



取扱説明書

製品名称

ガイド付シリンダ

型式 / シリーズ / 品番

MGGシリーズ

SMC株式会社

目次

安全上のご注意

製品特徴		
1.	型式表示方法	1
2.	型式ストローク表	2
3.	仕様	2
4.	ショックアブソーバ仕様	2
5.	ショックアブソーバ型式	2
6.	理論出力表	3
7.	製品質量	3
8.	可動部質量	3
9.	設計上のご注意/選定について	4
10.	ショックアブソーバ取扱い上のご注意	5
11.	取付/調整について	6
12.	配管について	10
13.	給油について	10
14.	空気源について	11
15.	仕様環境について	11
16.	保守点検について	12
17.	不適合の原因と対策	12
18.	構造図	13
19.	オートスイッチについて	16



安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格（ISO/IEC）、日本産業規格（JIS）^{※1)} およびその他の安全法規^{※2)} に加えて、必ず守ってください。

- ※1) ISO 4414: Pneumatic fluid power -- General rules and safety requirements for system and their components
ISO 4413: Hydraulic fluid power -- General rules and safety requirements for system and their components
IEC 60204-1: Safety of machinery -- Electrical equipment of machines (Part 1: General requirements)
ISO 10218-1: Robots and robotic devices - Safety requirements for industrial robots - Part 1: Robots
JIS B 8370: 空気圧-システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項
JIS B 8361: 油圧-システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項
JIS B 9960-1: 機械類の安全性 - 機械の電気装置(第1部: 一般要求事項)
JIS B 8433-1: ロボット及びロボティックデバイス—産業用ロボットのための安全要求事項—第1部: ロボット

※2) 労働安全衛生法 など



危険

切迫した危機の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



警告

取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



注意

取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。



警告

- ① **当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。**
ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。
- ② **当社製品は、十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。**
ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- ③ **安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。**
 1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。
 2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。
 3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。
- ④ **当社製品は、製品固有の仕様外での使用はできません。次に示すような条件や環境で使用するには開発・設計・製造されておりませんので、適用外とさせていただきます。**
 1. 明記されている仕様以外の条件や環境、野外や直射日光が当たる場所での使用。
 2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、生命および人体や財産に影響を及ぼす機器、燃料装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログ、取扱説明書などの標準仕様に合わない用途の使用。
 3. インターロック回路に使用する場合。ただし、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの2重インターロック方式による使用を除く。また定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。



安全上のご注意

⚠ 注意

当社の製品は、自動制御機器用製品として、開発・設計・製造しており、平和利用の製造業向けとして提供しています。製造業以外でのご使用については、適用外となります。

当社が製造、販売している製品は、計量法で定められた取引もしくは証明などを目的とした用途では使用できません。
新計量法により、日本国内でSI単位以外を使用することはできません。

保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

- ① 当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内、いずれか早期に到達する期間です。^{※3)}
また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。
- ② 保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。
- ③ その他製品個別の保証および免責事項も参照、ご理解の上、ご使用ください。

※3) 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。

真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。ただし、保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる摩耗、またはゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。

製品特徴

基本シリンダとガイドロッドをコンパクトに一体化 耐横荷重・高精度回り止めを実現した直線移動ユニット ガイド付シリンダ MGG Series φ20, φ25, φ32, φ40, φ50, φ63, φ80, φ100

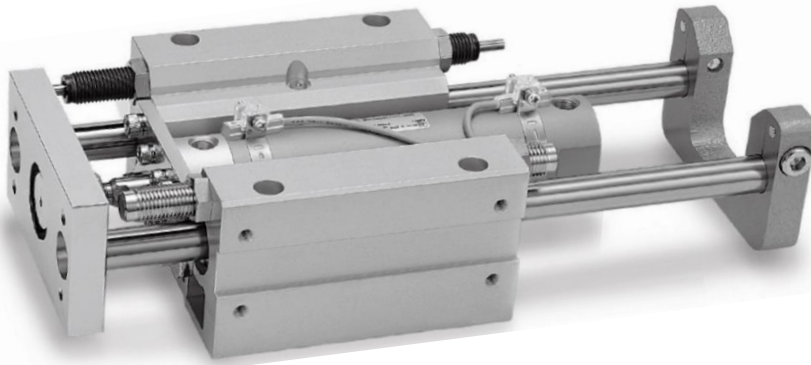
●2種類のガイドロッド軸受部

すべり軸受：耐摩耗性にすぐれ、高荷重で使用が可能
ボールプッシュ：高精度で滑らかな作動

●作動位置の検出が可能

全機種にオートスイッチ用のマグネットを内蔵
全ストローク範囲でオートスイッチの取付可能

●小型オートスイッチ取付可能



標準ストローク

φ20：75～200st
φ25～φ100：75～300st

ロングストローク

φ20：250～400st
φ25：350～500st
φ32：350～600st
φ40：350～800st
φ50：350～1000st
φ63：350～1100st
φ80：350～1200st
φ100：350～1300st

●2本のガイドロッド使用による 不回転精度の向上

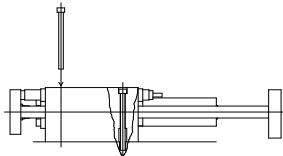
●グリースニップルを 標準装備

軸受部の給油が可能

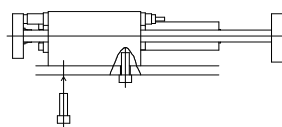
●ショックアブソーバ、 アジャストボルトを標準装備

高速使用によるストロークエンドでの
衝撃吸収やストロークの微調整が可能。

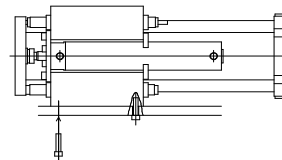
●4つの取付指示方法



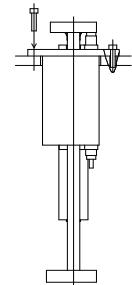
(1)上面取付



(2)下面取付



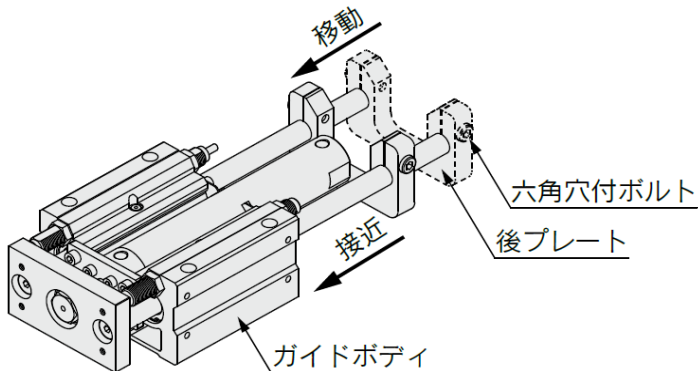
(3)側面取付



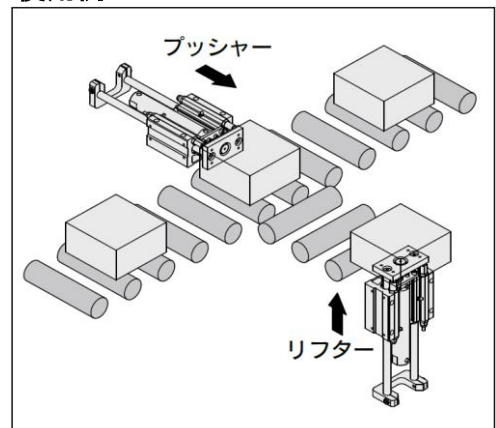
(4)前面フランジ取付

●簡単な出側ストローク調整

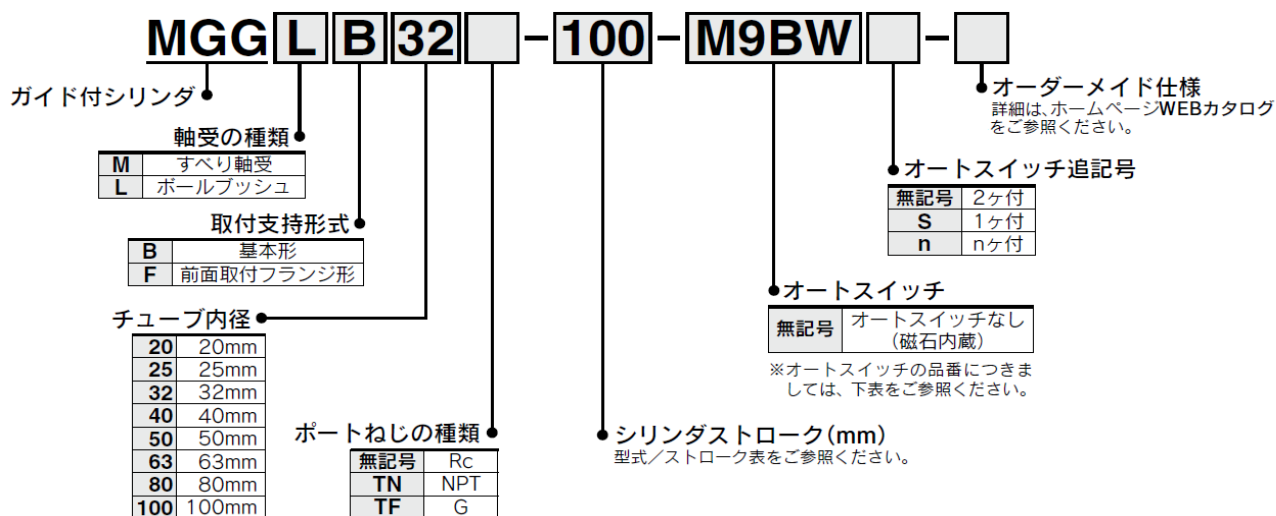
後プレートの移動により出側ストロークの調整が可能



使用例



1.型式表示方法



。オートスイッチ単体の詳細仕様は、ホームページWEBカタログをご参照ください。

種類	特殊機能	リード線 取だし	表示 灯	配線(出力)	負荷電圧		オートスイッチ品番			リード線長さ(m)					適用負荷			
					DC	AC	適用チューブ内径			0.5 (無記号)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)	なし (N)		プリワイヤ コネクタ		
							φ20~φ63 縦取だし	φ80,φ100 横取だし	φ80,φ100 横取だし									
無 接 点 オ ー ト ス イ ッ チ	—	グロ メット	有	3線(NPN)	5V,12V	—	M9NV	M9N	—	●	●	●	○	—	○	IC回路		
							—	—	G59	●	●	●	○	—	○			
							M9PV	M9P	—	●	●	●	○	—	○			
		コネクタ	2線	12V	—	—	—	M9BV	M9B	—	●	●	●	○	—		○	
								—	—	K59	●	—	●	○	—		○	
								—	—	H7C	●	—	●	○	—		○	
	診断表示(2色表示)	有	3線(NPN)	24V	5V,12V	—	M9NVW	M9NW	—	●	●	●	○	—	○	IC回路		
							—	—	G59W	●	—	●	○	—	○			
							M9PVW	M9PW	—	●	●	●	○	—	○			
		グロ メット	2線	12V	—	—	—	M9BVW	M9BW	—	●	●	●	○	—		○	
								—	—	K59W	●	—	●	○	—		○	
								—	—	—	●	—	●	○	—		○	
耐水性向上品 (2色表示)	有	3線(NPN)	24V	5V,12V	—	*1M9NAV	*1M9NA	—	○	○	●	○	—	○	IC回路			
						*1M9PAV	*1M9PA	—	○	○	○	○	—	○				
						*1M9BAV	*1M9BA	—	○	○	●	○	—	○				
	コネクタ	2線	12V	—	—	—	—	—	*1G5BA	—	—	●	○	—		○		
							—	—	H7NF	●	—	●	○	—		○		
							—	—	G59F	●	—	●	○	—		○		
有 接 点 オ ー ト ス イ ッ チ	—	グロ メット	有	3線 (NPN相当)	5V	—	A96V	A96	—	●	—	●	—	—	—	IC回路		
							—	—	—	●	—	●	—	—	—			
							—	—	—	●	—	●	—	—	—			
		コネクタ	2線	24V	12V	—	—	100V	*2A93V	A93	—	●	●	●	—		—	IC回路
								100V以下	A90V	A90	—	●	—	●	—		—	
								100V,200V	—	—	—	●	—	●	—		—	
	200V以下	—	—	—	●	—	●	—	—									
	—	—	C73C	—	●	—	●	●	—	—								
	24V以下	—	C80C	—	●	—	●	●	—	—								
	診断表示(2色表示)	有	—	—	—	—	—	—	B59W	●	—	●	—	—	—			

※1 耐水性向上タイプのオートスイッチは、上記型式の製品に取付可能ですが、それにより製品の耐水性能を保证するものではありません。

※2 リード線長さ1mタイプは、D-A93のみの対応となります。

※リード線長さ記号 0.5m.....無記号 (例) M9NW ※○印の無接点オートスイッチは受注生産となります。

1m..... M (例) M9NWM
3m..... L (例) M9NWL
5m..... Z (例) M9NWX
なし..... N (例) H7CN

※上記掲載機種以外にも、適用可能なオートスイッチがありますので詳細は、ホームページWEBカタログをご参照ください。

※プリワイヤコネクタ付オートスイッチの詳細は、ホームページWEBカタログをご参照ください。

※D-A9□(V), M9□(V), M9□W(V), M9□A(V)型オートスイッチは、同梱出荷(未組付)となります。

(ただし、オートスイッチ取付金具のみ、組付出荷となります。)

注意

()内のオートスイッチを使用する場合は、ワンタッチ管継手・スピードコントローラの型式によりストロークエンドで検知できない場合があります。

2.型式／ストローク表

型式(軸受の種類)	チューブ内径(mm)	標準ストローク(mm)	ロングストローク(mm)
MGGM(すべり軸受) MGGL(ボールプッシュ)	20	75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	250, 300, 350, 400
	25		350, 400, 450, 500
	32		350, 400, 450, 500, 600
	40		350, 400, 450, 500, 600, 700, 800
	50		350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000
	63		350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100
	80		350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1200
	100		350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1200, 1300

※上記以外の中間ストロークおよびショートストロークにつきましては受注生産となります。

3.仕様

型式	MGG□□20	MGG□□25	MGG□□32	MGG□□40	MGG□□50	MGG□□63	MGG□□80	MGG□□100	
基本シリンダ	CDG1ZN [チューブ内径] [ポートねじの種類] - [ストローク] Z - [オートスイッチ]						CDG1BN [チューブ内径] [ポートねじの種類] - [ストローク] Z - [オートスイッチ]		
チューブ内径(mm)	20	25	32	40	50	63	80	100	
作動方式	複動								
使用流体	空気								
保証耐圧力	1.5MPa								
最高使用圧力	1.0MPa								
最低使用圧力	0.15MPa(水平・無負荷の場合)								
周囲温度および使用流体温度	-10~60℃								
使用ピストン速度	50~1000mm/s						50~700mm/s		
クッション	基本シリンダ	ラバークッション							
	ガイド部	ショックアブソーバ内蔵(2ヶ)							
ストロークアジャスタ可能範囲(片側) (アジャストボルト内蔵(2ヶ))	0~-10mm		0~-15mm						
基本シリンダの給油	無給油								
ストローク長さの許容差	$\pm 0.2^{+0.2}_{-0.2}$ mm(1000st以下)、 $\pm 0.3^{+0.3}_{-0.3}$ mm(1001st以上)								
不回転精度*	すべり軸受	±0.07°	±0.06°	±0.06°	±0.05°	±0.04°	±0.04°	±0.04°	±0.03°
	ボールプッシュ	±0.06°	±0.05°	±0.04°	±0.04°	±0.04°	±0.03°	±0.03°	±0.02°
配管接続口径(Rc, NPT, G)	1/8					1/4		3/8	1/2

※シリンダ引込み時(初期値)、無負荷時およびガイドロッドのたわみを除いた状態での不回転精度は表の値以下が目安となります。

4.ショックアブソーバ仕様

ショックアブソーバ型式	RB1007	RB1412	RB2015	RB2725	
適用ガイド付シリンダ	MGG□□20	MGG□□25,32	MGG□□40,50,63	MGG□□80,100	
最大吸収エネルギー J	5.88	19.6	58.8	147	
吸収ストローク mm	7	12	15	25	
最大衝突速度 m/s	5				
最高使用頻度 cycle/min*	70	45	25	10	
周囲温度範囲 ℃	-10~80				
バネ力 N	伸長時	4.22	6.86	8.34	8.83
	圧縮時	6.86	15.98	20.5	20.01

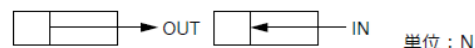
※1サイクルあたりの最大吸収エネルギー時を示します。従いまして吸収エネルギーに応じて、使用頻度は増加させることができます。

5.ショックアブソーバ型式

形式	チューブ内径(mm)			
	20	25, 32	40, 50, 63	80, 100
標準(ショックアブソーバ RBシリーズ)	RB1007	RB1412	RB2015	RB2725
ショックアブソーバ/ソフトタイプ RJシリーズ搭載(-XB22)	RJ1007H	RJ1412H	—	—

※ショックアブソーバの寿命はMGGシリンダ本体とは異なります。
交換の目安は各ショックアブソーバ個別注意事項欄を参照してください。
※ショックアブソーバ/ソフトタイプRJシリーズ搭載(-XB22)はオーダーメイド仕様です。
詳細につきましてはホームページWEBカタログをご参照ください。

6.理論出力表



チューブ内径 (mm)	ロッド径 (mm)	作動 方向	受圧面積 (mm ²)	使用圧力 MPa								
				0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
20	8	OUT	314	62.8	94.2	126	157	188	220	251	283	314
		IN	264	52.8	79.2	106	132	158	185	211	238	264
25	10	OUT	491	98.2	147	196	246	295	344	393	442	491
		IN	412	82.4	124	165	206	247	288	330	371	412
32	12	OUT	804	161	241	322	402	482	563	643	724	804
		IN	691	138	207	276	346	415	484	553	622	691
40	16	OUT	1260	252	378	504	630	756	882	1010	1130	1260
		IN	1060	212	318	424	530	636	742	848	954	1060
50	20	OUT	1960	392	588	784	980	1180	1370	1570	1760	1960
		IN	1650	330	495	660	825	990	1160	1320	1490	1650
63	20	OUT	3120	624	936	1250	1560	1870	2180	2500	2810	3120
		IN	2800	560	840	1120	1400	1680	1960	2240	2520	2800
80	25	OUT	5030	1010	1510	2010	2520	3020	3520	4020	4530	5030
		IN	4540	908	1360	1820	2270	2720	3180	3630	4090	4540
100	30	OUT	7850	1570	2360	3140	3930	4710	5500	6280	7070	7850
		IN	7150	1430	2150	2860	3580	4290	5010	5720	6440	7150

注) 理論出力(N) = 圧力(MPa) × 受圧面積(mm²)となります。

7.製品質量

チューブ内径(mm)		20	25	32	40	50	63	80	100
基準質量	LBタイプ(ボールプッシュ軸受・基本形)	1.72	2.82	3.84	7.19	11.63	16.6	26.32	37.46
	LFタイプ(ボールプッシュ軸受・前面取付フランジ形)	2.44	3.79	4.87	9.38	14.17	20.58	33	45.98
	MBタイプ(すべり軸受・基本形)	1.71	2.79	3.36	7.17	11.36	16.22	25.61	36.36
	MFタイプ(すべり軸受・前面取付フランジ形)	2.42	3.75	4.39	9.37	13.89	20.2	32.29	44.89
50ストローク当りの割増質量		0.14	0.17	0.25	0.4	0.61	0.82	1.11	1.48
ロングストロークの割増質量		0.01	0.01	0.02	0.03	0.06	0.1	0.19	0.26
ブラケット付の割増質量		0.011	0.018	0.019	0.031	0.061	0.269	0.384	0.548

計算方法(例) MGGLB32-500(ボールプッシュ軸受・基本形、φ32・500st.、ブラケット付)

- 基準質量……………3.84(LBタイプ) ● ロングストローク割増質量……………0.02
- ストローク割増質量……………0.25/50st. ● ブラケット付割増質量……………0.019
- ストローク……………500st.

$$3.84 + 0.25 \times 500 / 50 + 0.02 + 0.019 = 6.379\text{kg}$$

8.可動部質量

チューブ内径(mm)		20	25	32	40	50	63	80	100
可動部基本質量		0.69	1.14	1.61	3.09	5.23	8.29	13.09	18.58
50ストローク当りの割増質量		0.109	0.135	0.203	0.326	0.509	0.679	0.948	1.265

可動部質量計算方法(例) MGGLB32-500

- 可動部基本質量……………1.61
- ストローク割増質量……………0.203/50st.
- ストローク……………500st.

$$1.61 + 0.203 \times 500 / 50 = 3.64\text{kg}$$

9.設計上のご注意/選定について

⚠ 警告

1)仕様をご確認ください。

本カタログ記載の製品は、圧縮空気システム(真空含む)においてのみ使用されるように設計されています。仕様範囲外の圧力や温度では破壊や作動不良の原因となりますので、使用しないでください。空気圧縮機で作られる圧縮空気(真空含む)以外の流体を使用する場合は、当社にご確認ください。仕様範囲を超えて使用した場合の損害に関して、いかなる場合も保証しません。

2)仕様の適用範囲をご確認ください。

本カタログに記載のシリンダの仕様は中間ストロークを含む標準ストロークに適用されるものです。ロングストロークについては当社にご確認ください。また、オーダーメイド品(-XB*, -XC*)につきましても製品仕様が適用されない場合があります。

3)シリンダは、機械の摺動部のこじれなどで力の変化が起こる場合、衝撃的な動作をする危険があります。

このような場合、手足を挟まれるなど人体に傷害を与え、また機械の損傷を起こす恐れがありますので、スムーズに機械が運動を行う調整と人体に損傷を与えないような設計をしてください。

4)人体に特に危険を及ぼす恐れのある場合には、保護カバーを取付けてください。

被駆動物体およびシリンダの可動部分が、人体に特に危険を及ぼす恐れがある場合には、人体が直接その場所に触れることができない構造にしてください。

5)シリンダの固定部や連結部が緩まない確実な締結を行ってください。

特に、作動頻度が高い場合や振動の多い場所にシリンダを使用する場合には、確実な締結方法を採用してください。

6)動力源の故障の可能性を考慮してください。

空気圧、電気、油圧などの動力で制御される装置には、これらの動力源に故障が発生しても、人体または装置に損害を引起さない対策を施してください。

7)被駆動物体の飛出しを防止する回路設計をしてください。

エキゾーストセンタ形の方向制御弁でシリンダを駆動する場合や、回路の残圧を排気した後の起動時など、シリンダ内の空気が排気された状態から、ピストンの片側に加圧される場合は、被駆動物体が高速で飛出します。このような場合、手足を挟まれるなど人体に傷害を与え、また機械の損傷を起す恐れがありますので、飛出しを防止するための機器を選び回路を設計してください。

8)非常停止時の挙動を考慮してください。

人が非常停止をかけるか、または停電などシステムの異常時に安全装置が働き、機械が停止する場合、シリンダの動きによって人体および機器、装置の損傷が起こらないような設計をしてください。

9)シリンダのみでの同期作動は避けてください。

複数の空気圧シリンダを初期的に同一速度に設定しても諸条件の変動により速度は変化する場合があります。このため、複数のシリンダを同期作動させて一つの負荷を移動させるような設計は避けてください。

10)非常停止、異常停止後に再起動する場合の挙動を考慮してください。

再起動により、人体または装置に損害を与えないような設計をしてください。また、シリンダを始動位置にリセットする必要がある場合には、安全な手動制御装置を備えてください。

11)中間停止について

3位置クローズドセンタ形またはパーフェクトバルブ形の方向制御弁でシリンダのピストンの中間停止を行う場合は、空気の圧縮性のために正確かつ精密な位置の停止は困難です。また、バルブやシリンダはエア漏れゼロを保証していませんので、長時間停止位置を保持できない場合があります。

12)分解・改造の禁止

本体を分解・改造(追加工含む)しないでください。けがや事故の恐れがあります。

13)オートスイッチを組込んでご使用になる場合は、オートスイッチ/共通注意事項を参照してください。

14)クランプや吊下げそしてリフト等の機構にシリンダを使用する場合

停電等により回路圧力が低下し、推力が減少しワークの外れ、または負荷の落下の危険があります。人体や機械装置に損害を与えない安全装置を組込むことが必要です。

15)製品を緩衝機構として使用しないでください。

異常な圧力およびエアリークが発生した場合に減速効果が著しく損ねられ、人体および機器、装置に損害を招く恐れがあります。

16)製品への空気圧の封じ込めによる途中停止、保持はしないでください。

製品の外部に停止機構がない場合、方向制御弁により空気を封じ込めて中間停止させますとエアリーク等により停止位置が保持できないことがあり、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。

⚠注意

1)使用できる最大ストローク以内でご使用ください。

最大ストロークを越えたストロークで使用しますとピストンロッドが破損します。

2)シリンダ構成部品がストロークエンドで衝突破損しない範囲でご使用ください。

慣性力を持ったピストンが、ストロークエンドでカバーに衝突・停止するようなご使用方法の際は、シリンダの機種選定手順、許容運動エネルギーを考慮しご選定ください。

3)シリンダの駆動速度はスピードコントローラを取付けて、低速側より徐々に所定の速度に調整してください。

4)シリンダ外部が加圧されている場合、ロッドパッキン部からシリンダ内部へエアが流入する可能性があります。

(例:チャンバ内など)

5)本シリンダをストップパとして使用することは避けてください。また、水、切削油などが直接シリンダに飛散する場合は、耐水性向上シリンダの使用を検討お願いします。

10.ショックアブソーバ取扱い上のご注意

⚠危険

1)吸収エネルギー

衝突物の総エネルギーが表示されている最大吸収エネルギーを超えないように選定をしてください。特性の変化やショックアブソーバの破損の原因となります。

2)等価質量

等価質量が許容範囲を超えないように選定をしてください。緩衝力、減速度に脈動が発生し、滑らかな緩衝が困難になります。

3)衝突速度

衝突速度が仕様範囲を超えない条件で使用してください。緩衝 特性の変化やショックアブソーバの破損の原因となります。

⚠警告

1)静荷重

引き込み状態で停止しているピストンロッドに緩衝力以外の力または衝撃が加わらないように設計してください。

⚠注意

1)最高使用頻度

表示されている最高使用頻度を超える頻度で使用しない条件 で設計してください。

2)ストローク

仕様表示の最大吸収エネルギーは、全ストロークを使用しなければ発揮できません

3) 抗力特性

一般に油圧式ショックアブソーバは、その作動速度によって発生する抗力値(作動時に発生する反力)が変化します。そこでRBシリーズは、「多孔オリフィス構造」を採用することにより、このような速度の大小に対応し、幅広い速度域でスムーズなショック吸収を実現しております。しかし、使用条件によってはストローク終端付近において減速度(減速G)が大きくなり、ストローク時間が長い・作動が硬いなどの状況となる場合がありますので、ご了承ください。

4) 取付ナットは緩みがないかを確認してください。

緩んだまま使用しますと破損の原因になります。

5) 異常な衝突音や、振動には注意してください。

衝突音や振動が異常に高くなった場合は、使用の限界となっている可能性がありますので交換してください。このまま使用されますと、取付けている機器を破損させる原因となります。

6) 油漏れなどの外面の異常を確認してください。

多量の油漏れが発生している場合は何らかの異常が起きていることが考えられますので交換してください。このまま使用されますと、取付けている機器を破損させる原因となります。

7) カタログ仕様範囲内における使用可能な作動回数(寿命回数)は200万回を目安としてください。

注) 寿命回数(適切な交換時期)は常温(20~25°C)時の値です。温度条件などにより異なる場合がありますので、上記作動回数以内でも交換が必要になる場合があります。

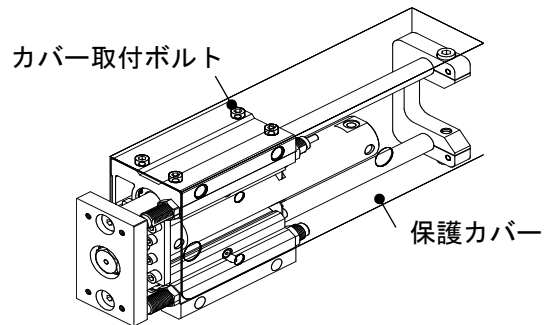
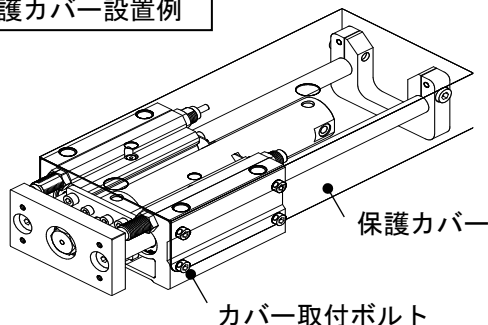
11. 取付/調整について

⚠ 警告

1) 保護カバーを設置してください。

取付け・取扱いおよび作動運転中、後プレートが往復運動するため、シリンダと後プレートの上に手などを挟まないよう十分ご注意ください。本製品を装置外部に取付ける場合は保護カバーなどを設ける保護対策を行ってください。

保護カバー設置例



⚠ 注意

1) 取扱説明書は

よく読んで内容を理解した上で製品を取付けご使用ください。また、いつでも使用できるように保管しておいてください。

2) メンテナンススペースの確保

保守点検に必要なスペースを確保してください。

3)ねじの締付けおよび締付トルクの厳守

取付け時は、推奨トルクでねじを締付けてください。

4)外部より磁気を近付けないでください。

オートスイッチは磁気に感知するタイプとなっていますので外部より磁気を近付けますと誤動作を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。

5)製品には追加工をしないでください。

製品に追加工しますと強度不足となり製品破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。

6)管接続口にある固定絞りを再加工等で大きくしないでください。

穴径を大きくしますと製品の揺動速度が増し衝撃力が増大して製品破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。

⚠注意

1)ロッド軸心と負荷・移動方向は、必ず一致させるように連結してください。

一致していない場合は、ロッド、チューブにこじれを生じ、チューブ内面やブッシュ、ロッドの表面およびパッキン類を摩耗、破損させる原因となります。

2)外部ガイドを使用する場合、ロッド先端部と負荷との連結は、ストロークのどの位置においても、こじることなく接続してください。

3)シリンダチューブおよびピストンロッド摺動部に物をぶついたりくわえたりして傷や打痕をつけないでください。

チューブ内径は精密な公差で製作されていますので、わずかの变形でも作動不良の原因となります。また、ピストンロッド摺動部の傷や打痕はパッキン類の損傷を招き、エア漏れの原因となります。

4)機器が適正に作動することが確認されるまでは使用しないでください。

取付けや修理後に圧縮空気や電気を接続し、適正な機能検査および漏れ検査を行って、正しい取付けがされているか確認してください。

5)片持固定の場合

片側固定、片側自由の取付(基本形、フランジ形、ダイレクトマウント形)状態で高速作動させた場合、ストローク端で発生する振動により曲げモーメントがシリンダに働き、シリンダを破損させる場合があります。このような場合は、シリンダ本体の振動を押さえる支持金具を設置していただくか、ストローク端でシリンダ本体が振動しない状態までピストン速度を下げてください。また、シリンダ本体を移動させる場合や、ロングストロークのシリンダを水平かつ片側固定で取付ける場合においても、支持金具を使用して頂きますようお願い致します。

6)製品の取扱いには十分ご注意ください。

取扱方法によっては、製品角部で手や指などに傷を負う恐れがあります。

7)ガイドロッド摺動部に物をぶついたりくわえたりして傷や打痕をつけないでください。

ガイドロッド外周面は精密な公差で製作されていますのでわずかの变形・傷や打痕でも作動不良や耐久性の低下原因となります。

8)ガイドボディの取付けに際しては取付面の平面度の高いものを使用してください。

ガイドロッドにねじれや曲がりが発生すると作動抵抗が異常に高くなったり軸受部が早期に摩耗し性能低下の原因となります。

9)プレートへのワーク取付時は、ピストンロッドが引込んだ状態で行ってください。

プレートにワークを取付ける場合、ピストンロッドを出した状態で行いますと、ガイド部にねじれが発生し、作動不良の原因となります。

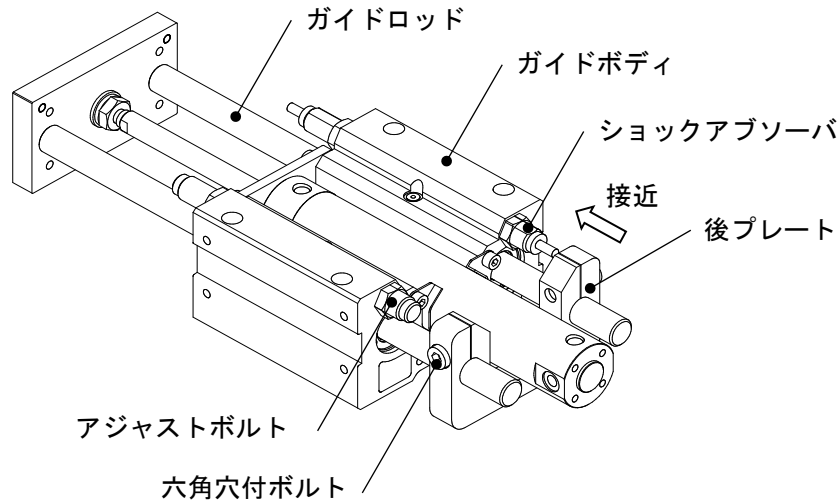
10)保守の容易な場所に取付けてください。

保守点検に支障がないようにシリンダ周囲にはスペースを確保してください。

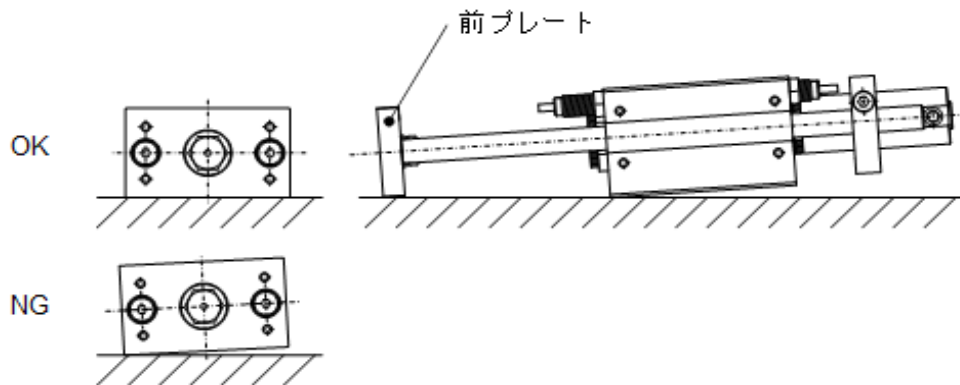
11)出側ストローク調整について

後プレートの移動により出側ストロークを調整する場合、下記の要領にて組付けを行ってください。

- (1)シリンダを水平に置く。
- (2)六角穴付ボルトを緩め、後プレートを希望位置に移動。
- (3)ピストンロッドを押し出し、後プレートをガイドボディに接近させる。
(ただしショックアブソーバ及びアジャストボルトには接触させない)



- (4)ガイドロッドがねじれないように六角穴付ボルトの締付け（仮締め）を行う。
- (5)ガイドロッドがねじれていないか確認する。
(平面精度が高い板の上でシリンダを傾け、前プレートと板の間に隙間がないか確認する)

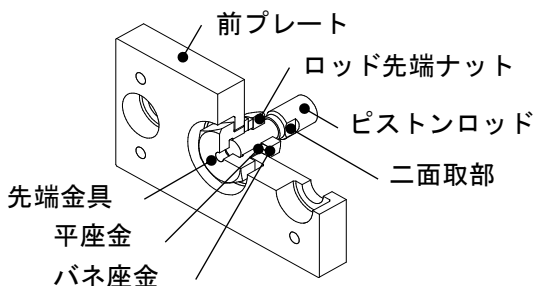


- (6)六角穴付ボルトの増し締めを行う。
- (7)再度ねじれがないか確認する。
(5)の要領で確認する)
- (8)手動で作動させスムーズに作動することを確認する。

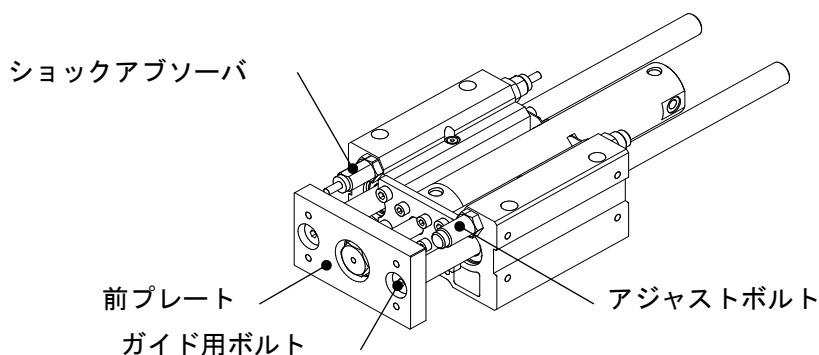
12)ガイド部の分解による再組付方法

前プレート及び後プレートの再組付けを行う場合、下記の要領にて組付けを行ってください。

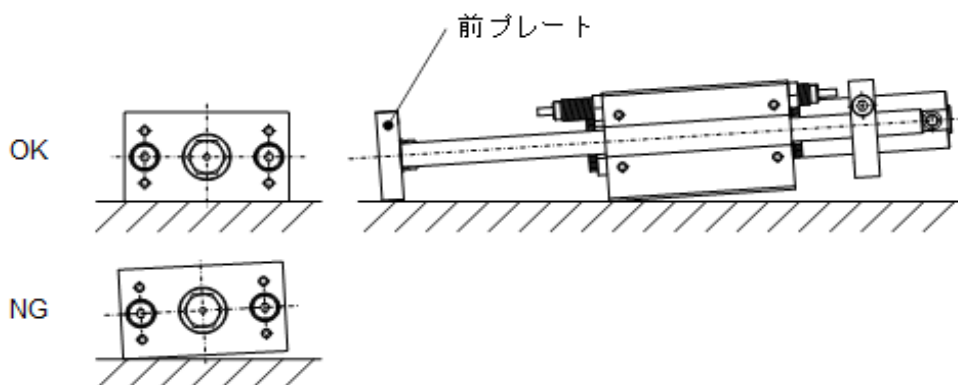
- (1)シリンダを水平に置く。
- (2)ピストンロッドにロッド先端ナット、バネ座金、平座金、前プレート、先端金具の順に取付ける。
- (3)ピストンロッドの二面取部にスパナを取付け、ピストンロッド先端面が先端金具のネジ底まで先端金具をネジ込み増し締めを行う。
- (4)ロッド先端ナットにスパナを掛け、先端金具をネジ込み増し締めを行う。



- (5)前プレートとガイドロッドを固定する際、ピストンロッドを引込ませた位置でガイドロッドがねじれないようにガイド用ボルトの締付け(仮締め)を行う。
(ただしショックアブソーバ及びアジャストボルトには接触させない)



- (6)ガイドロッドがねじれていないか確認する。
(ピストンロッドを押し出し、平面精度が高い板の上でシリンダを傾け、前プレートと板の間に隙間がないか確認する)



- (7)ガイド用ボルトの増し締めを行う。
- (8)再度ねじれがないか確認する。 ((6)の要領で確認する)
- (9)後プレートを取付ける。 (前項 出側ストローク調整について 参照)
- (10)手動で作動させスムーズに作動することを確認する。

13)軸受部への給油

給油の際は異物の混入がないよう玉入カップより給油してください。なお使用グリースは良質のリチウム系石けん基グリース2号を使用してください。

14)取付姿勢

天井取付(後プレートの開口部が下向き)の場合、ガイドロッドのたわみにより基本シリンダのヘッド側端面に後プレートが干渉する場合があります。

15)基本シリンダの固定

剛性の低い場所に本製品を取付け、作動させた時など、ストローク端で発生する振動により曲げモーメントが基本シリンダに働き、基本シリンダが損傷する場合があります。このような場合は基本シリンダ本体の振動を押さえる支持金具を設置していただくか、基本シリンダのストローク端で基本シリンダ本体が振動しない状態までピストン速度を下げてください。

12.配管について

⚠注意

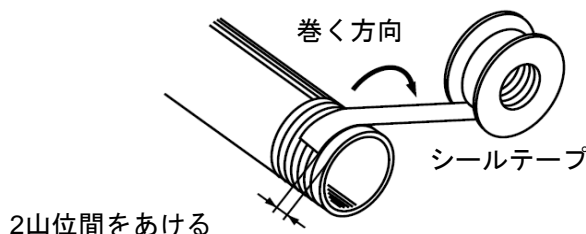
1)ワンタッチ管継手の取扱いについては管継手 & チューブ / 共通注意事項をご参照ください。

2)配管前の処置

配管前にエアブロー(フラッシング)または洗浄を十分行い、管内の切粉、切削油、ゴミ等を除去してください。

3)シールテープの巻き方

配管や継手類をねじ込む場合には、配管ねじの切粉やシール材がバルブ内部へ入り込まないようにしてください。なお、シールテープを使用される時は、ねじ部を1.5~2山残して巻いてください。



13.給油について

⚠警告

1)給油タイプシリンダへの給油

回路中にルブリケータを組込み、タービン油1種(無添加)ISOVG32を給油してください。マシン油、スピンドル油は使用しないでください。なお、タービン油を使用する場合は、タービン油の製品安全データシート(MSDS)をご覧ください。

2)無給油タイプシリンダへの給油

初期潤滑されていますので無給油で使用できます。給油される場合はタービン油1種(無添加)ISO VG32を給油してください。マシン油、スピンドル油は使用しないでください。また、給油を途中で中止された場合、初期潤滑部の消失によって作動不良を招きますので、給油は必ず続けて行うようにしてください。なお、タービン油を使用する場合は、タービン油の製品安全データシート(MSDS)をご覧ください。

14.空気源について

⚠警告

1)流体の種類について

使用流体は圧縮空気を使用し、それ以外の流体で使用する場合には、当社にご確認ください。

2)ドレンが多量の場合

ドレンを多量に含んだ圧縮空気は、空気圧機器の作動不良の原因となります。エアドライヤ、ドレンキャッチをフィルタの前に取付けてください。

3)ドレン抜き管理

エアフィルタのドレン抜きを忘れるとドレンが二次側に流出し、空気圧機器の作動不良を招きます。ドレン抜き管理が困難な場合には、オートドレン付フィルタのご使用をお勧めします。

4)空気の種類について

圧縮空気が化学薬品、有機溶剤を含有する合成油、塩分、腐食性ガス等を含む時は破壊や作動不良の原因となりますので、使用しないでください。

⚠注意

1)使用流体に超乾燥空気が使用された場合、機器内部の潤滑特性の劣化から機器の信頼性(寿命)に影響が及ぶ可能性がありますので、当社にご確認ください。

2)エアフィルタを取付けてください。

バルブ近くの上流側に、エアフィルタを取付けてください。ろ過度は5 μ m以下を選定してください。

3)アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。

ドレンを多量に含んだ圧縮空気はバルブや他の空気圧機器の作動不良の原因となります。アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。

4)使用流体温度および周囲温度は仕様の範囲内でご使用ください。

5℃以下の場合、回路中の水分が凍結しパッキンの損傷、作動不良の原因となりますので凍結防止の対策を施してください。

5)結露対策

空気圧システムにおいて、配管条件や作動条件によっては温度低下により内部結露を生じて、グリースの劣化・流出による寿命低下や作動不良を招くことがあります。

15.仕様環境について

⚠警告

1)腐食性ガス、化学薬品、海水、水、水蒸気の雰囲気または付着する場所では、使用しないでください。

メッキ処理された炭素鋼素材を加工した長手部品の加工部品(ピストンロッドの先端ねじ、二面取り部、タイロッドねじ部など)はメッキ処理されておりません。錆の発生や腐食が問題となる環境でご使用の場合はオーダーメイド品(-XC6*)をご検討ください。

2)直射日光の当たる場所では、日光を遮断してください。

3)振動または衝撃の起こる場所では使用しないでください。

4)周囲に熱源があり、輻射熱を受ける場所では使用しないでください。

5)塵埃の多い場所や、水滴・油滴の掛かる場所ではロッドにカバーなどを取付けてください。

塵埃が多い場合は、強カスクレーパ(-XC4)タイプをご使用ください。液が飛散する場合は、耐水性向上シリンダをご使用ください。

6)オートスイッチをご使用になる場合、強磁界の雰囲気では使用しないでください。

7)ショックアブソーバの個別注意事項についてもご確認ください。

8)エア機器に使用する圧縮空気の性状や外部環境および運転条件などによりグリース基油の減少が促進され、潤滑性能が低下して機器寿命に影響を与える場合があります。

⚠ 注意

1)ご使用条件により内部の潤滑剤およびグリースの基油がシリンダ外部に滲み出す場合があります。特に清浄環境を要する場合は当社にご確認ください。

16.保守点検について

⚠ 警告

1)保守点検は、取扱説明書の手順で行ってください。

取扱いを誤ると、人体への損害の発生および機器や装置の破損や作動不良の原因となります。

2)メンテナンス作業

圧縮空気は取扱いを誤ると危険ですので、製品仕様を守るとともに、エレメントの交換やその他のメンテナンスなどは空気圧機器について十分な知識と経験のある方が行ってください。

3)ドレン抜き

エアフィルタなどのドレン抜きは定期的に行ってください。

4)機器の取外しおよび圧縮空気の給・排気

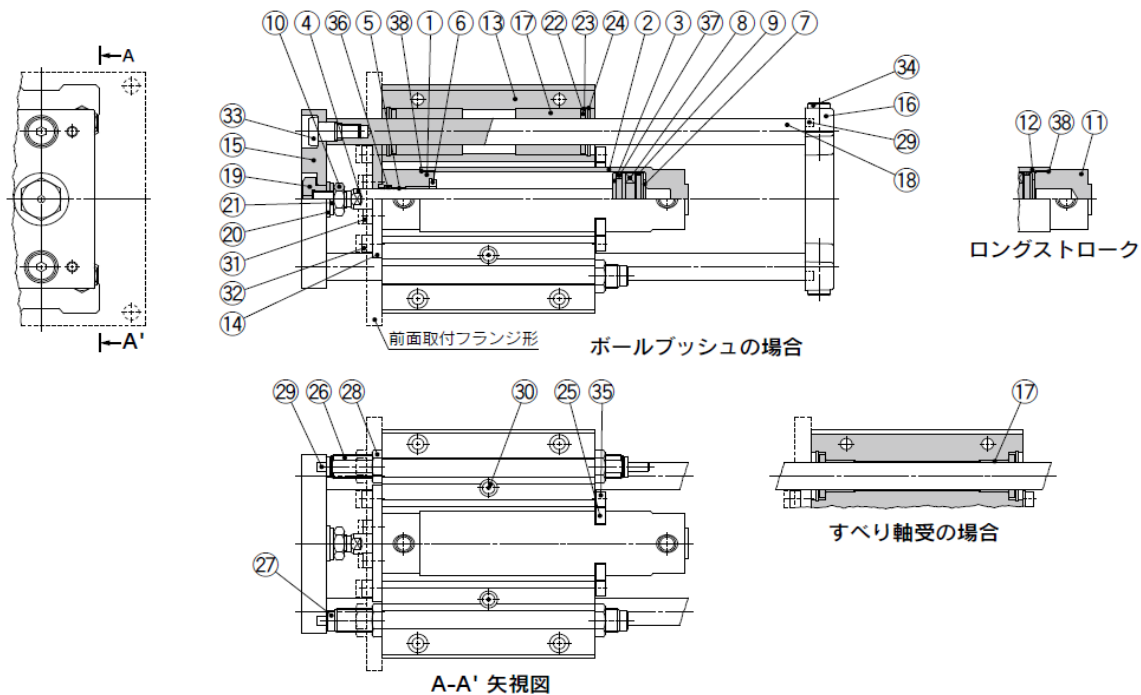
機器を取外す時は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから、供給する空気と設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。また、再起動する場合は、飛出し防止処置がなされていることを確認してから、注意して行ってください。

17.不適合の原因と対策

不適合内容	原因	対策
スムーズに作動しない	低速度限界以下での使用。	低速仕様への検討。
	負荷率が高い。	圧力を上げる。 シリンダサイズを上げる。
	スピードコントローラがメータイン制御になっている。	メータアウト制御に変更する。
エア漏れ 作動しない	高温下での使用。	耐熱用シリンダの使用。
	低温下での使用。	耐寒用シリンダの使用(特注対応)。
	チューブが汚れている。	カバーで覆いシリンダが汚れない対策をする。
	バルブの排気から水がでている。。	配管長さを短くする。
	振動がある。。	設置位置の検討。 外力が加わらないようにする。
	水またはクーラント液がかかっている。。	カバーで覆いシリンダに液体がかからないようにする。 耐水性向上シリンダの使用。
	過大な偏心荷重をかけている。	カタログの確認。
	過大な横荷重をかけている。	カタログの確認。
部品破損 作動しない	粉塵がかかっている。	カバーで覆いシリンダに粉塵がかからないようにする。 スクレーパ付シリンダの使用。
	高速作動による衝撃力	許容運動エネルギーの確認。 速度を遅くする。 負荷の軽減。
	過大な偏心荷重をかけている	カタログの確認。
	過大な横荷重をかけている	カタログの確認。

18.構造図

φ20~φ50 MGG□□



構成部品

番号	部品名	材質	備考
1	ロッドカバー	アルミニウム合金	硬質アルマイト
2	チューブカバー	アルミニウム合金	硬質アルマイト
3	ピストン	アルミニウム合金	
4	ピストンロッド	ステンレス鋼	φ20,φ25の場合
		炭素鋼	硬質クロムめっき φ32~φ100の場合
5	プッシュ	軸受合金	
6	ダンパ	ウレタン	φ32以上は共通
7	ダンパ	ウレタン	
8	磁石	—	
9	ウエアリング	樹脂	
10	ロッド先端ナット	炭素鋼	亜鉛クロメート
11	ヘッドカバー	アルミニウム合金	硬質アルマイト
12	シリンダチューブ	アルミニウム合金	硬質アルマイト ロングストローク用
13	ガイドボディ	アルミニウム合金	アルマイト
14	小フランジ	炭素鋼	ニッケルめっき 基本形用
15	大フランジ	炭素鋼	ニッケルめっき 前面取付フランジ形用
16	前プレート	炭素鋼	ニッケルめっき
17	後プレート	鋳鉄	塗装
18	すべり軸受	軸受合金	すべり軸受用
19	ボールプッシュ	—	ボールプッシュ用
20	ガイドロッド	炭素鋼	硬質クロムめっき すべり軸受用
		炭素鋼	焼入れ・硬質クロムめっき ボールプッシュ用
21	先端金具	炭素鋼	ニッケルめっき
22	平座金	炭素鋼	ニッケルめっき
23	バネ座金	炭素鋼	亜鉛クロメート
24	フェルト	フェルト	亜鉛クロメート
25	ホルダ	ステンレス鋼	
26	穴用C形止め輪	炭素工具鋼	焼酸塩被膜
27	ブラケット	ステンレス鋼	
28	ショックアブソーバ	—	
29	アジャストボルト	炭素鋼	ニッケルめっき
30	ナット	炭素鋼	ニッケルめっき
31	平行ピン	炭素鋼	焼入れ・ニッケルめっき
32	玉入カップ	—	ニッケルめっき
33	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート シリンダ取付用
34	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート 大・小フランジ取付用

構成部品

番号	部品名	材質	備考
33	ガイド用ボルト	炭素鋼	ニッケルめっき 前プレート取付用
34	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート 後プレート取付用
35	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート ブラケット取付用
36	ロッドパッキン	NBR	
37	ピストンパッキン	NBR	
38	チューブガスケット	NBR	

交換部品/パッキンセット

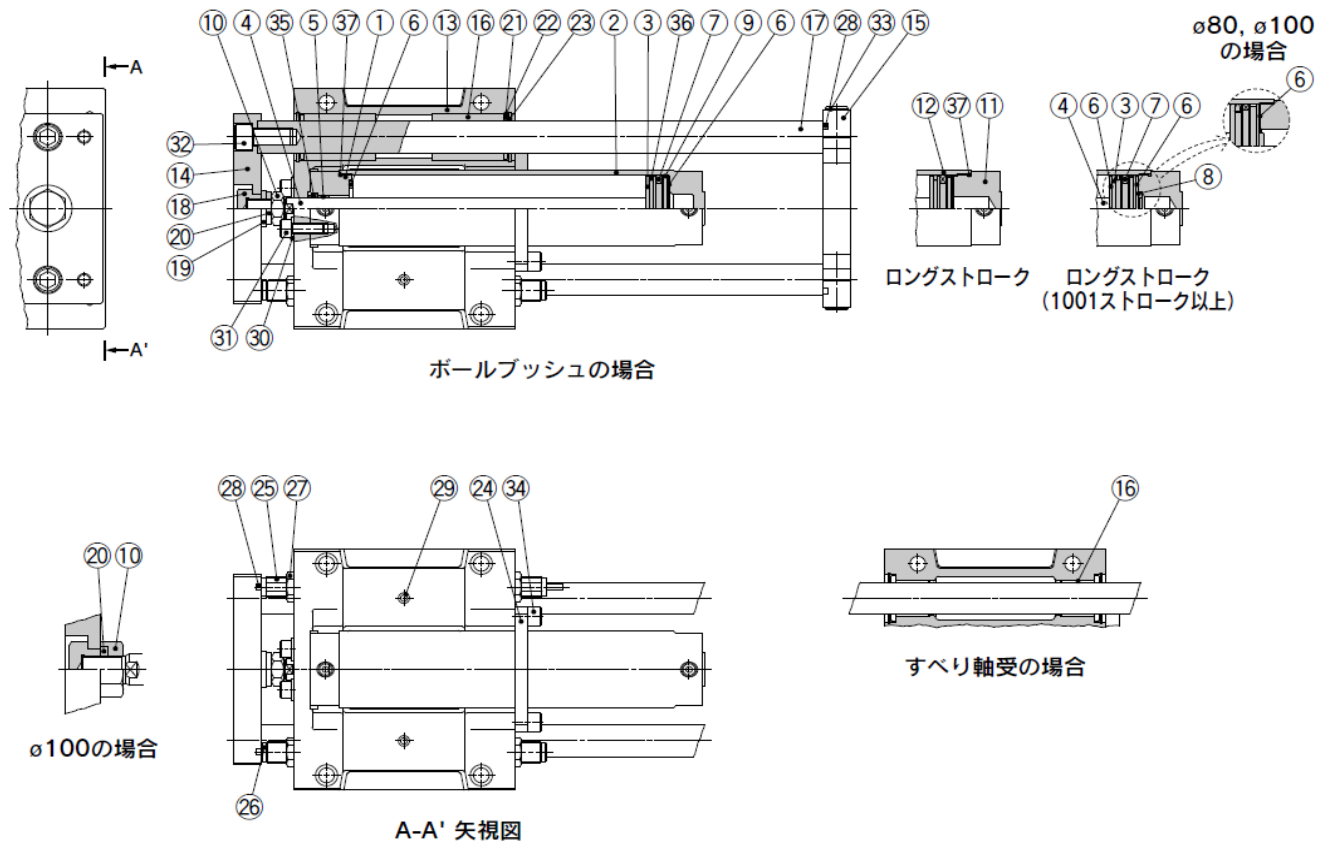
チューブ内径(mm)	手配番号	内容
20	CG1N20Z-PS	上記番号③④,⑦,⑧のセット
25	CG1N25Z-PS	
32	CG1N32Z-PS	
40	CG1N40Z-PS	

注) 分解/交換につきましては下記の注意事項をご確認ください。
各タイプ、チューブ内径の手配番号で手配してください。
※パッキンセットにはグリースパック(10g)が付属されます。グリースパックのみ必要な場合は下記品番にて手配してください。
グリース品番: GR-S-010(10g)

△注意

- ① プッシュは交換しないでください。
- ② パッキンを交換する際は、新しいパッキンにグリースを塗布してから組付けてください。
グリースを塗布しないで、シリンダを作動させますとパッキンの摩耗が著しく早期エア漏れの原因となります。
- ③ 基本シリンダのφ50以上は分解が不可能です。
φ20~φ40の分解の際には、チューブカバーまたはロッドカバーの2面取の部分の一方を万力などではさみ、もう一方にスパナやモンキ等を掛けてゆるませ、カバーを取外します。
再度締付ける時は、取外した位置より2°位増締めてください。(φ50以上になると大きな締付トルクで締付けていますので分解は実際上不可能です。)

φ63～φ100 MGG□B



構成部品

番号	部品名	材質	備考
1	ロッドカバー	アルミニウム合金	硬質アルマイト
2	チューブカバー	アルミニウム合金	硬質アルマイト
3	ピストン	アルミニウム合金	
4	ピストンロッド	炭素鋼	硬質クロムめっき
5	プッシュ	軸受合金	
6	ダンパ	ウレタン	
7	磁石	—	
8	止め輪	ステンレス鋼	φ63の1001ストローク以上用
9	ウエアリング	樹脂	
10	ロッド先端ナット	炭素鋼	亜鉛クロメート
11	ヘッドカバー	アルミニウム合金	硬質アルマイト
12	シリンダチューブ	アルミニウム合金	硬質アルマイト
13	ガイドボディ	アルミニウム合金	塗装
14	前プレート	炭素鋼	ニッケルめっき
15	後プレート	鋳鉄	塗装
16	すべり軸受	軸受合金	すべり軸受用
	ボールプッシュ	—	ボールプッシュ用
17	ガイドロッド	炭素鋼	硬質クロムめっき
		炭素鋼	焼入れ・硬質クロムめっき
18	先端金具	炭素鋼	ニッケルめっき
19	平座金	炭素鋼	亜鉛クロメート
20	パネ座金	炭素鋼	亜鉛クロメート
21	フェルト	フェルト	

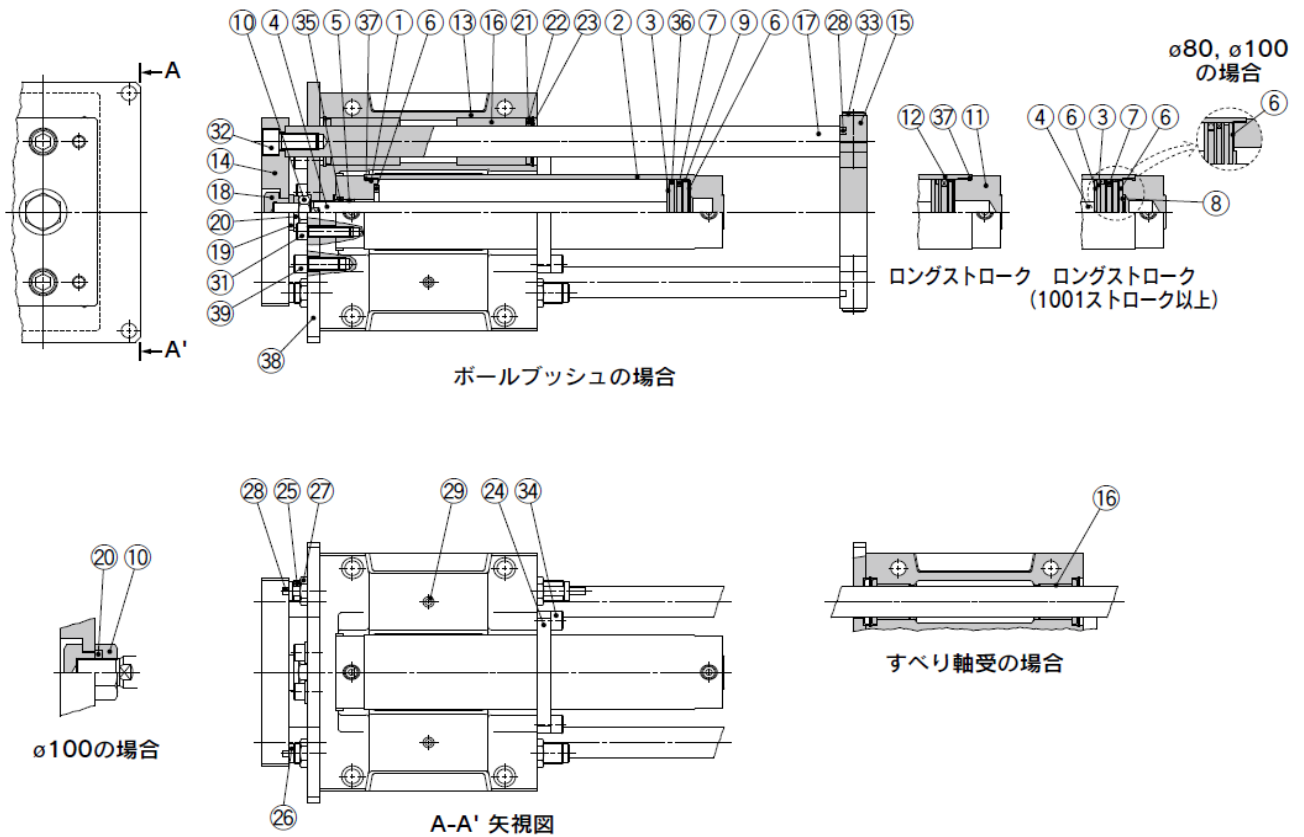
構成部品

番号	部品名	材質	備考
22	ホルダ	炭素鋼	ニッケルめっき
23	穴用C形止め輪	炭素工具鋼	焼酸塩被膜
24	ブラケット	アルミニウム合金	アルマイト
25	ショックアブソーバ	—	
26	アジャストボルト	炭素鋼	ニッケルめっき
27	ナット	炭素鋼	ニッケルめっき
28	平行ピン	炭素鋼	亜鉛クロメート
29	玉入カップ	—	ニッケルめっき
30	平座金	炭素鋼	亜鉛クロメート
31	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
32	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
33	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
34	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
35	ロッドパッキン	NBR	
36	ピストンパッキン	NBR	
37	チューブガスケット	NBR	

⚠注意

φ50以上になると大きな締付トルクで締付けていますので分解は実際上不可能です。

φ63~φ100 MGG□B



構成部品

番号	部品名	材質	備考
1	ロッドカバー	アルミニウム合金	硬質アルマイト
2	チューブカバー	アルミニウム合金	硬質アルマイト
3	ピストン	アルミニウム合金	
4	ピストンロッド	炭素鋼	硬質クロムめっき
5	ブッシュ	軸受合金	
6	ダンパ	ウレタン	
7	磁石	—	
8	止め輪	ステンレス鋼	φ63の1001ストローク以上用
9	ウエアリング	樹脂	
10	ロッド先端ナット	炭素鋼	亜鉛クロメート
11	ヘッドカバー	アルミニウム合金	硬質アルマイト
12	シリンダチューブ	アルミニウム合金	硬質アルマイト
13	ガイドボディ	アルミニウム合金	塗装
14	前プレート	炭素鋼	ニッケルめっき
15	後プレート	鋳鉄	塗装
16	すべり軸受	軸受合金	すべり軸受用
16	ボールブッシュ	—	ボールブッシュ用
17	ガイドロッド	炭素鋼	硬質クロムめっき
17	ガイドロッド	炭素鋼	焼入れ・硬質クロムめっき
18	先端金具	炭素鋼	ニッケルめっき
19	平座金	炭素鋼	亜鉛クロメート
20	パネ座金	炭素鋼	亜鉛クロメート
21	フェルト	フェルト	
22	ホルダ	炭素鋼	ニッケルめっき

構成部品

番号	部品名	材質	備考
23	穴用C形止め輪	炭素工具鋼	磷酸塩被膜
24	ブラケット	アルミニウム合金	アルマイト
25	ショックアブソーバ	—	
26	アジャストボルト	炭素鋼	ニッケルめっき
27	ナット	炭素鋼	ニッケルめっき
28	平行ピン	炭素鋼	亜鉛クロメート
29	玉入カップ	—	ニッケルめっき
30	—	—	
31	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
31	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
32	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
33	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
34	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
35	ロッドパッキン	NBR	
36	ピストンパッキン	NBR	
37	チューブガスケット	NBR	
38	大フランジ	炭素鋼	ニッケルめっき
39	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート
39	六角穴付ボルト	炭素鋼	亜鉛クロメート

⚠注意

φ50以上になると大きな締付トルクで締付けていますので分解は実際上不可能です。

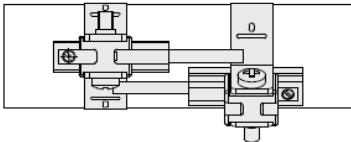
19.オートスイッチについて

19-1.オートスイッチ取付可能最小ストローク

n : オートスイッチ数 (mm)

オートスイッチ型式	オートスイッチ取付数		
	1ヶ付	2ヶ付 同一面	nヶ付 同一面
D-M9□	5	40 ^{注1)}	55+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-M9□W	10	40 ^{注1)}	55+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-M9□A	10	40 ^{注1)}	60+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-A9□	5	30 ^{注1)}	50+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-M9□V	5	35	35+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-A9□V	5	25	25+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-M9□WV D-M9□AV	10	35	35+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-C7□ D-C80	5	50	50+45(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-H7□ D-H7□W D-H7BA/H7NF	10	60	60+45(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-C73C/C80C D-H7C	5	65	65+50(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-B5□/B64 D-G5□/K59□	5	75	75+55(n-2) (n=2, 3, 4, 5…)
D-B59W	10		

注1) オートスイッチ取付方法

オートスイッチ型式	オートスイッチ2ヶ付 同一面	
	 <p>オートスイッチ本体とリード線が干渉しない方向(シリンダチューブ円周方向の外側)に、ずらした状態の取付けとなります。</p>	
D-M9□ D-M9□W	55ストローク未満 ^{注2)}	
D-M9□A	60ストローク未満 ^{注2)}	
D-A9□	50ストローク未満 ^{注2)}	

注2) 注1オートスイッチ取付方法以外の場合のオートスイッチ取付可能最小ストロークです。

19-2.オートスイッチ動作範囲

オートスイッチ型式	チューブ内径							
	20	25	32	40	50	63	80	100
D-M9□(V)/M9□W(V) D-M9□A	4.5	5	4.5	5.5	5	5.5	—	—
D-A9□	7	6	8	8	8	9	—	—
D-C7□/C80 D-C73C/C80C	8	10	9	10	10	11	—	—
D-B5□/B64	8	10	9	10	10	11	11	11
D-B59W	13	13	14	14	14	17	16	18

(mm)

オートスイッチ型式	チューブ内径							
	20	25	32	40	50	63	80	100
D-H7□/H7□W D-H7BA/H7NF	4	4	4.5	5	6	6.5	—	—
D-H7C	7	8.5	9	10	9.5	10.5	—	—
D-G5□/K59 D-G5□W/K59W D-G5NT/G5BA	4	4	4.5	5	6	6.5	6.5	7
D-G59F	5	5	5.5	6	7	7.5	7.5	8

※応差を含めた目安であり、保証するものではありません。(ばらつき±30%程度)周囲の環境により大きく変化する場合があります。

19-3.オートスイッチ取付金具

オートスイッチ型式	チューブ内径(mm)							
	20	25	32	40	50	63	80	100
D-M9□(V) D-M9□W(V) D-A9□(V)	注1) BMA3-020 (a,b,c,dのセット)	注1) BMA3-025 (a,b,c,dのセット)	注1) BMA3-032 (a,b,c,dのセット)	注1) BMA3-040 (a,b,c,dのセット)	注1) BMA3-050 (a,b,c,dのセット)	注1) BMA3-063 (a,b,c,dのセット)	—	—
D-M9□A(V) 注2)	BMA3-020S (b,c,d,eのセット)	BMA3-025S (b,c,d,eのセット)	BMA3-032S (b,c,d,eのセット)	BMA3-040S (b,c,d,eのセット)	BMA3-050S (b,c,d,eのセット)	BMA3-063S (b,c,d,eのセット)	—	—

※バンド(C)は凸部を内側(チューブとの接触側)として組付けます。

D-H7□ D-H7□W D-H7NF D-C7□/C80 D-C73C/C80C	BMA2-020A (バンド,ビスのセット)	BMA2-025A (バンド,ビスのセット)	BMA2-032A (バンド,ビスのセット)	BMA2-040A (バンド,ビスのセット)	BMA2-050A (バンド,ビスのセット)	BMA2-063A (バンド,ビスのセット)	—	—
D-H7BA	BMA2-020AS (バンド,ビスのセット)	BMA2-025AS (バンド,ビスのセット)	BMA2-032AS (バンド,ビスのセット)	BMA2-040AS (バンド,ビスのセット)	BMA2-050AS (バンド,ビスのセット)	BMA2-063AS (バンド,ビスのセット)	—	—
D-B5□/B64 D-B59W D-G5□/K59 D-G5□W/K59W D-G5BA/G59F D-G5NT	BA-01 (バンド,ビスのセット)	BA-02 (バンド,ビスのセット)	BA-32 (バンド,ビスのセット)	BA-04 (バンド,ビスのセット)	BA-05 (バンド,ビスのセット)	BA-06 (バンド,ビスのセット)	BA-08 (バンド,ビスのセット)	BA-10 (バンド,ビスのセット)

注 1) スイッチブラケット(ナイロン製)は、アルコール、クロロホルム、メチルアミン、塩酸、硫酸の飛散する環境下では、機能的に影響を受けますので、使用できません。

注 2) D-M9□A(V)型オートスイッチの場合は、インジケータランプの上に、スイッチブラケットを設置しないでください。

バンド取付金具セット品番

セット品番	内容
BMA2-□□□A(S) ※Sはステンレス製ビス	・オートスイッチ取付バンド(c) ・オートスイッチ取付ビス(d)
BJ4-1	・スイッチブラケット(白色/PBT)(e) ・スイッチホルダ(b)
BJ5-1	・スイッチブラケット(透明/ナイロン)(a) ・スイッチホルダ(b)

【ステンレス製取付ビスセット】

下記のステンレス製取付ビスセットをご用意しておりますので、使用環境に応じてご使用ください。

(オートスイッチ取付金具は、含みませんので別途手配ください。)

BBA3 : D-B5, B6, G5, K5型用

注3) BBA3の詳細につきましては、ホームページWEBカタログをご参照ください。D-G5BA型オートスイッチ単体出荷時には、BBA3が添付されます。

改訂履歴

初版	1998/8/26
改訂1	2012/1/25
改訂2	2012/8/22
改訂3	2022/11/22
改訂4	2024/5/13

SMC株式会社 お客様相談窓口

URL <https://www.smcworld.com>



0120-837-838

受付時間/9:00~12:00 13:00~17:00【月~金曜日、祝日、会社休日を除く】

© SMC Corporation All Rights Reserved

⑧ この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。