



# 取扱説明書

ソレノイドバルブ

機種名称

VP(A) 300/500/700-X501 シリーズ  
(パイロット弁 V200 搭載)

型式 / シリーズ

SMC株式会社

## 目次

安全上のご注意	-----	2, 3
設計上のご注意	-----	4, 5
選定	-----	4, 5
取付け	-----	6
配管	-----	6
配線	-----	6
給油	-----	6
空気源	-----	7
使用環境	-----	7
保守点検	-----	7
製品個別注意事項	-----	8~12
故障と対処方法	-----	13, 14



## 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格 (ISO / IEC)、日本工業規格 (JIS) \*1) およびその他の安全法規\*2)に加えて、必ず守ってください。

- \*1) ISO 4414: Pneumatic fluid power -- General rules relating to systems  
ISO 4413: Hydraulic fluid power -- General rules relating to systems  
IEC 60204-1: Safety of machinery -- Electrical equipment of machines (Part 1: General requirements)  
ISO 10218-1992: Manipulating industrial robots -- Safety  
JIS B 8370: 空気圧システム通則  
JIS B 8361: 油圧システム通則  
JIS B 9960-1: 機械類の安全性 - 機械の電気装置 (第 1 部: 一般要求事項)  
JIS B 8433-1993: 産業用マニピュレーティングロボット-安全性 など
- \*2) 労働安全衛生法 など



### 注意

取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。



### 警告

取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



### 危険

切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

## 警告

- ① **当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。**  
ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。  
このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。  
常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。
- ② **当社製品は、十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。**  
ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。  
機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- ③ **安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。**
1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。
  2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。
  3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。
- ④ **次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策への格別のご配慮をいただくと共に、あらかじめ当社へご相談くださるようお願い致します。**
1. 明記されている仕様以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所での使用。
  2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、医療機器、飲料・食料に触れる機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログの標準仕様に合わない用途の場合。
  3. 人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求される用途への使用。
  4. インターロック回路に使用する場合は、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの 2 重インターロック方式にしてください。また、定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。



## 安全上のご注意

### 注意

当社の製品は、製造業向けとして提供しています。

ここに掲載されている当社の製品は、主に製造業を目的とした平和利用向けに提供しています。

製造業以外でのご使用を検討される場合には、当社にご相談いただき必要に応じて仕様書の取り交わし、契約などを行ってください。

ご不明な点などがありましたら、当社最寄りの営業拠点にお問い合わせ願います。

## 保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。  
下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

### 『保証および免責事項』

- ①当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内です。<sup>\*3)</sup>  
また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。
- ②保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。  
なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。
- ③その他製品個別の保証および免責事項も参照、理解の上、ご使用ください。

<sup>\*3)</sup> 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。

真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。

ただし、保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる磨耗、またはゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

### 『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。



## 3 ポート電磁弁／共通注意事項①

ご使用の前に必ずお読みください。

## 設計上のご注意/選定

## ⚠ 警告

## ①仕様をご確認ください。

本製品は、圧縮空気システム(真空含む)においてのみ使用されるように設計されています。

仕様範囲外の圧力や温度では破壊や作動不良の原因となりますので、使用しないでください。

仕様範囲を超えて使用した場合の損害に関して、いかなる場合も保証しません。

## ②アクチュエータ駆動について

バルブでアクチュエータを駆動する場合は、あらかじめアクチュエータの作動による危険が発生しないようにカバーの設置や接近禁止等の対策をしてください。

## ③マニホールドの背圧の影響について

バルブをマニホールドで使用する場合、背圧によるアクチュエータの誤作動にご注意ください。特に、単動のシリンダを駆動する場合は注意が必要です。

このような誤作動の恐れがある場合は、個別排気形マニホールドを使用するなどの対策を施してください。

## ④圧力(真空含む)保持

バルブにはエア漏れがありますので、圧力容器内の圧力(真空含む)保持などの用途には使用できません。

## ⑤緊急遮断弁などには使用できません。

本製品は、緊急遮断弁などの安全確保用のバルブとして設計されていません。そのようなシステムの場合は、別の確実に安全確保できる手段を講じた上で、ご使用ください。

## ⑥残圧開放について

保守点検を考慮して残圧開放機能を設置してください。

## ⑦真空での使用について

バルブを真空の切換等に使用する場合、吸着パッドや排気ポートなどからの外部のゴミ、異物がバルブの内部に入らないようにサクションフィルタを取付けるなどの対策を施してください。また、真空吸着時は、常に真空引きをするようにしてください。

吸着パッドへの異物の付着やバルブのエア漏れによりワークが落下する可能性があります。

## ⑧真空切換について

真空で切換を行う場合、ソレノイドバルブは外部パイロット仕様を、エアオペレートバルブは真空仕様をご使用ください。

## ⑨換気について

密閉された制御盤内などでバルブを使用される場合、排気エアなどで制御盤内の圧力が上昇しないように、またバルブの発熱などで熱がこもらないように換気口などの設置をお願いします。

## ⑩長期連続通電

- ・バルブを長期連続的に通電すると、コイルアセンブリの発熱による温度上昇で電磁弁の性能低下および寿命低下や接近する周辺機器に悪影響を与える場合があります。このため長期連続的に通電する場合、または1日当たりのべ通電時間が非通電時間より長くなる場合には、節電回路付タイプを使用してください。なお、ご使用条件によりましては、前記以外のバルブにおきましてもご使用頂けますので当社にご確認ください。また、バルブをN.O.(ノーマルオープン)仕様として通電時間を短くする方法もあります。

- ・バルブを制御盤内に取り付けた場合などは、バルブ仕様の温度範囲になるように放熱の対策を行ってください。特に、マニホールドで隣り合う3連以上を同時に長期連続通電する場合は、温度上昇が大きくなりますのでご注意ください。

## ⑪分解・改造の禁止

本体を分解・改造(追加工含む)しないでください。けがや事故の恐れがあります。

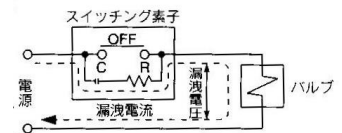
## ⚠ 注意

## ①漏洩電圧

スイッチング素子と並列に抵抗器を使用したり、スイッチング素子の保護にC-R素子(サージ電圧保護)を使用している場合は、それぞれ抵抗器やC-R素子を通じて漏洩電流が流れるため、漏洩電圧が増加しますのでご注意ください。

残留する漏洩電圧の大きさは下記値におさえてください。

DCコイルの場合	定格電圧の 3% 以下
ACコイルの場合	定格電圧の 8% 以下



## ②無接点出力(SSR, トライアック出力等)による AC 用電磁弁の駆動

## 1) 漏れ電流

出力素子のサージ保護回路にスナバー回路(C-R 素子)を使用されている場合、OFF 時でも微小電流が流れる為、バルブの復帰不良の原因となります。上記に示す許容値を超える場合は、ブリーダ抵抗を接続する対策が必要です。

## 2) 最小負荷許容量(最小負荷電流)

バルブの消費電流が出力素子の最小負荷許容量以下、およびマージンが少ない場合、出力素子が正常に切替えられなくなることがあるので、当社にご確認ください。

## ③サージ電圧保護回路

ツェナダイオード、バリスタなどの一般ダイオード以外を使用したサージ電圧保護回路の場合、保護素子および定格電圧に応じた電圧の残留がありますので、コントローラ側のサージ電圧保護にご留意ください。

なお、ダイオードの場合の残留電圧は約 1V です。



## VP300/500/700-X501 Series

### 3ポート電磁弁／共通注意事項②

ご使用前に必ずお読みください。

#### 設計上のご注意/選定

#### ④サージ電圧の回り込みについて

無極性タイプの電磁弁は、非常停止等の負荷供給電源緊急遮断時において、容量(消費電力)が大きい負荷機器により発生するサージ電圧の回り込みが発生し、非通電状態の電磁弁が切り換わる場合があります。(図1)

負荷供給電源の遮断回路を設置する場合は、極性付の電磁弁(逆接続防止ダイオード付)を検討頂くかあるいは、負荷機器の COM.ラインと出力機器の COM.ライン間にサージ吸収用のダイオードを設置してください。(図2)

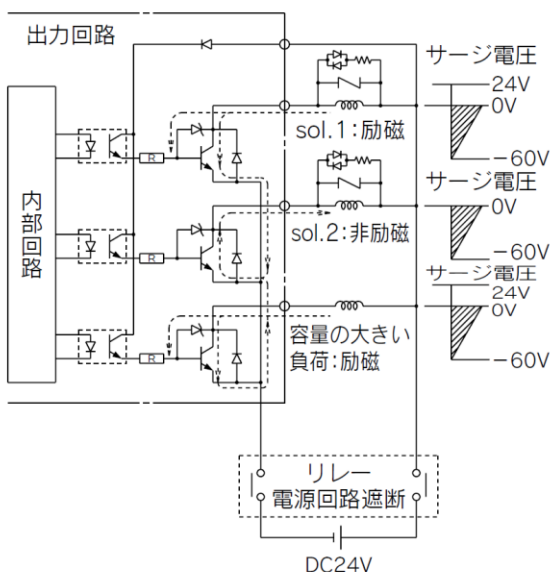


図1.サージ回り込み回路例(NPN出口例)

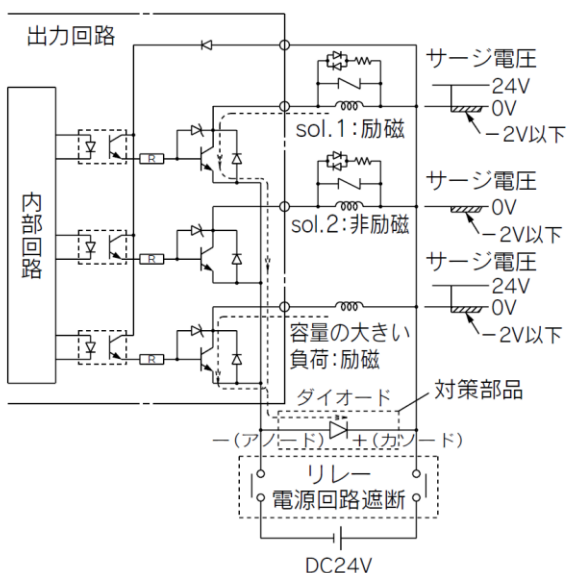


図2.サージ回り込み対策例(NPN出口例)

#### ⑤低温下での使用

低温で使用される場合はドレン、水分などの固化または凍結がないように対策をしてください。なお、各バルブの仕様で指示のない場合は $-10^{\circ}\text{C}$ まで使用できます。

#### ⑥エアブローで使う場合

バルブをエアブローで使用する場合は、外部パイロット形をご使用ください。内部パイロット、外部パイロットを同一マニホールドでご利用になる場合は、エアブローにより、圧力降下を起こし、内部パイロットのバルブに影響を及ぼす可能性がありますのでご注意ください。なお、外部パイロットポートへは仕様で定められた圧力範囲の圧縮空気を供給するようにお願いします。

#### ⑦取付姿勢

取付姿勢は自由です。



## VP300/500/700-X501 Series

# 3ポート電磁弁／共通注意事項③

ご使用前に必ずお読みください。

### 取付

#### ⚠ 警告

##### ①取扱説明書(本書)

よく読んで内容を理解した上で製品を取付けご使用してください。  
また、いつでも使用できるように保管しておいてください。

##### ②メンテナンススペースの確保

保守点検に必要なスペースを確保してください。

##### ③ねじの締付けおよび締付トルクの厳守

取付け時は、推奨トルクでねじを締付けてください。

##### ④漏れ量が増大したり、機器が適正に作動しない場合は使用しないでください。

取付け時やメンテナンスの際は圧縮空気や電気を接続し、適正な機能検査および漏れ検査を行って、正しい取付けがされているか確認してください。

##### ⑤塗装する場合

製品に印刷または貼付けています警告表示や仕様は、消したり、はがしたり、文字を塗りつぶすなどしないでください。  
なお、樹脂部分に塗装されますと溶剤により悪影響を及ぼす恐れがありますので、当社にご確認ください。

### 配管

#### ⚠ 注意

##### ①ワンタッチ管継手の取扱いについては管継手&チューブ/共通注意事項(Best Pneumatics No.⑥)をご参照ください。

##### ②配管前の処置

配管前にエアブロー(フラッシング)または洗浄を十分行い、管内の切粉、切削油、ゴミ等を除去してください。

##### ③シールテープの巻き方

配管や継手類をねじ込む場合には、配管ねじの切粉やシール材がバルブ内部へ入り込まないようにしてください。なお、シールテープを使用される時は、ねじ部を1山残して巻いてください。



##### ④継手のねじ込みについて

バルブに継手類をねじ込む場合、以下のように締付けてください。

①当社の継手類を使用される場合は、次の要領にて締込んでください。

###### 1)M3の場合

手締め後、締め込み工具を用いて約 1/4 回転増締めしてください。参考値としては、締付トルク:0.4~0.5N・mです。

###### 2)M5の場合

手締め後、締め込み工具を用いて約 1/6~1/4 回転増締めしてください。参考値としては、締付トルク:1~1.5N・mです。

注) ねじ込み過ぎると継手ねじ部の折れやガスケットの変形によるエア漏れの原因となります。ねじ込みが浅いとねじ部の緩みやエア漏れの原因となります。

②当社以外の継手を使用される場合は、その継手メーカーの指示に従ってください。

##### 3)Rcねじの場合

下記適正締付トルクで締付けてください。

配管時の締付トルク

接続ねじ	適正締付トルク N・m
Rc 1/8	7~9
Rc 1/4	12~14
Rc 3/8	22~24
Rc 1/2	28~30

##### ⑥製品に配管する場合

製品に配管を接続する場合は、供給ポートなどを間違えないようにしてください。

### 配線

#### ⚠ 注意

##### ①極性について

DC仕様ランプ・サージ保護回路付の電磁弁に電気接続する場合、極性の有無を確認してください。

極性のある場合は下記の点にご注意ください。

##### 極性保護ダイオードが内蔵されていない場合:

極性を間違えますとバルブ内部のダイオードや制御機器側のスイッチング素子または電源機器の焼損を招きます。

##### 極性保護ダイオード付の場合:

極性を間違えますとバルブが切換わらない状態となります。

##### ②印加電圧

バルブに電気接続する場合、印加電圧を間違えないでください。作動不良やコイル焼損の原因となります。

##### ③結線の確認

配線終了後、結線に誤りがないか確認してください。

### 給油

#### ⚠ 警告

##### 1)給油

①主弁部使用グリースが白色ワセリンとなっていますので、給油はしないでください。



## VP300/500/700-X501 Series

### 3ポート電磁弁／共通注意事項④

ご使用の前に必ずお読みください。

#### 空気源

#### ⚠ 警告

##### ①流体の種類について

使用流体は圧縮空気を使用し、それ以外の流体で使用する場合には、当社にご確認ください。

##### ②ドレンが多量の場合

ドレンを多量に含んだ圧縮空気は空気圧機器の作動不良の原因となります。エアドライヤ、ドレンキャッチをフィルタの前に取付けてください。

##### ③ドレン抜き管理

エアフィルタのドレン抜きを忘れるとドレンが二次側に流出し、空気圧機器の作動不良を招きます。ドレン抜き管理が困難な場合には、オートドレン付フィルタのご利用をお勧めします。

以上の圧縮空気の質についての詳細は、当社の「圧縮空気清浄化システム」をご参照ください。

##### ④空気の種類について

圧縮空気が化学薬品、有機溶剤を含有する合成油、塩分、腐食性ガス等を含む時は、破壊や作動不良の原因となりますので使用しないでください。

#### ⚠ 注意

①使用流体に超乾燥空気が使用された場合、機器内部の潤滑特性の劣化から機器の信頼性(寿命)に影響が及ぶ可能性がありますので、当社にご確認ください。

##### ②エアフィルタを取付けてください。

バルブ近くの上流側に、エアフィルタを取付けてください。ろ過度は5μm以下を選定してください。

##### ③アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。

ドレンを多量に含んだ圧縮空気は、バルブや他の空気圧機器の作動不良の原因となります。アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。

##### ④カーボン粉の発生が多い場合、ミストセパレータをバルブの上流側に設置して除去してください。

コンプレッサから発生するカーボン粉が多いとバルブ内部に付着し、作動不良の原因となります。

以上の圧縮空気の質についての詳細は当社の「圧縮空気清浄化システム」をご参照ください。

#### 使用環境

#### ⚠ 警告

- ①腐食性ガス、化学薬品、海水、水、水蒸気の雰囲気または、付着する場所では使用しないでください。
- ②保護構造 IP65 対応 (IEC60529 による)の製品は塵や水に対して保護されています。ただし、水中での使用はできませんのでご注意ください。
- ③IP65 対応の製品は各製品を適切に取付けることによりそれぞれの仕様を満足しますので、各製品の注意事項を必ずお読みください。

- ④可燃性ガス、爆発性ガスの雰囲気では使用しないでください。火災や爆発の恐れがあります。本製品は防爆構造ではありません。
- ⑤振動または衝撃の起る場所では使用しないでください。
- ⑥日光が照射する場合、保護カバー等で避けてください。
- ⑦周囲に熱源がある場合、輻射熱を遮断してください。
- ⑧油および溶接時のスパッタなどが付着する場所では適切な防護対策を施してください。
- ⑨ソレノイドバルブを制御盤内に取付けたり、通電時間が長い場合、バルブ仕様の温度範囲内になるように放熱の対策を行ってください。

#### 保守点検

#### ⚠ 警告

##### ①保守点検は、取扱説明書(本書)の手順で行ってください。

取扱いを誤ると、人体への損害の発生および機器や装置の破損や作動不良の原因となります。

##### ②機器の取外しおよび圧縮空気の給・排気

機器を取外す時は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから、供給空気と電源を遮断し、システム内の圧縮空気を取付けてある残圧開放機能により排気してから行ってください。

また、機器を再取付けや交換されて再起動する場合は、アクチュエータなどの飛出し防止処置がなされていることを確認してから、機器が正常に作動することを確認してください。

##### ③低頻度使用

作動不良防止のため30日に1回はバルブの切替作動を行ってください。(空気源にご注意ください。)

##### ④マニュアル操作

マニュアル操作しますと、接続された装置が作動します。安全を確認してから操作してください。

#### ⚠ 注意

##### ①ドレン抜き

エアフィルタのドレン抜きは定期的に行ってください。





## VP(A)300/500/700-X501 Series

### 製品個別注意事項①

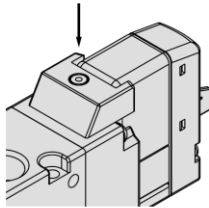
ご使用前に必ずお読みください。

#### マニュアル操作について

#### ⚠ 警告

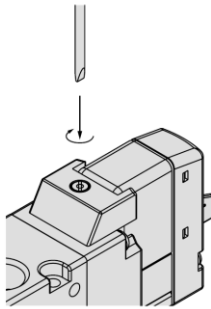
バルブに電気信号を入力せずに、主弁の切換えを行なう時に操作します。マニュアル操作を行うと接続された装置が作動しますので危険がないことを十分に確認してから行ってください。

#### ■ノンロックプッシュ式

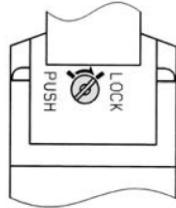


小型のドライバ等でマニュアルが突当たるところまで押ししてください。離すとマニュアルが復帰します。

#### ■プッシュターンロック式(ドライバ操作形)

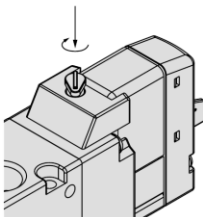


ロック状態

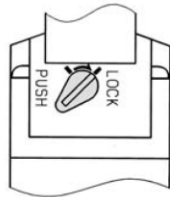


小型のマイナスドライバでマニュアルが突当たるところまで押し、右へ 90° 回すとマニュアルがロックします。解除する時は、左へ回してください。

#### ■プッシュターンロック式(手操作形)



ロック状態



押してから矢印の方向へ回してください。なお回さなければノンロックプッシュ形と同様の使い方ができます。

#### ⚠ 注意

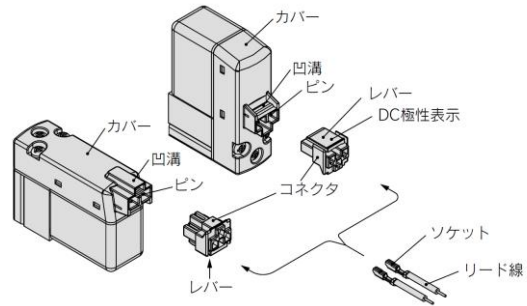
プッシュターンロック式(D, E タイプ)のマニュアルをロックする場合は必ず押してから回すようにしてください。押さずにそのまま回すとマニュアルの破損、エア漏れなどの故障の原因となります。ロック式マニュアルを回す際、必要以上にトルクをかけないでください。(0.1N・m)

#### L形/M形プラグコネクタの使用方法

#### ⚠ 注意

##### ①コネクタの着脱

- コネクタを装着する場合レバーとコネクタ本体を指ではさむようにしてまっすぐピンに挿入し、カバーの凹溝にレバーの爪を押し込むようにしてロックします。
- コネクタを引き抜く場合親指でレバーを押し下げて爪を凹溝から外しながらまっすぐに引いて外します。

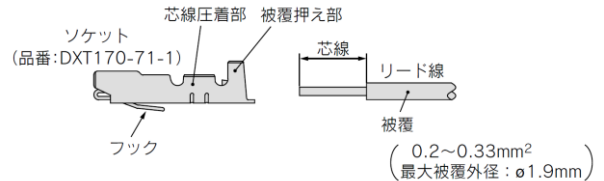


##### ②リード線とソケットの圧着

リード線付を手配されている場合は不要です。

リード線の先端を 3.2~3.7mm 皮むきして、芯線の先を揃えてソケットに入れ、圧着工具により、圧着してください。この時、芯線圧着部にリード線の被覆が入らないようご注意ください。

(圧着工具については弊社にお問い合わせください。)



##### ③リード線付ソケットの着脱

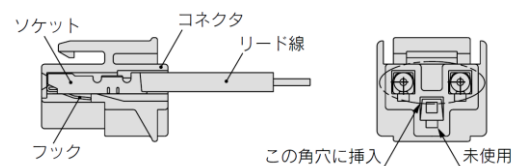
###### ・装着する場合

ソケットをコネクタの角穴(+、-表示あり)に挿入し、更にリード線をつまんで最後まで押しつけてソケットのフックをコネクタの座に引掛けロックします。(押し込むとフックが開いて自動的にロックされます。)次にリード線を軽く引いてロックされていることを確認してください。

###### ・引抜く場合

ソケットをコネクタから引抜く時は、ソケットのフックを先の細い棒(約1mm)で押し込みながら、リード線を引抜いてください。

なお、ソケットをそのまま再使用する場合は、フックを外側へ広げてください。





## VP(A)300/500/700-X501 Series

### 製品個別注意事項②

ご使用前に必ずお読みください。

#### DIN形ターミナルコネクタの使用法

DIN形ターミナルタイプはIP65(保護構造)対応で、塵や水に対して保護されています。ただし、水中での使用はできませんのでご注意ください。

#### ⚠ 注意

##### 結線要領

- ① 固定ねじを緩め、コネクタを電磁弁端子台から引抜きます。
- ② 固定ねじを抜いてから、ターミナルブロック下部の切欠部へマイナスドライバ等を差し込んでこじあげ、ターミナルブロックとハウジングを分離します。
- ③ ターミナルブロックの端子ねじを緩め、リード線の芯線を端子へ差し込み、端子ねじで確実に固定してください。  
なお、DCのサージ電圧保護回路付(有極性:S、Zタイプ)の場合には、+、-の方向性がありますのでターミナルブロックに印字される極性表示に合わせ結線してください。
- ④ グランドナットを締め込んで、コードを固定してください。

結線を行う場合、指示されたサイズ(φ4.5~φ7)のケーブルイヤコード以外を使用しますと、IP65(保護構造)の規格を満足しなくなりますので、ご注意ください。  
また、グランドナット、固定ねじは必ず規定トルクは範囲で締付けてください。

##### 取出口変更要領

ターミナルブロックとハウジングを分離した後、ハウジングを180°逆方向に組付けることによりコード取出口を変更できます。

※コードのリード線で素子等を破損したりしないよう注意してください。

##### 注意事項

コネクタは、斜めに傾けないよう真直ぐに差し込み、または、引抜いてください。

##### 適合ケーブル

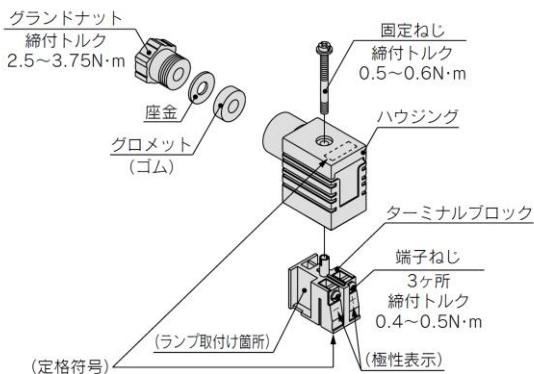
コード外径: φ4.5~φ7(参考) JIS C 3306 相当の0.5~1.5mm<sup>2</sup>で2芯、3芯。

##### 適用圧着端子

O端子: JIS C2805に規定されるR1.25-4Mまで

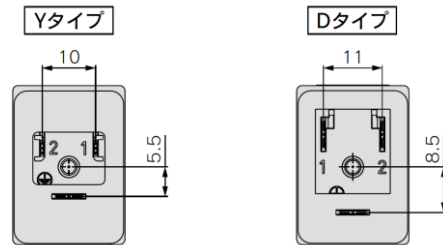
Y端子: 日本圧着端子販売㈱1.25-3Lまで

棒端子: サイズ1.5まで



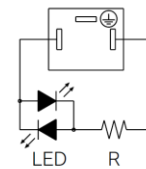
#### DIN(EN175301-803)形ターミナルについて

YタイプのDIN形ターミナルは、EN175301-803B規格に準拠した端子間ピッチ10mmのDIN形コネクタに対応しています。DタイプのDIN形コネクタとは端子間ピッチが異なりますので互換性がありません。

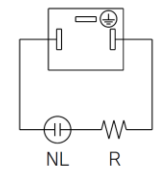


#### ランプ付の回路図(コネクタ内蔵)

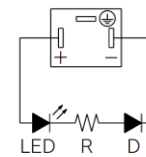
##### DC(□U)回路図



##### AC(□Z)回路図



##### DC(□Z)回路図





# VP(A)300/500/700-X501 Series

## 製品個別注意事項③

ご使用前に必ずお読みください。

### コンジットターミナルの使用方法

#### ⚠ 注意

##### 結線要領

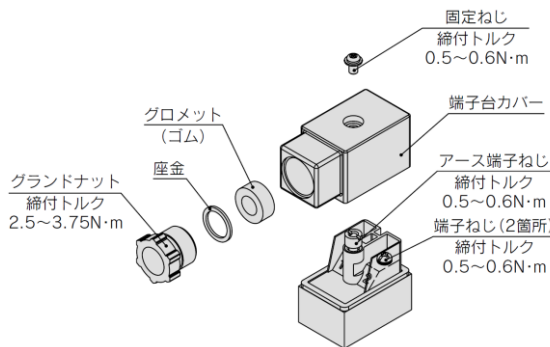
- ① 固定ねじを緩め、端子台カバーを端子台から外します。
- ② 端子台の端子ねじを緩め、リード線の芯線または圧着端子を端子へ差し込み、端子ねじで確実に固定してください。  
なお、DC のサージ電圧保護回路付(有極性:S,Z タイプ)の場合には+, - の方向性がありますので、1 番、2 番端子に次のように結線をしてください。



- ③ グランドナットを締め込んで、コードを固定してください。

結線を行う場合は、指示されたサイズ(φ4.5~φ7)のキャブタイヤコード以外を使用しますと、IP65(保護構造)の規格を満足しなくなりますので、ご注意ください。

また、グランドナット、固定ねじは必ず規定トルク範囲で締付けてください。



##### 適合ケーブル

コード外径φ4.5~φ7(参考)JIS C 3306 相当の0.5~1.5mm2で2芯、3芯。

##### 適合圧着端子

O 端子: JIS C2805 に規定される R1.25-3 相当品

Y 端子: 日本圧着端子販売㈱1.25-3 相当品

※アース端子使用の際は O 端子をご使用ください。

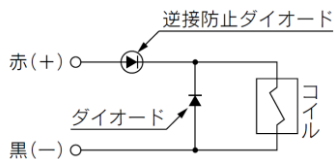
### ランプ・サージ電圧保護回路

#### ⚠ 注意

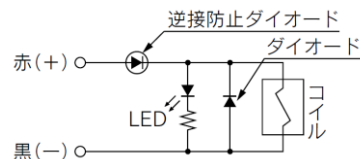
##### <DC の場合>

##### ■有極性タイプ

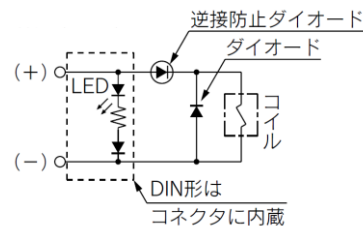
サージ電圧保護回路付(□S)



- グロメット、L 形、M 形プラグコネクタの場合  
ランプ・サージ電圧保護回路付(□Z)

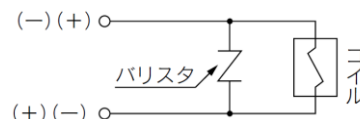


- DIN形・コンジットターミナルの場合  
ランプ・サージ電圧保護回路付(□Z)

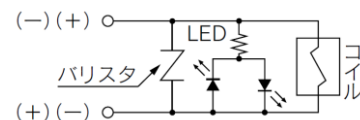


##### ■無極性タイプ

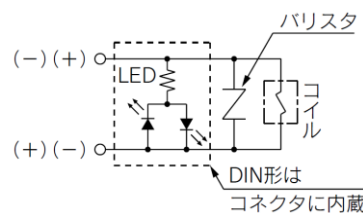
サージ電圧保護回路付(□R)



- グロメット、L 形、M 形プラグコネクタの場合  
ランプ・サージ電圧保護回路付(□U)



- DIN形・コンジットターミナルの場合  
ランプ・サージ電圧保護回路付(□U)



- ・極性を+, - 表示に合わせて接続してください。(無極性タイプの場合はどちらに接続しても使用できます。)
- ・逆接続防止ダイオード付のバルブは1V程度の電圧降下がありますので、許容電圧変動にご注意ください。(詳細については、各バルブのソレノイド仕様を参照ください。)
- ・あらかじめ、リード線が接続されている場合には、+ 赤 - 黒となっています。



# VP(A)300/500/700-X501 Series

## 製品個別注意事項④

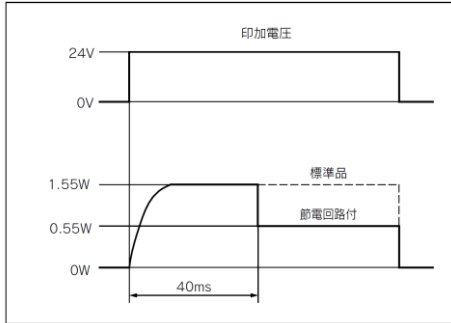
ご使用前に必ずお読みください。

### ■節電回路付

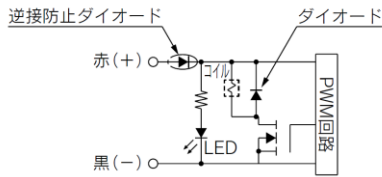
保持の無駄な電力を削減することにより、消費電力を標準に対して約1/3に低減しました。(定格電圧DC24V印加時、40msを超える通電時間で効果を示します。)

下記電力波形をご参照ください。

＜節電電力波形＞



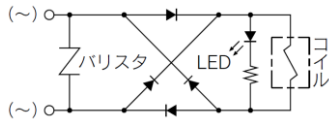
- ・トランジスタにより0.5V程度の電圧降下がありますので、許容電圧変動にご注意ください。(詳細については、各バルブのソレノイド仕様をご参照ください。)



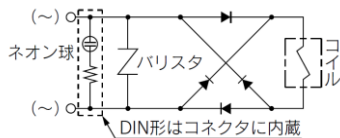
### ＜ACの場合＞

整流器でサージ電圧の発生を防止していますのでSタイプはありません。

- グロメット、L形、M形プラグコネクタの場合  
ランプ・サージ電圧保護回路付 (□Z)



- DIN形・コンジットターミナルの場合  
ランプ・サージ電圧保護回路付 (□Z)



## ⚠ 注意

### サージ電圧保護回路における残留電圧について

注) バリスタおよびダイオードのサージ電圧保護回路の場合、保護素子および定格電圧に応じた電圧の残留がありますので、下記表を参照のうえコントローラ側のサージ電圧保護にご留意ください。また、応答時間にも違いが生じますので仕様をご確認ください。

### 残留電圧

サージ電圧 保護回路	DC		AC
	24V	12V	
S,Z	約 1V		約 1V
R,U	約 47V	約 32V	—

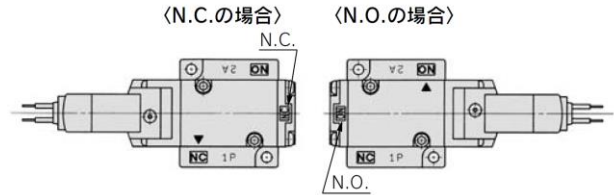
## 切替方式の変更

## ⚠ 警告

切替方式の変更や変更後の再起動をする時は十分に安全を確認し、注意して行ってください。

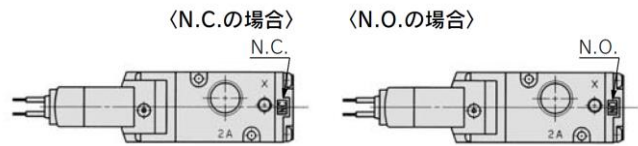
例 : N.C. → N.O. への変更

### 1) ベース配管の場合



- ①バルブをサブプレートから取外し、ボディの▼印とサブプレートのN.O.マークを合わせて取付ける。
  - ②エンドプレートをボディから取外し、エンドプレートのN.O.マークがバルブ上面になるように180°回転させ取付ける。
- ※配管変更は必要ありません。

### 2) 直接配管の場合



- エンドプレートをボディから取外し、エンドプレートのN.O.マークがバルブ上面になるように180°回転させ取付ける。
- ※配管は下記表のように行ってください。

切替方式	ポート		
	1P	2A	3R
N.C.	1次側	2次側	排気側
N.O.	排気側	2次側	1次側



## VP300/500/700-X501 Series

### 製品個別注意事項⑤

ご使用前に必ずお読みください。

#### ワンタッチ管継手使用上のご注意

#### ⚠ 注意

管継手を使用する際は、種類およびサイズによっては管継手同士が干渉する場合がありますので、使用する管継手のカタログで、寸法を確認後ご使用くださるようお願いいたします。

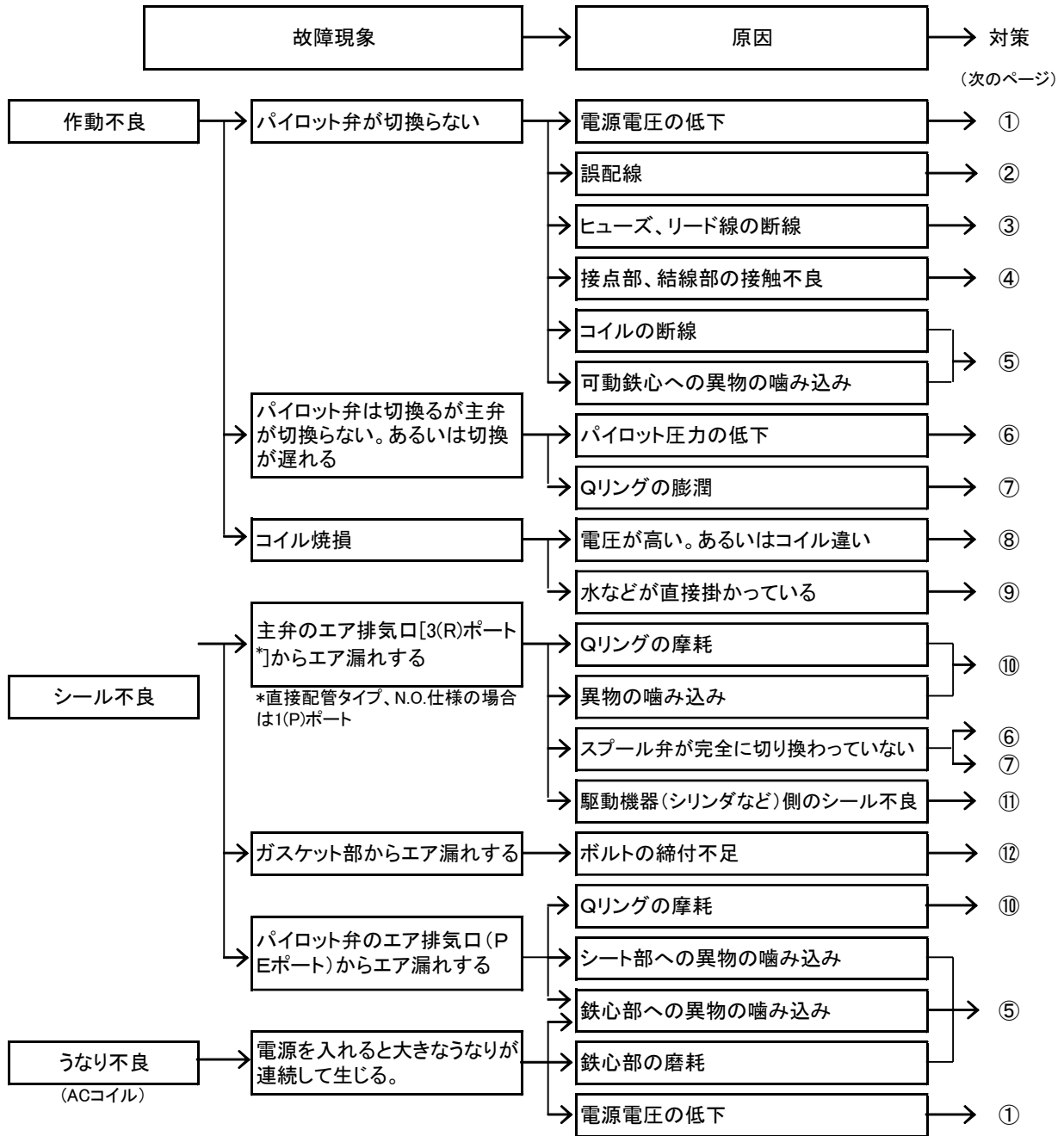
下記に、VPシリーズ適合確認済みの管継手を示します。適合範囲内の管継手を選定頂ければ干渉なくご利用頂けます。

対象継手:KQ2H,KQ2Sシリーズ

シリーズ	配管ポート	管接続口径	適合チューブ外径						
			φ3.2	φ4	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16
VP(A)300	1P,2A,3R	1/8,1/4	■	■	■	■			
	X	M5	■	■					
VP(A)500	1P,2A,3R	1/4,3/8	■	■	■	■	■		
	X	1/8	■	■					
VP(A)700	1P,2A,3R	3/8,1/2			■	■	■	■	
	X	1/8	■	■					
VV3P(A)3 マニホールドベース	1P,2A,3R	1/4	■	■	■	■	■		
	X	M5	■	■					
VV3P(A)5 マニホールドベース	1P,2A,3R	3/8			■	■	■		
	X	M5	■	■					
VV3P(A)7 マニホールドベース	1P,2A,3R	1/2					■	■	
	X	1/8	■	■					

# 故障と対処方法

故障の現象に合わせて可能性の高い方からチェックを行い、対策を施してください。



## 対策

No.	対策内容
①	作動時の電圧が仕様範囲に入るよう電圧調整をしてください。
②	正しく結線し直してください。
③	部品を交換してください。
④	部品交換あるいは結線を実際に行ってください。
⑤	パイロット弁Ass'yを交換してください。
⑥	作動時にパイロット圧力が仕様範囲に入るよう、圧力調整を行ってください。
⑦	・多量のドレンが発生していてドレン抜きが確実に実施できない場合は、オートドレンを取付けるか、ドライヤを設置しバルブを交換してください。
⑧	電圧を確認し、パイロット弁Ass'yを交換してください。
⑨	水などが特にコイル部に掛からないよう保護してください。パイロット弁Ass'yを交換してください。
⑩	異物の噛み込みによる場合は、エアブローなどによって管内の異物を除去し、バルブを交換してください。
⑪	駆動機器を修理あるいは交換してください。
⑫	エアを止めてから増締めを行ってください。

以上の対策を行ったにもかかわらず改善が認められなかった場合、バルブに何らかの異常が発生している場合があります。そのような場合にはただちにバルブの使用を中止してください。

以下にあげたような事例を行っていた場合、バルブ内部に異常が発生している場合があります。そのような場合はただちにバルブの使用を中止してください。

- ① 定格電圧以外の電圧で使用していた。
- ② 指定油以外の潤滑油を給油した。
- ③ 給油を途中で止めた。または、一時的に給油が途絶えた。
- ④ 水などが直接掛かっていた。
- ⑤ 激しい衝撃を与えてしまった。
- ⑥ ドレンやごみなどの異物が侵入した。
- ⑦ 上記以外で本取扱い説明書に書かれている注意事項に該当するような使用を行った場合。

※なお、故障の場合、できるだけそのままの状態バルブをお返しくさるようお願い致します。

改訂内容

A マニュアル操作に関する注意事項修正  
2024.5

**SMC株式会社** URL <http://www.smcworld.com>

お客様技術相談窓口 **フリーダイヤル ☎ 0120-837-838**  
受付時間 9:00~17:00【月~金曜日】

⑩ この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。  
© 2008 SMC Corporation All Rights Reserved

