

ご使用の前に

着座スイッチ ISA3

このたびはSMC着座スイッチISA3シリーズをお買いあげいただきまして、誠にありがとうございます。
この商品を安全に正しくご使用いただくために、お使いになる前に取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してください。お読みになった後も手元においてご使用ください。

本製品および制御ユニットの取扱いに関する詳細な資料については、
当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)もしくは、
お買い上げいただいた販売店にお問合せください。



安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。
これらの事項は、危害や損害の大きさや切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格(ISO/IEC)、日本工業規格(JIS)およびその他の安全法規に加えて、必ず守ってください。

- 注意:** 取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。
- 警告:** 取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。
- 危険:** 切迫した危険の状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

図記号	図記号の意味
	禁止(してはいけないこと)を示します。 具体的な禁止内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。
	指示する行為の強制(必ずすること)を示します。 具体的な指示内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。

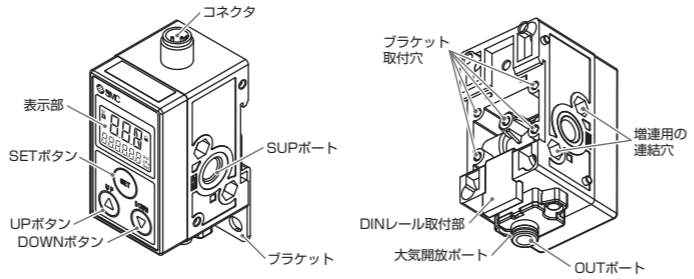
取扱い者について

- 取扱説明書は、空気圧機器を使用した機械・装置の組立・操作・保守点検するかたで、これらの機器に対して十分な知識と経験をお持ちのかたを対象にしています。
組立・操作・保守点検の実施は、このかたに限定させていただきます。
- 組立・操作・保守点検に当たっては、取扱説明書をよく読んで内容を理解した上で実施してください。

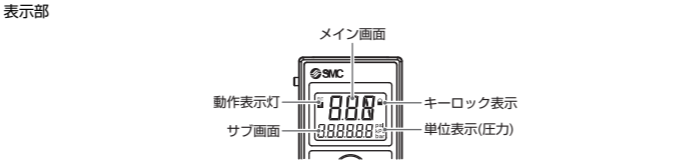
安全上のご注意

警告	
	■分解・改造(基板の組み替え含む)、修理は行わないこと けが、故障の恐れがあります。
	■仕様範囲を超えて使用しないこと 引火性もしくは人体に影響のあるガス・液体には使用しないでください。 仕様範囲を超えて使用すると、火災・誤動作・製品破損の原因となります。 仕様を確認の上、ご使用ください。
	■可燃性ガス・爆発性ガス・腐食性ガスの雰囲気では使用しないこと 火災・爆発の恐れがあります。 この製品は、防爆構造ではありません。
	■静電気の帯電が問題になる場所には使用しないこと システム不良や故障の原因になります。
	■インターロック回路に使用する場合は ・別系統による(機械式の保護機能など)多重のインターロックを設けること ・正常に動作していることの点検を実施すること ・誤動作による、事故の恐れがあります。
	■保守点検をするときは ・供給電源をオフにすること ・供給しているエアを止めて、配管中の圧縮空気を排気し、大気開放状態を確認してから実施すること けがの恐れがあります。
注意	
	■通電中は端子、コネクタに触らないこと 通電中に端子やコネクタに触ると、感電・誤動作・製品の破損の恐れがあります。
	■保守点検完了後に適正な機能検査、漏れ検査を実施すること 正常に機能作動しない、漏れがあるなどの異常の場合は運転を停止してください。 配管部以外からの漏れが発生した場合、製品自体が破損している場合があります。 電源を切断し流体の供給を停止してください。 漏れがある状態で絶対に流体を流さないでください。 意図しない誤作動により、安全が確保できなくなる可能性があります。

製品各部の名称とはたらき



名称	機能
表示部	下図を参照ください。
UPボタン(▲ボタン)	モード選択、サブ画面の表示選択、ON/OFFしきい値を増加させます。
SETボタン(Ⓜボタン)	各モードの変更、しきい値の確定などに使用します。
DOWNボタン(▼ボタン)	モード選択、サブ画面の表示選択、ON/OFFしきい値を減少させます。
コネクタ	ケーブルを接続する部分です。
SUPポート(供給ポート)	圧力を供給するためのポートです。
プラケット取付け穴	プラケット取付け時に使用します。
増連用の連結穴	製品を接続する場合に使用します。
OUTポート(検出ポート)	ノズル側に配管するポートです。
大気開放ポート	ケース内部に大気圧を取込むためのポートです。
DINレール取付け部	DINレール取付け時に使用します。



名称	機能
メイン画面	ON/OFF表示、表示値、エラーコードを表示します。(2色表示)
動作表示灯	出力状態を表示します。スイッチ出力がONすると橙色に点灯します。
サブ画面	レベルメータ、表示値、しきい値、圧力値等を表示します。
キーロック表示	キーロック状態になると点灯します。
単位表示(圧力)	サブ画面に圧力値を表示させている時、選択されている圧力の単位が表示されます。

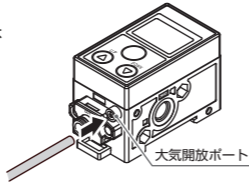
取付け・設置

配管方法

- SUPポート(供給ポート)およびOUTポート(検出ポート)
 - 締付トルクを守って取付けてください。(適正トルク(Rc1/8・G1/8)：7~9 Nm)
 - φ6ワンタッチ管継手は、外径6 mm、内径4 mmのチューブを使用してください。
 - φ4ワンタッチ管継手は、外径4 mm、内径2.5 mmのチューブを使用してください。

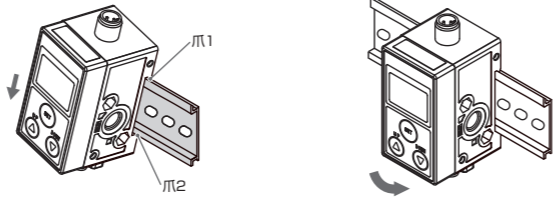
大気開放ポート

- 大気開放ポートが水・埃等で塞がれる可能性がある場合は別売のチューブを大気開放ポートに接続してください。
- チューブは当社のTU0425(材質：ポリウレタン、外径φ4、内径φ2.5)を推奨します。
- チューブの先端は水・埃等がかからない安全な場所に設置してください。
- チューブは折れ曲がらないように注意してください。



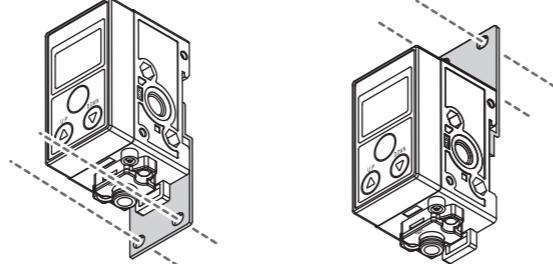
設置方法

- DINレール
 - 爪1をDINレールに掛けます。
 - 爪2をカチッと音がするまではめ込みます。



ブラケット

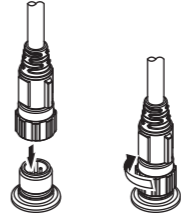
- ブラケットを製品に付属の取付ねじ(3本)で取付けてください。
- 取付ねじの締付トルクは0.45 Nm±10%にて取付けてください。
- 製品をブラケットで取付ける場合、M5相当のねじ(2本)で設置してください。
- ブラケット板厚は、約1.6 mmになります。
- 取付穴加工寸法は、当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)より外形寸法図を参照ください。



配線方法

コネクタの脱着方法

- 本体側コネクタのキーとケーブル側コネクタのキー溝の向きを合わせ、垂直に挿入します。
- ケーブル側コネクタのローレット部を時計方向に回します。
- ローレット部がしまったら接続完了です。
- 緩みがないか確認してください。



コネクタピン番号(本体側)

ピン番号	内容
1	DC(+)
2	1出力：N.C. 2出力：OUT2
3	DC(-)
4	OUT1

コネクタピン番号(ケーブル側)

ピン番号	内容	ケーブル色
1	DC(+)	茶
2	1出力：N.C. 2出力：OUT2	白
3	DC(-)	青
4	OUT1	黒

しきい値の設定

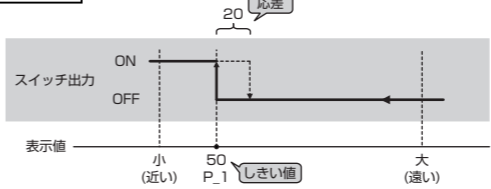
電源を投入

製品の識別コードが表示されます。

測定モード
供給圧力が80~220 kPaの場合、自動的に測定モードになります。
メイン画面にはスイッチ出力状態(ON/OFF)が表示されます。
サブ画面にはレベルメータが表示されます。

OFF表示例 ON表示例

例：スイッチ出力の様子



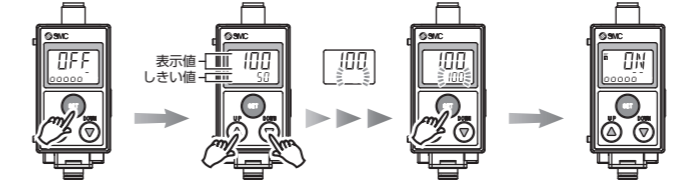
表示値がしきい値よりも小さくなると、スイッチ出力がONします。(グラフの実線)
表示値がしきい値から応差分大きくなると、スイッチ出力がOFFします。(グラフの点線)

設定前の準備

- 製品に圧力を供給します。
- ワークを検出ノズルにセットします。

操作方法

- 測定モードで▲ボタンを押すと、メイン画面に表示値、サブ画面にしきい値が表示されます。
- Ⓜまたは▼ボタンを押してしきい値を調整します。
※：▲と▼ボタンを同時に1秒以上押し続けると、しきい値消灯後にボタンを離すと、自動的にしきい値が表示値と同値になります。(スナップショット機能)
- ▲ボタンを押すとしきい値の設定が完了し、測定モードに戻ります。



機能の設定

各機能を設定する場合は、ファンクション選択モードにて設定します。

※：ファンクション選択モードに関する詳細な内容については、当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)より取扱説明書をご確認ください。

操作方法

測定モード

▼ ≥2秒

ファンクションモード

F 0 F 1 F 99

※：サブ画面には[ファンクションの機能を示す表示]と[設定内容]が交互に表示されます。

▲ ≥2秒

出荷時の設定状態

ファンクション番号	機能	出荷時の設定
F 0	圧力値の単位表示 ※1	[PA] kPa
F 1	しきい値	ISA3-F : [20]、ISA3-G : [50]、ISA3-H : [50]
	応差	ISA3-F : [3]、ISA3-G : [20]、ISA3-H : [20]
	表示色	[SoG] ON時緑、OFF時橙
F 2 ※2	出力モード	out2 : [Ewin] OUTポート側圧力検出ウィンドコンパレータモード
	出力反転	2ot : [2_P] 正転出力
	圧力の設定	EPL : [25] kPa
	応差	EPH : [50] kPa
	応答時間	rES : [1000]
F 6	表示値補正機能	[0.0] 補正値：0.0
F10	サブ画面の設定	[LEVEL] レベルメータ表示
F80	省電力モードの設定	[ON] 通常表示
F81	キーロック時の暗証番号入力の選択	[OFF] 入力しない
F90	全項目設定	[OFF] 全項目設定しない
F98	強制出力機能	[normal] 強制出力しない
F99	出荷時への復帰	[OFF] 復帰しない

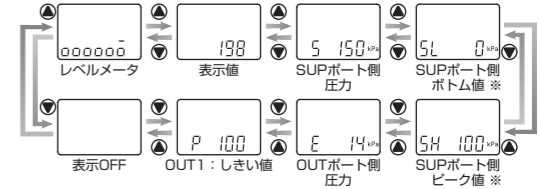
※1：単位切替機能付製品のみ設定可能です。
※2：2出力タイプの場合。

[F99]出荷状態へ復帰

- 設定を工場出荷時状態へ戻すことができます。
- [F99]を表示させて▲ボタンを押すと、メイン画面に[ini]、サブ画面に[oFF]が表示されます。
 - Ⓜまたは▼ボタンを押して[on]を表示させます。
 - ▲ボタンと▼ボタンを同時に5秒以上押しすと工場出荷状態に復帰し、[F99]が表示されます。
 - ▲ボタンを2秒以上押しして、測定モードに戻ります。

サブ画面の表示内容について

測定モードにてⓂまたは▼ボタンを押すと、サブ画面の表示内容を一時的に切換えることができます。切換えてから30秒後に、ファンクション選択モードの[F10]で設定されている表示内容へ自動的に復帰します。



※：2出力のみ表示。

キーロック機能

- 測定モードで▲ボタンを5秒以上押し続けると、サブ画面に[UnLoc]が表示されます。
- Ⓜまたは▼ボタンを押して[Loc]を表示させます。
- ▲ボタンを押すとキーロック状態になり、測定モードに戻ります。

保守

停電や通電が強制的に遮断された場合の復帰方法

設定に関しては、停電以前の状態に保持されています。
本製品の出力状態は、基本的に停電以前の状態で復帰しますが、ご使用の環境により変化する場合がありますので、ご使用設備全体の安全を確認した後、操作してください。

トラブルシューティング

エラー表示

メイン画面	名称	内容	処置方法
---	供給圧力エラー	供給圧力が80 kPa以下、あるいは220 kPa以上の場合に表示されます。(しきい値変更モードの時)	定積圧力範囲の100 kPa~200 kPaを供給してください。
Er 1	OUT1過電流エラー	ワークの位置が表示可能範囲を超えています。	ワークを検出面に近づけてください。
Er 2*	OUT2過電流エラー	スイッチ出力(OUT2)に、負荷電流80 mA以上流れています。	電源をOFFして、過電流が発生した要因を取り除き、再度電源を投入してください。
Er 3	ゼロクリアエラー	スイッチ出力(OUT2)に、負荷電流80 mA以上流れています。	電源をOFFして、過電流が発生した要因を取り除き、再度電源を投入してください。
Er 0		大気開放状態でゼロクリア操作が行われませんでした。(出荷時の状態で±1.4 kPaの範囲外の圧力が供給されています。)	大気開放状態でゼロクリア操作を行ってください。
Er 4 ? Er 9	システムエラー	内部データエラーの場合表示されます。	電源をOFFして、再度電源を投入してください。
HHH	供給圧力エラー(サブ画面に圧力値を表示させている時)	220 kPa以上を超える圧力が供給されています。	表示可能範囲22 kPa~220 kPaでご使用ください。
LLL		真空圧(22 kPa以下)が供給されています。	

※：2出力のみ表示。

仕様/外形寸法図

製品仕様および外形寸法図に関する詳細なデータについては、製品カタログもしくは当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)より取扱説明書をご確認ください。

SMC株式会社

お客様相談窓口 フリーダイヤル ☎ 0120-837-838

© この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
© 2013-2018 SMC Corporation All Rights Reserved

PS※-0M0004-B