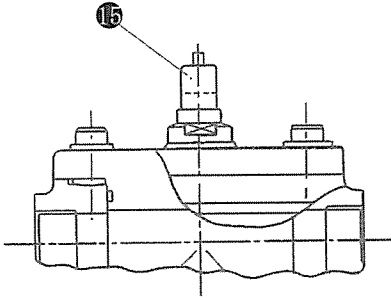


取扱説明書

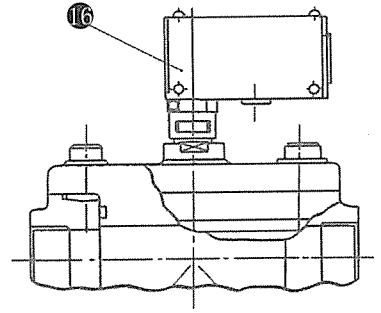
立型リターンフィルタ

FHBAシリーズ

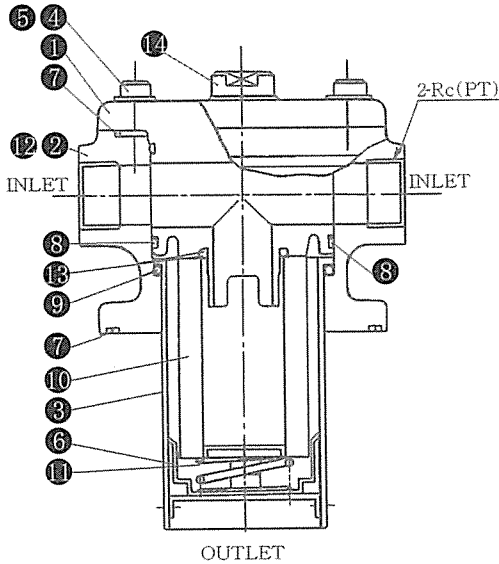
● 構造図



差圧表示器付



差圧表示スイッチ付



- ① カバー
- ② 本体
- ③ ケース
- ④ 六角穴付ボルト
- ⑤ サラバネ座金
- ⑥ ガイド
- ⑦ Oリング (2本)
- ⑧ パッキン (2コ)
- ⑨ Oリング
- ⑩ エレメント
- ⑪ スプリング
- ⑫ 銘板
- ⑬ Oリング
- ⑭ ブランキングキャップ
- ⑮ 差圧表示器
- ⑯ 差圧表示スイッチ

● 取付運転方法

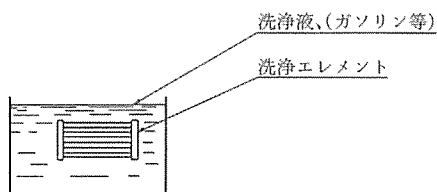
1. 取付けの際には、INLET（2ヶ所）の方向を確認の上、③ ケースが油タンク内に入るように、取付けてください。
2. フィルタを油タンクに設置する際、⑦ Oリングが② 本体に装着されていることを確認してください。
3. INLETは2ヶ所ありますので、一方を使用しない場合は、プラグ等で塞いでください。
4. 保守点検のために、エレメントが取出せるスペースを上部にとってください。
5. ④ ケース開孔部（OUTLET）は、常に油中に入るようにして、油面から出ることのないようにしてください。油中へのエア混入の原因となります。
6. フィルタを取付けてフラッシングした時は、本運転に入る前に必ずエレメントを交換してください。
7. 各シール部に漏れなどのないことを確認後、本運転に入ってください。

● 保守点検方法

運転中に差圧が 1.8 kgf/cm^2 に達したとき、または、差圧表示器の表示リング（赤色）が視窓全面に浮上したとき、あるいは、差圧表示スイッチによる電気的信号が出されたときは、運転を止め、次の順序で分解し、エレメントを交換（マイクロメッシュエレメントの場合は、洗浄、回復しない場合は、交換）してください。なお、冬期低温時における差圧表示類の作動は、高粘度によるものが多いので正常運転に入ってから目詰りによるものかどうか確認してください。また、差圧表示スイッチを使用し、目詰り信号を機械のシーケンス回路に組み入れる場合は、正常運転になるまで目詰り信号が作動しないような設計を考慮願います。なお、リリース弁付の場合は、差圧が 2.5 kgf/cm^2 以上になりますと、濾過前の油が二次側にバイパスしますので、差圧発生時は早期にエレメント交換を行なってください。

● エレメント取外方法

1. ④六角穴付ボルト（4本）を緩めて、取外し●カバーを取外してください。
2. ②本体内部の⑩エレメントを取外してください。
3. 取外したペーパーエレメントは、新品と交換してください。
4. マイクロメッシュエレメントは、超音波洗浄または、エアー・ブローを併用して、灯油、軽油、ガソリンなどで洗浄してください。



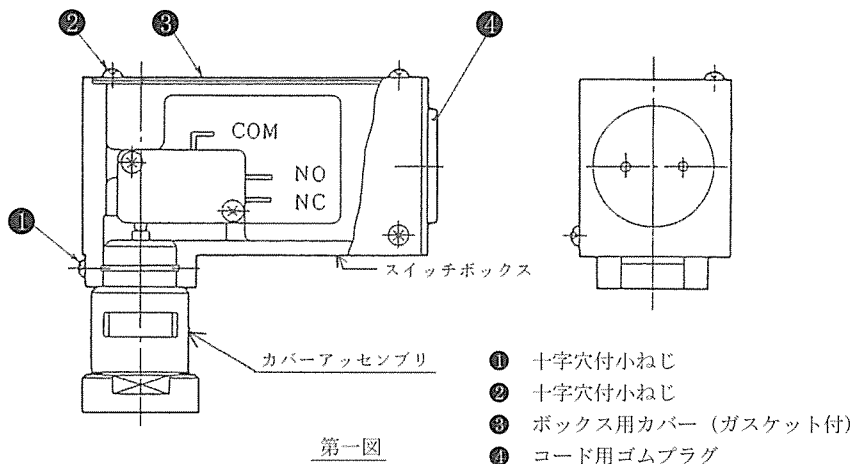
● エレメント取付方法

1. ⑦⑧リングの破損、変形、膨張、硬化などの有無を確認して、異常なものは、新品と交換してください。
2. ⑩エレメントを傷付けないように十分注意して、⑫本体内部に入れてください。
3. ⑪カバーをINLET方向を確認の上、⑭本体に取付けてください
この時、カバーは、少し浮いた状態になります。
4. ⑬六角穴付ボルト（4本）をカバーに取付け、均等に締付けてください。
5. シール部より漏れないことを確認後、本運転に入ってください。
6. ⑮差圧表示器はエレメント交換洗浄後、必ずリセットしてください。
なお、⑯差圧表示スイッチは、自動復帰（ノンリセット）タイプです。

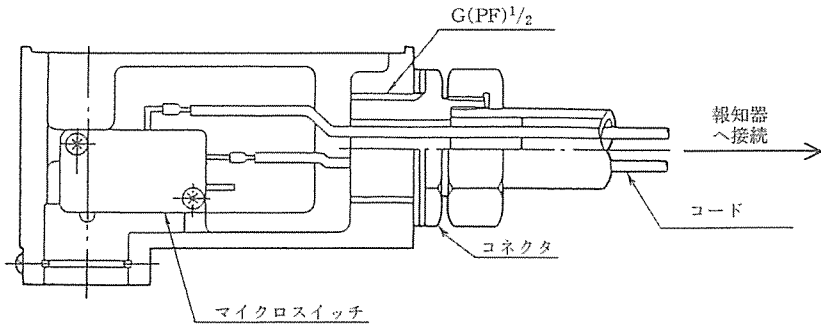
● アクセサリ（差圧表示類）取扱方法

1. 差圧表示類の視窓部には、透明プラスチックが使用されておりますので、有機溶剤などの付着及びスパナなどによる打痕傷をつけないよう十分注意してください。
2. 差圧表示類は、調整してありますので分解しないでください。

● 差圧表示スイッチの電気配線方法



1. 第1図に示す①十字穴付小ねじ（2コ）を緩めて、スイッチボックスを上へ引き抜いてください。
2. スwitchボックスの②十字穴付小ねじ（4コ）を外して、③ボックス用カバーを取外してください。



第2図 NO(常時開)接続例

3. ④コード用ゴムプラグを取外し、次の要領で配線を行ってください。
 - 3-1 第2図のようにコネクタ等を用いて、マイクロスイッチの平型端子に任意（NO、NC）に接続してください。尚、配線は平型接続子（リセプタクル#187）を使用するか又は半田付けによって行ってください。作業が終了次第③ボックス用カバーを②十字穴付小ねじ（4コ）で締付けて取付けてください。
 - 3-2 接続するコードは、フィルタ分解組立に際して支障のない余裕のある長さにしてください。
 - 3-3 スイッチボックスをカバーアセンブリの上部に隙間がなくなる迄差し込み任意に方向を決め①十字穴付小ねじ（2コ）を締付けて固定してください。

SMC株式会社

URL <http://www.smcworld.com>

お客様技術相談窓口

フリーダイヤル ☎ **0120-837-838**

受付時間 9:00~17:00【月~金曜日】

代理店

④ この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

© 2008 SMC Corporation All Rights Reserved