



# 取扱説明書

製品名称

協働ロボット用エアグリッパ

型式 / シリーズ / 品番

JMHZ2-16D-X7400B

SMC株式会社

## 目次

安全上のご注意.....	- 2 -
1. 同梱品一覧.....	- 4 -
2. エアグリッパ詳細図.....	- 5 -
3. 製品仕様.....	- 6 -
3-1. 型式表示方法.....	- 6 -
3-2. 仕様.....	- 6 -
3-3. 把持力.....	- 7 -
3-4. 把持点.....	- 8 -
3-5. 外観寸法図(カバー, アタッチメント装着時).....	- 9 -
3-6. コネクタの仕様とピン配列.....	- 10 -
4. 構成製品の仕様.....	- 11 -
4-1. エアグリッパ.....	- 12 -
4-2. 3ポートソレノイドバルブ.....	- 13 -
4-3. オートスイッチ.....	- 14 -
5. 使用方法または操作方法.....	- 15 -
5-1. 設計上のご注意.....	- 15 -
5-2. 取付け.....	- 15 -
5-3. URCap.....	- 19 -
5-4. 空気源.....	- 24 -
5-5. 配管.....	- 24 -
5-6. 使用環境.....	- 24 -
5-7. 給油.....	- 25 -
6. 保守点検.....	- 25 -



## 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格 (ISO / IEC)、日本工業規格 (JIS)\*1) およびその他の安全法規\*2) に加えて、必ず守ってください。

- \*1) ISO 4414: Pneumatic fluid power -- General rules relating to systems  
ISO 4413: Hydraulic fluid power -- General rules relating to systems  
IEC 60204-1: Safety of machinery -- Electrical equipment of machines (Part 1: General requirements)  
ISO 10218: Manipulating industrial robots-Safety  
JIS B 8370: 空気圧システム通則  
JIS B 8361: 油圧システム通則  
JIS B 9960-1: 機械類の安全性 - 機械の電気装置 (第1部: 一般要求事項)  
JIS B 8433: 産業用マニピュレーティングロボット-安全性 など
- \*2) 労働安全衛生法 など



### 注意

取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

### 警告

取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

### 危険

切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



## 警告

- ① **当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。**  
ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。  
このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。  
常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。
- ② **当社製品は、十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。**  
ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。  
機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- ③ **安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。**
  1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。
  2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。
  3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。
- ④ **次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策への格別のご配慮をいただくと共に、あらかじめ当社へご相談くださるようお願い致します。**
  1. 明記されている仕様以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所での使用。
  2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、医療機器、飲料・食料に触れる機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログの標準仕様に合わない用途の場合。
  3. 人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求される用途への使用。
  4. インターロック回路に使用する場合は、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの 2 重インターロック方式にしてください。また、定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。



## 安全上のご注意

### 注意

当社の製品は、製造業向けとして提供しています。

ここに掲載されている当社の製品は、主に製造業を目的とした平和利用向けに提供しています。

製造業以外でのご使用を検討される場合には、当社にご相談いただき必要に応じて仕様書の取り交わし、契約などを行ってください。

ご不明な点などがありましたら、最寄りの当社営業拠点にお問い合わせ願います。

## 保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。  
下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

### 『保証および免責事項』

- ①当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内、いずれか早期に到達する期間です。  
また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。
- ②保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換品の提供を行わせていただきます。  
なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。
- ③その他製品個別の保証および免責事項も参照、理解の上、ご使用ください。

### 『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。

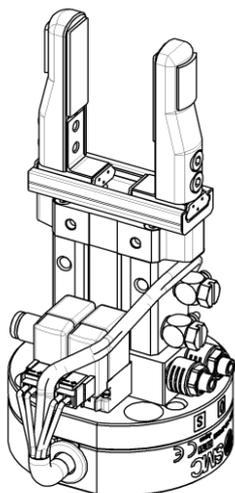
### 注意

当社製品は、法定計量器として使用できません。

当社が製造、販売している製品は、各国計量法に関連した型式認証試験や検定などを受けた計量器、計測器ではありません。

このため、当社製品は各国計量法で定められた取引もしくは証明などを目的とした用途では使用できません。

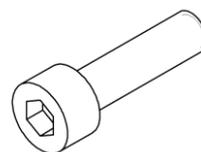
# 1. 同梱品一覧



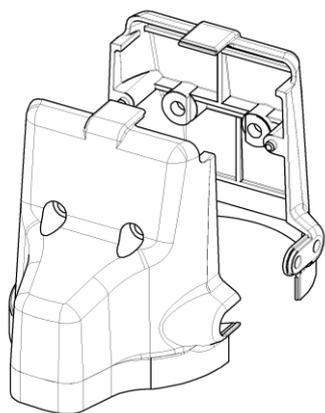
エアグリッパ 1 台



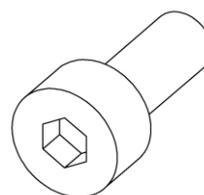
平行ピン(6×10) 1 本  
エアグリッパ位置決め用



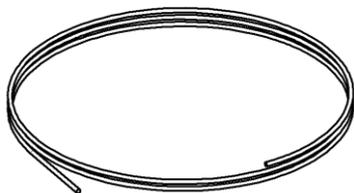
六角穴付ボルト(M6×23) 4 本  
エアグリッパ取付用



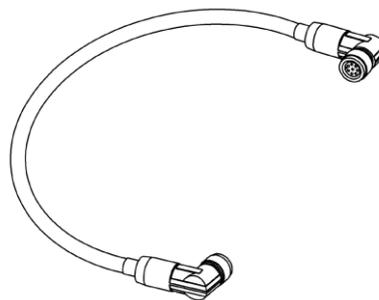
保護カバー(バルブ側) 1 ケ  
保護カバー(スイッチ側) 1 ケ



六角穴付ボルト(M4×10) 4 本  
保護カバー取付用

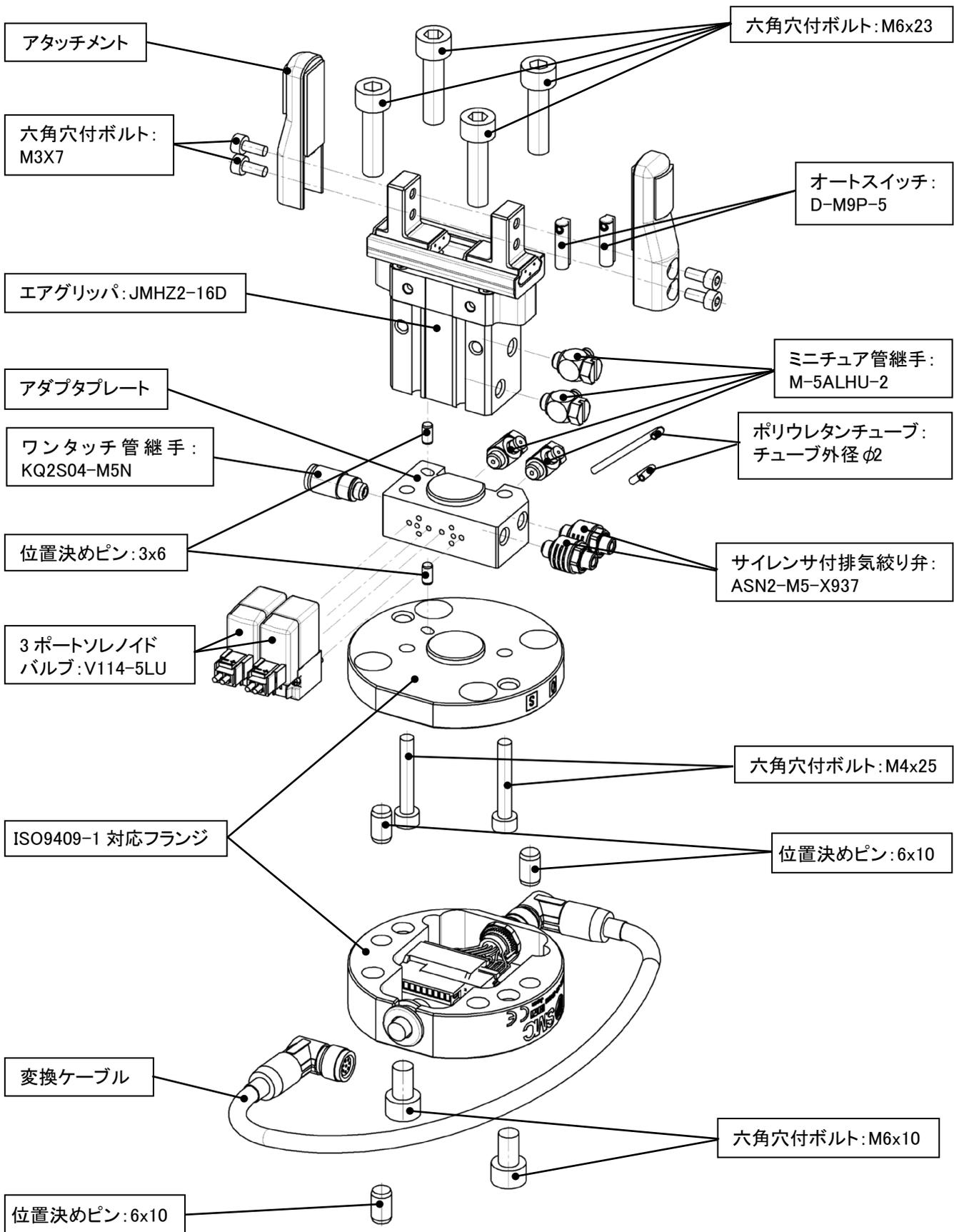


配管用ポリウレタンチューブ外径φ4  
(TU0425BU-100) 2m



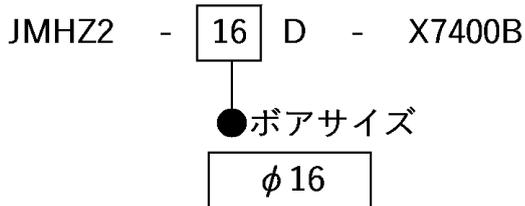
付属ケーブル 1 ケ

## 2. エアグリッパ詳細図



### 3. 製品仕様

#### 3-1. 型式表示方法



#### 3-2. 仕様

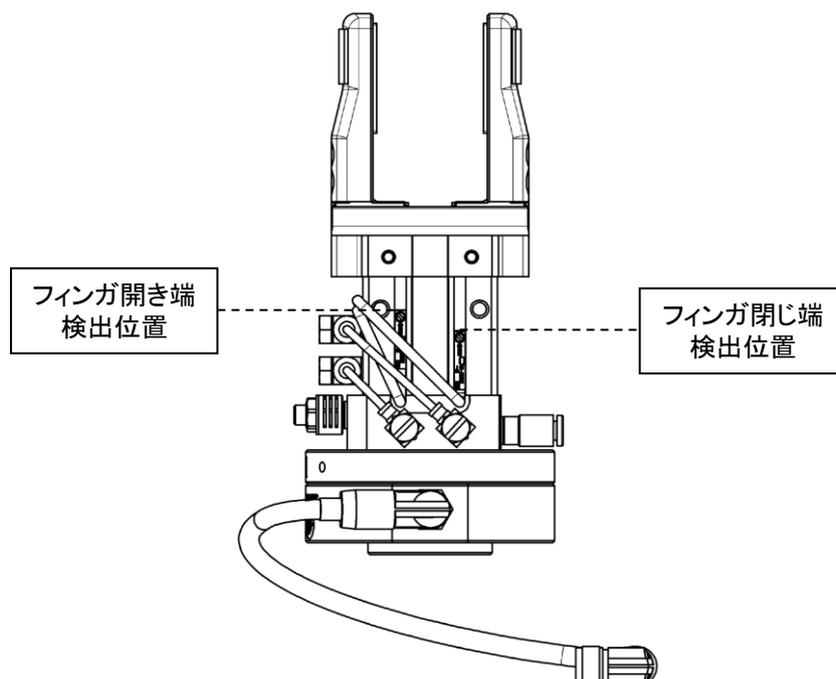
仕様

シリンダ内径 (mm)	16	
使用流体	空気	
使用圧力 (MPa)	0.1~0.7	
周囲温度及び使用流体温度 (°C)	-10~50	
繰返し精度 (mm)	±0.01	
最高使用頻度 (c.p.m.)	120	
給油	無給油	
作動方式	複動形	
把持力 フィンガ 1ヶ当たり実行値 (N)	外径把持力	32.7
	内径把持力	43.5
開閉ストローク(両側) (mm)	10	
質量 (g)	430	

※出荷時のオートスイッチ位置はフィンガ開き端と閉じ端で反応するように固定されています。

※ワークの把持位置を検出する場合はワークの形状に合わせてオートスイッチを適切な位置で固定してください。

※オートスイッチの設定例および取付位置設定方法は、弊社ホームページ([www.smcworld.com](http://www.smcworld.com))より JMHZ2 Series のカタログ P.15 以降をご確認ください。

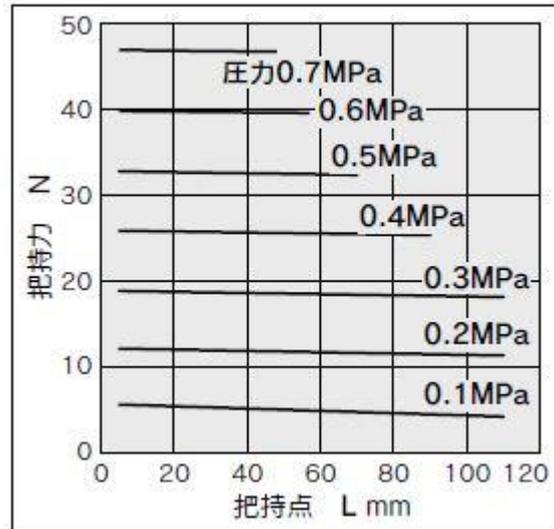
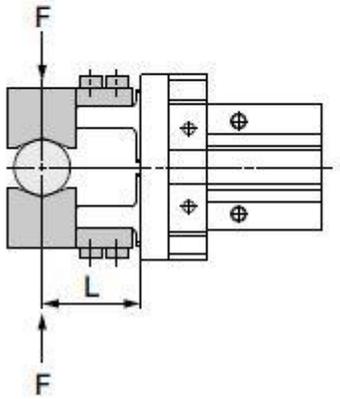


### 3-3. 把 持 力

#### 外径把持状態

●実効把持力の表し方

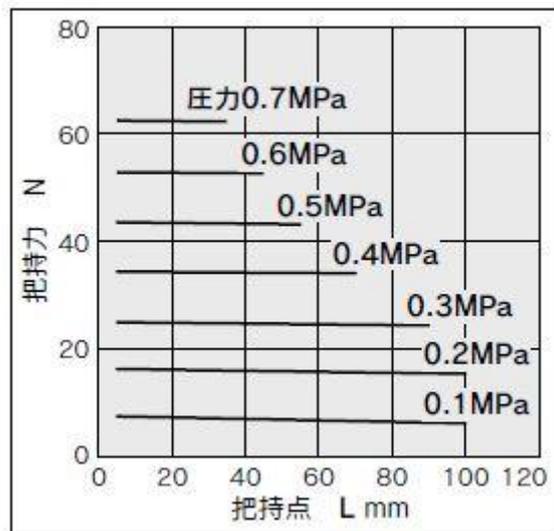
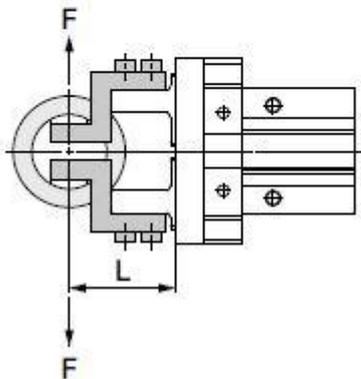
右図のグラフの実効把持力は、下図に示す様に2ヶのフィンガおよびアタッチメントがすべてのワークに接している状態での1つのフィンガの推力:Fとして表しています。



#### 内径把持状態

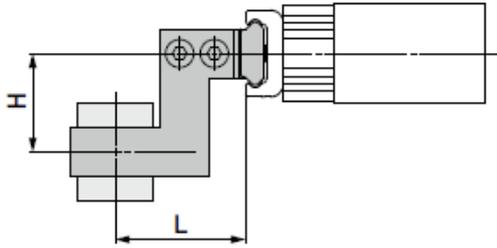
●実効把持力の表し方

右図のグラフの実効把持力は、下図に示す様に2ヶのフィンガおよびアタッチメントがすべてのワークに接している状態での1つのフィンガの推力:Fとして表しています。

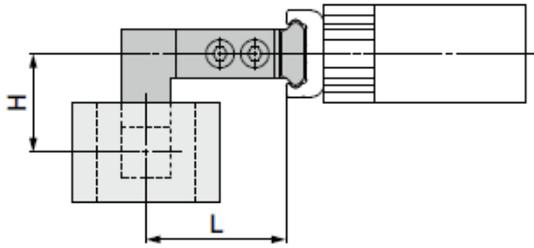


### 3-4. 把持点

外径把持状態

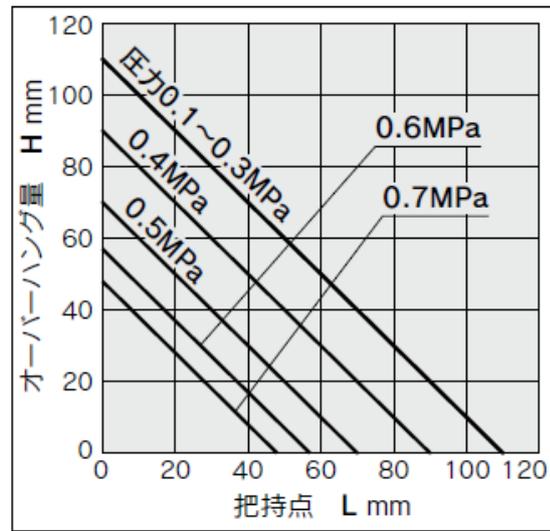


内径把持状態

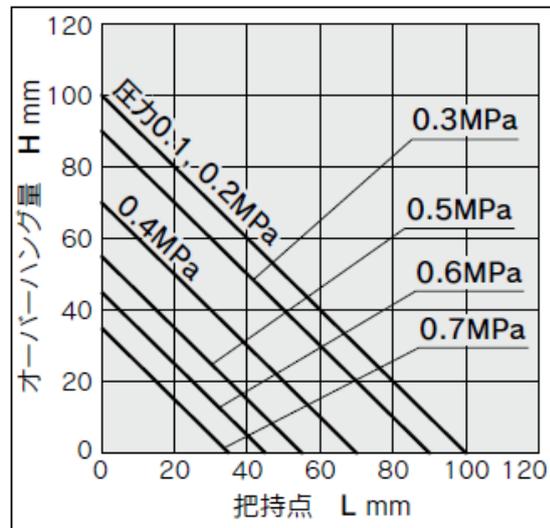


- ワークの把持点は、使用圧力ごとにオーバーハング量: Hが右図の範囲内になるようにご使用ください。
- ワークの把持点を制限範囲外にすると、エアチャックの寿命に悪影響を及ぼす原因となります。

外径把持

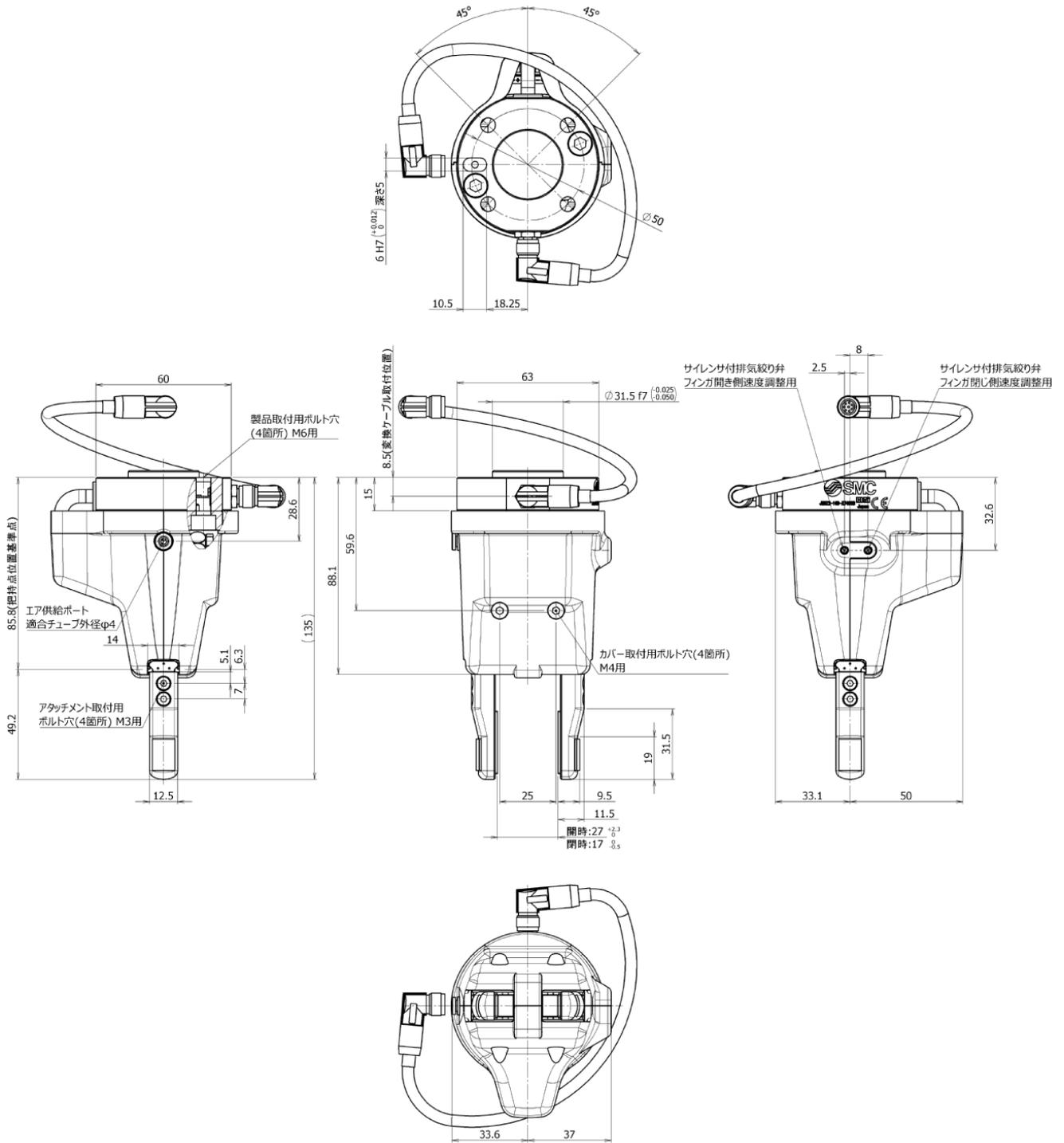


内径把持



### 3-5. 外観寸法図(カバー, アタッチメント装着時)

エアグリッパ, バルブ, 及びオートスイッチ単体の寸法は P12, P13, P14 を参照ください。



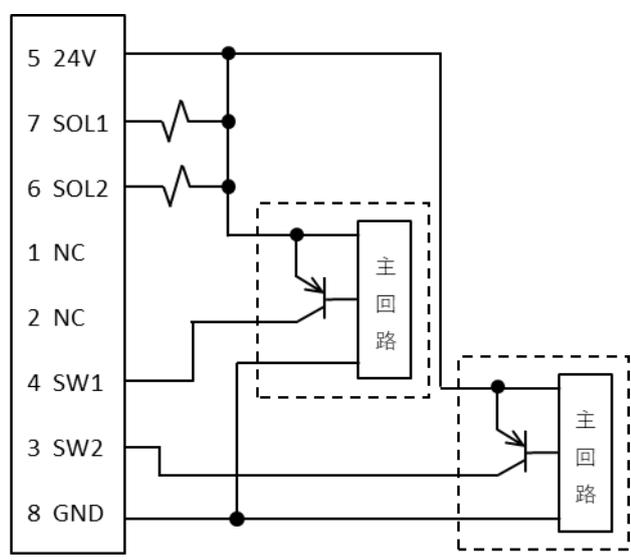
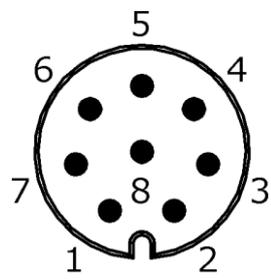
### 3-6. コネクタの仕様とピン配列

製品に M8 8 ピンコネクタが固定されています。

付属のケーブルを装着してロボットと接続してください。装着方法は、P. 17 を参照してください。



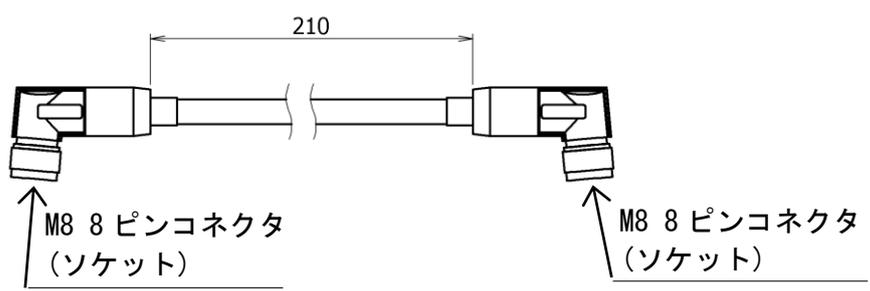
固定 M8 8 ピンコネクタ (プラグ)



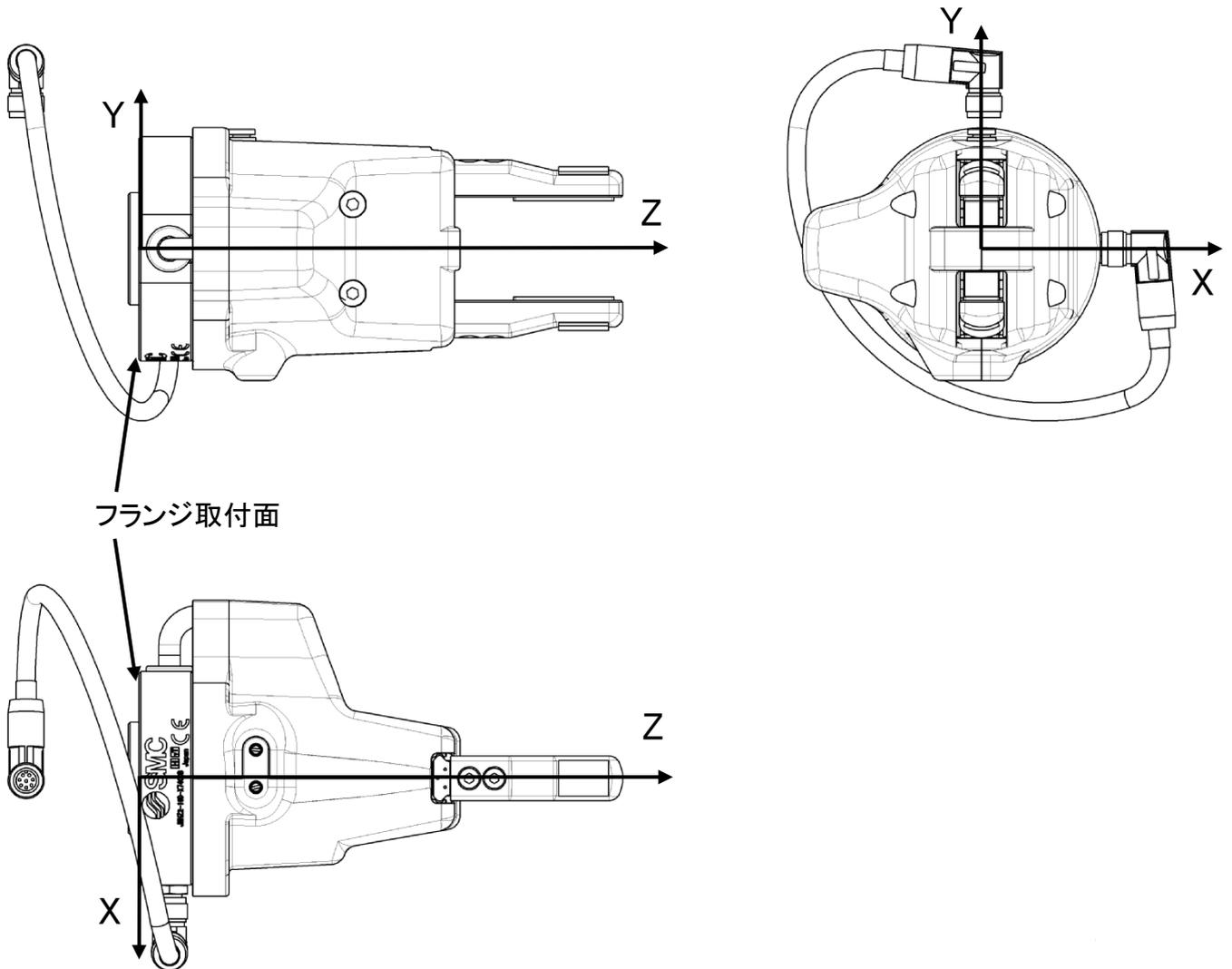
PNP 出力

PIN 番号	機能	説明
1	未使用	
2	未使用	
3	オートスイッチ出力 (フィンガ閉側)	
4	オートスイッチ出力 (フィンガ開側)	
5	+24V	DC24V 供給電源
6	バルブ ON/OFF (フィンガ閉動作)	
7	バルブ ON/OFF (フィンガ開動作)	
8	GND	DC0V 供給電源

付属ケーブル



### 3-7. 重心位置



重心位置		
X	Y	Z
2.4	0.0	42.6

## 4. 構成製品の仕様

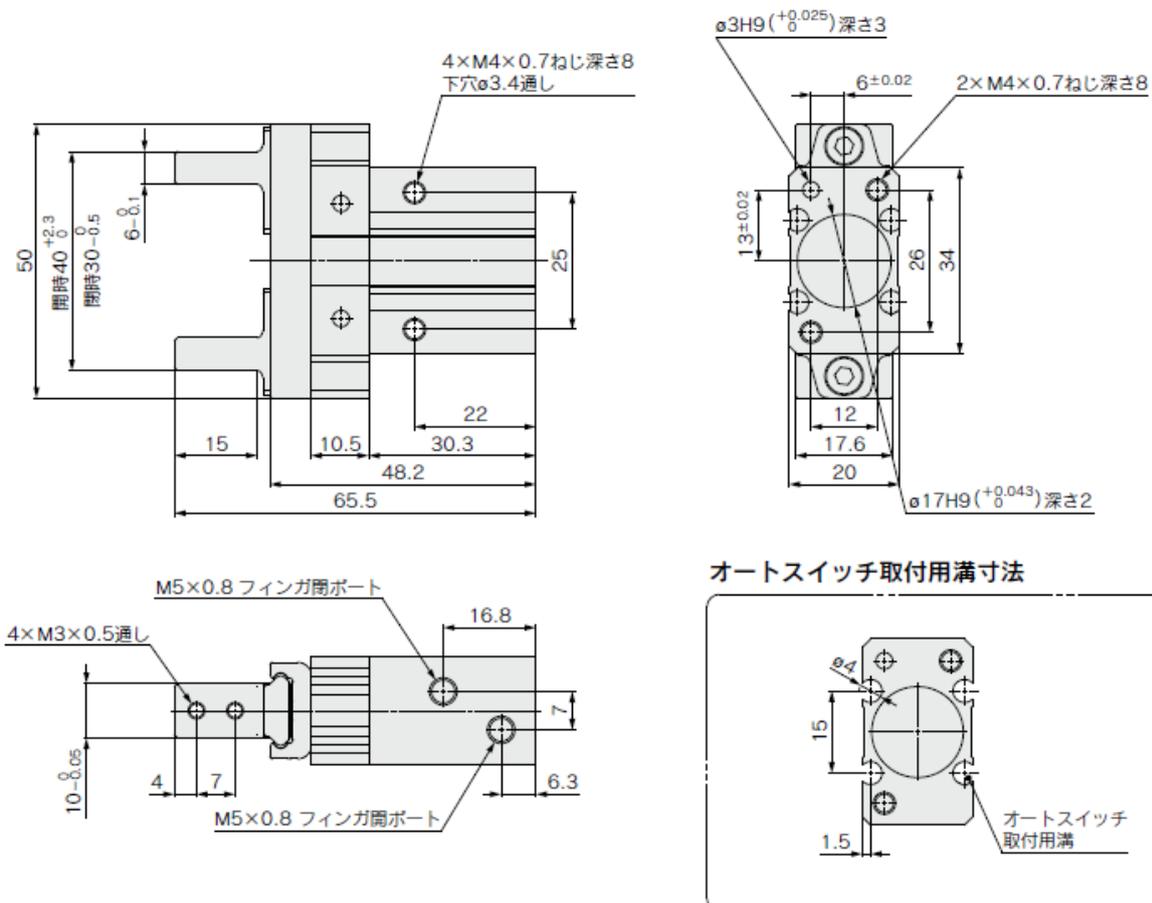
※本書に記載されていない各製品単体の詳細な仕様につきましては、弊社ホームページ ([www.smcworld.com](http://www.smcworld.com)) よりカタログ、または取扱説明書をご確認ください。

### 4-1. エアグリッパ

仕様

型式	JMHZ2-16D	
シリンダ内径 mm	16	
使用流体	空気	
使用圧力 (MPa)	0.1~0.7	
周囲温度及び使用流体温度 (°C)	-10~60	
繰返し精度 (mm)	±0.01	
最高使用頻度 (c.p.m.)	120	
給油	無給油	
作動方式	複動形	
把持力 フィンガ 1ヶ当たり実行値 (N)	外径把持力	32.7
	内径把持力	43.5
開閉ストローク(両側) (mm)	10	
質量 (g)	128	

外形寸法



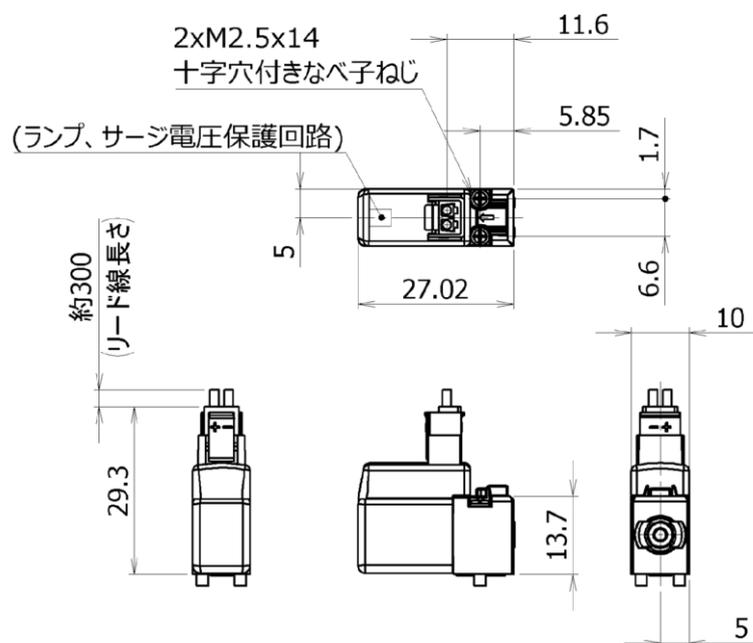
## 4-2.3 ポートソレノイドバルブ

### 仕様

型式	V114-5LU
使用流体	空気
周囲温度及び使用流体温度 (°C)	-10~50(ただし凍結なきこと。)
応答時間 (ms)	ON:5 以下 OFF:4 以下
最大作動頻度 Hz	20
給油	不要
取付け姿勢	自由
耐衝撃/耐振動 m/s <sup>2</sup>	150/30
保護構造	防塵

### ソレノイド仕様

型式	V114-5LU
リード線取出し方法	L 形プラグコネクタ(L)
コイル定格電圧 (V)	24
許容電圧変動	-10~10%
消費電力(W)	0.4 [起動 0.4、保持 0.1]
サージ電圧保護回路	カタログ P.1367 をご参照ください。
インジケータランプ	LED



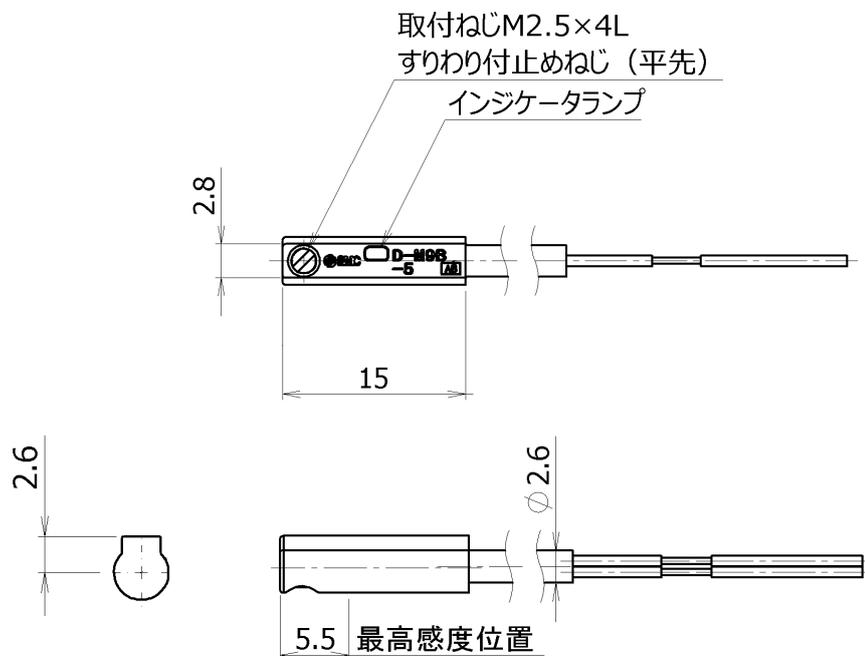
### 4-3. オートスイッチ

仕様

D-M9P-5 型(インジケータランプ付ショートタイプ)	
オートスイッチ品番	D-M9P-5
配線方式	3線式
出力方式	PNPタイプ
適用負荷	IC回路、リレー、PLC用
電源電圧	DC5・12・24V(4.5~28V)
消費電流	10mA以下
負荷電流	40mA以下
内部降下電圧	10mA時0.8V以下(40mA時2V以下)
漏れ電流	DC24Vにて100 $\mu$ A以下
インジケータランプ	ON時赤色発光ダイオード点灯
規格	CEマーキング、RoHS

オートスイッチ外形寸法図

D-M9P-5



## 5. 使用方法または操作方法

### 5-1. 設計上のご注意

#### ⚠ 警告

1. 本製品は、圧縮空気システムにおいてのみ使用されるように設計されています。使用範囲外の圧力や温度では破壊や作動不良の原因となりますので、使用しないでください。(仕様参照)  
圧縮空気以外の流体を使用する場合は、当社にご確認ください。仕様範囲を超えて使用した場合の損害に関して、いかなる場合も保証しません。
2. 移動するワークが人体に危険を及ぼす恐れのある場合や、フィンガ部に指をはさむ危険のある場合には、保護カバーを取付けるなど安全対策を施してください。
3. 停電や空気源のトラブルで回路圧力が低下すると、把持力が減少しワークが落下する恐れが生じます。人体や機械装置に損害を与えないように落下防止などの対策をしてください。
4. ワークの搬送以外(位置決めやクランプ)等に使用する場合は、弊社までご相談ください。

#### ⚠ 注意

1. 本フィンガには有限軌道ガイドを使用しています。このため、移動や回転などによる慣性力が加わる場合は、鋼球が寄り、摺動抵抗の増加や精度の低下を生じる場合があります。このような場合は、フルストローク作動を行って下さい。

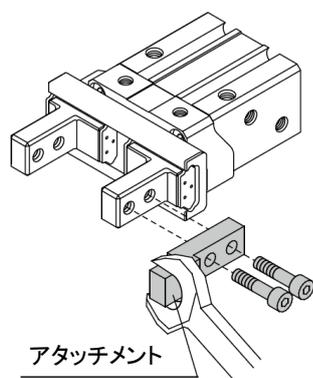
### 5-2. 取付け

#### ⚠ 警告

1. 取扱説明書はよく読んで内容を理解した上で製品を取付けご使用ください。また、いつでも使用できるように保管しておいてください。
2. 保守点検に必要なスペースを確保してください。
3. 取付時にエアチャックを落下させたり、ぶつかけたりして傷や打痕をつけないよう注意してください。  
わずかな変形でも精度の劣化や作動不良の原因となります。
4. アタッチメントの取付時のねじ締付けは、制限範囲内のトルク値で適正に締付けてください。  
制限範囲以上の値による取付けは、作動不良の原因となり、締付け不良の場合は、位置ずれや落下の原因となります。

#### フィンガへのアタッチメント取付方法

アタッチメントは、フィンガの取付用めねじにボルトなどを用い下表の締付トルクで取付けてください。



機種	使用ボルト	最大締付トルク N・m
JMHZ2-16D	M3x0.5	0.59

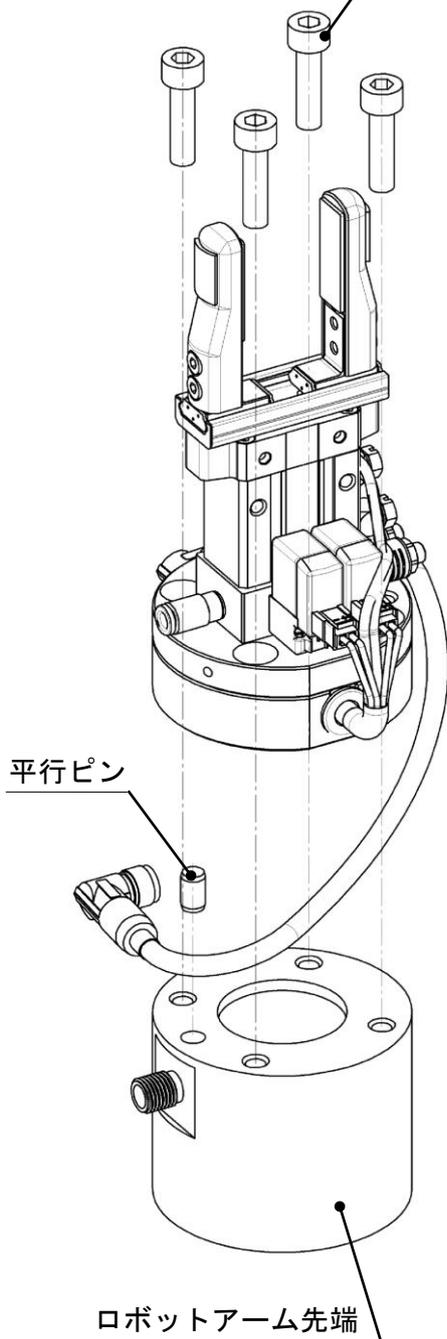
## ・エアグリッパの取付方法

製品の取り付けは、製品を取り付けやすい向きにロボットアームの位置を調整してから行ってください。

### ① ロボットアームへの取付

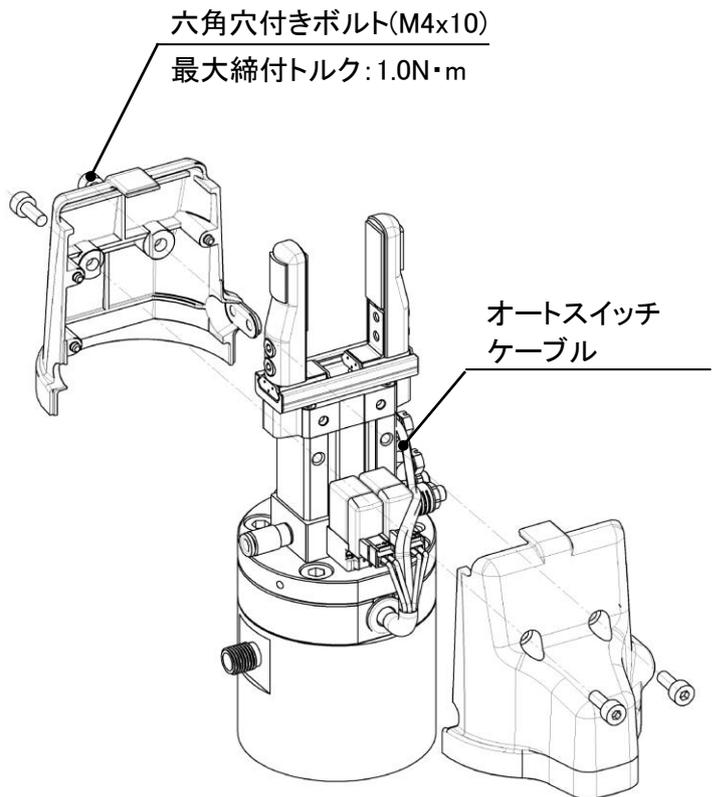
六角穴付きボルト(M6x23)

最大締付トルク: 6.3N・m



### ② カバーの取付

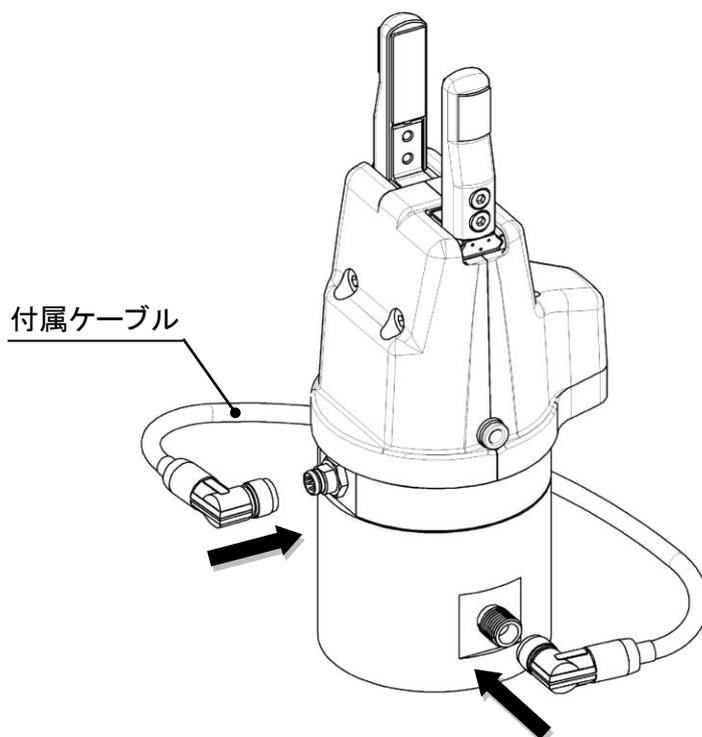
カバー取付の際はスイッチケーブルを噛み込まないようご注意ください。



### ③M8 コネクタの接続

※コネクタの固定は非通電時に行ってください。

※コネクタに緩みがないように固定してください。



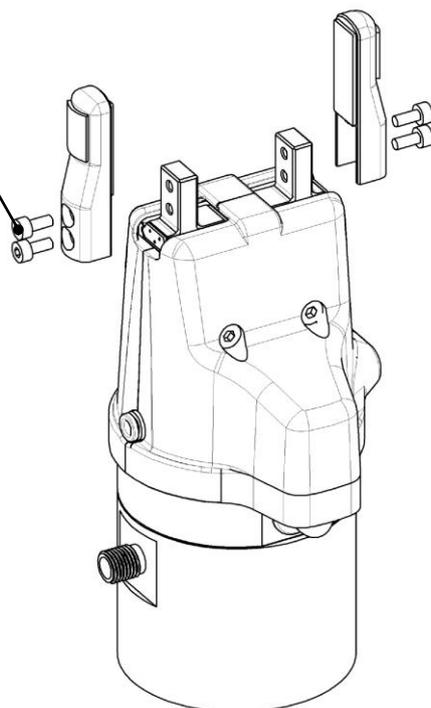
### ④アタッチメント取付

アタッチメントの取付・取外しを行う場合は下図の通りに行ってください。

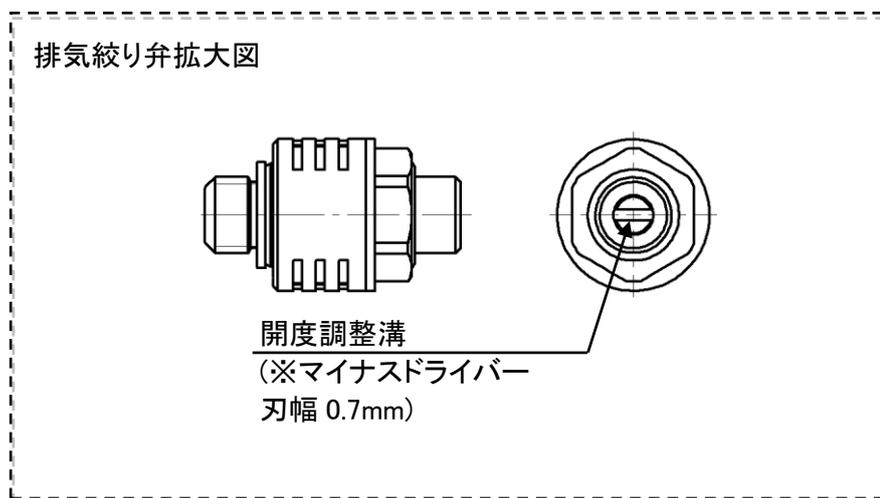
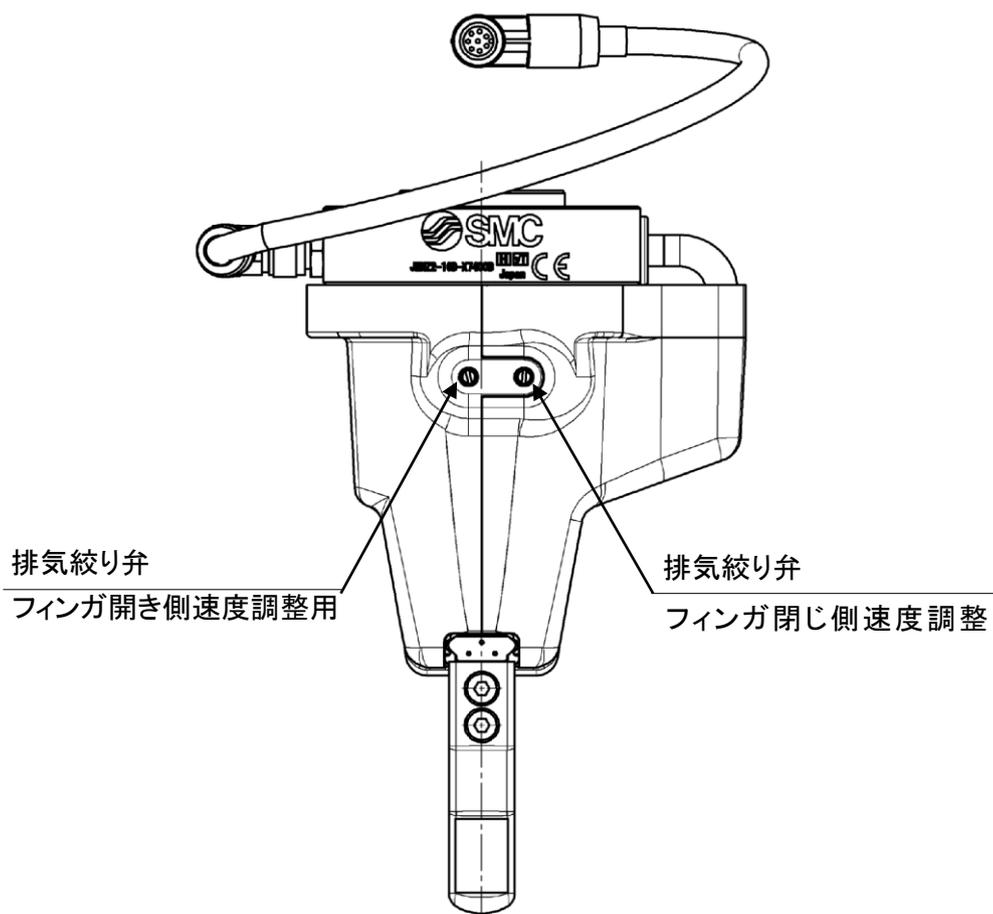
また、フィンガへのアタッチメント取付方法については P15”5-2.取付け”をご確認ください。

六角穴付ボルト (M3x7)

最大締付トルク : 0.59N・m



## フィンガ開閉速度の調整方法



※排気絞り弁の開度調整を行う際はマイナスドライバーをご使用ください。

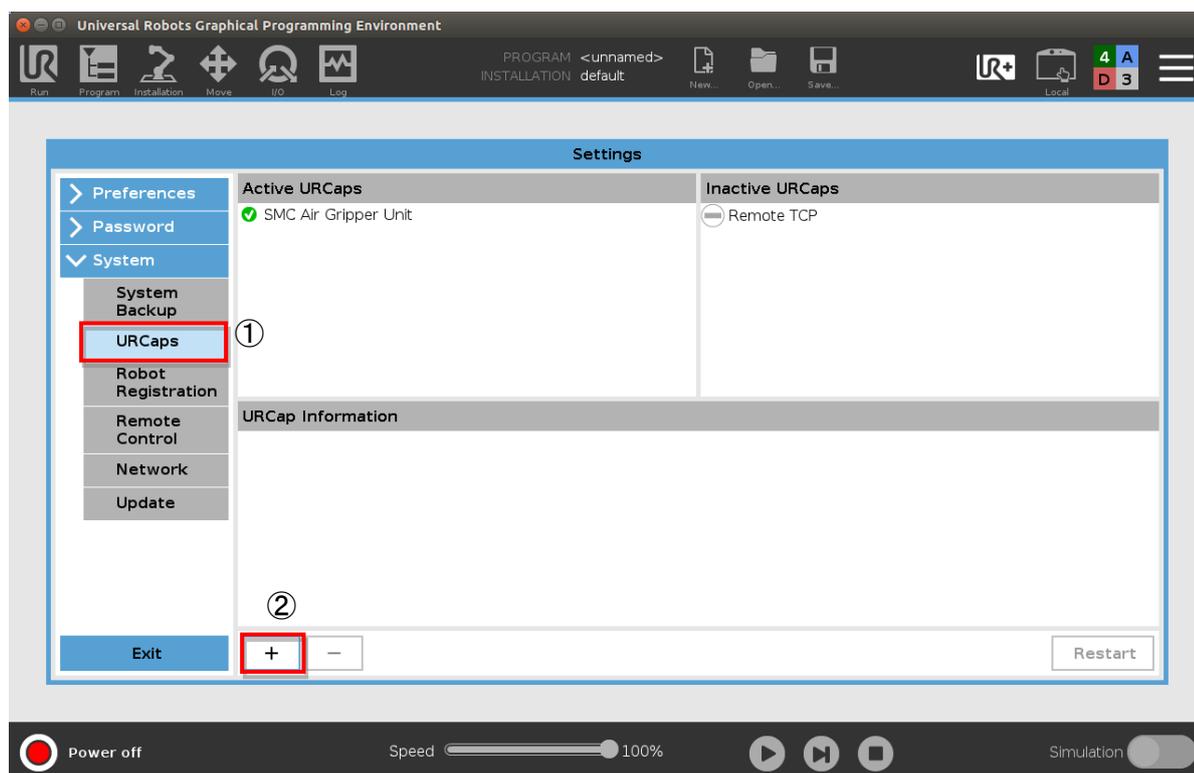
※2つの廃棄絞り弁は同程度の開度に調整してください。開度に差がありすぎると、不安定な動作の原因となります。

## 5-3. URCap

### インストールと基本設定

#### 1. URCap のインストール

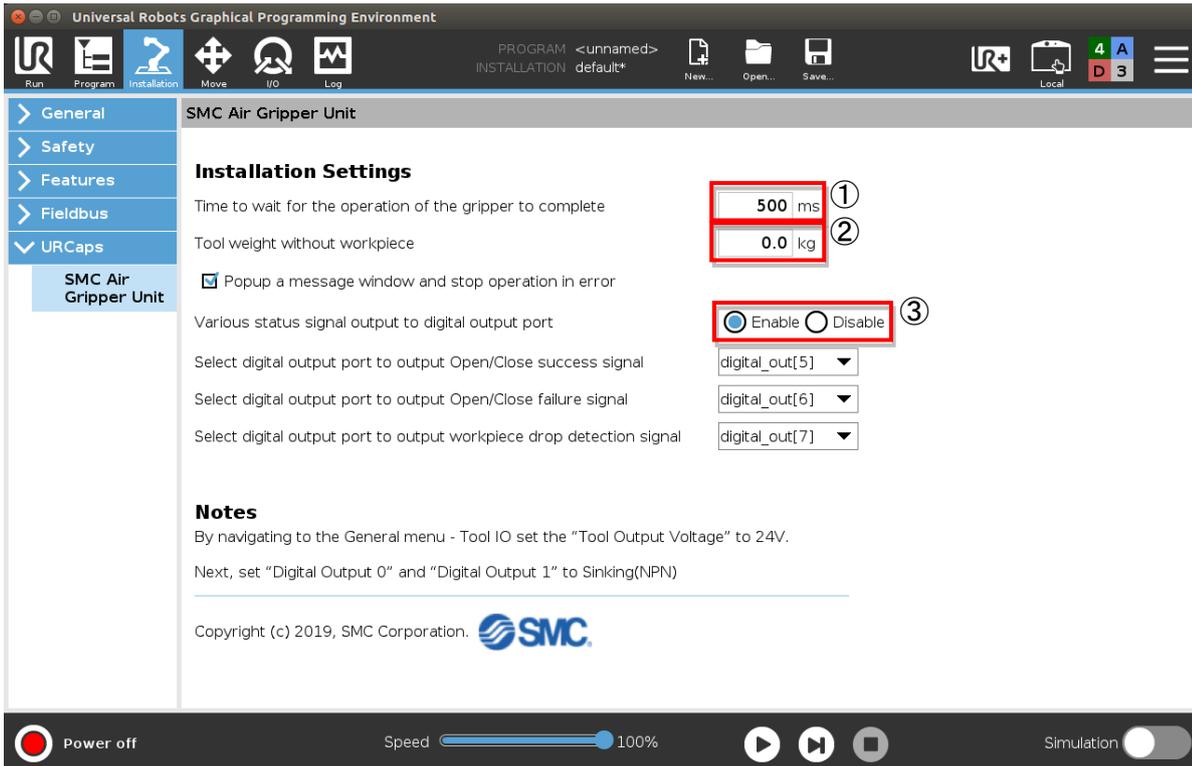
- ①ロボットの設定画面から“URCaps”メニューをタップしてください。
- ②ダウンロードしたファイル(SMC-AirGripperUnit-xxx.urcap) をコピーした USB メモリをティーチングパッドに挿入し、“+”ボタンをタップしてください。



- ③ファイル画面から“SMC-AirGripperUnit-xxx.urcap”を選択し、“open”ボタンをタップしてください。
- ④“Restart”ボタンをタップし、ロボットを再起動してください。

※ソフトウェアインストール後、基本設定を行う前に“Installation”タブの“General”メニューから“Tool IO”の設定において“Tool Output Voltage”を“24V”に設定してください。また、“Digital Output 0”と“Digital Output 1”を“Sinking(NPN)”に設定してください。

## 2. “URCaps”メニューの“SMC Air Gripper Unit”を選択して基本設定を行ってください。



### ①: “Time to wait for the operation of the gripper to complete”:

NODE が“OPEN ONLY MODE” または“CLOSE ONLY MODE”(NODE については P.21 参照)の場合、バルブの切替信号を出力後、ロボットが次の動作に移行するまでのデレイ時間を設定することが出来ます。

NODE が“OPEN AND CHECK SIGNAL MODE” または“CLOSE AND CHECK SIGNAL MODE”の場合、バルブの切替信号を出力後、オートスイッチの入力信号の監視を開始するまでのデレイ時間を設定することが出来ます。

廃棄絞り弁の開度調整によるフィンガの開／閉速度に応じて適切な数値を設定してください。

### 例 1. 設定値 500ms、“OPEN ONLY MODE” または“CLOSE ONLY MODE”の場合

バルブの切替信号を出力してから 500ms 後にロボットが次の動作に移行します。フィンガの作動時間が 500ms 未満の場合、バルブの切替から 500ms 未満でフィンガの作動が完了したとしても、500ms 経過した時点でロボットが次の動作に移行します。フィンガの作動時間が 500ms 以上の場合、フィンガの作動が完了する前にロボットが次の動作に移行するため注意が必要です。

### 例 2. 設定値 500ms、“OPEN AND CHECK SIGNAL MODE” または“CLOSE AND CHECK SIGNAL MODE”の場合

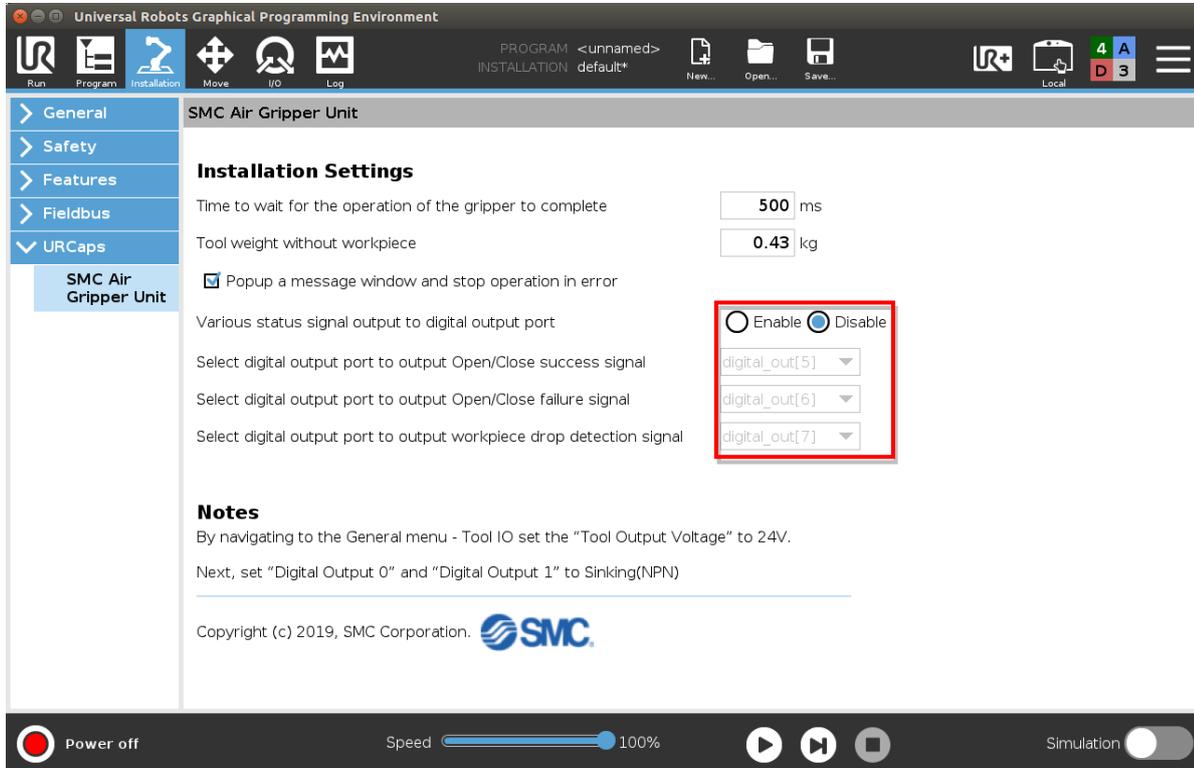
バルブの切替信号が出力されてから 500ms 後にオートスイッチの入力信号の監視を開始します。フィンガの作動時間が 500ms 未満の場合、バルブの切替から 500ms 未満でフィンガの作動が完了したとしても、500ms 経過した時点でオートスイッチの信号監視を開始します。フィンガの作動時間が 500ms 以上の場合、フィンガが作動中であっても 500ms が経過した時点でオートスイッチの信号監視を開始します。

②：“Tool weight without workpiece”：

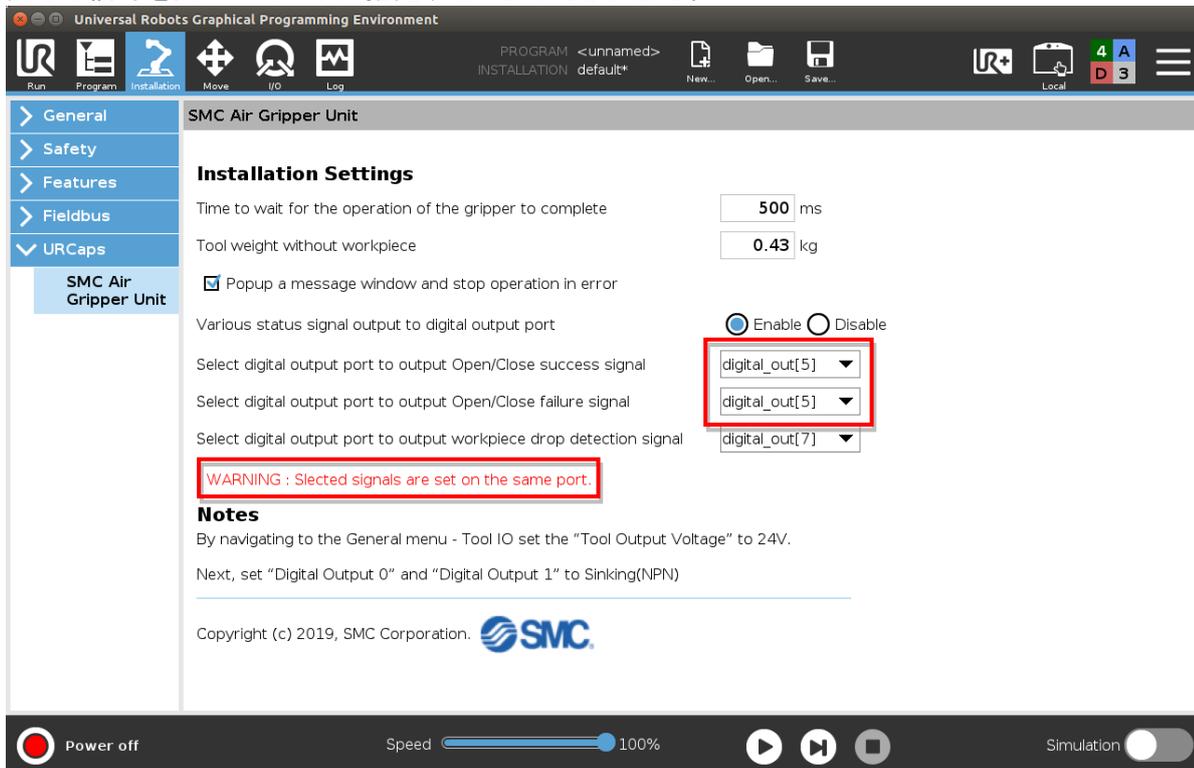
エアグリッパの質量が入力されています。搬送対象物以外でロボットアームに取付けるツールがあれば質量を加算してください。入力した質量に応じてロボットが最適な動作を行います。

③：“Various status signal output to digital output port”：

出力ポートの使用有無を設定します。“Enable”を選択した場合、開／閉完了，失敗，搬送物落下検出の信号をそれぞれ出力ポート No.5／6／7 に割り当てることが出来ます。出力ポートを使用しない場合は“Disable”を選択してください。



異なる信号を同一のポートに指定することはできません。



## プログラム設定

“Program”タブから動作プログラムの設定を行うことができます。

### ①: “Select operation”

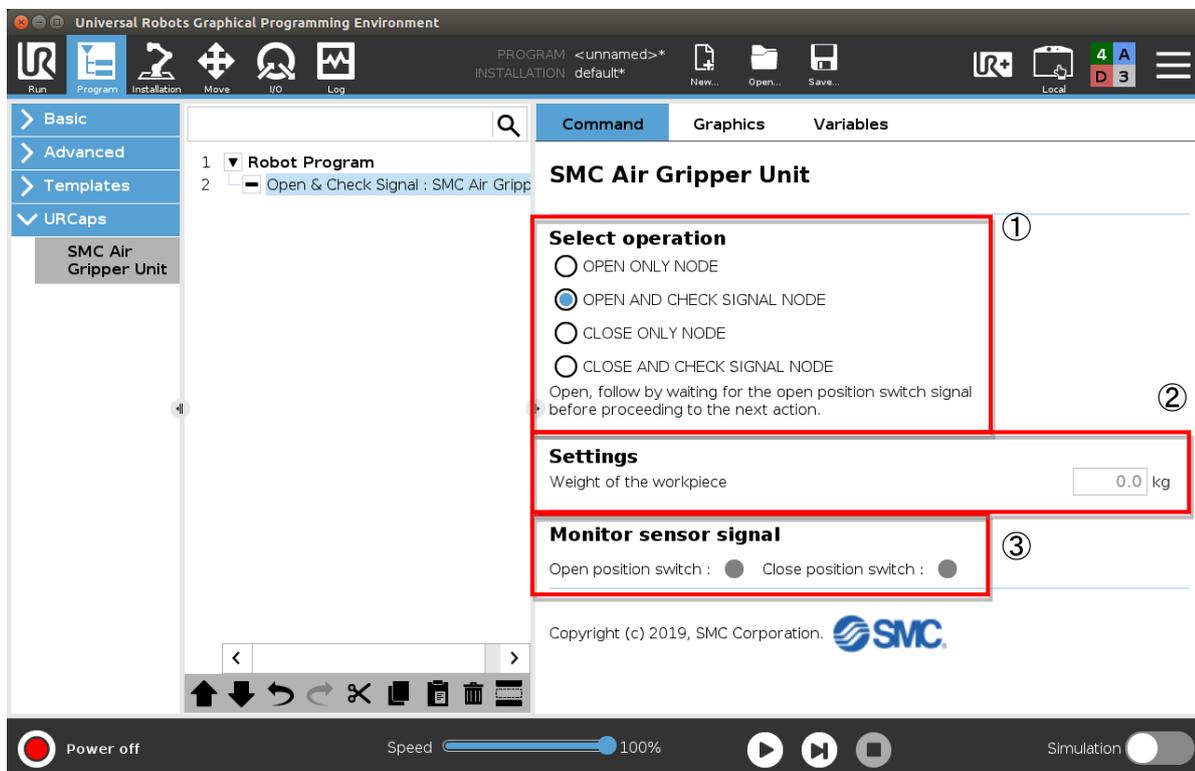
動作の指示を行うために4種類のNODEが用意されています。

1: “OPEN ONLY NODE”が実行されるとフィンガが開く動作をします。この際、オートスイッチの信号は監視しません。

2: “OPEN AND CHECK SIGNAL NODE”が実行されるとフィンガが開く動作をします。この際、オートスイッチの信号を監視し、反応の有無を確認してから次の動作に移行することができます。

3: “CLOSE ONLY NODE”が実行されるとフィンガが閉じる動作をします。この際、オートスイッチの信号は監視しません。

4: “CLOSE AND CHECK SIGNAL NODE”が実行されるとフィンガが閉じる動作をします。この際、オートスイッチの信号を監視し、反応の有無を確認してから次の動作に移行することができます。



### ②: “Settings”

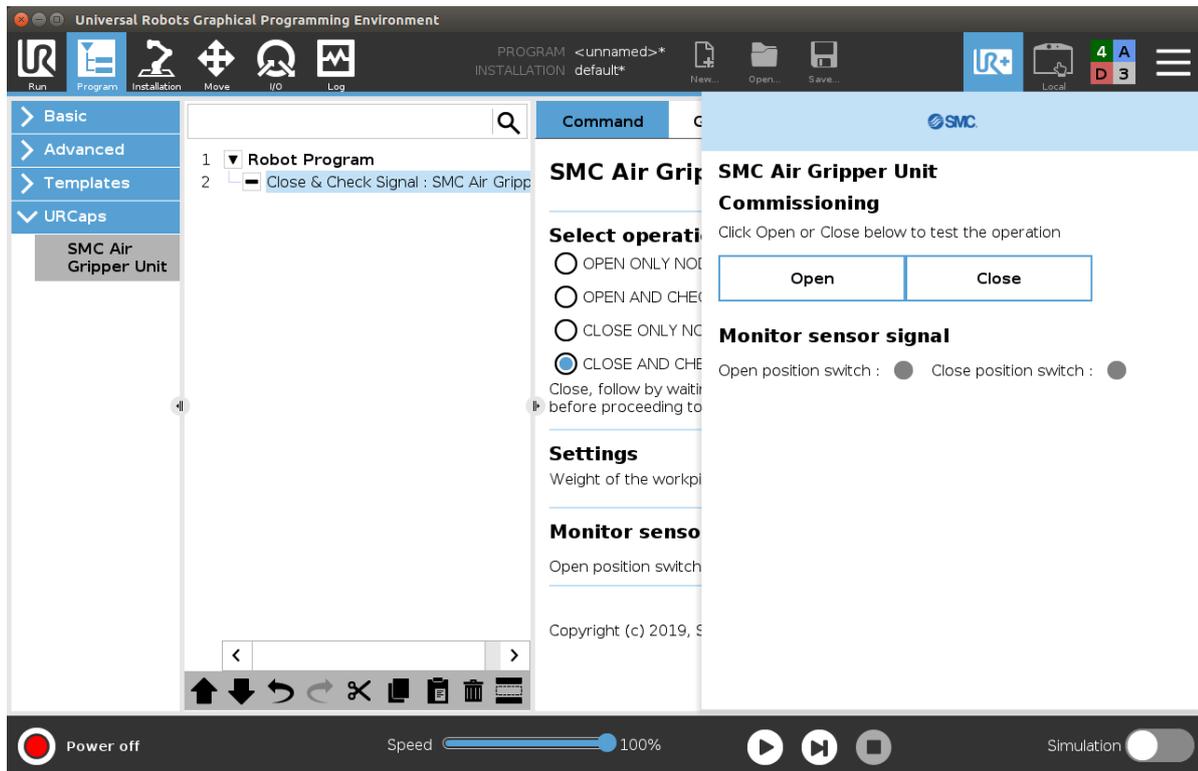
搬送対象物の質量を入力してください。

### ③: “Monitor sensor signal”

オートスイッチの信号検出をランプで確認することができます。

## マニュアル動作

画面右上の UR+アイコンから、グリッパのマニュアル動作確認を行うことができます。Open/Close ボタンをタップすることでグリッパの開/閉動作とオートスイッチの反応有無を確認することができます。



## 5-4. 空気源

### ⚠ 警告

1. 使用流体は圧縮空気を使用し、それ以外の流体で使用する場合には、当社にご確認ください。
2. ドレンを多量に含んだ圧縮空気は空気圧機器の作動不良の原因となります。エアドライヤ、ドレンキャッチをフィルタの前に取付けてください。
3. エアフィルタのドレン抜きを忘れるとドレンが二次側に流出し、空気圧機器の作動不良を招きます。ドレン抜き管理が困難な場合にはオートドレン付フィルタのご使用をお勧めします。
4. 清浄な空気をご使用ください。  
圧縮空気が化学薬品、有機溶剤を含有する合成油、塩分、腐食性ガス等を含む時は破壊や作動不良の原因となりますので使用しないでください。  
以上の圧縮空気の質についての詳細は、当社の「圧縮空気清浄化システム」をご参照ください。

### ⚠ 注意

1. 使用流体に乾燥空気が使用された場合、機器内部の潤滑特性の劣化から機器の信頼性(寿命)に影響が及ぶ可能性がありますので、当社にご確認ください。
2. エアフィルタを取付けてください。  
バルブ近くの上流側に、エアフィルタを取付けてください。ろ過度は 5 $\mu$ m 以下を選定してください。
3. アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。  
ドレンを多量に含んだ圧縮空気はバルブや他の空気圧機器の作動不良の原因となります。  
アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。
4. 使用流体温度および周囲温度は仕様の範囲内でご使用ください。  
5 $^{\circ}$ C 下の場合は、回路中の水分が凍結しパッキンの損傷、作動不良の原因となりますので凍結防止の対策を施してください。  
以上の圧縮空気の質についての詳細は、当社の「圧縮空気清浄化システム」をご参照ください。

## 5-5. 配管

### ⚠ 注意

1. ワンタッチ管継手の取扱いについては管継手&チューブ/共通注意事項 (Best Pneumatics) をご参照ください。
2. 配管前の処置  
配管前にエアブロー(フラッシング)または洗浄を十分に行い、管内の切粉、切削油、ゴミ等を除去してください。

## 5-6. 使用環境

### ⚠ 警告

1. 腐食性ガス、化学薬品、海水、水、水蒸気の雰囲気または付着する場所では、使用しないでください。
2. 直射日光の当たる場所では、日光を遮断してください。
3. 振動または衝撃の起こる場所では使用しないでください。
4. 周囲に熱源があり、輻射熱を受ける場所では使用しないでください。
5. 塵埃の多い場所や、水滴・油滴の掛かる場所では使用しないでください。

## ⚠ 注意

1. フィンガ・ガイドにはマルテンサイト系ステンレスを使用していますが、オーステナイト系ステンレスと比較すると耐食性は劣るのでご注意ください。特に結露等で水滴が付着するような環境下では錆が発生する場合があります。

## 5-7. 給油

### ⚠ 注意

1. 無給油タイプのアグリッパは初期潤滑されておりますので、無給油で使用できます。  
給油される場合は、タービン油 1 種(無添加) ISO VG32 を給油してください。  
なお、給油される場合は、必ず続けて行うようにしてください。  
途中で中止された場合、初期潤滑油の消失によって作動不良の原因となります。  
作動油のご使用にあたっては、作動油の製品安全データシート (MSDS) をご覧ください。

## 6. 保守点検

---

### ⚠ 警告

1. 圧縮空気は取扱いを誤ると危険ですので、製品仕様を守るとともに、エレメントの交換やその他のメンテナンスなどは空気圧機器について十分な知識と経験のある方が行ってください。
2. エアフィルタなどのドレン抜きは定期的に行ってください。
3. エアグリッパを取外す時は、ワークの落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから、供給する空気と設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。  
また、再起動する場合は、飛出し防止処置がなされていることを確認してから、注意して行ってください。
4. エアグリッパの搬送経路に、人が侵入したり物を置いたりしないでください。  
ケガや事故の原因となります。
5. エアグリッパのフィンガやアタッチメントの間に手などを入れないでください。  
ケガや事故の原因となります。
6. エアグリッパを取外す時は、ワークを把持していないことを確認した後、圧縮空気を抜いて取外してください。  
ワークが残っていると、落下して危険です。

改訂履歴

**SMC株式会社** お客様相談窓口

URL <https://www.smcworld.com>

本社/〒101-0021 東京都千代田区外神田 4-14-1 秋葉原 UDX 15F

 **0120-837-838**

受付時間 9:00~17:00 (月~金曜日)

⑩ この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

© 2019 SMC Corporation All Rights Reserved