

取扱説明書

製品名称： 平行開閉形エアチャック

代表品番： MHZ2-10

MHZ2-16

MHZ2-20

MHZ2-25

MHZ2-32

MHZ2-40

- 取扱説明書は、よく読んで内容をよく理解した上で製品を取付け、ご使用ください。
- 特に安全に関する記述は、注意深くお読みください。
- この取扱説明書は、必要な時にすぐ取り出して使用できるように保管してください。

目 次

1. 製品仕様

1-1. 仕 様

2. 使用方法または操作方法

2-1. 設計上のご注意

2-2. 選 定

2-3. 取 付 け

2-4. 空 気 源

2-5. 配 管

2-6. 使 用 環 境

2-7. 給 油

3. 保守点検

3-1. 注 意 事 項

3-2. 分 解 図


3-3. パッキン交換要領


3-4. 構造図／パーツリスト・パッキンリスト

はじめに

安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、ISO4414*¹⁾、JIS B8370*²⁾ およびその他の安全規則に加えて、必ず守ってください。

 **注 意** : 取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

 **警 告** : 取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

 **危 険** : 切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

*1) ISO 4414 : Pneumatic fluid power—Recommendations for the application of equipment to transmission and control systems.

*2) JIS B8370 : 空気圧システム通則



警 告

1. 空気圧機器の適合性の決定は、空気圧システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。
ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は空気圧システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。これからも最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。
2. 十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。
圧縮空気は、取扱いを誤ると危険です。空気圧機器を使用した機械・装置の組立や操作、メンテナンスなどは、十分な知識と経験を持った人が行ってください。
3. 安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。
 - ①機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。
 - ②機器を取外す時は、上述の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源である供給空気と該当する設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。
 - ③機械・装置を再起動する場合、飛出し防止処置がなされているか確認し、注意して行ってください。
4. 次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策へのご配慮を戴くとともに、当社にご連絡くださるようお願い致します。
 - ①明記されている仕様以外の条件や環境、屋外での使用。
 - ②原子力、鉄道、航空、車両、医療機器、飲料・食料に触れる機器、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用。
 - ③人や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途への使用。

1. 製品仕様

1-1. 仕様

仕様

型式		MHZ2-10*	MHZ2-16*	MHZ2-20*	MHZ2-25*	MHZ2-32*	MHZ2-40*	
シリンダ内径 mm		10	16	20	25	32	40	
使用流体		空気						
使用圧力 MPa{kgf/cm ² }	D	0.2~0.7{2~7.1}		0.1~0.7{1~7.1}				
	S・C	0.35~0.7{3.5~7.1}		0.25~0.7{2.5~7.1}				
周囲温度及び使用流体温度 °C		-10~60						
繰返し精度 mm		±0.01				±0.02		
最高使用頻度 c. p. m		180				60		
給油		無給油						
作動方式		複動形、単動形						
把持力 フィンガ1ヶ当たり	D	外径把持力	11(1.1)	34(3.5)	42(4.3)	65(6.6)	158(16.1)	254(25.9)
		内径把持力	18(1.8)	49(5.0)	69(7.0)	104(10.6)	193(19.7)	318(32.4)
実行値 N(kgf)	S	外径把持力	6.4(0.65)	29(3.0)	30(3.1)	45(4.6)	131(13.4)	217(22.1)
		内径把持力	13(1.3)	38(3.9)	59(6.0)	83(8.5)	161(16.4)	267(27.2)
開閉ストローク(両側) mm		4	6	10	14	22	30	
注1) 質量 g	D	55	115	235	430	715	1,275	
	S			240	435	760	1,370	
	C				430	760	1,370	

注1) オートスイッチの質量を除いた値。

2. 使用方法 または 操作方法

2-1. 設計上のご注意

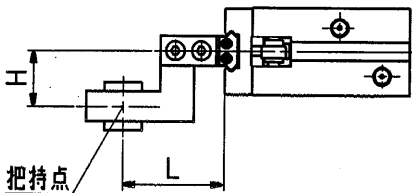
⚠ 警告

1. 移動するワークが人体に危険を及ぼす恐れのある場合や、フィンガ部に指をはさむ危険のある場合には、保護カバーを取付けるなど安全対策を施してください。
2. 停電や空気源のトラブルで回路圧力が低下すると、把持力が減少しワークが落下する恐れが生じます。人体や機械装置に損害を与えないように落下防止などの対策をしてください。
3. ワークの搬送以外(位置決めやクランプ)等に使用する場合は、弊社までご相談ください。

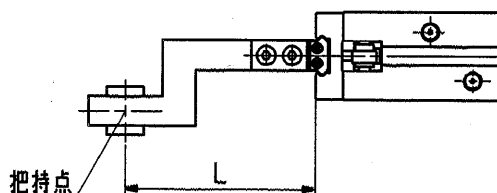
2-2. 選定

⚠ 警告

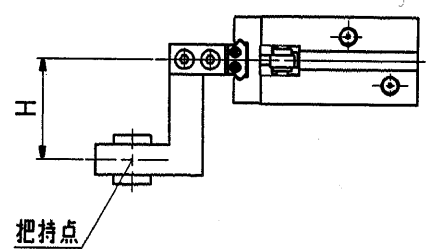
1. 把持点は、制限範囲内で使用してください。
制限範囲を超えた場合、フィンガ摺動部に過大なモーメント荷重が作用して、エアチャックの寿命に悪影響を及ぼす原因となります。詳しくは、カタログをご参照ください。



○LおよびHが適正

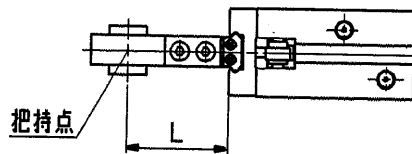


×Lが長すぎ

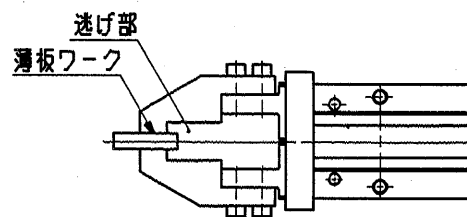
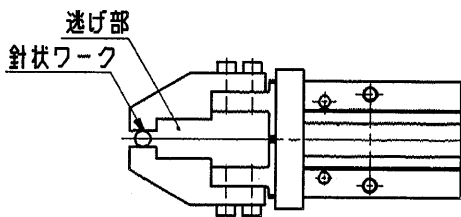


×Hが長すぎ

2. アタッチメントは軽く、短くなるよう設計してください。
 - ①アタッチメントが長く重いと、開閉時の慣性力が大となり、フィンガのガタが発生したり、寿命に悪影響を与えることがあります。
 - ②把持点が制限範囲内でもなるべく短く、軽量に製作してください。詳しくは、カタログをご参照ください。



- ③長物ワーク及び大型ワークの場合は、サイズアップや複数個の使用をしてください。
3. ワークが極細、極薄の場合はアタッチメントに逃げ部を設けてください。
逃げ部がない場合、把持が安定せず、位置ずれや把持不良の原因となります。



4. 把持力がワーク質量に対し余裕を持った機種を選定してください。
無理な機種選定を行った場合、ワークの落下などの原因となります。各シリーズの実効把持力およびワーク質量に対する機種選定の目安はカタログをご参照ください。
5. 過大な外力や衝撃力の作用するような使用はしないでください。
故障の原因となります。必要に応じ、当社にご確認ください。
6. ワークに対し、開閉幅が余裕を持つような機種を選定してください。
〈余裕がない場合には〉
 - ①エアチャックの開閉幅のばらつきや、ワーク径のばらつきにより、把持が不安定になる原因となります。
 - ②オートスイッチを使用した場合、検出不良の原因となります。各シリーズのオートスイッチ応差をご参照の上、応差分のストロークを余分に確保してください。特に耐水性向上2色オートスイッチをご使用の場合、検出時ランプ色の設定によっては、ストロークが制限される事があります。
7. 単動形で、スプリング力のみでの把持をされる場合はご相談ください。
作動不良などにより、把持が安定しなくなる場合や、復帰不良の原因となります。

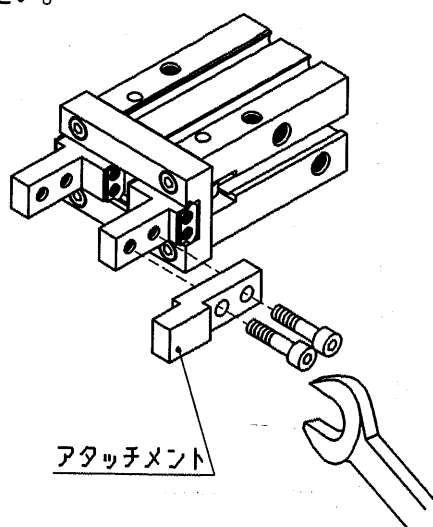
2-3. 取付け

⚠ 警告

1. 取付時にエアチャックを落下させたり、ぶついたりして傷や打痕をつけないよう注意してください。
わずかな変形でも精度の劣化や作動不良の原因となります。
2. アタッチメントの取付時のねじ締付けは、制限範囲内のトルク値で適正に締付けてください。
制限範囲以上の値による取付けは、作動不良の原因となり、締付け不良の場合は、位置ずれや落下の原因となります。

フィンガへのアタッチメント取付方法

アタッチメントは、フィンガの取付用めねじにボルトなどを用い下表の締付トルクで取付けてください。

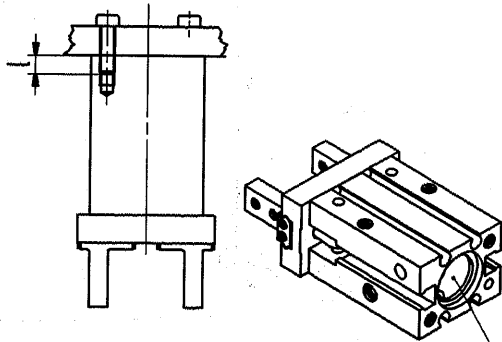


機種	使用ボルト	最大締付トルク N・m(kgf・cm)
MHZ2-10	M2.5×0.45	0.31(3.2)
MHZ2-16	M3×0.5	0.59(6)
MHZ2-20	M4×0.7	1.4(14)
MHZ2-25	M5×0.8	2.8(29)
B MHZ2-32	M6×1	4.9(50)
B MHZ2-40	M8×1.25	11.8(120)

3. エアチャックの取付時のねじ締付けは、制限範囲内のトルク値で適正に締付けてください。
制限範囲以上の値による締付けは、作動不良の原因となり、締付け不足の場合は、位置のずれや落下の原因となります。

エアチャックの取付方法

軸方向取付形(ボディタップ)

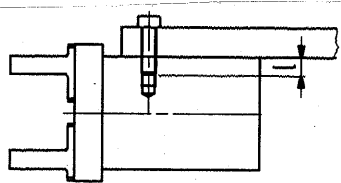


ボディ端面の穴は、
位置決めなどにご利用ください。

機種	使用ボルト	最大締付トルク N・m(kgf・cm)	最大ネジ込み 深さ(mm)	穴径 mm	穴深さ mm
MHZ2-10	M3×0.5	0.88(9)	6	φ11H9 ^{+0.043} ₀	2
MHZ2-16	M4×0.7	2.1(21)	8	φ17H9 ^{+0.043} ₀	2
MHZ2-20	M5×0.8	4.3(44)	10	φ21H9 ^{+0.052} ₀	3
MHZ2-25	M6×1	7.3(74)	12	φ26H9 ^{+0.052} ₀	3.5
B MHZ2-32	M6×1	7.9(81)	13	φ34H9 ^{+0.062} ₀	4
B MHZ2-40	M8×1.25	17.7(180)	17	φ42H9 ^{+0.062} ₀	4

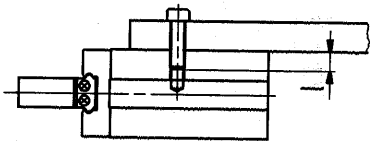
位置決めピン穴寸法については、カタログをご参照ください。

縦取付形(ボディタップ)



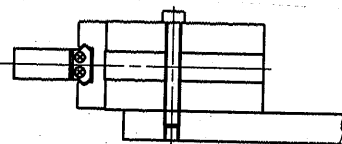
機種	使用ボルト	最大締付トルク N・m(kgf・cm)	最大ネジ込み深さ (mm)
MHZ2-10	M3×0.5	0.9(9)	6
MHZ2-16	M4×0.7	1.6(16)	4.5
MHZ2-20	M5×0.8	3.3(34)	8
MHZ2-25	M6×1	5.9(60)	10
B MHZ2-32	M6×1	5.9(60)	10
B MHZ2-40	M8×1.25	13.7(140)	13

横取付形(ボディタップ)



機種	使用ボルト	最大締付トルク N・m(kgf・cm)	最大ネジ込み深さ (mm)
MHZ2-10	M3×0.5	0.69(7)	5
MHZ2-16	M4×0.7	2.1(21)	8
MHZ2-20	M5×0.8	4.3(44)	10
MHZ2-25	M6×1	7.3(74)	12
B MHZ2-32	M6×1	7.9(81)	13
B MHZ2-40	M8×1.25	17.7(180)	16

横取付形(ボディ通し穴)



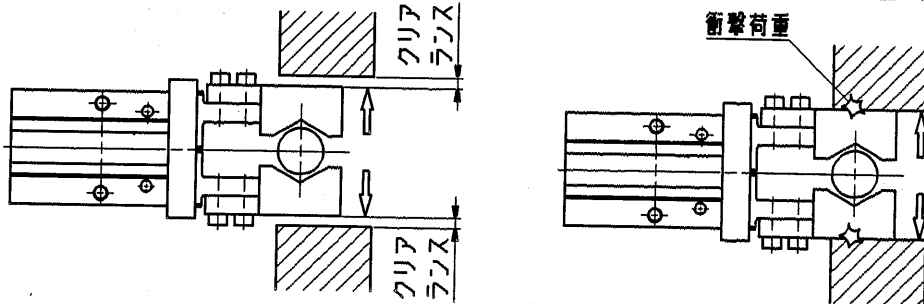
機種	使用ボルト	最大締付トルク N・m(kgf・cm)	最大ネジ込み深さ (mm)
MHZ2-10	M2.5×0.45	0.49(5)	5
MHZ2-16	M3×0.5	0.88(9)	8
MHZ2-20	M4×0.7	2.1(21)	10
MHZ2-25	M5×0.8	4.3(44)	12
B MHZ2-32	M5×0.8	4.3(44)	13
B MHZ2-40	M6×1	7.3(74)	16

注) D-Y59型、D-Y69型、D-Y7P型オートスイッチ取付の場合は、ボディタップ使用に限られます。ボルト先端でスイッチ本体を押さぬよう、ねじ込量を上表以下にしてください。

⚠ 注意

1. フィンガへのアタッチメントの取付けは、フィンガがこじられないようにしてください。
ガタや精度劣化の原因となります。
2. フィンガに外力が掛からないよう、調整・確認をしてください。
繰返しフィンガに横荷重が作用したり、衝撃的な荷重が作用すると、フィンガのガタや破損の原因となります。エアチャックの移動のストロークエンドなどで、ワークやアタッチメントが突当たらないようにクリアランスを設けてください。

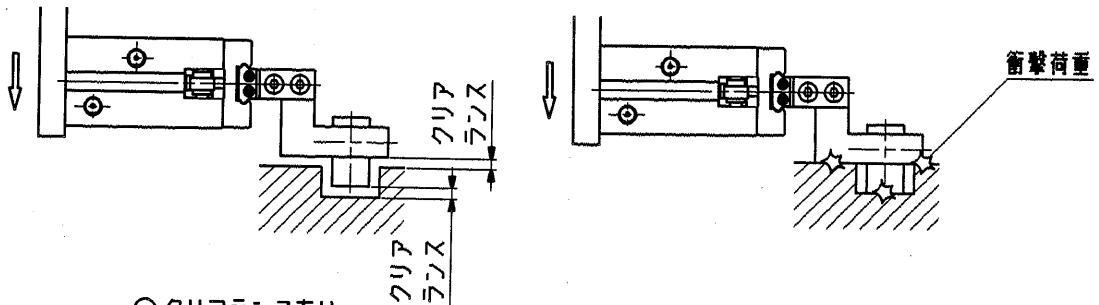
①フィンガの開状態のストロークエンド



○クリアランス有り

×クリアランスなし

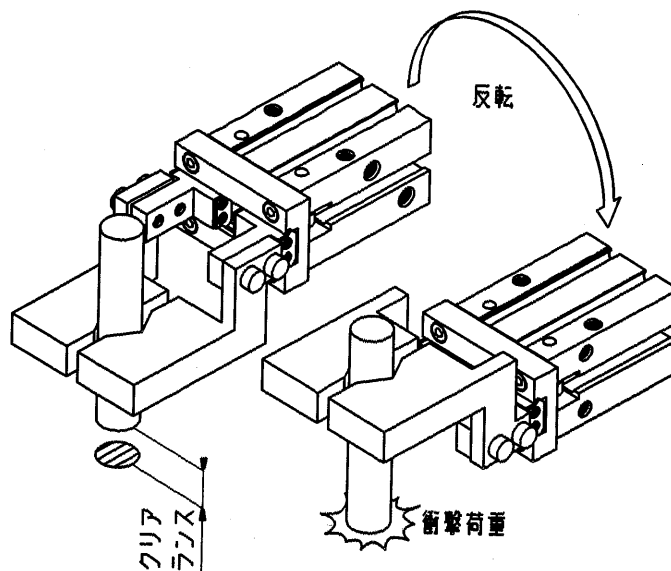
②エアチャックの移動のストロークエンド



○クリアランス有り

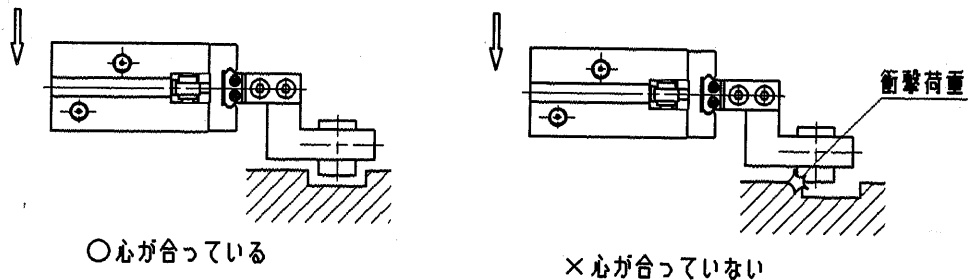
×クリアランスなし

③反転動作時



3. ワークの挿入動作などでは、心合せを十分行い、フィンガに無理な力が掛からないようにしてください。

特に試運転時には、手動動作やシリンダの圧力を低くし低速で作動させ、衝撃などないかの安全を確認してください。



4. フィンガの開閉速度が必要以上に速いとフィンガやアタッチメントの慣性により、ガタや破損の原因となりますので、スピードコントローラを取付け、衝撃の発生のないようにしてください。

<適用スピードコントローラ>

- エアチャック直結形……………AS1200-M5
AS2200-01など
配管形……………AS1000シリーズ,
AS1001F, AS2051Fなど

2-4. 空気源

⚠ 警告

1. 清浄な空気をご使用ください。
圧縮空気が化学薬品、有機溶剤を含有する合成油、塩分、腐食性ガス等を含む時は破壊や作動不良の原因となりますので使用しないでください。

⚠ 注意

1. エアフィルタを取付けてください。
バルブ近くの上流側に、エアフィルタを取付けてください。ろ過度は5 μ m以下を選定してください。
2. アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。
ドレンを多量に含んだ圧縮空気はバルブや他の空気圧機器の作動不良の原因となります。アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。
3. 使用流体温度および周囲温度は仕様の範囲内でご使用ください。
5 $^{\circ}$ C以下の場合、回路中の水分が凍結しパッキンの損傷、作動不良の原因となりますので凍結防止の対策を施してください。
- 以上の圧縮空気の質についての詳細は、当社の「圧縮空気清浄化システム」をご参照ください。

2-5. 配管

⚠ 注意

1. 配管前の処置
配管前にエアブロー(フラッシング)または洗浄を十分に行い、管内の切粉、切削油、ゴミ等を除去してください。

2-6. 使用環境

警告

1. 腐食性ガス、化学薬品、海水、水、水蒸気の雰囲気または付着する場所などで、特に影響があると思われる環境でのご使用は当社にご確認ください。
影響の種類によっては、ダストカバーやパッキンに悪影響を及ぼし、作動不良や寿命低下の原因となります。ご不明な点は、環境の種類を確認の上当社にご確認ください。
2. 直射日光の当たる場所では、日光を遮断してください。
3. 振動または衝撃の起こる場所では使用しないでください。
4. 周囲に熱源があり、輻射熱を受ける場所では使用しないでください。
5. 粉塵・切削油が掛かる場所では、量に応じてカバーなどを取付けてください。
6. 特に影響があると思われる環境でのご使用の際は、当社にご確認ください。

2-7. 給油

注意

1. 無給油タイプのエアチャックは初期潤滑されておりますので、無給油で使用できます。
給油される場合は、タービン油1種(無添加)ISO VG32を給油してください。
なお、給油される場合は、必ず続けて行うようにしてください。
途中で中止された場合、初期潤滑油の消失によって作動不良の原因となります。

3. 保守点検

3-1. 注意事項

警告

1. エアチャックの搬送経路に、人が侵入したり物を置いたりしないでください。
ケガや事故の原因となります。
2. エアチャックのフィンガやアタッチメントの間に手などを入れないでください。
ケガや事故の原因となります。
3. エアチャックを取外す時は、ワークを把持していないことを確認した後、圧縮空気を抜いて取外してください。
ワークが残っていると、落下して危険です。

3-2. 分解図

フィンガASS'y品番		
	標準タイプ	ナロータイプ
Ø10	MHZ-A1002	MHZ-A1002N
Ø16	MHZ-A1602	MHZ-A1602N
Ø20	MHZ-A2002	MHZ-A2002N
Ø25	MHZ-A2502	MHZ-A2502N
Ø32	MHZ-A3202	—
Ø40	MHZ-A4002	—

B

B

フィンガASS'y

ガイドボルト

締付トルク

Ø10	0.15N・m(1.5kgf・cm)
Ø16	0.31N・m(3.2kgf・cm)
Ø20	0.59N・m(6kgf・cm)
Ø25	1.37N・m(14kgf・cm)
Ø32	1.37N・m(14kgf・cm)
Ø40	2.84N・m(29kgf・cm)

B

B

・嫌気性ネジ止め剤

ボディASS'y

六角穴付止メネジ

ボディASS'y品番

Ø10	MHZ-A1001
Ø16	MHZ-A1601
Ø20	MHZ-A2001
Ø25	MHZ-A2501
Ø32	MHZ-A3201
Ø40	MHZ-A4001

B

B

締付トルク

Ø10	0.15N・m(1.5kgf・cm)
Ø16	0.31N・m(3.2kgf・cm)
Ø20	0.59N・m(6kgf・cm)
Ø25	1.37N・m(14kgf・cm)
Ø32	1.37N・m(14kgf・cm)
Ø40	2.84N・m(29kgf・cm)

B

B

・嫌気性ネジ止め剤

ピストンASS'y

ピストンASS'y品番

Ø10	MHZ-A1003
Ø16	MHZ-A1603
Ø20	MHZ-A2003
Ø25	MHZ-A2503
Ø32	MHZ-A3203
Ø40	MHZ-A4003

B

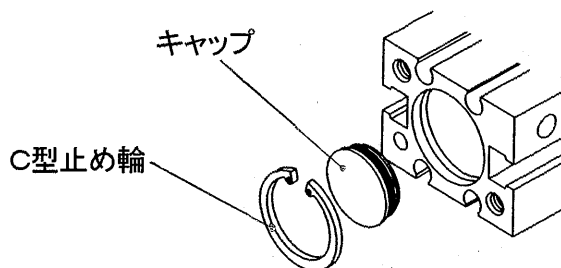
B

キャップASS'y

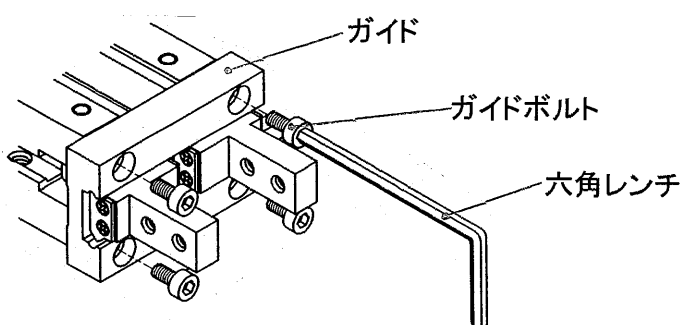
C形止め輪

3-3. パッキン交換要領

1. 専用治具でC形止め輪を外し、キャップを外す。



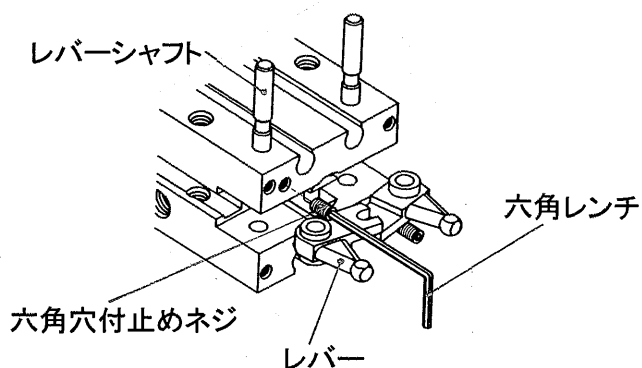
2. ガイドボルトを緩め、ガイドを外す。



六角レンチサイズ

	呼び
$\phi 10$	1.5
$\phi 16$	2
$\phi 20$	2.5
$\phi 25$	3
B $\phi 32$	3
B $\phi 40$	4

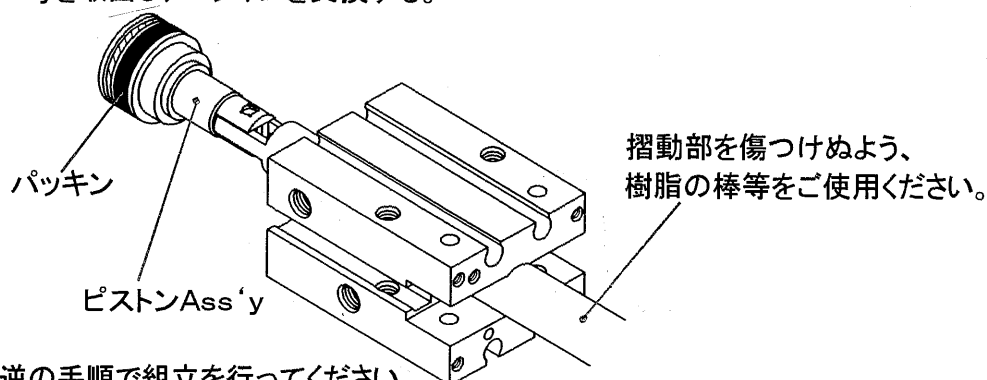
3. 六角穴付き止めネジを緩め、レバーシャフトを抜き、レバーを外す。



六角レンチサイズ

	呼び
$\phi 10$	0.9
$\phi 16$	1.3
$\phi 20$	1.5
$\phi 25$	2
B $\phi 32$	2
B $\phi 40$	2.5

4. ピストンAss'yを取出し、パッキンを交換する。

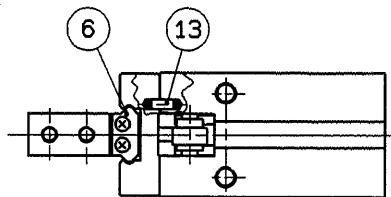
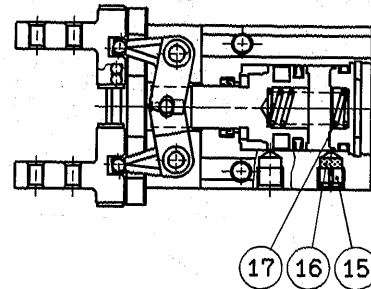
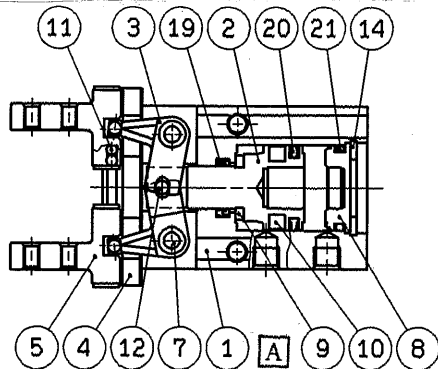


- ・ 組立時は、逆の手順で組立を行ってください。
- ・ ガイドボルトおよび六角穴付き止めネジの締付トルクは、分解図をご参照ください。
- ・ グリスは専用グリスを用意していますので、弊社までご相談ください。

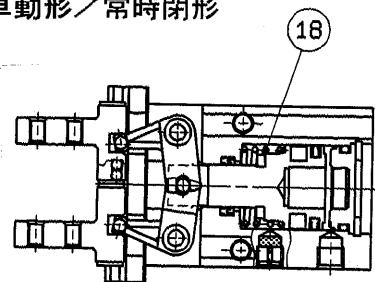
3-4. 構造図／パーツリスト・パッキンリスト **B**

複動形／フィンガ開状態

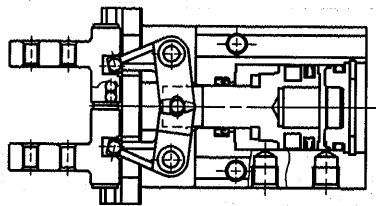
単動形／常時開形



単動形／常時閉形



複動形／フィンガ閉状態



構成部品

番号	部品名	材質	備考
	ボディ	アルミニウム合金	硬質アルマイト
B 2	ピストン	φ10・φ16; ステンレス鋼 φ20～φ40; アルミニウム合金	φ20～φ40; 硬質アルマイト処理
3	レバー	ステンレス鋼	熱処理
4	ガイド	ステンレス鋼	熱処理
5	フィンガ	ステンレス鋼	熱処理
6	ローラストッパ	ステンレス鋼	
7	レバーシャフト	ステンレス鋼	窒化
B 8	キャップ	φ10～φ25; 合成樹脂 φ32・φ40; アルミニウム合金	φ32・φ40; 白色アルマイト処理
9	ダンパ	ウレタンゴム	
10	ラバーマグネット	合成ゴム	

構成部品

番号	部品名	材質	備考
11	鋼球	高炭素クロム軸受鋼	
12	針状コロ	高炭素クロム軸受鋼	
13	平行ピン	ステンレス鋼	
14	C形止め輪	炭素鋼	ニッケルメッキ
15	エキゾーストプラグA	黄銅	無電解ニッケルメッキ
16	排気フィルタA	スポンジペルイータ	
17	NOスプリング	バネ用ステンレス鋼線	
18	NCスプリング	バネ用ステンレス鋼線	
19	ロッドパッキン	NBR	
20	ピストンパッキン	NBR	
21	ガスケット	NBR	

交換部品／パッキンセット

内容; 上表番号 19,20,21 のセット

B

B

適用機種	MHZ2-10D	MHZ2-16D	MHZ2-20D	MHZ2-25D	MHZ2-32D	MHZ2-40D
手配番号	MHZ10-PS	MHZ16-PS	MHZ20-PS	MHZ25-PS	MHZ32-PS	MHZ40-PS

※パッキンセットは 19, 20, 21 が1セットになっておりますので各シリンダ内径の手配番号に手配してください。