



製品名称

AC サーボモータドライバ (MECHATROLINK-II タイプ)

型式 / シリーズ / 品番

LECYM Series



目次

はじめに	
1. 動作までの手順7	
1.1 フローチャート	
2. 配線	
2.1 システム構成図8	
2.2 電源配線9	
2.3 入出力信号の接続(シンク入出力インターフェース)11	
2.3.1 入出力信号(CN1)の名称と機能12	
2.3.3 シーケンス出力回路	
2.4 セーフティケーブルの配線16	
2.5 外付け回生抵抗器の配線17	
2.6 上位装置とドライバの配線(MECHATROLINK 通信の配線)1	8
3. 通信設定19)
4. パラメータ設定(ドライバ側)22	2
4.1 電源仕様	
4.2 オーバトラベル22	
4.3 回転方向23	
4.4 アクチュエータ別のパラメータ推奨値24 4.4.1 電子ギヤ24	
4.5 位置決め完了幅25	
4.6 外付け回生抵抗25	
5. テスト運転(SigmaWin+)26	3
5.1 パソコンとの通信設定26	
5.2 ジョグ操作28	
5.3 プログラム JOG 運転30	
6. トラブルシューティング33	3
6.1 アラームー覧表33	
6.2 ワーニングー覧表	



ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」 「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格(ISO / IEC)、日本工 業規格(JIS)*1) およびその他の安全法規*2に加えて、必ず守ってください。

*1) ISO 4414	 ISO 4414: Pneumatic fluid power General rules relating to systems 					
ISO 4413: Hydraulic fluid power General rules relating to systems						
IEC 60204-1: Safety of machinery Electrical equipment of machines (Part 1: General requirements)						
ISO 1021	ISO 10218: Manipulating industrial robots Safety					
JIS B 83	70: 空気圧シス-					
JIS B 830	61: 油圧システム					
JIS B 990	60-1: 磯祇類の 22. 産業田フー	安全性-磯祇の電気装直(第1部: 一般要求事項) ペートーニングロギットーニ会社 など				
*2) 労働安·	33. 産未用く一0 全衛生法 たど					
	注意	取扱いを 誤った 時に、 人 か 場 書 を 負 っ 厄 陵 か 想 定 さ れ る 時 、 お よ い 物 的 損 書 の み の 発 生 か 想 定 さ れ る キ 、				
		れるもの。				
	警告	取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。				
$\overline{\mathbf{A}}$	危険	切泊」た合除の状能で 回避したいと死亡もしくけ重傷を負う可能性が想定されるもの				
		9道Cに地族の状態で、回避Cないこれと 00、は主物を負う可能にか必定される00%。				
	重要	特に重要な事柄であるもの。アラーム表示が発生するなど、装置の損傷には至らないレベルの軽 度のもの				
①当社制』	日の適合性の	決定け システムの設計老主たけ仕様を決定する人が判断してください				
	旧い過日圧の 目載されている	次には、ノヘノムの政司省よにははなど次にするへんで利用していたです。 制旦け、市田される冬州が名様なため、そのシフテムへの海今州の決定け、シフテム				
	リ邦につしている					
の設計1	白まには江旅	ど次走りる人が、必安に心して方側やナストを行うてから決走してへたさい。				
このシス	マムの所期の	リ性能、女生性の保証は、システムの過合性を決定した人の頁仕になります。				
吊に取着	新の製品カダレ	コクや資料により、仕様の全ての内谷を使討し、機器の故障の可能性についての状況				
を考慮し	、てシステムを	構成してください。				
②当社製品	品は、充分な知	口識と経験を持った人が取扱ってください。				
ここに掲	載されている	製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。				
機械·装	置の組立てや	o操作、メンテナンスなどは充分な知識と経験を持った人が行ってください。				
③安全を研	寉認するまでは	は、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。				
1.機械·	装置の点検や	▶整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認				
してか	いら行ってくださ	さい。				
2.製品を	取外す時は、	上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電				
源を近	歯断するなど、	システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してか				
ら行ってください						
3.機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。						
④次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策への格別のご配慮をいただくと共に、ならかじめ当						
シスにかっている木田で探究で区内する海口は、ヌエ刈水での旧別のこれ感でいたにてこれに、の5かしのヨー オスプ相談くださるようお願い致します						
1.明記さ	れている什样	以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所での使用				
2 佰 子 +	1 鉄道 航空	宇宙機器 船舶 東両 軍田 医療機器 釣料・食料に触れる機器 燃焼性器 娯楽機器				
·····································	方気で、加上、 度新回路 プロ	,て田クラッチ・ブレーキ回路 安全機器などへの体田 おとだもなりがの煙進仕様に全し				
ホル	ションのほうしていていていた。					
17/20						

 3.人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求される用途への使用。
 4.インターロック回路に使用する場合は、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの2重インターロック 方式にしてください。また、定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。

なお、

なお、

注意に記載した事項でも、

状況によっては

重大な結果に結びつく可能性があります。

いずれも

重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

LECYM Series/ドライバ 安全上のご注意

注意

当社の製品は、製造業向けとして提供しています。

ここに掲載されている当社の製品は、主に製造業を目的とした平和利用向けに提供しています。 製造業以外でのご使用を検討される場合には、当社にご相談いただき必要に応じて仕様書の取り交わし、契約 などを行ってください。

ご不明な点などがありましたら、当社最寄りの営業拠点にお問い合わせ願います。

保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。 下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

 当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内、いずれか早期に到 達する期間です。*³⁾ また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠 点にご確認ください。

②保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。 なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保

なの、ここでの休証は、当社要加単体の休証を息味するもので、当社要加の取障により誘先される損害は、対証の対象範囲から除外します。

③その他製品個別の保証および免責事項も参照、理解の上、ご使用ください。

*3) 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。 真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。 ただし、保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる摩耗、またはゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってくだ さい。

はじめに

LECYM をご使用の際には『LECYM 取扱説明書』も準備して頂き、併せてお使いください。 本ドライバ以外の機器の取り扱いや詳細については、使用機器の取扱説明書にてご確認ください。

セットアップソフトウェア(SigmaWin+)を使用する場合は、対象シリーズとしてΣVを選択してください。また、機種を選択する場合(オフライン時のパラメータ編集など)は下記の型式対応表を参考にして ください。

じニノバチ粘	ł	「ライバ選択	モータ選択	
ドノイバ性規	当社型式	Sigma Win+型式	当社型式	Sigma Win+型式
	LECYM2-**	SGDV-***11*Y572AA	V5	SGDV-R90A11B
			V7	SGDV-1R6A11B
MECHAI ROLINK- I			V8	SGDV-2R8A11B
			V9	SGDV-5R5A11A

セットアップソフトウェア(SigmaWin+)は当社 HP よりダウンロードしてください。

セットアップソフトウェア(SigmaWin+)のインストール方法については、「LECYM 取扱説明書 2.2 章」 を参照ください。

1. 動作までの手順

1.1 フローチャート



ドライバ・アクチュエータへの配線が正しく施されている か、確認してください。

「2. 配線」参照

- ドライバ・アクチュエータの周辺環境(ケーブルの取り回し、電線くずおよび金属粉などの混入)を確認してください。
- ドライバ取扱説明書の手順に従い電源を投入してください。初回電源投入時は絶対値エンコーダのセットアップ(初期化)を行う必要があります。(絶対値エンコーダのみ) 「2. 配線」参照
- MECHATROLINK 通信の設定をしてください。 「3. 通信設定」参照
- パラメータを設定してください。 「4. パラメータ設定(ドライバ側)」参照
- ジョグ操作にて、出来る限り低速で正しく駆動することを 確認してください。 「5. テスト運転(SigmaWin+)」参照
- 使用条件によっては、振動を伴う動作をする場合がありま す。その場合はゲイン調整を行ってください。 詳細は「LECYM 取扱説明書 5 章」を参照ください。

ドライバ・アクチュエータへの配線が正しく施されているか、確認してください。

※「原点復帰」、「位置決め運転」などは PLC からの指令で 動作が可能になります。詳細は使用する PLC の取扱説明書 を参照ください。

指令を止めて運転を停止します。

2. 配線

2.1 システム構成図

システム構成図を以下に示します。

各ケーブルの配線の詳細については次節以降を参照ください。



2.2 電源配線

アクチュエータ、ドライバの電源を配線します。 (1)電源電圧が AC200V 三相の場合



*LECYM2-V5、 V7、 V8の場合、B2-B3 間の短絡は不要です。短絡しないでください。

- ①主回路電源端子(L1、L2、L3)および制御電源端子(L1C、L2C)に AC200V 外部電源を接続してください。適合電線サイズは電源仕様を参照ください。
- ②モータケーブルの(U、V、W)をドライバのモータケーブル接続端子(U、V、W)に接続してください。 モータケーブルの接地端子をドライバの接地端子に接続してください。 エンコーダケーブルをドライバのエンコーダケーブル用コネクタに接続してください。

※モータケーブル(ロック付き)の場合は、ロック接続端子(B)を DC24V 電源に接続してください。



(2)電源電圧が AC200V 単相の場合



- ①主回路電源端子(L1、L2)および制御電源端子(L1C、L2C)に AC200V 外部電源を接続してください。 適合電線サイズは電源仕様を参照ください。
- ②モータケーブルの(U、V、W)をドライバのモータケーブル接続端子(U、V、W)に接続してください。 モータケーブルの接地端子をドライバの接地端子に接続してください。 エンコーダケーブルをドライバのエンコーダケーブル用コネクタに接続してください。
- ※モータケーブル(ロック付き)の場合は、ロック接続端子(B)を DC24V 電源に接続してください。

初回電源投入時は、絶対値エンコーダのセットアップ(初期化)を行う必要があります。絶対値 エンコーダをインクリメンタルエンコーダとして使用する場合は不要です。 SigmaWin+のメイン画面のメニューバーから「セットアップ」ー「絶対値エンコーダ設定」ー 「絶対値エンコーダリセット」を選択してください。 この時、アラーム表示画面やパラメータ画面等の不要画面は閉じた状態で行ってください。 絶対値エンコーダのセットアップ操作は、サーボオフ中のみ可能です。また、セットアップ処理 後、電源を再投入してください。

2.3 入出力信号の接続(シンク入出力インターフェース)

標準的な接続例を以下に示します。



- *1. ____ はツイストペア線を示しています。
- *3. DC24V 電源は、貴社でご用意ください。なお、DC24V 電源は二重絶縁または強化絶縁された機器を使用してください。
- *4. セーフティ機器を使用する場合、セーフティ機能が動作する配線にしないと、サーボオン(モータ通 電)しません。 また、セーフティ機能を使用しない場合は、ドライバ付属のセーフティジャンパコネクタを CN8 に挿 入したまま使用してください。
- *5. 出力信号は、必ずラインレシーバで受信してください。
- *6. ハードワイヤベースブロック機能(HMBB)を利用し、STO 機能(IEC61800-5-2)に相当する安全機能で す。
- (注)入出力信号の詳細については、「LECYM 取扱説明書 3.2.1 章」、「LECYM 取扱説明書(簡易版) 2.3.1 章」を参照してください。
 配線の詳細については、「LECYM 取扱説明書 3.4 章」、「LECYM 取扱説明書(簡易版) 2.3.2 章、2.3.3 章」を参照してください。
 入力信号 /DEC, P-OT, N-OT, /EXT1, /EXT2, /EXT3, 出力信号 /SO1, /SO2, /SO3 はパラメータの設定で 割り付け変更が可能です。詳細については、「LECYM 取扱説明書 3.3.1 章及び 3.3.2 章」を参照して ください。

2.3.1 入出力信号(CN1)の名称と機能

入出力信号(CN1)の名称と機能を以下に示します。

(1) 入力信号

信号名	ピン番号	名称	機能
P-0T (/SI1) N-0T (/SI2)	7 8	正転駆動禁止信号 逆転駆動禁止信号	機械の可動部が移動できる領域を越えた とき,サーボモータの駆動を停止します(オーバトラベル機能)。
/DEC(/SI3)	9	原点復帰減速 スイッチ 入力信号	原点復帰時の減速リミットスイッチ(LS) を接続します。
/EXT1 (/SI4) /EXT2 (/SI5) /EXT3 (/SI6)	10 11 12	外部ラッチ信号 1 外部ラッチ信号 2 外部ラッチ信号 3	現在 FB パルスカウンタをラッチする外 部信号を接続します。
/\$10	13	汎用入力信号	汎用入力に使用します。 MECHATROLINK の IO モニタフィール ド でモニタできます。
+24VIN	6	シーケンス信号用 制御電源入力信号	シーケンス信号用制御電源入力に使用し ます。 動作可能性範囲:+11 V ~ +25 V (注)+24 V は貴社準備です。
/P-CL /N-CL	割り付け 可能信号 です。	正転側外部トルク制限 逆転側外部トルク制限	各入力信号を変更して、機能を割り付け ることができます。

(注) 1. 入力信号 (/SIO ~ /SI6) は割り付けの変更が可能です。
 詳細については、「LECYM取扱説明書 3.3.1章」を参照してください。

 正転駆動禁止/逆転駆動禁止機能では、ドライバの停止処理をソフトウェアで行います。 アプリケーションの安全仕様によっては基準を満たさない場合がありますので、必要に応じて外部 回路による安全回路を追加してください。

(2) 出力信号

信号名	ピン番号	名称	機能
ALM+ ALM-	3 4	サーボアラーム出力 信号	 異常を検出したときに、オフ(開)に します。
/BK+ (/S01+) /BK- (/S01-)	1 2	ロック出力信号	ロックを制御します。オン(開)でロ ックを開放します。 割り付けを変更し て汎用出力 (/SO1+, /SO1-) にすること もできます。
/S02+ /S02- /S03+ /S03-	23 24 25 26	汎用出力信号	汎用出力に使用します。 パラメータで の割り付けが必要です。
/COIN /V-CMP /TGON /S-RDY /CLT /VLT /WARN /NEAR	割 り 付 け 可 能 信 号 です。	位置決め完了 速度一致検出 回転検出 サーボレディ トルク制限検出 速度制限検出 ワーニング 位置決め近傍	各出力信号を変更して、機能を割り付 けることができます。
PA0 /PA0 PB0 /PB0	17 18 19 20	A 相信号 B 相信号	90 度位相差のエンコーダ分周パルス 出力信号です。
PC0 /PC0	21 22	Z 相信号	原点パルス出力信号です。
SG	16	シグナルグランド	制御回路の0V です。
FG	シェル	フレームグランド	入出力信号ケーブルのシールド線をコ ネクタシェルに接続すると、フレーム グランド(アース)に接続されます。

(注) 出力信号(/S01 ~ /S03) は割り付けの変更が可能です。
 詳細については、「LECYM取扱説明書 3.3.2章」を参照してください。

2.3.2 シーケンス入力回路

(1) フォトカプラ入力回路

CN1 コネクタの6 ~ 13 端子について説明します。

リレーまたはオープンコレクタのトランジスタ回路で接続します。リレーで接続する場合は微小電流用リレーを選定してください。微小電流用リレーでない場合は、接触不良の原因となります。



(注)外部電源(DC24 V)は 50mA以上の容量が必要です。

ドライバの入力回路は双方向タイプのフォトカプラを使用しています。機械の要求仕様に応じて, シンク回路接続とソース回路接続を選択してください。

- (注)・「2.3章」の接続例はシンク回路接続の接続例です。
 - ・シンク回路接続をした場合と、ソース回路接続をした場合では、オン/オフの極性が変わるので 注意してください。



入力信号の極性				入力信号	弓の極性		
信号	有効レベル	電源レベル	スイッチ	信号	有効レベル	電源レベル	スイッチ
オン	L レベル	0 V	閉	オン	Η レベル	24 V	閉
オフ	Η レベル	24 V	開	オフ	L レベル	0 V	開

2.3.3 シーケンス出力回路



出力回路は、配線ミス、異電圧の印加で、短絡故障する場合があります。 上記故障では、 保持ロックが動作しないため、機械の破損や人身事故に至るおそれがあります。

(1) フォトカプラ出力回路

サーボアラーム(ALM), サーボレディ(/S-RDY)その他のシーケンス用出力信号は, フォトカプラ出力回路です。リレー回路またはラインレシーバ回路で接続します。





(注)フォトカプラ出力回路の仕様は以下のとおりです。

・最大電圧:DC30 V

・動作電流範囲:DC5mA ~ DC50mA

(注)・「2.3章」の接続例はシンク回路接続の接続例です。

(2) ラインドライバ出力回路

CN1 コネクタの 17-18 (A 相信号), 19-20 (B 相信号), 21-22 (Z 相信号) 端子について説明します。 エンコーダのシリアルデータを二相(A相, B相)パルス変換した出力信号(PAO, /PAO, PBO, /PBO)と原点パル ス信号(PCO, /PCO)がラインドライバ出力回路で出力されます。上位装置側はラインレシーバ回路で受けて ください。



-15-

2.4 セーフティケーブルの配線

(1)入力信号の接続例

入力信号は2重化する必要があります。





セーフティ機能用の信号の接続は、入力信号は0Vコモンに、出力信号はソース出力 になります。 セーフティ機器を使用する場合、セーフティ機能が動作する配線にしないと、サーボオ ン(モータ通電)しません。また、セーフティ機能を使用しない場合は、ドライバ付属 のセーフティジャンパコネクタを CN8 に挿入したまま使用してください。

(2)出力信号の接続例

出力信号はソース出力にします。シンク出力は出来ません。



2.5 外付け回生抵抗器の配線

外付け回生抵抗器が必要な場合は、貴社にて準備願います。外付け回生抵抗器の選定については、各アクチュ エータのカタログを参照願います。

 (1) LECYM2-V5、V7、V8 と接続する場合 ドライバの B1/⊕-B2 端子に外付け回生抵抗器を接続します。接続後、回生抵抗器容量を設定してく ださい。回生抵抗器容量の設定については、「LECYM 取扱説明書(簡易版) 4.6章」を参照してく ださい。



(2) LECYM2-V9と接続する場合

ドライバの B2-B3 端子をオープン(配線を外す)状態にして、B1/⊕-B2 端子に外付け回生抵抗器 を接続します。接続後、回生抵抗器容量を設定してください。回生抵抗器容量の設定については、 「LECYM 取扱説明書(簡易版) 4.6章」を参照してください。

(注) B2-B3 端子間のリード線は必ず取り外してください。







2.6 上位装置とドライバの配線(MECHATROLINK 通信の配線)

MECHATROLINK-II 通信ケーブルのコネクタは CN6A 及び CN6B に接続します。



- (注) 1. 局間ケーブル長(L1、L2・・・Ln)は、0.5 m 以上としてください。
 - ケーブルの総延長は、L1+L2+・・・+Ln≤50mの条件としてください。
 - 3. 上位装置には、必ず終端抵抗を取り付けてください。また、複数台のドライバを MECHATROLINK-II 通信ケーブルで接続した場合、終端局となるドライバには、必ず終端抵抗 を取り付けてください。

3. 通信設定

MECHATROLINK-IIの通信仕様をドライバのディップスイッチ (SW2) で設定します。 また、局アドレスをロータリスイッチ (SW1) とディップスイッチ (SW2) の組み合わせで設定します。



(1) ディップスイッチ (SW2) の設定ディップスイッチ (SW2) の設定を以下に示します。

スイッチ番号	機能	設定	設定値	出荷時設定
1	通信速度の設定	OFF	4 Mbps (MECHATROLINK-I)	ON
I		ON	10 Mbps (MECHATROLINK-II)	
2	伝送バイト数の設定	OFF	17 バイト	ON
2		ON	32 バイト	
3	局アドレスの設定	OFF	局アドレス = 40H+SW1	OFF
		ON	局アドレス = 50H+SW1	
4	システム予約(変更不可)	OFF	—	OFF



MECHATROLINK-I ネットワークに接続する場合は、1=OFF、2=OFF に設定してください。

MECHATROLINK-I (通信速度 4 Mbps)の場合は、伝送バイト数の設定は無効となり、常に 17 バイト の設定となります。

(2)局アドレスの設定

次の設定表を基にして局アドレスを設定します。局アドレスは、ロータリスイッチ (SW1) 及びディ ップスイッチ (SW2) の組み合わせで設定されます。

出荷時設定は 41H (SW2 の 3= オフ、SW1=1) です。

SW2 の3 番	SW1	局アドレス
	0	無効
	1	41H
	2	42H
	3	43H
	4	44H
	5	45H
	6	46H
055	7	47H
OFF	8	48H
	9	49H
	А	4AH
	В	4BH
	С	4CH
	D	4DH
	Е	4EH
	F	4FH

SW2 の3番	SW1	局アドレス
	0	50H
	1	51H
	2	52H
	3	53H
	4	54H
	5	55H
	6	56H
	7	57H
ON	8	58H
	9	59H
	А	5AH
	В	5BH
	С	5CH
	D	5DH
	Е	5EH
	F	5FH



• 設定変更後は、電源を再投入して設定を有効にしてください。



局アドレスの設定

	SW2 の3 番	SW1	局アドレス
1台目		1	41H
2台目	OFF	2	42H
3台目		3	43H

4. パラメータ設定(ドライバ側)

設定が必要なパラメータです。必要に応じて設定してください。パラメータ詳細については「LECYM 取扱説明書」 を参照してください。

パラメータの設定にはセットアップソフトウェア(SigmaWin+)が必要となります。 ※1 セットアップソフトウェアは当社 HP よりダウンロードしてください。 ※2 USB ケーブル(LEC-JZ-CVUSB)は別途貴社でご準備ください。

4.1 電源仕様

ドライバの主回路電源を単相 200 V 電源で使用する場合には Pn00B=□1□□(単相電源入力対応)に変 更してください。

パラメータ		意味	有効 タイミング
Pn00B	n.口0口口 [出荷時設定]	三相電源入力で使用します。	電源再投入後
	n.口1口口	三相入力仕様を単相電源入力で使用します。	

4.2 オーバトラベル

リミットスイッチの取付け直線駆動などの場合、機械の破損を防ぐため、以下の図のようにリミットスイ ッチを CN1 の P-OT と N-OT に接続してください。リミットスイッチは接点部の接触不良や断線によ る事故を防ぐため「通常閉接点」を使用してください。



Pn50A、Pn50B で、オーバトラベル機能の有効/無効を選択することができます。 無効とした場合、オーバトラベル用入力信号の配線は不要となります。

パラメータ		意味	有効タイミング
n.1口口口 [出荷時設定]		CN1-7 から正転駆動禁止信号 (P-OT) を入力 します。	
Pn50A	n.8口口口	正転駆動禁止信号を無効にして、常に正転側 を駆動可能にします。	電源再投入後
	n.口口口2 [出荷時設定]	CN1-8 から逆転駆動禁止信号 (N-OT) を入力 します。	
Pn50B	n.口口口8	逆転駆動禁止信号を無効にして、常に逆転側を 駆動可能にします。	

<u>※出荷時設定は P-OT および N-OT が有効となっています。P-OT および N-OT を使用しない場合は、必ず無効としてください。(パラメータ Pn50A=n.8000、Pn50B=n.0008として下さい。)</u>

4.3 回転方向

速度指令/位置指令の極性(指令方向)を変えずに、Pn000 でサーボモータの回転方向を切り替えること ができます。この場合、モータの回転方向は切り替わりますが、エンコーダ分周パルス出力などのドライ バからの出力信号の極性は変わりません。

	パラメータ	正転/逆転 指令	モータ回転方向とエンコーダ分周パルス出力	有効オーバ トラベル (OT)
	n.□□□0 CCW 方向を正転としま す。[出荷時設定]	正転指令	モータ速度 トルク指令 CCW モータ速度 BAO モータ速度	P-OT
Pn000		逆転指令	+ モータ速度 トルク指令 時間 PAO 111 A相進み PBO 111 PBO 111	N-OT
	n.ロロロ1 CW 方向を正転としま	正転指令	モータ速度 トルク指令 CW モータ速度 F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	P-OT
	す。(逆回転モード)	逆転指令		N-OT

4.4 アクチュエータ別のパラメータ推奨値

各アクチュエータのパラメータ推奨値は、『LECYM 取扱説明書 付録』を参照してください。

4.4.1 電子ギヤ

PLC によっては PLC 側で設定する必要があります。 電子ギヤは、上位装置からの入力指令1 指令単位当たりのワーク移動量を設定する機能です。負荷を移動 させる位置データの最小単位を「指令単位」といいます。 電子ギヤ比は、Pn20E 及び Pn210 で設定します。

	電子ギヤ比(分子)			位置	分類
Pn20E	設定範囲	設定単位	出荷時設定	有効タイミング	77 75
	1 ~ 1073741824	1	4	電源再投入後	セットアップ
	電子ギヤ比(分母)			位置	分類
Pn210	設定範囲	設定単位	出荷時設定	有効タイミング	77 79
	1 ~ 1073741824	1	1	電源再投入後	セットアップ

• Pn20E	$M \times P \times (1/1000)$
• Pn210	 アクチュエータのリード L[mm] × (n1/n2)
	M :「モータのエンコーダパルス数」は、1048576[パルス/rev]になります。 P : 1指令単位あたりのアクチュエータの移動量 n1/n2 :「プーリ比」※1

例) アクチュエータのリード=6[mm]、1 指令単位あたりのアクチュエータの移動量=1[µm]の場合

<u>Pn20E</u>		$1048576 \times 1 \times \frac{1}{1000}$
Pn210	-	6 × 1/1
Pn20E		1048576
Pn210	= _	6 × 1000

Pn20E		1048576
Pn210	=	6000
Pn20E	_	65536
Pn210	=	375

※1 プーリ比については、「LECYM 取扱説明書 付録」のリード項を参照願います。 プーリ比が記載されていないアクチュエータは『1/1』で計算してください。 電子ギヤ比は、貴社の使用方法にあわせ変更願います。



電子ギヤ比の設定範囲は以下の範囲で設定してください。 0.001 ≦電子ギヤ比 (B/A) ≦ 4000 この設定範囲を超えると、「パラメータ設定異常 (A.040) アラーム」が発生します。

4.5 位置決め完了幅

上位装置からの指令と、サーボモータの移動量の差(位置偏差)が、このパラメータの設定値以下になる と、位置決め完了信号が出力されます。

(注) /COIN 信号は、割り付けが必要です。Pn50E.0 で端子へ割り付けることができます。詳細について は「LECYM 取扱説明書 3.3章」を参照してください。

	位置決め完了幅		位	分類	
Pn522	設定範囲	設定単位	出荷時設定	有効タイミング	71 75
1 11022	0~1073741824	1 指令単位	7	変更直後	セット アップ

・このパラメータの設定は、最終的な位置決め精度には影響を与えません。

(注)設定値を上げすぎると、低速運転時で偏差が小さい場合、常時位置決め完了信号が出力される場合 があります。この信号が出力された場合は、信号が出力されなくなるまで設定値を下げてください。

4.6 **外付け回生抵抗**

外付け回生抵抗器が必要な場合は、貴社にて準備願います。外付け回生抵抗器の選定については、各アクチュ エータのカタログを参照願います。

外付け回生抵抗器を接続した場合、Pn600で回生抵抗器容量に必ず抵抗容量を設定してください。

⚠危険

外付け回生抵抗器を接続している状態で「Pn600=0」を設定すると、「回生過負荷アラーム (A.320)」が検出されない場合があります。「回生過負荷アラーム (A.320)」が正常に検出できな いと、外付け回生抵抗器が破壊され、人身事故・火災が発生するおそれがありますので、必ず適 切な値を設定してください。

	回生抵抗容量		速度	位置トルク	分類
Pn600	設定範囲	設定単位	出荷時設定	有効タイミング	
	0 ~ドライバ 最大適用モータ 容量	10 W	0	変更直後	セット アップ

回生抵抗容量は、接続した外付け回生抵抗器の許容容量に合った値を設定します。設定値は、外付け回 生抵抗器の冷却状態により異なります。

- ・ 自冷(自然対流冷却)方式の場合:回生抵抗容量(W)の20%以下の値を設定します。
- ・ 強制空冷方式の場合:回生抵抗容量(W)の50%以下の値を設定します。
 - (例) 自冷方式の外付け回生抵抗器の容量が 100 W の場合は、100 W × 20% =20 W となるので、 Pn600=2(設定単位:10 W) に設定します。
 - (注) 1. 設定値が適切でない場合、「回生過負荷アラーム (A.320)」が表示されます。
 - 2. 出荷時設定「0」はドライバ内蔵の回生抵抗を使用する場合の設定値です。



5. テスト運転(SigmaWin+)

セットアップソフトウェア(SigmaWin+)を用いたテスト運転の手順を以下に示します。セットアップソフトウェアを使 用する場合は、LEC-JZ-CVUSBを別途、準備願います。

5.1 パソコンとの通信設定

SigmaWin+を起動すると、次の画面が表示されます。

-4			
₿ USB ₽ COM1:RS-232C	🛛 🙀 MECHATROLINK-II		
軸番号 サーボバック	サーボモータ	オブション	軸名称

ドライバの設定方法(オンライン/オフライン)を選択します。初回起動時は「オンライン」が自動的に 選択されています。

オンライン:ドライバを接続して、サーボドライバのセットアップやチューニングを行う場合

オフライン:ドライバを接続せずに、パラメータの編集やトレース、メカニカルアナリシス画面の確 認などを行う場合

<オフラインを選択した場合>

オフラインを選択した場合は、次の画面が表示されます。

●接続 オンライ ~利	い オフライン ・4				X
	INDEXER	SGDS	ΣII/ΣII PLUS	Σ	
	ΣΫ	Mechatrounk-I	SGDX		
				起動	キャンセル

ΣV シリーズを選択して、「起動」をクリックします。SigmaWin+ のメイン画面が表示されます。

<オンラインを選択した場合> オンラインを選択した場合は、次の画面が表示されます。

-41 -41			
			① 検索
	232C 🛛 🔛 MECHATROLINK-I	I]	(= = = =
= ===================================	サーホモータ	オブジョン	= =============================

通信インタフェースを介して SigmaWin+とドライバが通信するための設定を行います。 1. 「検索」をクリックします。検索条件設定画面が表示されます。

食索条件設定			×
不要な検索対象は外して	下さい。		
,对象为了一天风殿定—			
🛛 🖬 Σν	🗹 👖 ΣΠΙ PLUS	💌 🛅 ΣΠΙ	
🔽 🗍 ΣΙΙ/ΣΙΙ PLUS	Σ 🖥 💟	🔽 📊 INDEXER	
 B USB ↓ ♀ COMBR ▽ 検索する USB 移続 () ターフェ 統論論論が一括検索 	5-232C 早 COM11 イスを検索すると、違 されます。	IRS-2320 ₩ MECHAT ▼ 訳されたシリーズのUSB接	
		横索 キャンセル	

2. ΣVシリーズを設定して、「検索」をクリックします。接続可能なドライバが、通信インタフェー スを介して検索され、接続画面に検索結果が表示されます。

			① 検索
♀ COM3:RS-232C ∦ サーボバック	MECHATROLINK-II	オブション	 軸名称
SGDV-1R6A01A	SGMAS-01ACA21		
		(オンラ	イン起動 キャンセル
	Ŷ COM3RS-232C ▲ サーボパック SGDV-1R6A01A	♀ COM3/RS-232C ● MECHATROLINK-II サーボン 500 SGDV-1R6A01A SGMAS-01ACA21 SGMAS-01ACA21 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	ア COM3/RS-2320 ● MECHATROLINK-II サーボ / 5/9/2 SGDV-1R6A01A SGMAS-01ACA21



3. 接続するドライバを選択して「オンライン起動」をクリックします。または接続するドライバをダ ブルクリックします。SigmaWin+のメイン画面が表示されます。「キャンセル」をクリックする と、接続画面が閉じます。

5.2 ジョグ操作

設定したジョグ速度にあわせて、モータを回転させます。上位機器に接続せずに、回転方向、速度設定を 確認することができます。

⚠危険

ジョグ操作は、モータの動作を伴う危険な機能です。実行前には必ず取扱説明書を確認してください。特に次の点には注意してください。

- 1. 稼動部付近の安全を確認してください。回転ボタンを押している間、設定されたジョグの速度でモータが回転します。モータの動作によって危険が無いことを十分に確認した上で、実行してください。
- 2. 「正転駆動禁止(P-OT)」/「逆転駆動禁止(N-OT)」機能が無効です。ジョグ操作の間、正転駆動禁止(P-OT)/ 逆転駆動禁止(N-OT)信号が無効となります。P-OT/N-OT 信号を通過しても停止しません。操作の際に は、実際の機会の動作及び位置をよく確認しながら動かしてください。

ジョグ操作は、次の手順で行います。

1. SigmaWin+メイン画面のメニューバーから「テスト運転」-「ジョグ操作」を選択すると、次の画面が 表示されます。

ジョグ操作							×
<u>∧</u> fi	険						
本機能は 実行前に 特に以下	モータの動作を は必ず操作マロ の点にはご注意	i伴う危険な ニュアルをこ まください。	機能です。 「確認くださ	L 10			
1. <mark>稼動部</mark> 動作ポ す。モ・	付近の安全を タンを押している ータの動作によっ	確認してくだ る間設定されって危険が多	<mark>さい。</mark> れた「ジョグ・ 無いことを一	(JOG)速度」 ド分に確認の	でモータが り上実行して	実際に動作しま ください。	
2.「正転 ジョグ(となり) ータ/根	<mark>変動禁止(P-OT</mark> JOG)操作の間 す(P-OT/N-C 疑板の動作及び)」/「逆転」 、正転駆動 「「信号を通」 位置をよく研	<mark>駆動禁止(</mark> 禁止(P-O ⁻ 過しても停 観烈しながら	N-OT)」機能 D/逆転駆動 止しません)。 S動かしてくだ	<mark>が無効です</mark> か禁止(N-C 操作の際I さい。	- 。)T)信号が無効 コは実際のモ	
ジョグ操t	乍を開始します。	よろしいで	すか?				
				0	K	キャンセル	

ジョグ操作を行わない場合は、「キャンセル」をクリックします。メイン画面に戻ります。

<パラメータ書込み禁止が設定されていた場合> パラメータ書込み禁止が設定されている場合は、次の画面が表示されます。



「OK」をクリックして、パラメータ書込み禁止の設定を解除してください。

パラメータ書込み禁止設定の解除方法については、「LECYM 取扱説明書 6.12 章」を参照してください。

2. 「OK」をクリックします。ジョグ操作画面が表示されます。ただし、ドライバがサーボオン中であった場合には、エラー画面が表示されますので、サーボオフしてください。

☞ジョグ操作 AXIS₩0	×
- ジョグ速度設定	
Pn304:JOG速度	
[500 [min-1] 編集	
サーボオン/オフ操作	
・ ・ ・ ・ ・ ・ <td></td>	
正#Z 主 で	

Pn304: JOG 速度

パラメータ Pn304 に設定されているジョグ速度が表示されます。ジョグ速度を変更する場合は、 「編集」をクリックします。

サーボオン/オフ操作

左側には、現在のサーボオン/オフ状態が LED 表示と共に表示されます。 右側のボタンは、現在のサーボ状態によって変わります。サーボオフ状態の場合は、「サーボオ ン」が、サーボオン状態の場合は、「サーボオフ」が表示されます。

- 3. ジョグ速度を確認します。速度を変更する場合は、「編集」をクリックして変更を行います。
- 4. 「サーボオン」をクリックします。

爷 ジョグ操作 AXIS#0		×
┌ジョグ速度設定		
Pn304:JOG速度		
500	[min-1] 編集	
サーボオン/オフ操作		
	サーボオフ ロ	

5.「正転」または「逆転」を押します。ボタンを押している間のみジョグ運転を行います。

5.3 プログラム JOG 運転

プログラム JOG 運転は、あらかじめ設定したパターンでの自動運転をオペレータ操作で実行する機能で す。

⚠危険

プログラム JOG 運転はモータの動作を伴う危険な機能です。実行前には必ず取扱説明書を確認してくだ さい。特に次の点には注意してください。

- 1. 稼動部付近の安全を確認してください。プログラム JOG 運転を実行すると、設定された運転プログラムでモータが実際に動作します。モータの動作によって危険が無いことを十分に確認した上で、実行してください。
- 2. 機械の位置を確認してください。プログラム JOG 運転を実行する前に、必ず原点復帰などで位置を再 設定してください。

上定 モータ運転中にプログラム JOG 運転を中断する場合は、以下の点に注意してください。 ・「サーボオフ」ボタンで中断した場合、モータはサーボ時の停止方法の設定(パラメータ)にしたがって停止します。 ・「中止」ボタンで中断した場合、モータは減速停止し、停止後はゼロクランプ状態になります。(ドライバによっては、「中止」ボタンでの中断が行えないものがあります。)

プログラム JOG 運転は、次の手順で行います。

1. SigmaWin+メイン画面のメニューバーから「テスト運転」-「プログラム JOG 運転」を選択します。 次の画面が表示されます。

プログラムJOG運転
実行前日は必ず課作マニュアルをご確認べたさい。 特に以下の点日はご注意ください。
 稼動部付近の安全を確認してください。 プログラムJOG運転を実行すると設定された運転プログラムでモータが実際に動作します。モータの動作によって危険が無いことを十分に確認の上実行してください。
2. 機械の位置を確認して下さい。 プログラムJOG運転を実行する前に、必ず原点復帰等で位置を再設定してください。
指令波形表示について
表示される指令波形は設定されているプログラムJOG運転パラメータから計算された 推定指令波形です。実際の指令波形とは一致しない場合があります。
実行中の現在位置表示について
実行中に表示される現在位置を表すカーンルは実行開始からの経過時間を表し、必ずしもサーボドライブの動作と一致しない場合があります。本情輸は実行中位置の目安として参照して下さい。
プログラムJOG運転を開始します。よろしいですか?
<u> の K キャンセル </u>

プログラム JOG 運転を行わない場合は、「キャンセル」をクリックします。メイン画面に戻ります。

2. 「OK」をクリックします。運転条件設定画面が表示されます。



3. 運転条件を設定して、「適用」をクリックすると、運転パターンがグラフに表示されます。
 4. 「運転実行」をクリックします。プログラム JOG 運転画面が表示されます。



5. 「サーボオン」と「実行」をクリックします。プログラム JOG 運転が実行されます。





6. トラブルシューティング

運転中に異常が発生したときに、アラームやワーニングを表示します。アラーム・ワーニングが発生した場合は、『LECYM 取扱説明書 9.1.2章』、『LECYM 取扱説明書 9.2.2章』にしたがって適切な処置を施し てください。アラームが発生するとALMがOFFになります。 アラームやワーニングは原因を取り除いた後、アラーム/ワーニングの解除欄に〇のあるいずれかの方法で解

アラームやワーニングは原因を取り除いた後、アラーム/ワーニングの解除欄にしのめるいりれかの方法で解除できます。

なお、数字の「6」、アルファベットの「B」、「D」は以下のように表示されます。



6.1 アラーム一覧表

アラーム一覧を以下に示します。

アラームは原因を取り除いた後、アラームリセット欄に〇のあるいずれかの方法で解除できます。

				アラームリセット			
\setminus			停			SigmaWin+	SigmaWin+
			止	電源	アラーム・	「アラーム」	「セットアップ」
	番号	名称	方	オフ	ワーニング	」 「アラー /、	」 「ソフトウェア
			法	↓ I v	クリアコマンド	表示」	リセット」
\setminus			注1)	オン	[ALM-GLR]	I	I
	A 020	ポニュークチュックサイ国告	0 . 1	0		リセットボタン	実行ボタン
	A. 020	パフターダナェックサム実常	Gr. I	0	-	-	0
	A. 021	ハフメーダノオーマット実常	Gr. 1	0	-		0
	A. 022	シスプムデェックリム英市	Gr 1	0	-	-	00
	A 040	エ回昭侯山砂英市	Gr 1	0	-	-	0
	A 041	 分周パルス出力設定異常		0	_	_	0
	A 042	パラメーク組合サ異党		0	_	_	0
	A 044	セミクローズ/フルクローズパラメータ設定異常	Gr 1	0	_	_	0
	A. 04A	パラメータ設定異常2	Gr. 1	0	-	-	0
	A. 050	組合せエラー	Gr. 1	0	0	0	0
	A. 051	製品未サポートアラーム	Gr. 1	Ō	-	-	0
	A. 0B0	サーボオン指令無効アラーム	Gr.1	0	0	0	0
	A. 100	過電流検出	Gr.1	0	-	-	0
	A. 300	回生異常	Gr. 1	0	0	0	0
	A. 320	回生過負荷	Gr.2	0	0	0	0
	A. 330	主回路電源配線エラー	Gr.1	0	0	0	0
	A. 400	過電圧	Gr.1	0	0	0	0
	A. 410	不足電圧	Gr.2	0	0	0	0
ア	A. 450	主回路コンデンサ過電圧	Gr.1	0	-	-	0
ラ	A. 510	過速度	Gr.1	0	0	0	0
1	A. 511	分周パルス出力過速度	Gr.1	0	0	0	0
ム	A. 520	振動アラーム	Gr.1	0	0	0	0
	A. 521	オートチューニングアラーム	Gr.1	0	0	0	0
	A. 710	過負荷(瞬時最大)	Gr.2	0	0	0	0
	A. 720	過負荷(連続最大)	Gr. 1	0	0	0	0
	A. 730	DB 過負荷	Gr. 1	0	0	0	0
	A. 731		Gr.I	0	0	0	0
	A. 740	突入電流制限抵抗適負何	Gr. I	0	0	0	0
	A. /AU	ヒートンンク適熟	Gr. 2	0	0	0	0
	A. /AD	トフィハ内蔵ノアノ停止	Gr. I	0	0	0	0
	N. 010	- エンコーダハッツテッシテラーム - エンコーダサムチェックアニーム	Gr 1	0	_	_	0 0
	A. 020	- エンコーテッムテェックテリーム - エンコーダバッテリアラーム	Gr 1	0	-	-	0 0
- - - - - - - - - - 	A. 000	- エンコーダバットリテリーム - エンコーダデータアラート	Gr 1	0	-	-	0
	A 850	<u>・エンコークナー ファラン ムー</u> エンコーダオーバスピード	Gr 1	0	_	_	0
	A 860		Gr 1	0	_	_	0
	A 840	<u>→</u>	Gr 1	0	0	0	0
	A 8A1	<u>//==/-/-//////////////////////////////</u>	Gr 1	0	0	0	0
	A 8A2	<u>//=//////////////////////////////</u>	Gr 1	0	0	0	0
	A. 8A3		Gr 1	õ	с С	с С	0
	5/10				•	•	~

							(続き)
\setminus					アラ	ラームリセット	
\setminus			停			SigmaWin+	SigmaWin+
			止	雪酒	アラーム・	「アラーム」	「セットアップ」
\setminus	番号	名称	方	電源 オフ	ワーニング	I	I
			法	Ļ	クリアコマンド	「アラーム	「ソフトウェア
			注1)	オン	[ALM-CLR]	衣示」	リゼット」
\setminus						」 リセットボタン	・実行ボタン
	A. 8A5	外部エンコーダオーバスピード異常	Gr.1	0	0	0	0
	A. 8A6	外部エンコーダオーバヒート異常		0	0	0	0
	A. B31	電流検出異常1	Gr.1	0	_	-	0
	A. B32	電流検出異常2	Gr.1	0	_	_	0
	A. B33	電流検出異常3	Gr.1	0	_	_	0
	A. B6A	MECHATROLINK 通信 ASIC 異常 1		0	_	_	0
	A. B6B	MECHATROLINK 通信 ASIC 異常 2		0	_	_	0
	A. BFO	システムアラーム0	Gr.1	0	_	_	0
	A. BF1	システムアラーム1	Gr.1	0	_	_	0
	A. BF2	システムアラーム 2	Gr.1	0	-	-	0
	A. BF3	システムアラーム 3	Gr.1	0	-	-	0
	A. BF4	システムアラーム 4	Gr.1	0	-	-	0
	A. C10	暴走検出	Gr.1	0	0	0	0
	A. C80	エンコーダクリア異常(マルチリターンリミット設定異常)	Gr.1	0	-	-	0
	A. C90	エンコーダ通信異常	Gr.1	0	-	-	0
	A. C91	エンコーダ通信位置データ加速度異常	Gr.1	0	-	-	0
	A. C92	エンコーダ通信タイマ異常	Gr.1	0	-	-	0
	A. CAO	エンコーダパラメータ異常	Gr.1	0	-	-	0
	A. CBO	エンコーダエコーバック異常	Gr.1	0	-	-	0
	A. CCO	マルチターンリミット値不一致	Gr.1	0	-	-	0
ア	A. CF1	フィードバックオプションモジュール通信異常(受信失敗)	Gr.1	0	-	-	0
=	A. CF2	フィードバックオプションモジュール通信異常(タイマ停止)	Gr.1	0	-	-	0
í	A. D00	位置偏差過大	Gr.1	0	0	0	0
,	A. D01	サーボオン時位置偏差過大アラーム	Gr.1	0	0	0	0
Д	A. D02	サーボオン時速度制限による位置偏差過大アラーム	Gr.2	0	0	0	0
	A. D10	モータ負荷位置間偏差過大	Gr.2	0	0	0	0
	A. E02	MECHATROLINK 内部同期異常 1	Gr.1	0	0	0	0
	A. E40	MECHATROLINK 伝送周期設定異常	Gr.2	0	0	0	0
	A. E50	MECHATROLINK 同期異常	Gr.2	0	0	0	0
	A. E51	MECHATROLINK 同期失敗	Gr.2	0	0	0	0
	A. E60	MECHATROLINK 通信異常 (受信エラー)	Gr.2	0	0	0	0
	A. E61	MECHATROLINK伝送周期異常(同期間隔異常)	Gr.2	0	0	0	0
	A. E71	セーフティオブションモジュール検出失敗アラーム	Gr. 1	0	-	-	0
	A. E72	│ フィートバックオブションモジュール検出失敗アラーム	Gr. 1	0	-	-	0
	A. E74	セーフティオブションモジュール未サボートアラーム	Gr. 1	0	-	-	0
	A. E75	フィードバックオブションモジュール未サポートアラーム	Gr. 1	0	-	-	0
	A. EA2	UKV アラーム2(ドライバ WDC 異常)	Gr.2	0	0	0	0
	A. EB1	セーフティ機能用信号 人力タイミング異常	Gr.1	0	-	-	0
	A. ED1	コマンド実行タイムアウト	Gr.2	0	0	0	0
	A. F10	「電源フイン欠相	Gr.2	0	U	U	U
			-	0	-	-	-
			-	0	-	-	-
-	UPF00	ティンダルオヘレーダ父信エフー	-	0	-	-	-
	CPEUT	ティンダルオヘレーダ父信エフー2	-	0	-	-	-
	A	エフー衣示ではめりません	-	-	-	-	-

注1) Gr.1:アラーム時の停止方法はPn001.0に従います。出荷時設定はダイナミックブレーキ(DB)停止です。

Gr.2:アラーム時の停止方法はPnOOB.1に従います。出荷時設定は速度指令ゼロによるゼロ速停止です。

トルク制御時には常にGr.1の停止方法となります。Pn00B.1=1とすることでGr.1と同じ停止方法とすることができます。

複数のサーボモータを協調させて使用する場合、アラーム時の停止方法が異なり、機械が破損することを防ぐ目的で使用できます。

注2)本アラームはアラーム履歴に保存されません。パネル表示部にのみ表示されます。

6.2 ワーニングー覧表

ワーニング一覧を以下に示します。

ワーニングは原因を取り除いた後、ワーニングリセット欄に〇のあるいずれかの方法で解除できます。

\setminus		名称	ワーニングリセット				
	番号		電源 オフ ↓ オン	アラーム・ ワーニング クリアコマンド [ALM-CLR]	SigmaWin+ 「アラーム」 「アラーム 表示」 」 リセットボタン	SigmaWin+ 「セットアップ」 「ソフトウェア リセット」 実行ボタン	
	A. 900 ^{注3)}	位置偏差過大	0	0	0	0	
	A. 901 ^{注3)}	サーボオン時位置偏差過大	0	0	0	0	
	A. 910 ^{注3)}	過負荷	0	0	0	0	
	A. 911 ^{注3)}	振動	0	0	0	0	
	A. 920 ^{注3)}	回生過負荷	0	0	0	0	
	A. 921 ^{注3)}	DB過負荷	0	0	0	0	
	A. 930 ^{注3)}	絶対値エンコーダバッテリ異常	0	0	0	0	
ワ	A. 94A ^{注4)}	データ設定警告1(パラメータ番号)	0	0	0	0	
1	A. 94B ^{注4)}	データ設定警告2(データ範囲外)	0	0	0	0	
<u> </u>	A. 94C ^{注4)}	データ設定警告3(計算エラー)	0	0	0	0	
_	A. 94D ^{注4)}	データ設定警告4(パラメータサイズ)	0	0	0	0	
シ	A. 94E ^{注4)}	データ設定警告5(ラッチモード異常)	0	0	0	0	
グ	A. 95A ^{注4)}	コマンド警告1(コマンド条件外)	0	0	0	0	
	A. 95B ^{注4)}	コマンド警告 2(未サポートコマンド)	0	0	0	0	
	A. 95D ^{注4)}	コマンド警告4(コマンドの干渉)	0	0	0	0	
	A. 95E ^{注4)}	コマンド警告5(サブコマンド不可)	0	0	0	0	
	A. 95F ^{注4)}	コマンド警告6(未定義コマンド)	0	0	0	0	
	A. 960 ^{注4)}	MECHATROLINK 通信警告	0	0	0	0	
	A. 971 ^{注5)}	不足電圧	0	0	0	0	
	A. 9A0 ^{注3)}	オーバトラベル	0	0	0	0	

注3) ワーニング検出の選択はPn008.2で行います。

注4) ワーニング検出の選択はPn800.1で行います。

注5) ワーニング検出の選択はPn008.1で行います。

改訂履歴 No.LEC-OM07201 2014年2月初版 No.LEC-OM07202 2014年7月2版 「4.4.1 アクチュエータ別の電子ギヤ比設定一覧」変更 「6.3 LEY のパラメータ推奨値」変更 No.LEC-OM07203 2015 年 4月3版 誤記改訂 <u>No.LEC-OM07204 (No.JXC%-OMT0067)</u> 2017 年 11 月 4 版 「4.4.1 アクチュエータ別の電子ギヤ比設定一覧」変更 「6 アクチュエータ別の推奨パラメータ」変更 「7 トラブルシューティング」追加 No.JXC X-OMT0067-A 2023年10月5版 「アクチュエータ別の推奨パラメータ」削除



100 0120-837-838

URL https://www.smcworld.com 本社/〒101-0021 東京都干代田区外神田 4-14-1 秋葉原 UDX 15F

受付時間/9:00~12:00 13:00~17:00 月~金曜日【祝日, 会社休日を除く】

(注) この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

 $\ensuremath{\mathbb{C}}$ 2014-2023 SMC Corporation All Rights Reserved

