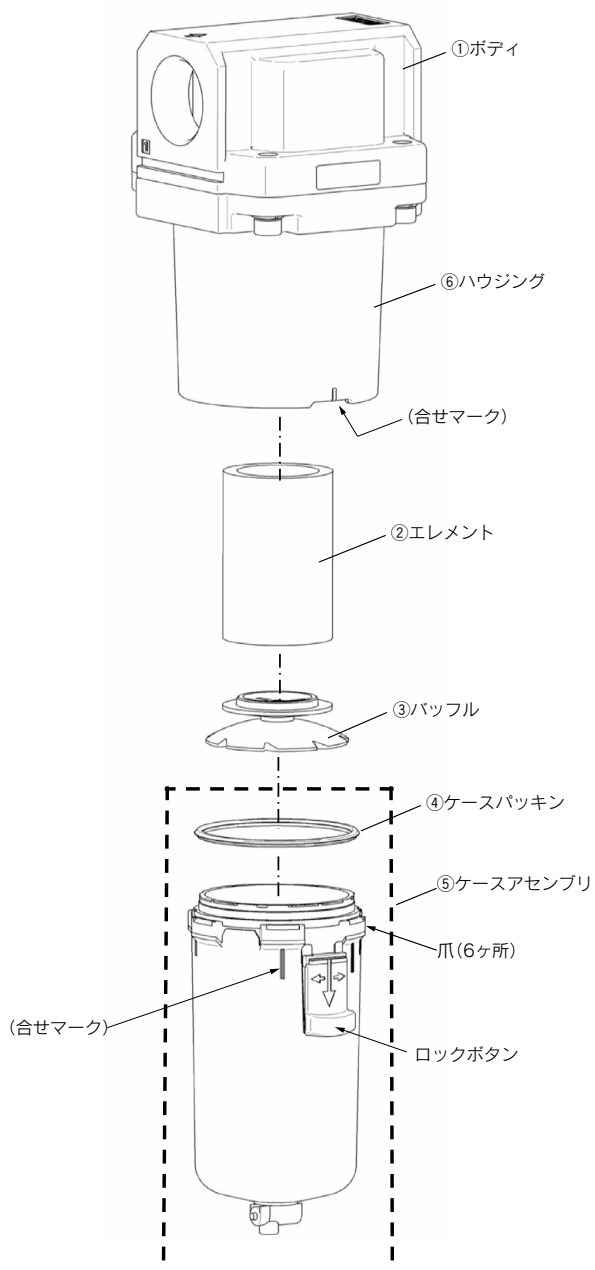
交換要領

アクチュエータ

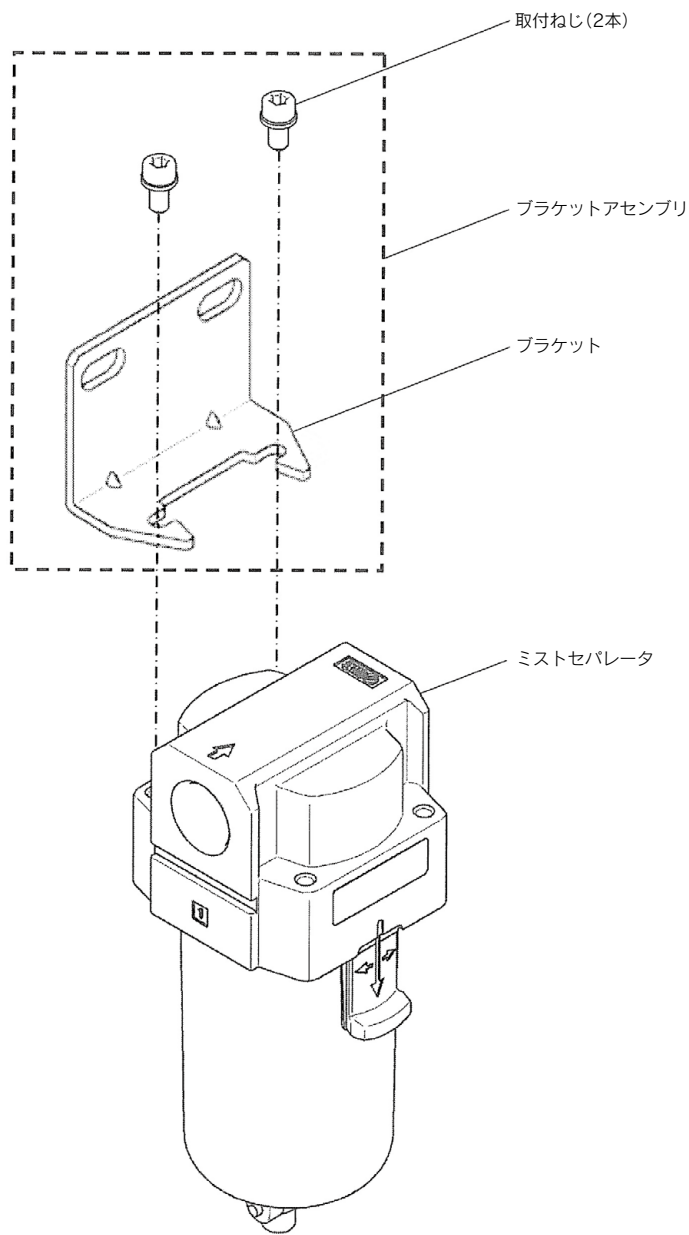
モジュラフォーマット  
圧力制御機器

工業用フィルタ

# AF50-A/60-A 分解図 2



# AF20-A~60-A ブラケットアセンブリ分解図 3



アクチュエータ

モジュラフォーマ  
圧力制御機器

圧縮空気  
清浄化機器

工業用  
フィルタ

交換要領

アクチュエータ

モジュラフォーマ  
圧力制御機器

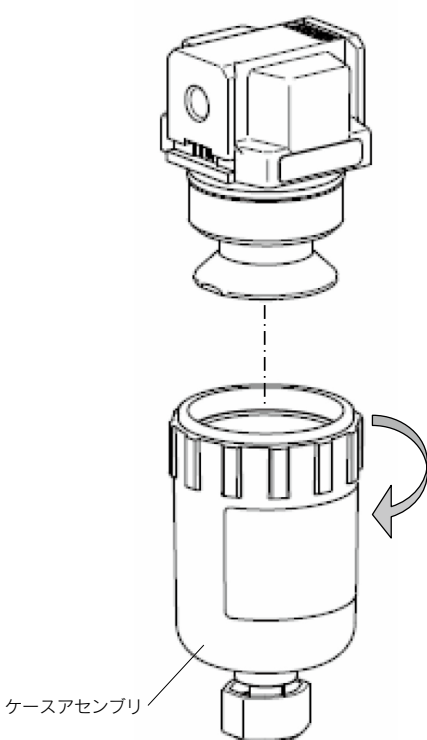
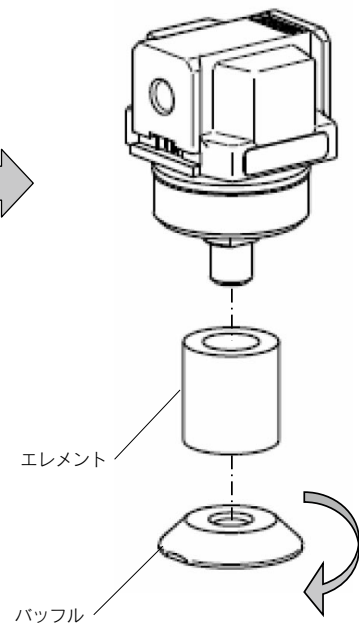
工業用  
フィルタ

# AF10-A～60-A エLEMENT交換要領 1

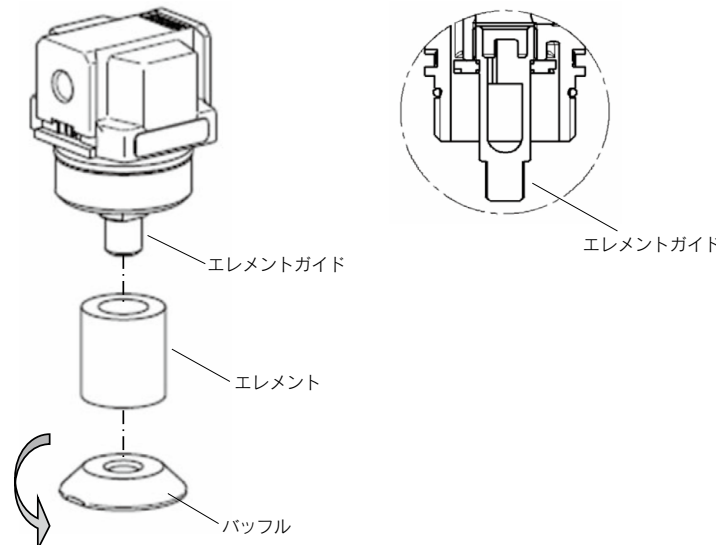
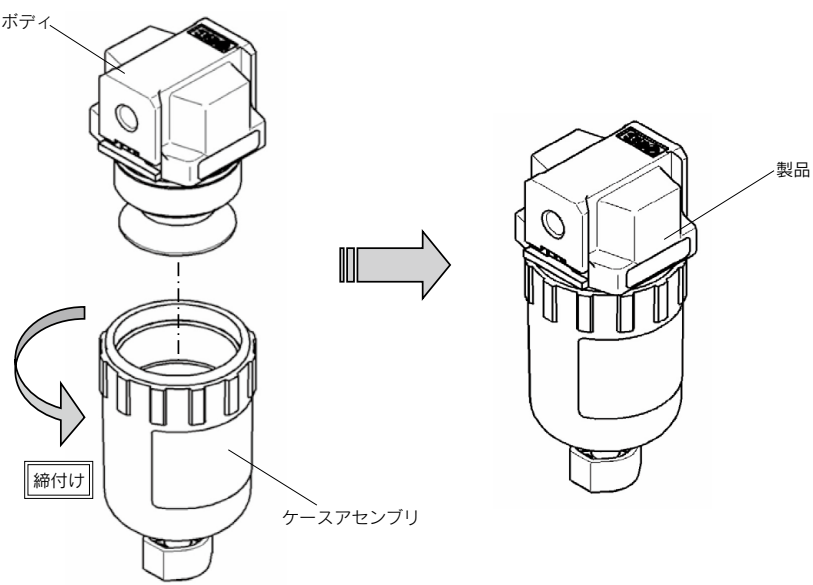
## ⚠ 警告

交換作業前には、本機器内に圧力がないことを必ず確認してください。  
 交換作業は、「分解図」を参照して行ってください。  
 交換作業後は、必ず所定の機能を満足することと、外部漏れがないことを確認してから装置を起動させてください。

## 1 ケースアセンブリ、ELEMENT

適用機種	AF10-A	
作業区分	分解	
作業手順	<p>1) 製品からケースアセンブリを下図の向きに回転させて取外してください。堅い場合には、最初だけ引掛けスパナを使用して緩めた後、手で取外してください。                      (引掛けスパナ 呼び:25/28)</p>  <p>ケースアセンブリ</p>	<p>2) 手でバツフルを下図の向きに回転させて、ELEMENTを取外してください。</p>  <p>ELEMENT</p> <p>バツフル</p>

# AF10-A~60-A エLEMENT交換要領 2

適用機種	AF10-A	
作業区分	組付	
作業手順	1) エLEMENTをELEMENTガイドに挿入します(方向性なし)。	2) 手でバッフルを図の向きに回転させELEMENTを締付けて取付けます。バッフルには取付方向性がありますので、分解図を参照してください。手締めによるトルクは、下記の参考締付トルク程度としてください。
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: right;">参考締付トルク: <math>0.35 \pm 0.05 \text{ N}\cdot\text{m}</math></p>	
	3) ケースアセンブリを下図の向きに回転させ 締付けながら、ボディに装着してください。手締めによるトルクは、下記の参考締付トルク程度としてください。	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: center;">参考締付トルク: <math>1.5 \text{ N}\cdot\text{m}</math></p>		

アクチュエータ

モジュラフォーマット  
圧力制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

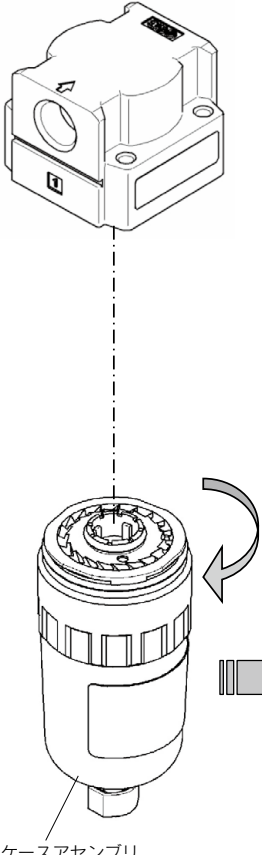
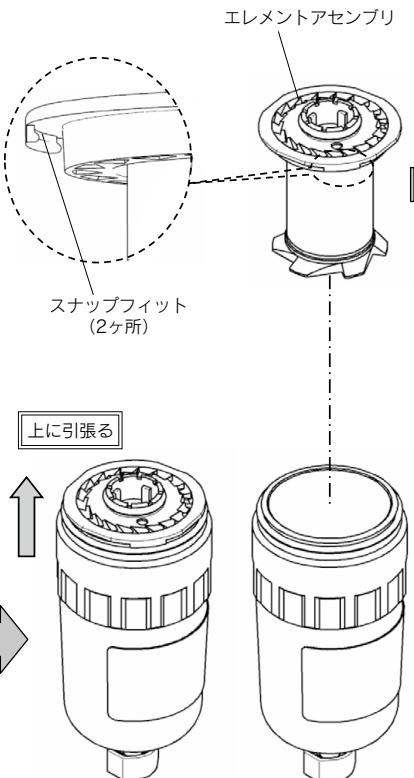
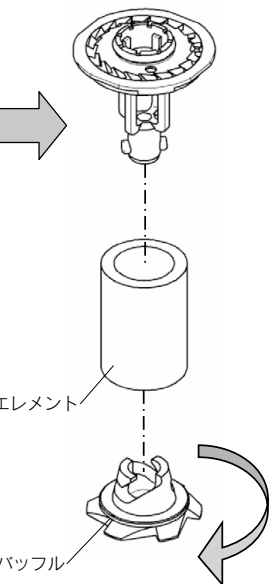
交換要領

アクチュエータ

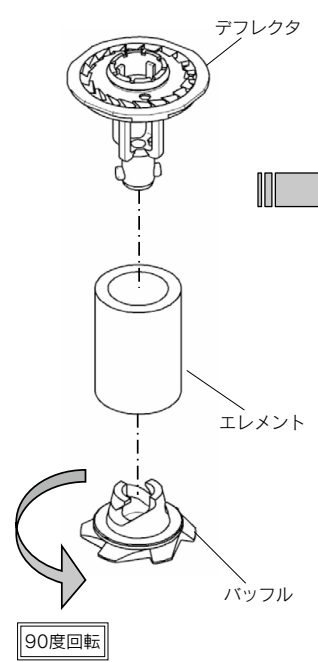
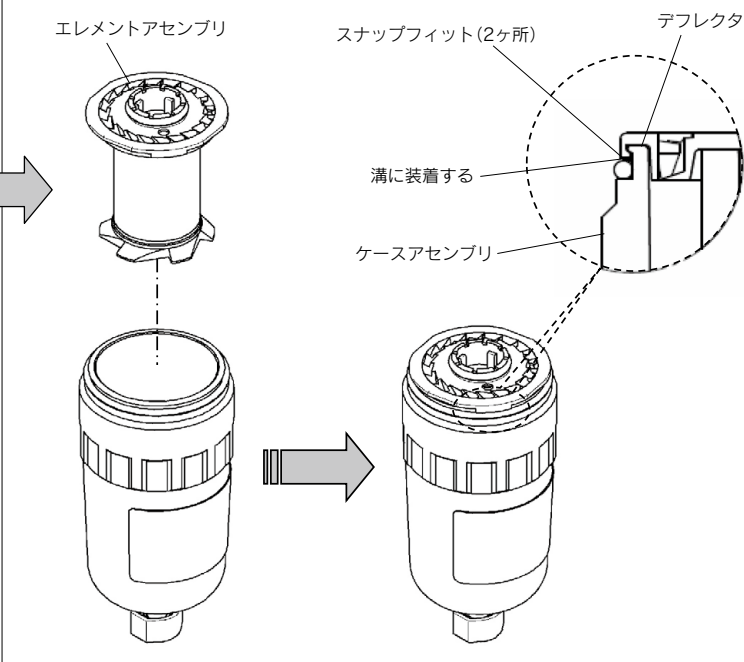
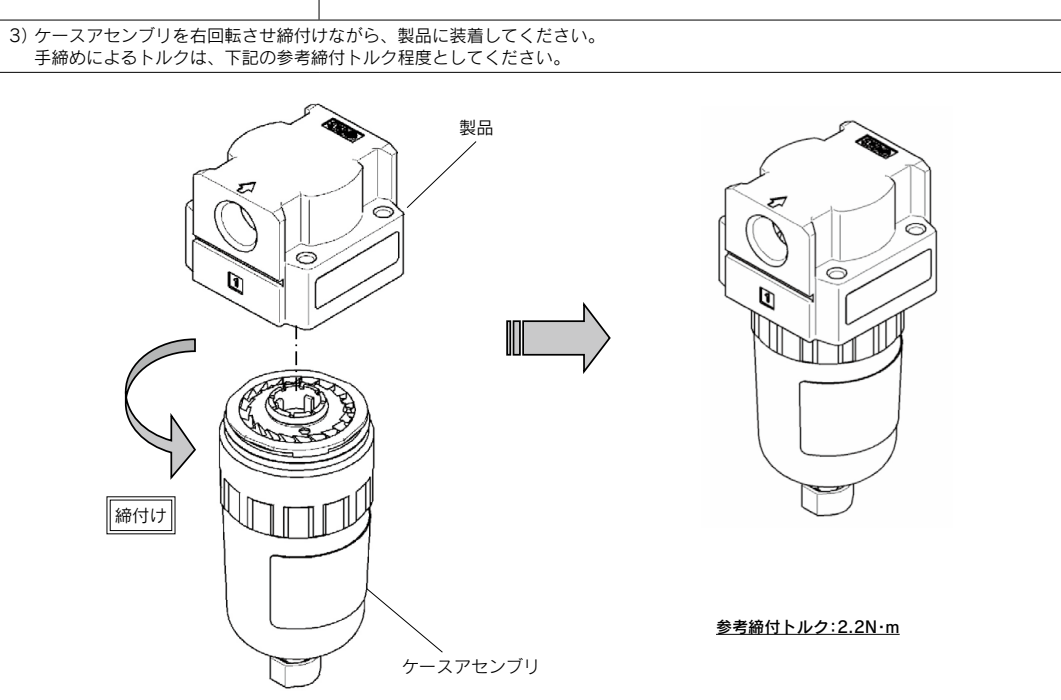
モジュラフォーマット  
圧力制御機器

工業用フィルタ

# AF10-A~60-A エLEMENT交換要領 3

適用機種	AF20-A		
作業区分	分解		
作業手順	<p>1) 製品からケースアセンブリを左回転させて取外してください。                      堅い場合には、最初だけSMC専用スパナを使用して緩めた後、手で取外してください。                      (SMC専用スパナ品番:1129129(推奨))</p>	<p>2) デフレクタのスナップフィット(2ヶ所)以外の外周をつまんで上に引張って、ELEMENTアセンブリを取外してください。</p>	<p>3) バッフルを矢印の向きに回転させてELEMENTを取外してください。</p>
	 <p>ケースアセンブリ</p>	 <p>スナップフィット (2ヶ所)</p> <p>上に引張る</p> <p>ELEMENTアセンブリ</p>	 <p>バッフル</p> <p>ELEMENT</p>

# AF10-A~60-A エLEMENT交換要領 4

適用機種	AF20-A	
作業区分	組付	
作業手順	<p>1) エLEMENTをデフレクタに装着し、パツフルを図の方向に回しながら固定してください。</p>  <p style="text-align: right;">デフレクタ ELEMENT パツフル</p> <p style="text-align: center;">90度回転</p>	<p>2) ELEMENTアセンブリをケースアセンブリに装着する際は、デフレクタのスナッフフィット(2ヶ所)をケースアセンブリに確実に(パチッと音がするまで)装着してください。</p>  <p style="text-align: right;">スナッフフィット(2ヶ所) デフレクタ 溝に装着する ケースアセンブリ</p>
	<p>3) ケースアセンブリを右回転させ締付けながら、製品に装着してください。手締めによるトルクは、下記の参考締付トルク程度としてください。</p>  <p style="text-align: right;">製品 ケースアセンブリ</p> <p style="text-align: right;">参考締付トルク: 2.2N・m</p>	

アクチュエータ

モジュラフォーマット  
圧力制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

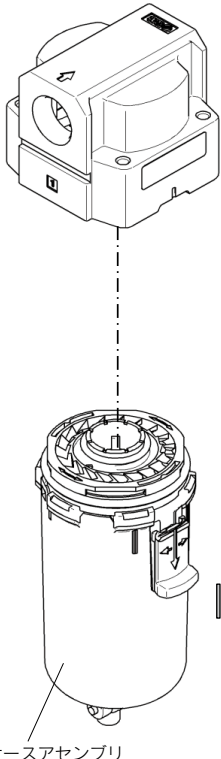
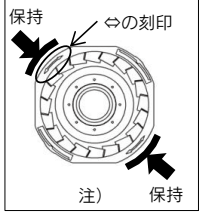
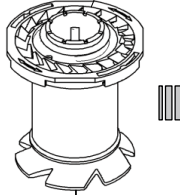
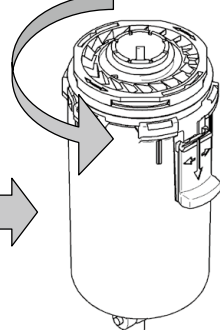
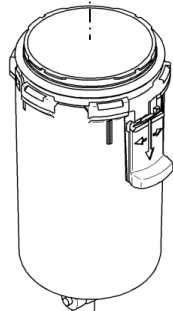
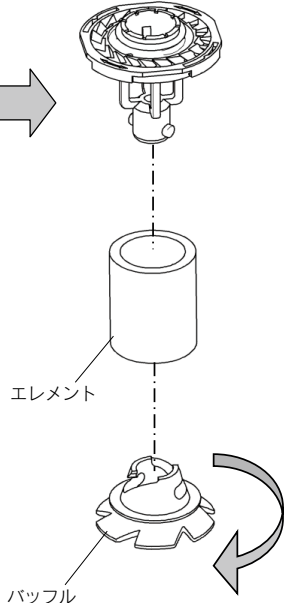
交換要領

アクチュエータ

モジュラフォーマット  
圧力制御機器

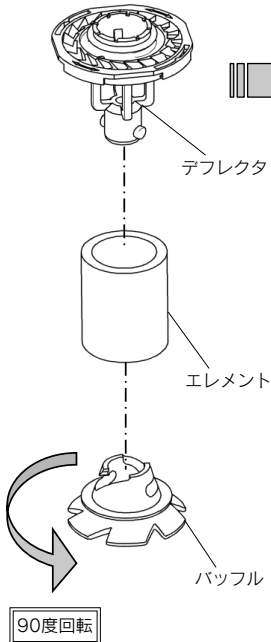
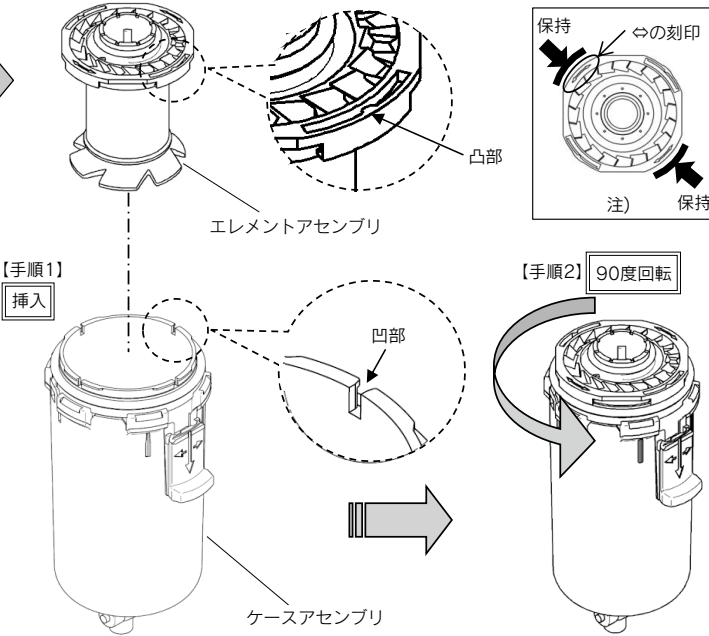
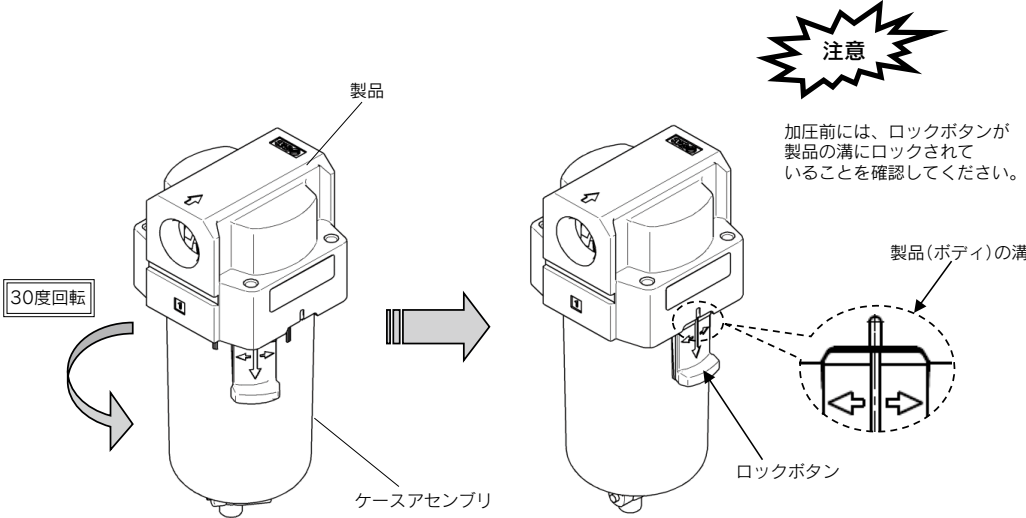
工業用フィルタ

# AF10-A~60-A エLEMENT交換要領 5

適用機種	AF30-A/40-A		
作業区分	分解		
<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">作業手順</p>	<p>1) 製品からケースアセンブリを取外してください。</p>	<p>2) エLEMENTアセンブリを左右どちらかに90度回転させてELEMENTアセンブリを取外してください。</p>	<p>3) バッフルを矢印の向きに回転させてELEMENTを取外してください。</p>
	 <p>ケースアセンブリ</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="521 376 720 589">  <p>保持 ← 刻印</p> <p>注) 保持</p> </div> <div data-bbox="775 405 953 666"> <p>ELEMENTアセンブリ</p>  </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div data-bbox="521 685 740 1091"> <p>【手順1】</p> <p>90度回転</p>  </div> <div data-bbox="761 714 932 1091"> <p>【手順2】</p> <p>取外し</p>  </div> </div>	 <p>ELEMENT</p> <p>バッフル</p>
	<p>注) ⇄が刻印された側の円弧面を保持してELEMENTアセンブリを回転させてください。</p>		



# AF10-A~60-A エLEMENT交換要領 6

適用機種	AF30-A/40-A	
作業区分	組付	
作業手順	1) エLEMENTをデフレクタに装着し、パツフルを図の方向に回しながら固定してください。	2) エLEMENTアセンブリをケースアセンブリに装着後、ELEMENTアセンブリを左右どちらかに90度回転させて、ELEMENTアセンブリの凸部とケースアセンブリの凹部を吻合させてください。
	 <p>デフレクタ</p> <p>ELEMENT</p> <p>パツフル</p> <p>90度回転</p>	 <p>ELEMENTアセンブリ</p> <p>凸部</p> <p>凹部</p> <p>ケースアセンブリ</p> <p>【手順1】挿入</p> <p>【手順2】90度回転</p> <p>保持</p> <p>⇄の刻印</p> <p>注</p> <p>保持</p>
	3) ケースアセンブリを製品に装着し、ロックボタンが製品の溝に対して図の位置になるまでケースアセンブリを回転させてください。	
	 <p>製品</p> <p>製品(ボディ)の溝</p> <p>ロックボタン</p> <p>ケースアセンブリ</p> <p>30度回転</p> <p>注意</p> <p>加圧前には、ロックボタンが製品の溝にロックされていることを確認してください。</p>	

注) ⇄が刻印された側の円弧面を保持してELEMENTアセンブリを回転させてください。

アクチュエータ

モジュラフォーマット  
圧力制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

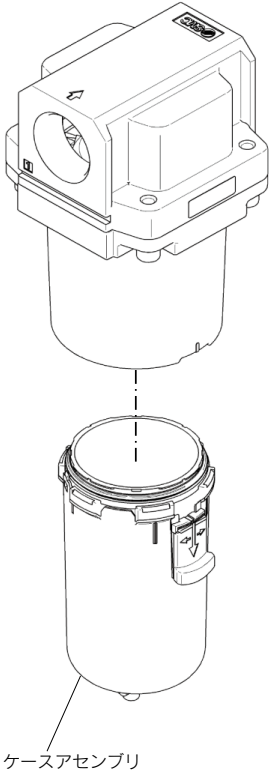
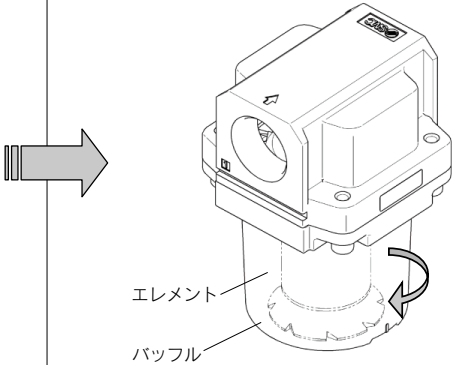
交換要領

アクチュエータ

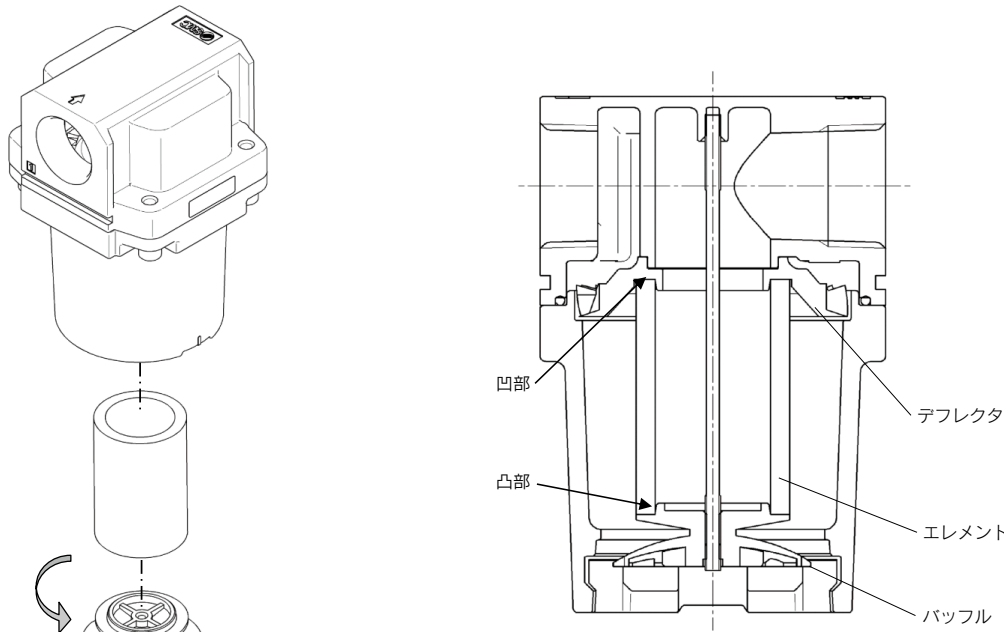
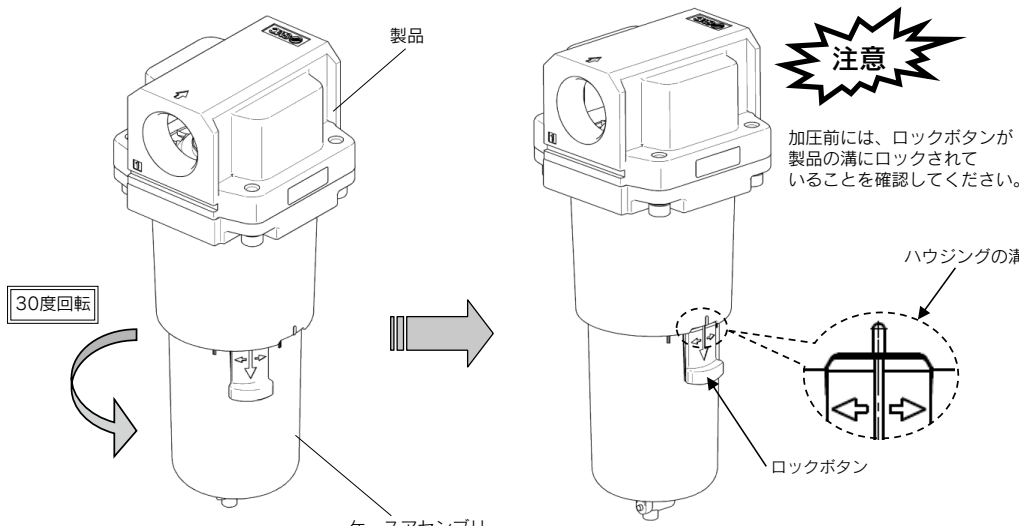
モジュラフォーマット  
圧力制御機器

工業用フィルタ

# AF10-A~60-A エLEMENT交換要領 7

適用機種	AF50-A/60-A	
作業区分	分解	
作業手順	1) 製品からケースアセンブリを取外してください。	2) バッフルを手で矢印の向きに回転させてELEMENTを取外してください。
	 <p style="text-align: center;">ケースアセンブリ</p>	 <p style="text-align: center;">ELEMENT バッフル</p>

# AF10-A~60-A エLEMENT交換要領 8

適用機種	AF50-A/60-A
作業区分	組付
作業手順	<p>1) デフレクタの凹部にELEMENTを挿入し装着してください。            取付け向き(凸部にELEMENTが入る方向)に注意してパツフルをELEMENTに挿入してください。            パツフルをELEMENTに軽く接合するまで、右回転させます。その後、さらに右に約1/2回転締付けます。            手締めによるトルクは、下記の参考締付トルク程度としてください。</p>
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: center;">参考締付トルク: 1.8N・m</p>
	<p>2) ケースアセンブリを製品に装着し、ロックボタンがハウジングの溝に対して図の位置になるまでケースアセンブリを回転させてください。</p>
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: center;">製品</p> <p style="text-align: center;">ハウジングの溝</p> <p style="text-align: center;">ロックボタン</p> <p style="text-align: center;">ケースアセンブリ</p> <p style="text-align: center;">30度回転</p> <p style="text-align: center;"><b>注意</b> 加圧前には、ロックボタンが製品の溝にロックされていることを確認してください。</p>	

アクチュエータ

モジュラフォーマット  
圧力制御機器

圧縮空気清浄化機器

工業用フィルタ

交換要領

アクチュエータ

モジュラフォーマット  
圧力制御機器

工業用フィルタ