

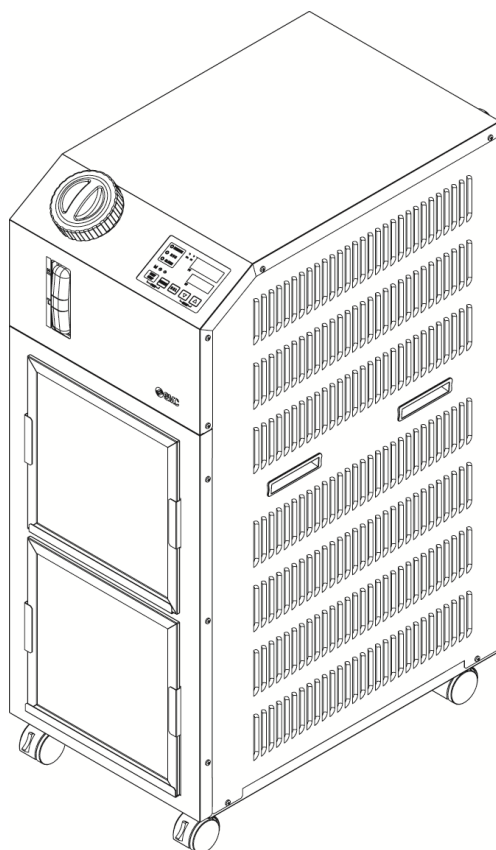


# 取扱説明書 設置・運転編

## サーモラー

空冷冷凍式サーモラー

*HRS050-A※-20-※-R*



**SMC株式会社**

いつでも使えるよう大切に保管してください。

## お客様へ

この度は SMC サーモチラー（以下「本製品」といいます）をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。

本製品を末永く安全にご利用して頂くために、必ず本取扱説明書（以下「本書」といいます）を読んで、内容を十分に理解した上でご使用ください。

- 本書に記載してある警告・注意事項は、必ず守ってください。
- 本書は本製品の設置および運転について説明しています。本書により基本的な運転方法をよく理解している者、またはその設置および運転を行う工業装置の取扱について基本的な知識および能力を持つ人以外は、作業を行うことができません。
- 本製品に付属している本書やその他の書類の内容は、契約条項の一部になったり、既存の合意や約束または関係が修正・変更されるものではありません。
- 事前に弊社に承諾を受けずに、本書のいかなる部分も第三者が使用する目的のために複写することを禁じます。
- 本書は原本である HRX-OM-X027 の翻訳です。

注意：本書の内容は予告なしに改訂されることがありますので、あらかじめご了承ください。

# 目次

<b>1 章</b>	<b>安全について</b>	<b>1-1</b>
1.1	本製品をご使用いただく前に	1-1
1.2	本書をお読みになる前に	1-1
1.3	危険分類	1-2
1.3.1	危険レベル	1-2
1.3.2	「重傷」、「軽傷」の定義	1-2
1.3.3	危険警告ラベル	1-3
1.3.4	危険警告ラベル貼り付け位置	1-4
1.4	その他ラベル	1-5
1.4.1	型式銘板	1-5
1.5	安全対策	1-6
1.5.1	安全に関する注意事項	1-6
1.5.2	保護具	1-8
1.6	緊急措置	1-9
1.7	廃棄物の処理	1-10
1.7.1	冷媒および冷凍機油の回収	1-10
1.7.2	本製品の廃棄	1-10
1.8	製品安全データシート(MSDS)	1-10
<b>2 章</b>	<b>各部の名称と機能</b>	<b>2-1</b>
2.1	本製品の品番について	2-1
2.2	各部の名称	2-2
2.3	各部の機能	2-4
2.4	操作表示パネル	2-5
<b>3 章</b>	<b>運搬と設置</b>	<b>3-1</b>
3.1	運搬	3-1
3.1.1	キャストによる運搬	3-2
3.2	設置	3-3
3.2.1	設置環境	3-3
3.2.2	設置場所(必要換気量)	3-4
3.2.3	設置スペースおよびメンテナンススペース	3-5
3.3	設置手順	3-6
3.3.1	据付	3-6
3.3.2	電気配線	3-7
3.3.3	電源ケーブルの準備と配線	3-9
3.3.4	遠隔操作信号入力の配線	3-13
3.3.5	運転信号出力、異常(警報)信号出力の配線	3-16
3.3.6	RS-485 通信配線	3-17
3.3.7	RS-232C 通信配線	3-18
3.4	配管	3-19

3.5	給水 .....	3-21
3.6	オプション J【自動給水付】の配管方法 .....	3-22
3.7	外部スイッチの接続方法 .....	3-23
3.7.1	外部スイッチ読み込みについて .....	3-24
3.7.2	接続方法例 .....	3-25
3.7.3	設定項目 .....	3-26
<b>4 章</b>	<b>本製品の起動 .....</b>	<b>4-1</b>
4.1	起動前の確認項目 .....	4-1
4.2	起動準備 .....	4-2
4.2.1	電源供給 .....	4-2
4.2.2	循環液温度の設定 .....	4-2
4.3	送水準備 .....	4-3
4.4	起動・停止方法 .....	4-6
4.4.1	本製品の起動 .....	4-6
4.4.2	本製品の停止 .....	4-7
4.5	起動中の確認事項 .....	4-8
4.6	循環液流量の調整 .....	4-8
<b>5 章</b>	<b>各種機能の表示・設定 .....</b>	<b>5-1</b>
5.1	機能一覧 .....	5-1
5.2	機能 .....	5-2
5.2.1	キー操作一覧 .....	5-2
5.2.2	パラメーター一覧 .....	5-4
5.3	メイン画面 .....	5-7
5.3.1	メイン画面について .....	5-7
5.3.2	メイン画面の表示内容 .....	5-7
5.4	アラーム表示メニュー .....	5-8
5.4.1	アラーム表示メニューについて .....	5-8
5.4.2	アラーム表示メニューの表示内容 .....	5-8
5.5	点検モニタメニュー .....	5-9
5.5.1	点検モニタメニューについて .....	5-9
5.5.2	点検モニタメニューの確認方法 .....	5-9
5.6	キーロック .....	5-13
5.6.1	キーロックについて .....	5-13
5.6.2	キーロックの設定・確認方法 .....	5-14
5.7	運転開始、運転停止タイマ機能 .....	5-15
5.7.1	運転開始、運転停止タイマ機能について .....	5-15
5.7.2	運転開始、運転停止タイマ機能の設定・確認方法 .....	5-17
5.8	準備完了信号 (TEMP READY) 機能 .....	5-19
5.8.1	準備完了信号 (TEMP READY) 機能について .....	5-19
5.8.2	準備完了信号 (TEMP READY) 機能の設定・確認方法 .....	5-20
5.9	オフセット機能 .....	5-22
5.9.1	オフセット機能について .....	5-22

5.9.2	オフセット機能の設定・確認方法	5-24
<b>5.10</b>	<b>停電復帰機能</b>	<b>5-26</b>
5.10.1	停電復帰機能について	5-26
5.10.2	停電復帰機能の設定・確認方法	5-27
<b>5.11</b>	<b>凍結防止機能</b>	<b>5-28</b>
5.11.1	凍結防止機能について	5-28
5.11.2	凍結防止機能の設定・確認方法	5-29
<b>5.12</b>	<b>キークリック音設定</b>	<b>5-30</b>
5.12.1	キークリック音設定について	5-30
5.12.2	キークリック音の設定・確認方法	5-30
<b>5.13</b>	<b>温度切り替え</b>	<b>5-31</b>
5.13.1	温度単位切り替えについて	5-31
5.13.2	温度単位切り替えの設定・確認方法	5-31
<b>5.14</b>	<b>圧力単位切り替え</b>	<b>5-32</b>
5.14.1	圧力単位切り替えについて	5-32
5.14.2	圧力単位切り替えの設定・確認方法	5-32
<b>5.15</b>	<b>アラームブザー音設定</b>	<b>5-33</b>
5.15.1	アラームブザー音設定について	5-33
5.15.2	アラームブザー音の設定・確認方法	5-33
<b>5.16</b>	<b>アラームカスタマイズ機能</b>	<b>5-34</b>
5.16.1	アラームカスタマイズ機能について	5-34
5.16.2	アラームカスタマイズ機能の設定・確認方法	5-36
5.16.3	温度アラーム監視方法の設定と発生タイミングについて	5-46
<b>5.17</b>	<b>データリセット機能</b>	<b>5-48</b>
5.17.1	データリセット機能について	5-48
5.17.2	データリセット機能のリセット方法	5-48
<b>5.18</b>	<b>積算時間リセット機能</b>	<b>5-49</b>
5.18.1	積算時間リセット機能について	5-49
5.18.2	積算時間リセット機能のリセット方法	5-49
<b>5.19</b>	<b>通信機能</b>	<b>5-51</b>
5.19.1	通信機能について	5-51
5.19.2	通信機能の設定・確認方法	5-51
<b>6 章</b>	<b>オプション・別売付属品</b>	<b>6-1</b>
<b>6.1</b>	<b>オプション B【漏電ブレーカ付】</b>	<b>6-1</b>
6.1.1	オプション B【漏電ブレーカ付】について	6-1
<b>6.2</b>	<b>オプション J【自動給水付】</b>	<b>6-1</b>
6.2.1	オプション J【自動給水付】について	6-1
<b>6.3</b>	<b>オプション L【大容量タンク仕様】</b>	<b>6-2</b>
6.3.1	オプション L【大容量タンク仕様】について	6-2
<b>6.4</b>	<b>オプション V【ステンレスパネル仕様】</b>	<b>6-3</b>
6.4.1	オプション V【ステンレスパネル仕様】について	6-3
<b>7 章</b>	<b>アラーム表示と発生時の対応</b>	<b>7-1</b>
<b>7.1</b>	<b>アラーム表示</b>	<b>7-1</b>

---

7.2	アラームブザー停止 .....	7-3
7.3	アラーム発生時の対処 .....	7-4
7.4	その他の異常 .....	7-6
<b>8 章</b>	<b>管理と点検・清掃 .....</b>	<b>8-1</b>
8.1	水質管理について .....	8-1
8.2	点検と清掃.....	8-2
8.2.1	日常点検.....	8-2
8.2.2	1ヶ月毎点検.....	8-3
8.2.3	3ヶ月毎点検.....	8-4
8.2.4	6ヶ月毎点検.....	8-5
8.2.5	冬季期間中の点検.....	8-6
8.3	消耗部品 .....	8-6
8.4	長期間の停止 .....	8-7
8.4.1	循環液の排出 .....	8-7
8.5	定期交換部品 .....	8-9
<b>9 章</b>	<b>資料 .....</b>	<b>9-1</b>
9.1	仕様一覧表.....	9-1
9.1.1	製品仕様.....	9-1
9.1.2	使用冷媒と GWP 値.....	9-2
表 9-2	使用冷媒と GWP 値.....	9-2
9.1.3	通信仕様.....	9-3
9.2	外形寸法図.....	9-5
9.3	フロー図.....	9-6
9.4	冷却能力 .....	9-7
9.5	加熱能力 .....	9-7
9.6	ポンプ能力.....	9-8
9.7	日常点検シート .....	9-9
<b>10 章</b>	<b>保証および免責事項/適合用途の条件 .....</b>	<b>10-1</b>

# 1章 安全について



本製品を使用する前に、本書に記載されている重要警告事項を注意深く読み、よく理解してから使用してください。

## 1.1 本製品をご使用いただく前に

- 本章では、特にお客様が本製品を取扱う上での安全に関して記載しています。
- 本製品は循環液温調装置です。それ以外の目的で使用した場合のトラブルについては、弊社に責任はありません。
- 本製品はクリーンルーム仕様ではありません。製品内部のポンプやファンモータ等から発塵があります。
- 本製品は高電圧下で稼働し、運転中は装置内部には高温または低温になる部品や回転する部品があります。本製品を運転する人ばかりでなく、メンテナンスや装置に関わる作業を行う人および装置付近での作業を行うすべての人が、本書の安全に関する記述をよく読み、十分理解してから作業を行ってください。  
また部品交換、あるいは修理する場合には専門業者に依頼してください。
- 本製品に関する作業訓練の前には、十分な安全教育を受ける必要があります。安全教育が不十分な状態での作業訓練は大変危険です。安全性に配慮の無い作業訓練は絶対に行わないでください。
- 本書は、安全教育担当者が実施する総合的な安全・衛生マニュアルではありません。
- 安全規準の遵守は管理者にその責務がありますが、日常的な作業を行う上での安全基準の遵守は、オペレーターやメンテナンス担当者1人1人の責任で行う必要があります。
- オペレーターやメンテナンス担当者は、それぞれの作業において安全性を十分考慮した作業場所や作業環境に配慮する必要があります。
- 本製品は、身体的、感覚的、精神的能力が低下している人(子供を含む)、または経験や知識が不足している人が使用することを意図したものではありません。ただし、その人の安全に責任を持つ人が本製品の使用に関する監督や指示を与えている場合はこの限りではありません。
- 本書は、上記作業者がいつでも読むことが出来る場所に大切に保管してください。

## 1.2 本書をお読みになる前に

本書では、設置、運転およびメンテナンス時の重要な指示事項について下記のシンボルを併記しています。



このシンボルは、必ず行っていただく「強制」事項を示します。



このシンボルは、行ってはいけない「禁止」事項を示します。

## 1.3 危険分類

### 1.3.1 危険レベル

本製品の安全で正しい運転および作業者の負傷や装置の損傷を防止することを目的として、本取扱説明書は、危険の重大性および緊急度によって「注意」「警告」「危険」の3段階に分けて表示しています。安全に関する重要な事項を含んでいますので、表示されている箇所の確認、諸注意や警告事項をよく読み、十分理解してから本製品を取扱ってください。

「危険」「警告」「注意」は、重大性の順(危険>警告>注意)となっています。下記にその内容を説明します。

#### 危険

「危険」項目は、本製品の運用中に、作業者が死亡または重傷に至る切迫した危険性のある場合について記述しています。

#### 警告

「警告」項目は、本製品の運用中に、作業者が死亡または重傷を負う可能性のある場合について記述しています。

#### 注意

「注意」項目は、本製品の運用中に、作業者が軽傷を負う可能性のある場合について記述しています。

#### 注意

警告記号のない「注意」項目は、本製品、設備、機器などに損害や故障をひきおこすことだけが予想される場合について記述しています。

#### **【ワンポイント】**

ワンポイントは操作および保守作業上、特に知っておかなければならない情報や内容、または参考となる情報や内容がある場合に記述します。

### 1.3.2 「重傷」、「軽傷」の定義

#### ■ 「重傷」

失明、けが、火傷、感電、骨折、中毒などで後遺症が残るもの、および治療に入院や長期の通院を要するもの。

#### ■ 「軽傷」


治療に入院や長期の通院が必要ないもの。(上記「重傷」以外)




### 1.3.3 危険警告ラベル

作業員の安全を守るために本製品には、特有の危険分類とそれらを表示する危険警告ラベルを貼っています。作業をする前に、危険分類の内容と危険警告ラベルを確認してください。


#### ■ 電気に関する危険

<b>⚠ 警告</b>	
	<p>このシンボルは、感電の危険を警告します。</p> <p>本製品の内部には、高電圧のかかった、カバーのされていない端子部があります。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● カバーパネルを外した状態で本製品を運転しないでください。</li><li>● 訓練された有資格者以外は内部での作業を行わないでください。</li></ul>


#### ■ 高温に関する危険

<b>⚠ 警告</b>	
	<p>このシンボルは、火傷の危険を警告します。</p> <p>本製品は、運転中高温になる部位があり、接触によって火傷するおそれがあります。また、電源を切った後も余熱によって火傷するおそれがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● カバーパネルを外した状態で本製品を運転しないでください。</li><li>● 高温部の温度が下がるまで内部での作業を行わないでください。</li></ul>

#### ■ 回転体に関する危険

<b>⚠ 警告</b>	
	<p>このシンボルは、回転物による指や手の切断や挟み込みの危険を警告します。本製品は、運転中にファンが回転します。また、運転中も一時的にファンが停止することがありますが、再び回転します。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● カバーパネルを外した状態で本製品を運転しないでください。</li></ul>

#### ■ その他の危険

<b>⚠ 警告</b>	
	<p>このシンボルは、その他の危険を警告します。</p> <p><b>内部危険警告</b></p> <p>高温 - 本製品は、高温部がカバーパネル内部にあります。 回転ファン - 本製品は、回転物がカバーパネル内部にあります。 高圧 - 本製品は、高圧の液体部がカバーパネル内部にあります。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● カバーパネルを外した状態で本製品を運転しないでください。</li></ul>

### 1.3.4 危険警告ラベル貼り付け位置

本製品の危険警告ラベル貼り付け位置を確認してください。

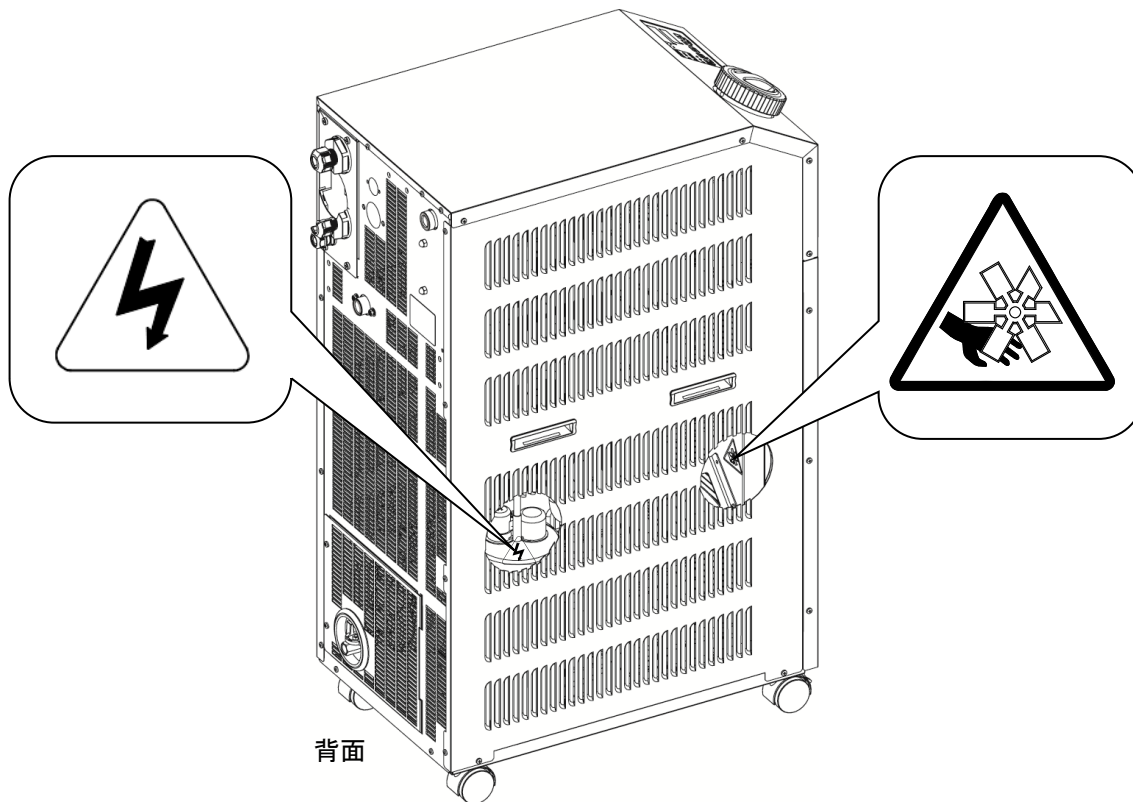


図 1.3-1 危険警告ラベル貼り付け位置

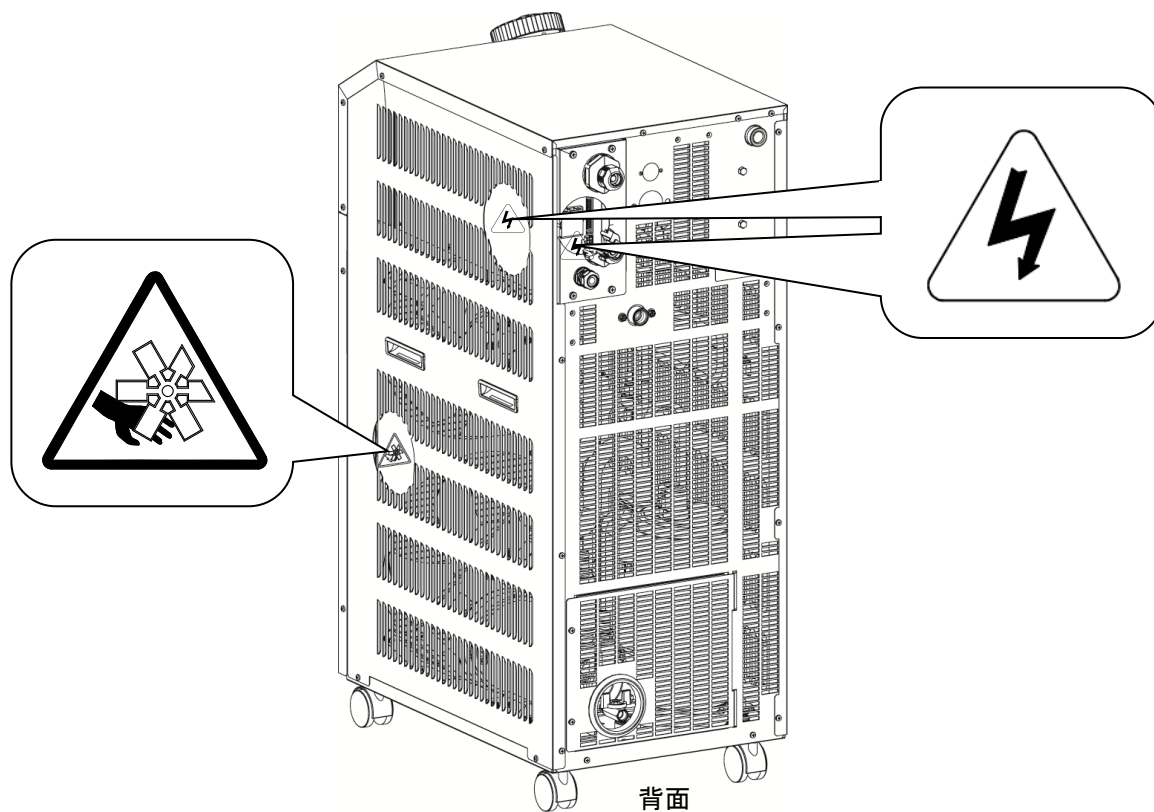


図 1.3-2 危険警告ラベル貼り付け位置

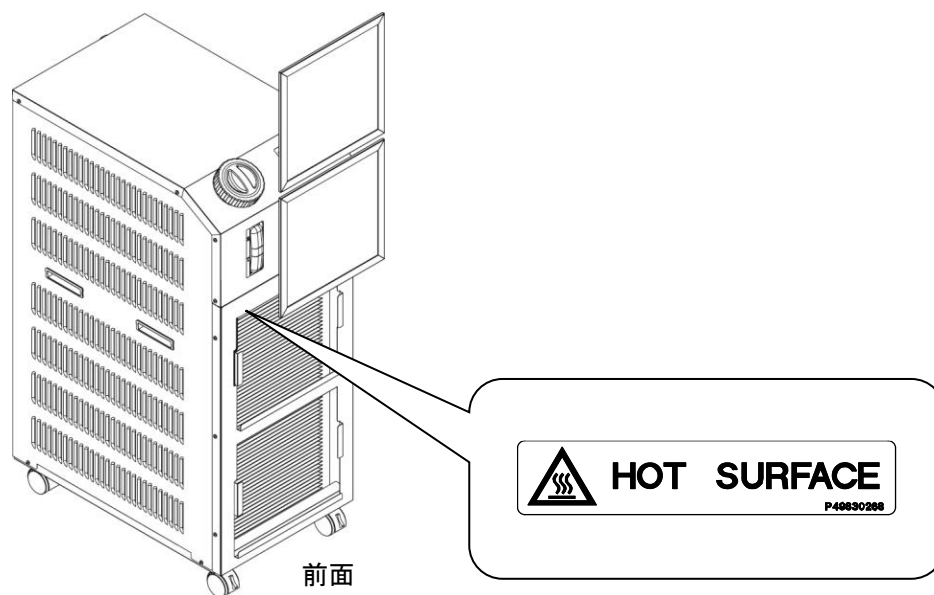
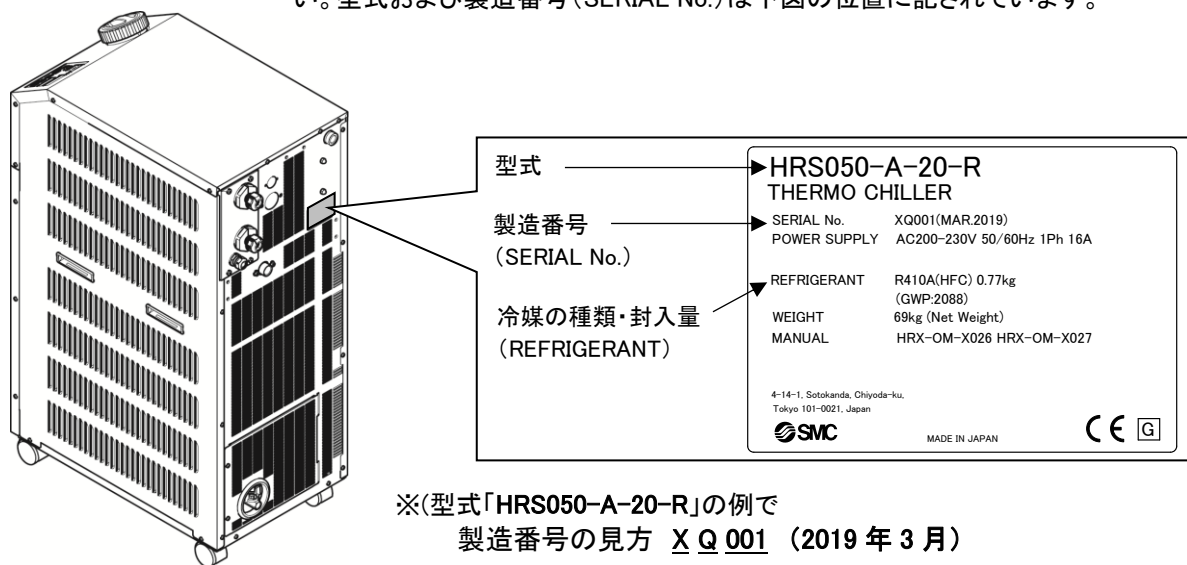


図 1.3-3 危険警告ラベル貼り付け位置

## 1.4 その他ラベル

### 1.4.1 型式銘板

販売店宛の連絡には装置の型式および製造番号 (SERIAL No.) をお知らせください。型式および製造番号 (SERIAL No.) は下図の位置に記されています。



※(型式「HRS050-A-20-R」の例で  
製造番号の見方 X Q 001 (2019年3月))

X			Q			001
年	記号	備考	月	記号	備考	連番
2019	X	記号は アルファベット順とし、 A から Z までを繰り返す	1	O	記号は アルファベット順とし、 O を 1 月、Z を 12 月 とする	—
2020	Y		2	P		
2021	Z		3	Q		
↓	↓		↓	↓		

図 1.4-1 型式銘板貼り付け位置

## 1.5 安全対策

### 1.5.1 安全に関する注意事項

#### 警告



本製品を使用する場合、以下の事項を厳守してください。この項目に従わない場合、傷害あるいは災害の発生につながるおそれがあります。

- 本製品をご使用になる前に、本書をよく読み十分に内容を理解してください。
- メンテナンス作業中に装置を操作する場合、必ず周りの作業員全員に声をかけてください。
- 本製品をメンテナンスする場合は、元電源(お客様の電源設備)のブレーカを必ずロックアウトおよびタグアウトしてください。
- 正しい工具を正しい手順でご使用ください。
- 「1.5.2 保護具」を参照し、正しい方法で着用してください。
- 作業後は、すべての部品やネジがすべて作業前の状態に戻っていることを確認してください。
- 飲酒しての作業や体調の悪い時の作業は事故発生の原因となる可能性がありますのでお控えください。
- 本書に許可されている場合を除いて、パネルを外すことはしないでください。
- 本製品を運転中は、パネルを外さないでください。
- 取扱説明書に記載されている以外の方法で本製品を取り扱わないでください。本製品の故障・火災の原因となります。

## 警告



- ① 当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。  
ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。
- ② 当社製品は、十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。  
ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。  
機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- ③ 当社製品は、製品固有の仕様外での使用はできません。次に示すような条件や環境で使用するには開発・設計・製造されておりませんので、適用外とさせていただきます。
  1. 明記されている仕様以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所での使用。
  2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、生命および人体や財産に影響を及ぼす機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログ、取扱説明書などの標準仕様に合わない用途の使用。
  3. インターロック回路に使用する場合。故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの2重インターロック方式による使用を除く。また定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。

## 注意

当社の製品は、自動制御機器用製品として、開発・設計・製造しており、平和利用の製造業向けとして提供しています。製造業以外でのご使用については、適用外となります。  
当社が製造、販売している製品は、計量法で定められた取引もしくは証明などを目的とした用途では使用できません。  
新計量法により、日本国内でSI単位以外を使用することはできません。

## 1.5.2 保護具

本書では、作業別に保護具を定めています。

### ■ 運搬、設置および取外し時

#### 注意



保護靴、保護手袋、ヘルメットを着用してください。

### ■ 循環液取扱い時

#### 注意



保護靴、保護手袋、保護マスク、保護エプロン、保護メガネを着用してください。

### ■ 運転時

#### 注意



保護靴、保護手袋を着用してください。

## 1.6 緊急措置

自然災害や火災、地震などの緊急事態あるいは人員の負傷などが発生した時は元電源のブレーカを遮断してください。

### 警告



元電源(お客様の電源設備)を遮断しないかぎり動力回路は通電状態となっています。

必ず、元電源(お客様の電源設備)のブレーカを遮断してください。

1. 必ず、元電源(お客様の電源設備)のブレーカを OFF してください。

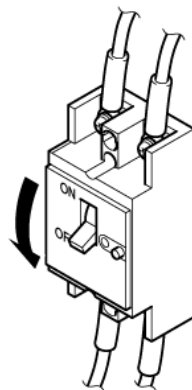


図 1.6-1 元電源の遮断

## 1.7 廃棄物の処理

### 1.7.1 冷媒および冷凍機油の回収

本製品は「フロン回収破壊法第一種特定製品」です。  
本製品には冷媒としてフロン類(HFC)および冷凍機油が使われています。  
フロン類の種類および使用量は、「1.4.1 型式銘板」に記載されています。  
回収する場合は、下記の注意をよく読み、十分理解してから行ってください。ご不明な点がございましたら販売店までご連絡ください。

#### 警告



- サービスマンまたは有資格者以外は、本製品のパネルを開けないでください。
- 冷凍機油を家庭のごみと一緒に廃棄しないでください。また、許可されていない焼却炉で焼却しないでください。

#### 警告



- 冷凍機油、及び冷媒は各国の法律、または各規則に従って廃棄してください。
- 冷媒を大気に放出することは、法律で禁じられています。“冷媒回収装置”を使用して冷媒を回収した後、破壊業者に回収した冷媒の処理を依頼してください。
- 冷媒回収作業および冷凍機油回収作業は本製品および付帯の設備装置について十分な知識と経験を持った人が行ってください。

### 1.7.2 本製品の廃棄

本製品を廃棄する場合は「廃棄物の処理および清掃に関する法律」に準拠し、必ず専門の産業廃棄物処理業者に委託して処理をしてください。

## 1.8 製品安全データシート(MSDS)

本製品で使用している化学物質の MSDS が必要なお客様は、販売店にお申し付けください。

お客様が購入された化学物質については、MSDS をお客様側でご用意願います。



## 2章 各部の名称と機能

### 2.1 本製品の品番について

本製品の品番体系は以下の様になります。  
該当する品番により、取扱い方法が異なりますので、「1.4.1 型式銘板」を参照し、  
本製品の品番を確認してください。

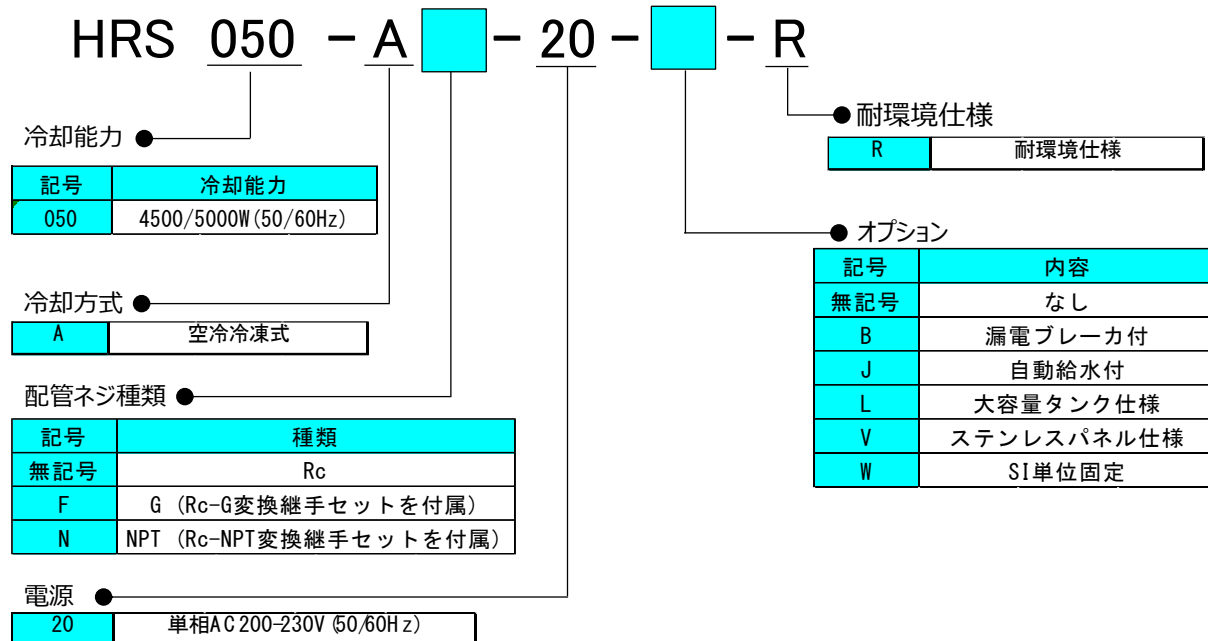


図 2.1-1 品番体系

## 2.2 各部の名称

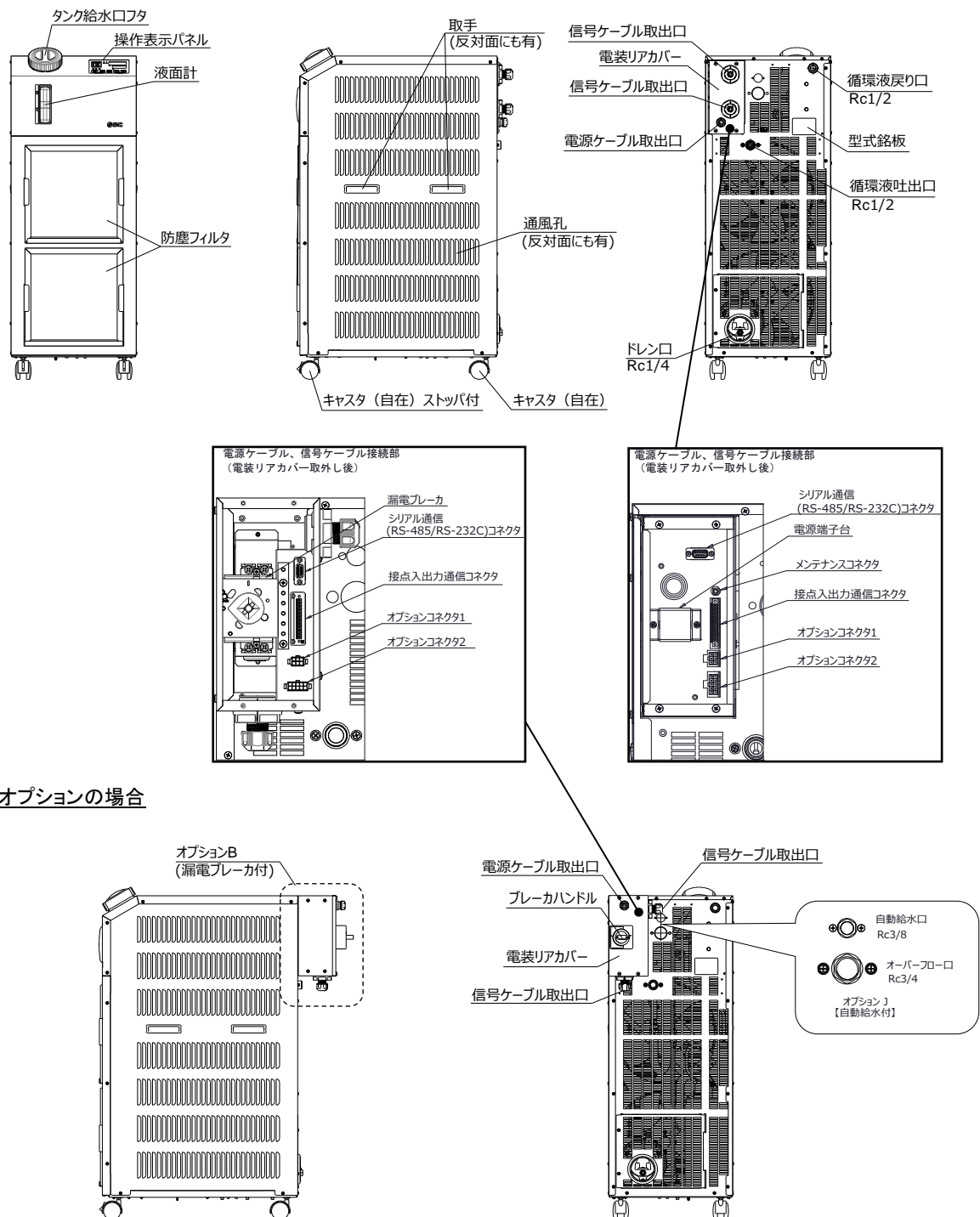


図 2.2-1 各部の名称

表 2-1 付属品一覧表

1	取扱説明書		2冊 (和文1冊、英文1冊)
2	アラームコード一覧シール		1枚
3	入出力信号コネクタ		1個
4	フェライトコア(通信用)		1個
5	HRS※-AF-20-※を選択した場合 Gねじ変換継手セット		一式
	HRS※-AN-20-※を選択した場合 NPTねじ変換継手セット		一式

## 2.3 各部の機能

各部の機能は以下になります。

表 2-2 各部の機能

名称	機能
操作表示パネル	本製品の運転停止、循環液温度の設定などの操作を行います。 詳細は「2.4 操作表示パネル」を参照ください。
液面計	タンク内の循環液量を表示します。詳細は「3.5 給水」を参照ください。
型式銘板	本製品の製品品番が記載されています。 詳細は「1.4.1 型式銘板」を参照ください。
循環液吐出口	本吐出口から循環液が吐出されます。
循環液戻り口	本戻り口へ循環液が戻ります。
ドレン口	本ドレン口から、タンク内の循環液を排出します。
電源ケーブル取り出し口	電源ケーブルを電源ケーブル取り出し口より挿入し、電源端子台または漏電ブレーカに接続します。 詳細は「3.3.2 電気配線」、「3.3.3 電源ケーブルの準備と配線」を参照ください。
電源端子台	
漏電ブレーカ (オプション B【漏電ブレーカ付】 を選択した場合)	
信号ケーブル取り出し口	信号ケーブルを信号ケーブル取り出し口より挿入し、通信用コネクタ(端子台または D-sub コネクタ)に接続します。「3.3.5 運転信号出力、異常(警報)信号出力の配線」、「3.3.6 RS-485 通信配線」、「3.3.7 RS-232C 通信配線」または取扱説明書通信機能編を参照ください。
通信コネクタ	
自動給水口 (オプション J【自動給水付】を 選択した場合)	自動給水口へ配管することで、内蔵の電磁弁により本製品への循環液の供給が可能になります。供給圧力は 0.2~0.5MPa の範囲でご使用ください。
オーバーフロー口 (オプション J【自動給水付】を 選択した場合)	自動給水の機能を使用する場合、必ず配管してください。タンク内の液位が上昇した場合に、余分な循環液を排出します。

## 2.4 操作表示パネル

本製品の基本的な操作は、本製品前面の操作パネルにて行います。

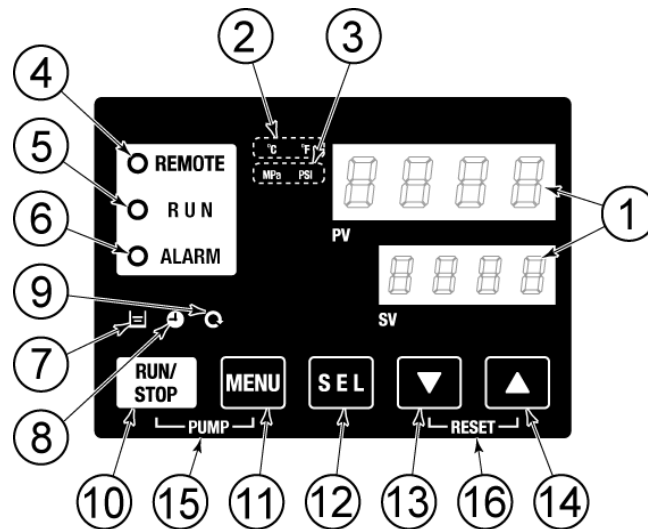





図 2.4-1 操作パネル

表 2-3 操作パネル

No	名称	機能	参照先	
①	デジタル表示部 (7セグメント, 4桁)	PV	現在の循環液吐出温度、圧力およびアラームコードやその他メニューの項目(コード)を表示します。	5.3章
		SV	循環液吐出温度の設定値やその他メニューの設定値を表示します。	
②	[ °C °F ] ランプ	表示温度の単位(°Cまたは°F)を表示します。	5.13章	
③	[MPa PSI] ランプ	表示圧力の単位(MPaまたはPSI)を表示します。	5.14章	
④	[REMOTE] ランプ	通信機能による遠隔操作中に点灯します。	5.19章	
⑤	[RUN] ランプ	<ul style="list-style-type: none"> <li>起動、運転時に点灯、停止時に消灯します。</li> <li>停止準備中に点滅(0.5秒間隔)します。</li> <li>ポンプ単独運転中に点滅(0.3秒間隔)します。</li> <li>凍結防止運転設定中に点滅(待機時:2秒間隔、動作時:0.3秒間隔)します。</li> </ul>	4.4章	
⑥	[ALARM] ランプ	アラームが発生したとき、ブザー音と共に、点滅(0.3秒間隔)してお知らせします。	5.4章	
⑦	[  ] ランプ	液面計の液面がLレベルの目盛り以下に低下したときに点灯します。	4.3章	
⑧	[  ] ランプ	運転開始、停止タイマ設定中に点灯します。	5.7章	
⑨	[  ] ランプ	停電復帰運転機能を設定中に点灯します。	5.10章	
⑩	[RUN/STOP] キー	起動または停止を行います。	4.4章	
⑪	[MENU] キー	メインメニュー(循環液吐出温度、圧力などの表示画面)とその他メニュー(各モニターや設定値入力の画面)との切換えを行います。	5.2章	
⑫	[SEL] キー	メニュー内の項目の切換えおよび設定値の確定を行います。		
⑬	[▼] キー	設定値を下げます。		
⑭	[▲] キー	設定値を上げます。	-	
⑮	[PUMP] キー	[RUN/STOP]と[MENU]キーを同時に押ししている間、ポンプのみ単独運転します。	4.3章	
⑯	[RESET] キー	[▼]と[▲]キーを同時に押しください。アラームブザーの停止および[ALARM]ランプのリセットを行います。	7.3章	



## 3章 運搬と設置

### 警告



- 輸送および設置は本製品およびシステムに関して十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- 特に人体に対する安全に気をつけてください。

### 3.1 運搬

本製品は重量物ですので輸送の際に危険がともないます。また本製品の破損や故障を防ぐために本製品を運搬する際は、必ず以下の内容をお守りください。

### 注意



絶対に横倒しにしないでください。  
冷凍機の中の潤滑油が、冷媒配管に出ていくため、潤滑油量が不足し、冷凍機故障の原因になります。

### 注意



- 配管の残存液をできるだけ抜いてください。残存液がこぼれる場合があります。

### 3.1.1 キャスタによる運搬

#### 警告



- 本製品は重量物です。運搬路の途中に勾配がある場合は注意してください。

1. 前輪キャスタのロックレバーを、必ず解除してください。
2. 左右パネルの取手部または本製品のコーナー部を押し、目的の場所まで移動します。本製品のキャップ部をつかんでの移動は行わないでください。製品内部の配管に無理な力が加わり液漏れ等の故障の原因になります。
3. フロントまたはリアパネルを押す際は、コーナー部を押してください。パネルの中央を押すと変形する場合があります。ご注意ください。

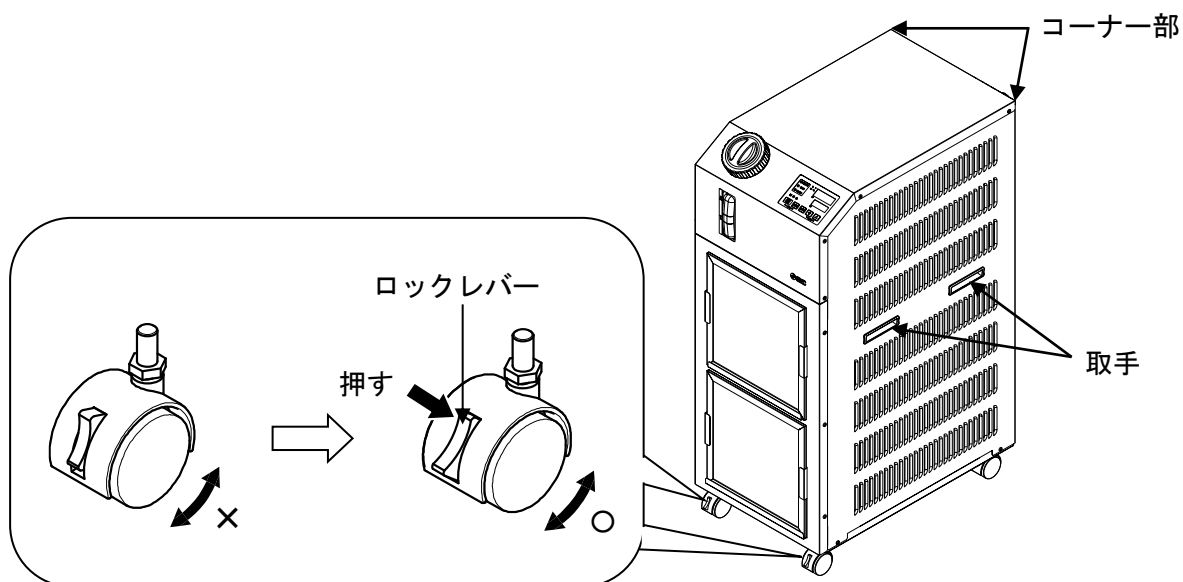


図 3.1-1 キャスタによる運搬



## 3.2 設置

### 警告



- 本製品を可燃性ガスの漏れるおそれのある場所へは設置しないでください。万一ガスが漏れて本製品の周囲に溜まると発火の原因になります。
- 本製品を屋外で使用しないでください。雨、水等がかかりますと感電・火災・故障の原因となります。

### 注意



- 本製品の重量に十分耐える丈夫で平らな床に水平になるように設置し転倒防止の処置をしてください。設置に不備があると水漏れ、転倒・落下によるけがなどの原因になることがあります。
- 本製品は周囲温度は5°C～45°Cの間で使用してください。周囲温度の範囲外で使用しますと本製品故障の原因となります。また 45°C以上で使用しますと凝縮器の放熱効果が低下して、安全装置が作動し、本製品の運転を停止することがあります。

### 3.2.1 設置環境

次の環境で使用または保管しないでください。正常に動作しないばかりでなく、故障の原因となります。また、本製品はクリーンルーム仕様ではありません。ポンプ及び冷却ファンから発塵があります。設置者／エンドユーザは機器の設置後、機器の騒音評価を行い、必要に応じて適切な措置を取る責任があります。

- 屋外
- 過度な水・水蒸気・塩水・油などがかかる状況
- 過度なほこり・粉体がある場所
- 腐食性ガス・有機溶剤・化学薬品溶液・可燃性ガスがある場所  
(本製品は防爆構造になっていません。)
- 周囲温度が以下の範囲外の場所  
輸送・保管時 0～50°C(但し、配管内部に水または循環液がないこと)  
運転時 5～45°C
- 周囲湿度が以下の範囲外の場所、結露する場所  
輸送・保管時 15～85%  
運転時 30～70%
- 直射日光が当たる場所、放射熱のある場所
- 周囲に熱源がある、風とおりの悪い場所
- 温度変化が急激な場所
- 強い電磁ノイズが発生する場所(強電界・強磁界・サージが発生する場所)
- 静電気が発生する場所、本体に静電気を放電させる状況
- 強い高周波が発生する場所
- 雷の被害が予想される場所
- 高度が 3000m 以上の場所(保管・輸送時は除く)

※標高 1000m 以上では空気比重が小さくなり、サーモチラーに内蔵されている機器の放熱性能が低下します。このため、[下表]のように使用周囲温度上限、冷却能力が低下します。記載内容をご考慮いただき、サーモチラーを選定、ご使用ください。

- ① 使用周囲温度上限:それぞれの標高にて記載の温度が使用周囲温度上限となります。


② 冷却能力補正:それぞれの標高にて冷却能力が記載の数値を掛けた値に低下します。

標高 [m]	①使用周囲温度上限 [°C]	②冷却能力補正
1000m 未満	45	1.00
1500m 未満	42	0.85
2000m 未満	38	0.80
2500m 未満	35	0.75
3000m 未満	32	0.70

- 傾斜している場所
- 強い振動・衝撃が伝わる状況
- 本体が変形するような力、重量がかかる状況
- メンテナンスを行うための十分な場所を確保できない状況
- 直接雨や雪が降りかかる場所
- 保護等級 IP54 の条件を超える環境


### 3.2.2 設置場所(必要換気量)

**注 意**



本製品は、「3.2.1 設置環境」に記載されている場所では使用できません。

**注 意**



サーモチラーは、搭載したファンの通風により排熱します。  
 換気が不十分な状態で放置すると、周囲温度が 45°Cを超え過負荷運転となり、サーモチラーの性能や寿命に影響を与えます。  
 周囲温度の上昇を緩和するため、以下に従い必ず換気してください。

■ 複数台を設置する場合について

隣に設置するサーモチラーからの通風を吸い込まないように、スペースを開けて設置してください。

■ 設置場所の換気について

- ① 設置場所が広い建屋(自然換気が十分な建屋)の場合  
 高い所の壁面に排気口、低い所の壁面に吸気口を設けて換気してください。
- ② 設置場所が狭い建屋(自然換気が不十分な建屋)の場合  
 高い所の壁面に排気口、換気扇、低い所の壁面に吸気口を設けて換気してください。

表 3-1 放熱量と必要換気量

型式	放熱量 kW	必要換気量 m <sup>3</sup> /min	
		室内外の温度差 3°Cの場合	室内外の温度差 6°Cの場合
HRS050-A※-20-※-R	約 10	140	70

### 3.2.3 設置スペースおよびメンテナンススペース

図 3.2-1 に示すスペースを確保して設置することを推奨します。

メンテナンス作業を行う場合は、サーモチラーを作業できるスペースに移動させてください。

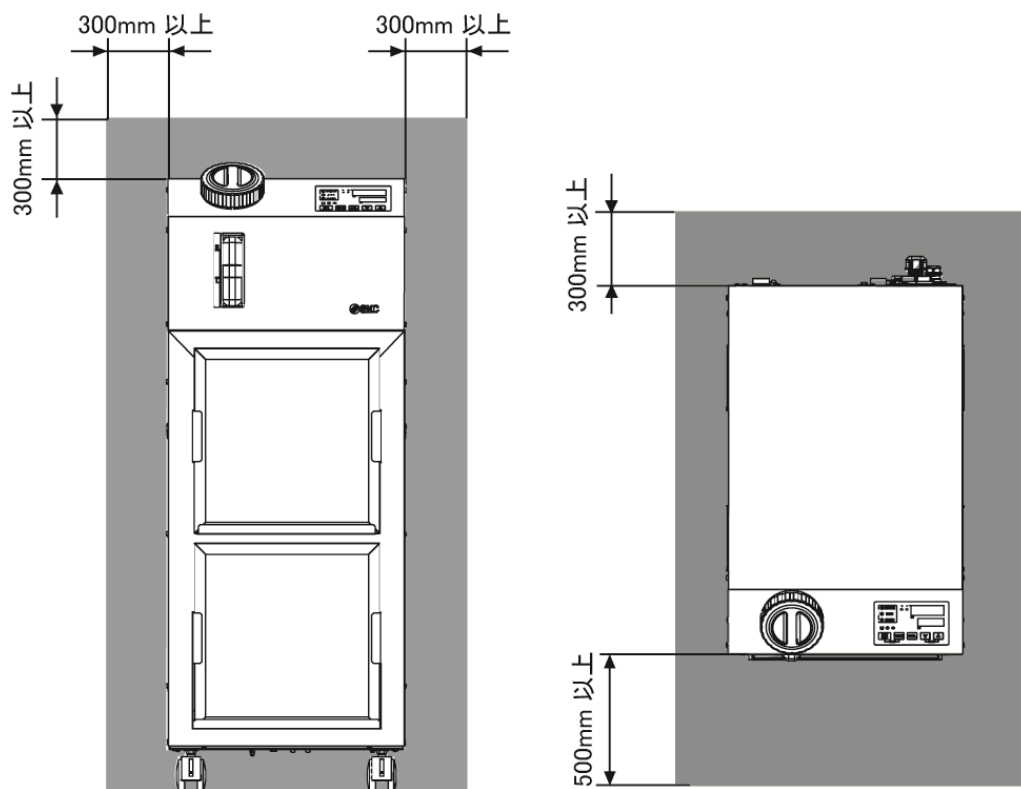


図 3.2-1 設置スペース

#### ⚠ 注意



サーモチラーの通風空気出口及び、パネル表面の温度が約 50°Cになる場合があります。  
設置する際は、周囲への影響がないことを確認してください。

#### ⚠ 注意



本製品に必要な通風の設置スペースを確保してください。冷却不良や停止の原因となります。  
また、保守点検に必要なメンテナンススペースを確保してください。

## 3.3 設置手順

### 3.3.1 据付

- 振動の少ない安定した水平な平面に設置してください。
- 本製品の寸法は「9.2 外形寸法図」を参照してください。

#### ■ 〈据付要領〉

1. 本製品を設置場所まで移動します。

2. 前輪のキャスタをロックしてください。

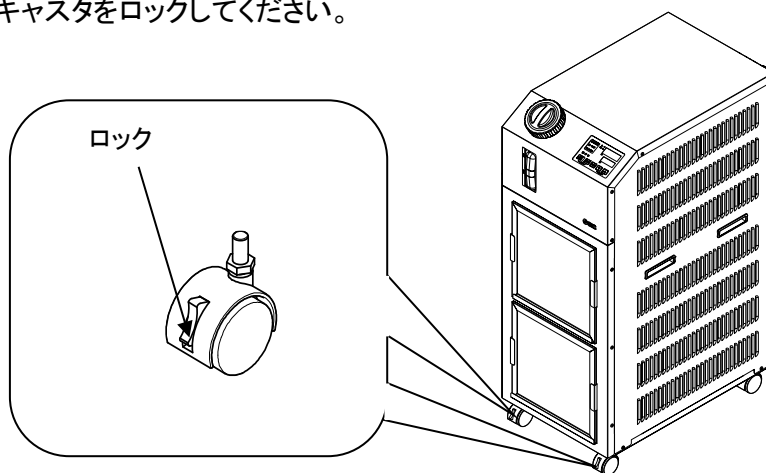


図 3.3-1 据付要領

#### ■ 〈固定金具の使用〉

床面または架台に固定される場合、以下の要領で行ってください。

1. 下表に示す固定金具(別売品)をご用意ください。

項目	品番
耐震ブラケット	HRS-TK002

2. M8 用基礎ボルトを使用して、下記寸法にて固定できるように施工してください。

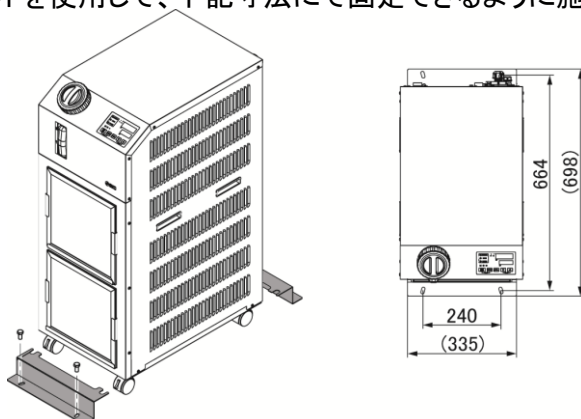


図 3.3-2 耐震ブラケット取付

※M8 用基礎ボルト(4ヶ)はお客様にてご用意ください。

### 3.3.2 電気配線

#### 警告

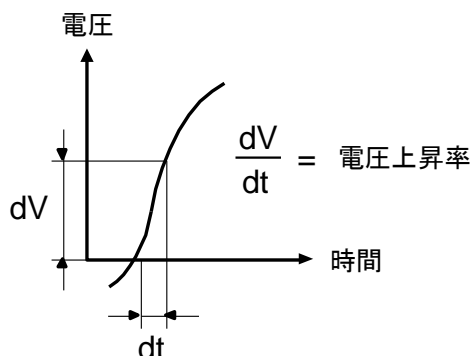


- 本製品内部の電源配線を改造して使用しないでください。配線に不備があると感電・火災などの原因になります。また、改造された場合は保証対象外となります。
- アースは水道管、ガス管、避雷針には絶対に接続しないでください。

#### 警告



- 電気設備の設置や配線工事は「内線規定」\*に従い、十分な専門知識と経験のある方が行ってください。
- 安全のため、配線作業の前には必ず元電源を遮断してください。活電状態では絶対に作業しないでください。
- 配線は、表 3-2 の仕様を満たすケーブルを使用して確実に接続し、端子接続部にケーブルの外力が伝わらないように確実に固定してください。接続や固定が不完全な場合は、感電や発熱・火災などの原因になります。
- サージの影響を受けない安定した電源を供給してください。
- 感電および冷凍機モータ等の焼損防止のため、表 3-2 の仕様を満たす漏電容量と負荷容量をもった適正な漏電ブレーカを取り付けてください。
- 本装置には、仕様に合った電源を供給してください。電源の過電圧カテゴリは区分Ⅲ電源から供給してください(IEC60664-1)\*
- 安全のため、アース接続は必ず行ってください。
- ロックアウトが可能な元電源を使用してください。
- 元電源への配線は本製品単動で行ってください。他の機器との混合配線は、発熱や火災等の原因となり危険です。絶対におやめください。電源に、高調波の重畳がないこと。(インバータ等使用不可)
- サージや歪みの影響を受けない安定した電源を供給してください。特にゼロクロス時の電圧上昇率(dv/dt)が 40V/200 μ sec を超えると誤動作の原因になります。



\*「電気事業法」,「電気設備に関する技術基準を定める省令」(通称:電気設備技術基準)について、具体的な方法を補足説明した(社)日本電気協会規定。

■ 〈電源仕様、電源ケーブルおよび漏電ブレーカ〉

下表に示す電源をご準備ください。本製品と電源の接続の際には下表に示す電源ケーブル、および漏電ブレーカを使用してください。

表 3-2 電源ケーブルおよび漏電ブレーカ(推奨)

型式	電源電圧仕様	ケーブル仕様	推奨漏電ブレーカ		
			定格電圧 [V]	定格電流 [A]	感度電流 [mA]
HRS050-A※-20-※-R	单相 AC200-230V (50, 60Hz)	3 芯 × 14AWG (3 芯 × 2.0mm <sup>2</sup> ) *アース線を含む シース外径; φ 8.5 ~ φ 11.5	200, 230	20	30

### 3.3.3 電源ケーブルの準備と配線

#### 警告



- 電気設備の設置や配線工事は「内線規定」\*に従い、十分な専門知識と経験のある方が行ってください。
- 電源の確認を行ってください。  
仕様以外の電圧、容量、周波数で使用すると火災や感電の原因となります。
- 適正サイズのケーブル、端子を用いて配線してください。不適切なサイズで無理に取付けますと発熱や火災の原因となります。
- 端子ネジを締付後、目視でネジの緩みがないこと、また、配線等を引っ張り確実に締付けられていることを確認してください。  
ネジの緩みがあると発熱や火災の原因となります。

\*「電気事業法」、「電気設備に関する技術基準を定める省令」(通称:電気設備技術基準)について、具体的な方法を補足説明した(社)日本電気協会規定。

#### ■ 準備

1. ご用意いただいたケーブルの両端の被覆を剥きます。
2. ケーブルの一端に圧着端子(取付ネジ径:M3.5)を取付けてください。  
※オプション B の場合、ブレーカ取り付けネジ径は、M5 になります。(PE 端子は、M4)
3. ケーブルのもう一方の端は、漏電ブレーカの二次側に接続できる端子(例:圧着端子)を取付けてください。

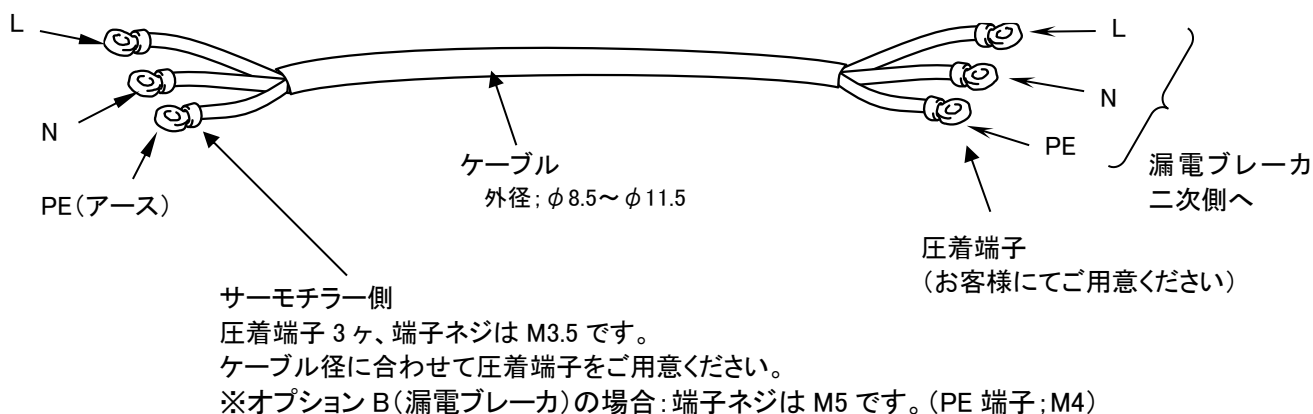
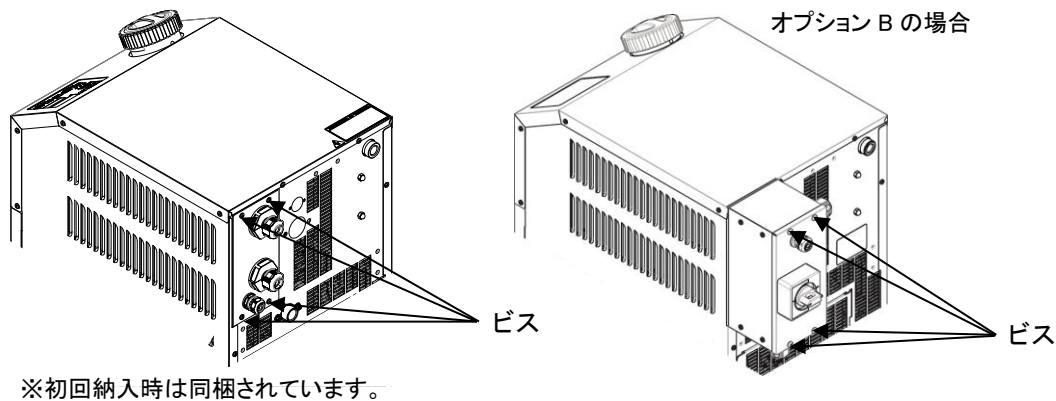
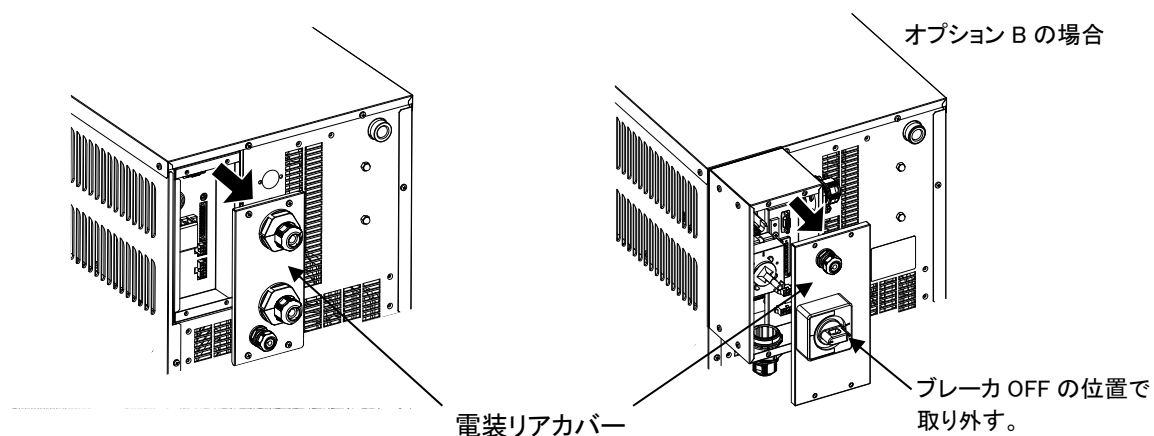


図 3.3-3 電源ケーブル

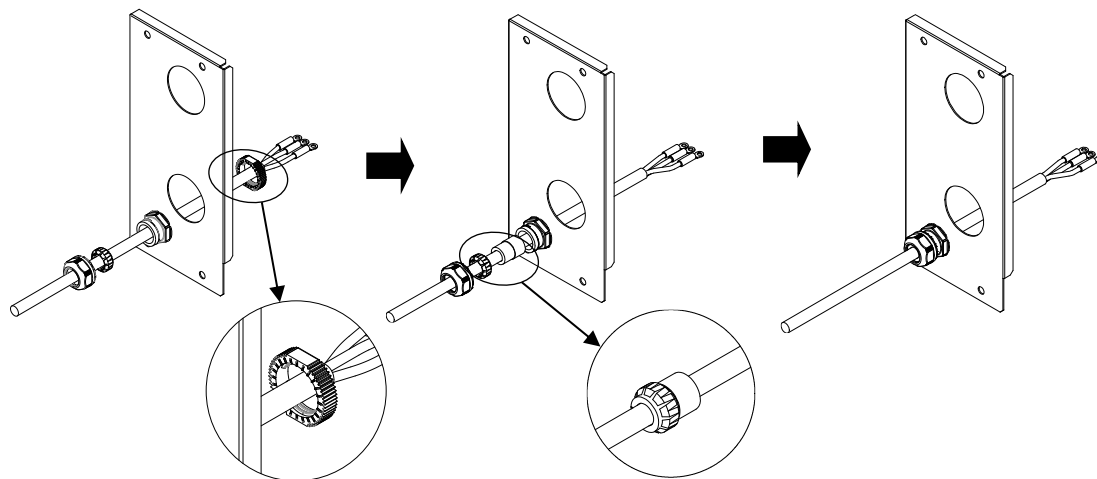
**4.** 電装リアカバーを外すため、ビス(4ヶ所)を取外します。



**5.** 電装リアカバーを取り外します。



**6.** 電源ケーブルを図のようにケーブル固定具に通し、カバーに固定してください。





7. 電源ケーブル、アースケーブルを図のように配線してください。

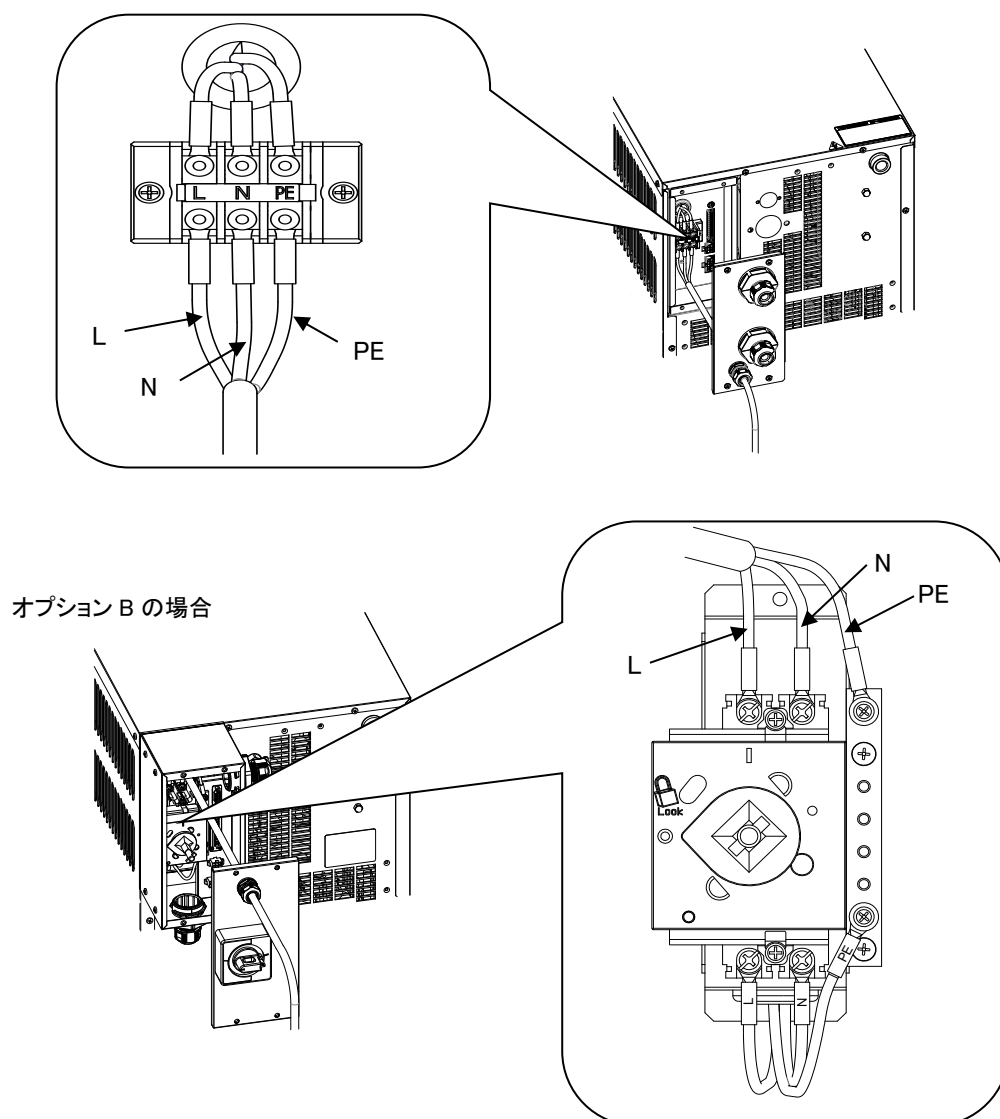


図 3.3-4 電源配線(サーモチャラー側)

※本装置に接続する電源ケーブルには、危険防止の為、本装置外に過電流保護機器を接続して下さい。

■ 配線

1. 圧着端子を、漏電ブレーカの二次側およびアースへ配線してください。

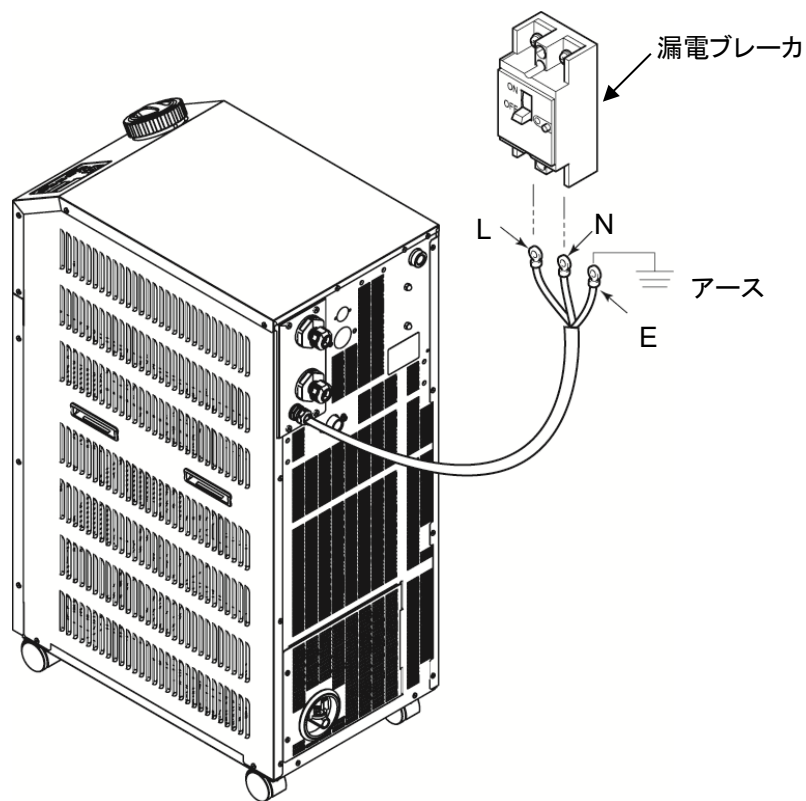


図 3.3-5 電源配線(元電源側)

### 3.3.4 遠隔操作信号入力配線の配線

遠隔操作信号入力は、本製品に、接点信号入力を印加することにより、本製品の運転／停止を遠隔操作することができます。本章では配線例をご説明します。

遠隔操作信号入力を有効にするには、通信モードを「DIO モード」にしてください。配線後、取扱説明書 通信機能編を参照し、通信モードを「DIO モード」にしてください。

#### 【ワンポイント】

本製品の入力信号は2点装備してあり、お客様の用途によりカスタマイズすることができます。

詳細は取扱説明書 通信機能編を参照してください。

#### 注 意

適正サイズのケーブル、端子を用いて配線してください。遠隔操作の外部接点(例:外部スイッチ)は、十分な接点容量のものをご準備ください。

#### 警告



配線作業の前には必ず元電源(お客様の電源設備)のブレーカを遮断してください。

1. 遠隔操作信号を使用する場合は、スイッチ(電源電圧:DC24V、接点容量:35mA 以上、最小負荷電流:5mA)、ケーブル(0.14~1.5mm<sup>2</sup>)を準備してください。

2. 遠隔操作信号ケーブルおよびスイッチを以下のように付属の接点入出力用通信コネクタに配線してください。(本配線は一例です。詳しくは取扱説明書 通信機能編を参照ください。)

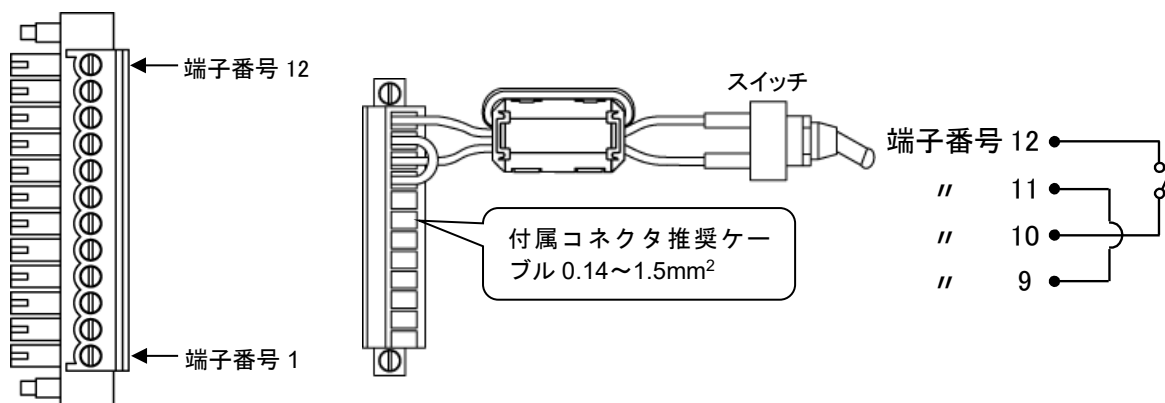


図 3.3-6 遠隔操作信号接点入力の配線(一例)

### 3. ケーブルを下図のようにケーブル固定具を通して、電装リアカバーに取り付ける。

※ケーブル固定具の推奨ケーブルシース外径;  $\phi 6 \sim \phi 13$

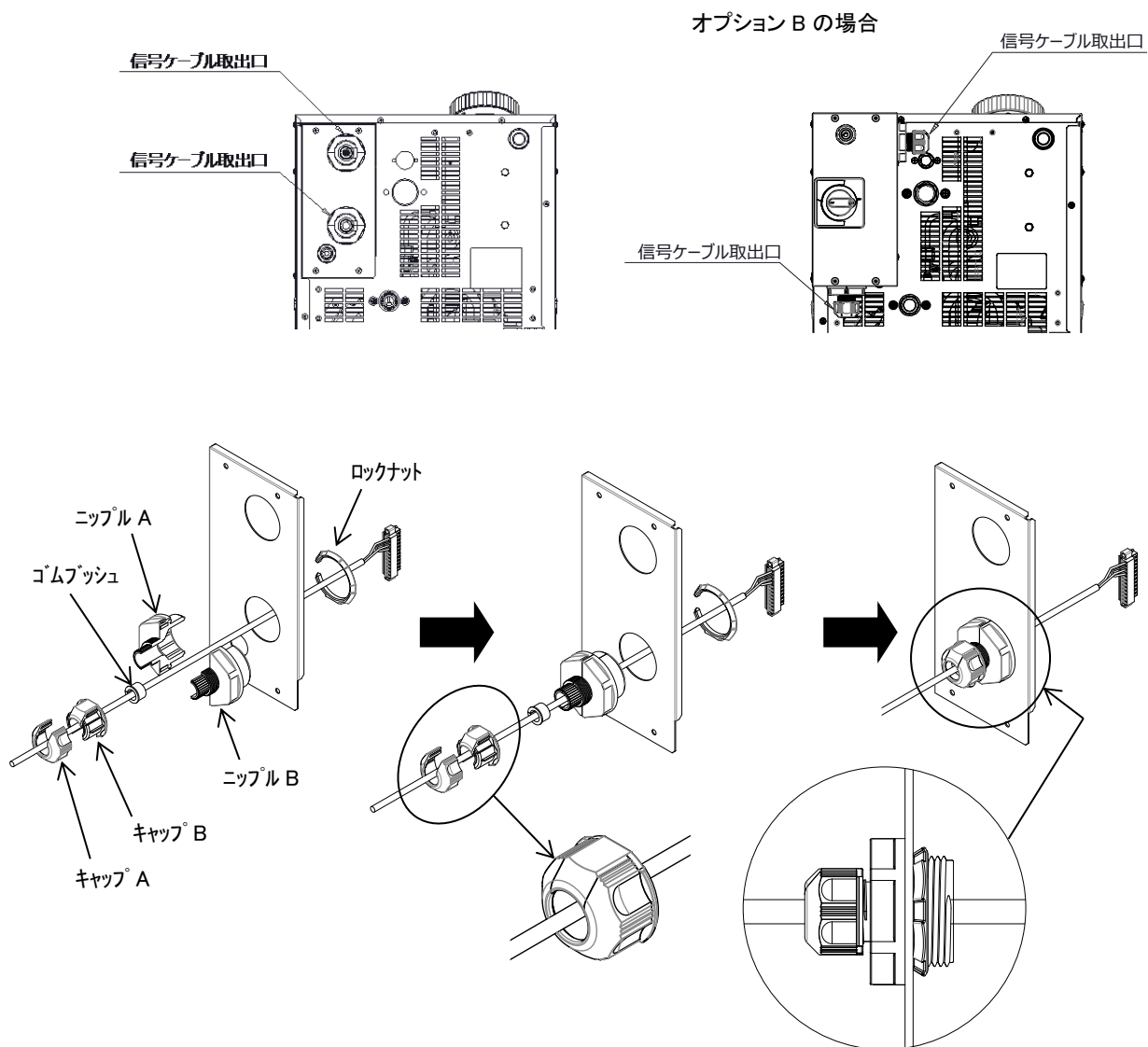


図 3.3-7 ケーブル固定具の取付方法

#### 注意

ニップル A と B をカチッとすまで確実に装着しロックナットを締付けてください。確実に装着しないとロックナットが回らない場合があります。  
ニップルとロックナットとの締付はロックナット側を回してください。ニップル側を回すと O リングがずれて IP 等級を満足できなくなる可能性があります。

4. 準備したコネクタを本製品背面内部にある接点入出力用コネクタに接続してください。

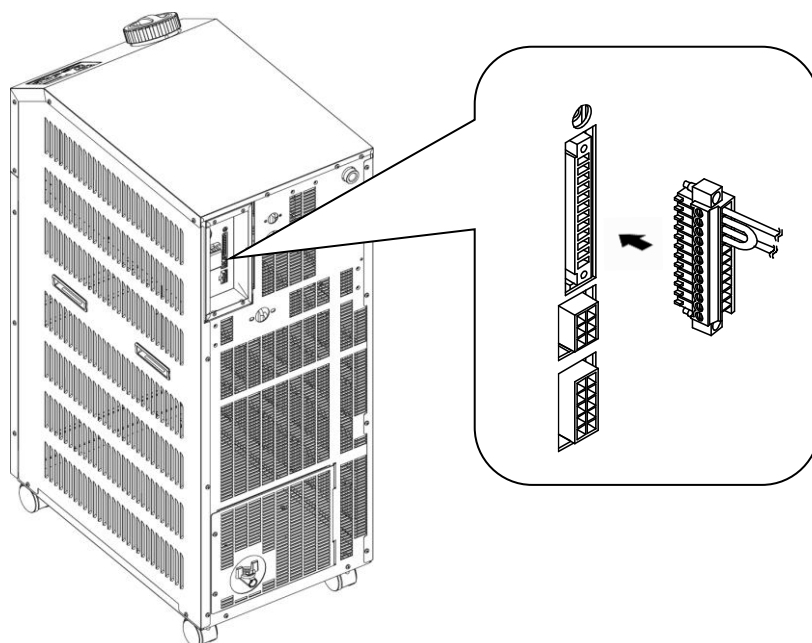


図 3.3-8 遠隔操作信号ケーブルの接続

### 3.3.5 運転信号出力、異常(警報)信号出力の配線

運転信号出力及び異常(警報)信号出力は、本製品の状態を接点信号で出力します。

**⚠ 警告**

配線作業の前には必ず元電源(お客様の電源設備)のブレーカを遮断してください。

各信号出力の接点仕様は以下のようになります。

表 3-3 工場出荷時の信号出力接点仕様

接点出力	信号説明(工場出荷時)	動作	
出力信号1 (端子番号 5,6 番)	運転状態信号	A 接	運転時: 接点閉(close) 停止時: 接点開(open) 電源遮断時: 接点開(open)
出力信号2 (端子番号 3,4 番)	リモート信号	A 接	リモート中: 接点閉(close) 解除中: 接点開(open) 電源遮断時: 接点開(open)
出力信号3 (端子番号 1,2 番)	アラーム信号	B 接	発生時: 接点開(open) 未発生時: 接点閉(close) 電源遮断時: 接点開(open)

#### **【ワンポイント】**

本製品の出力信号は3点装備しており、お客様の用途によりカスタマイズすることができます。

他に出力することができる信号を下記に示します。詳細は取扱説明書 通信機能編を参照してください。

- ・準備完了 (TEMP READY) 状態信号
- ・動作停止アラーム状態信号
- ・動作継続アラーム状態信号
- ・選択アラーム状態信号
- ・運転開始タイマ設定状態信号
- ・運転停止タイマ設定状態信号
- ・停電復旧設定状態信号
- ・凍結防止設定状態信号
- ・接点入力信号検知

### 3.3.6 RS-485 通信配線

本製品は、シリアル通信 RS-485 通信、運転開始/停止の制御、循環液温度の設定及び読み込み、本製品の状態、アラーム状態の読み込みが、遠隔操作にて行うことが可能です。

詳細は取扱説明書 通信機能編を参照してください。

#### ■ インターフェース通信ケーブルの配線

#### ⚠ 警告



配線作業の前には必ず元電源(お客様の電源設備)のブレーカを遮断してください。

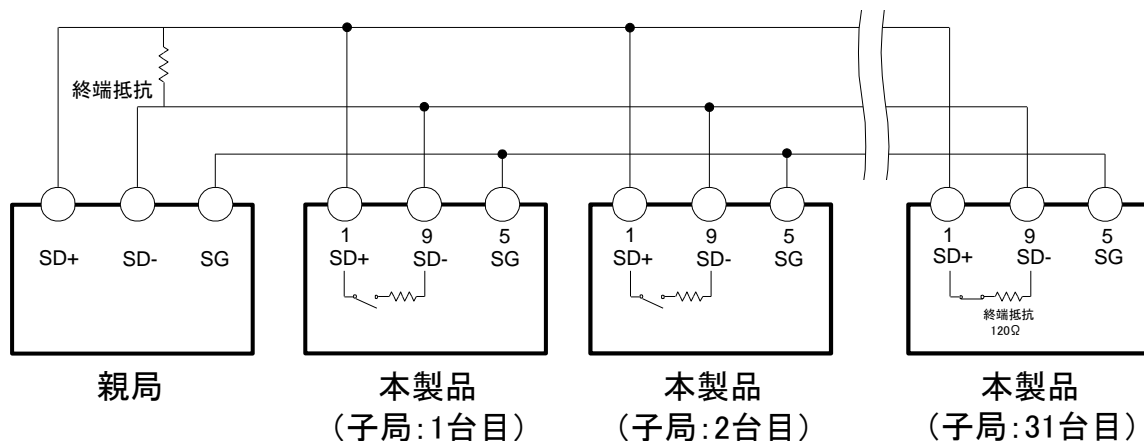
- パソコンと接続する場合

通常のパソコンでは、RS-485 を直接接続することができません。市販の RS-232C/RS-485 変換器をご用意ください。

複数台接続する場合の配線は以下の要領で行ってください。

- 接続形態

上位コンピュータ 1 台:本製品 1 台、または、上位コンピュータ 1 台:本製品 N 台です。  
(本製品を最大 31 台まで接続することができます。)



※その他のピン番号へは配線しないでください。

図 3.3-9 RS-485 通信接続方法

#### 【ワンポイント】

伝送路の両端(エンド局)の指定として、上位コンピュータとエンド局を接続する必要があります。

本製品の終端抵抗は、操作表示パネルより設定することができます。設定方法は「5.19 通信機能」を参照してください。

### 3.3.7 RS-232C 通信配線

本製品は、シリアル通信 RS-232C 通信、運転開始／停止の制御、循環液温度の設定及び読み込み、本製品の状態、アラーム状態の読み込みが、遠隔操作にて行うことが可能です。

詳細は取扱説明書 通信機能編を参照してください。

#### ■ 通信ケーブルの配線

#### 警告

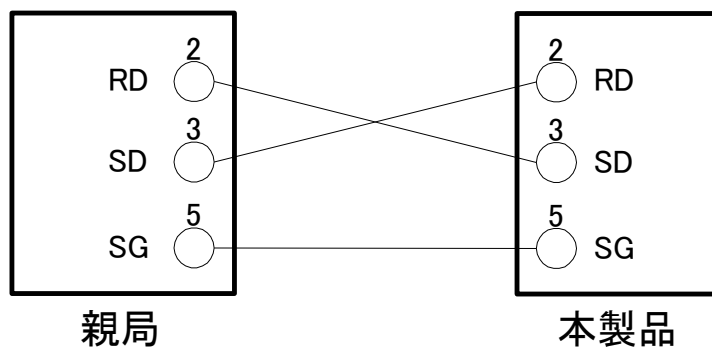


配線作業の前には必ず元電源(お客様の電源設備)のブレーカを遮断してください。

配線は以下の要領で行ってください。

● 接続形態

親局 1 台:本製品 1 台です。



※その他のピン番号へは配線しないでください。

図 3.3-10 RS-232C 通信接続方法



## 3.4 配管

### 注意



- 配管を確実に行ってください。配管から漏れがあると浸水し、本製品だけでなく周囲の設備の故障の原因になります。
- 配管工事をする際、ゴミ、異物などが水回路などに入らないように注意してください。
- 配管接続口はパイプレンチ等で固定し、配管を締め込んでください。
- 配管は締切圧力、温度に対する適合性をよく考慮して選んでください。
- 適合性が十分でない場合、使用中に配管が破裂する恐れがあります。
- 循環液の接液部には腐食しない材質をご使用ください。配管などの接液部にアルミ材や鉄材など腐食しやすい材質を使用すると、循環液回路の詰まりや漏れの原因となるばかりか、冷媒(フロン)漏れなど、予期しないトラブルの原因となる場合があります。ご使用の際には腐食防止を行うなど、お客様側でご配慮ください。
- ウォーターハンマなどによる急激な圧力変化が発生しないようにしてください。チラー内部や配管が破損する恐れがあります。
- お客様配管からの吸放熱を低減させるために、断熱材の施行を推奨します。

### 注意



- 配管を行う前に「1.4.1 型式銘板」を参照し、本製品の型式を確認してください。
- <型式が HRS0※※-AN-20 の場合>  
Rc→NPT 変換コネクタが付属品として同梱されています。  
NPT の配管を行う場合は、必ず本コネクタを使用してください。
- <型式が HRS0※※-AF-20 の場合>  
Rc→G ネジ変換コネクタが付属品として同梱されています。  
G ネジの配管を行う場合は、必ず本コネクタを使用してください。

### ■ 配管口径

表 3-4 配管口径

配管名称	配管口径※ <sup>1</sup>	推奨締め付けトルク	推奨配管耐圧
循環液吐出口	Rc1/2	28～30N・m	0.8MPa 以上
循環液戻り口	Rc1/2	28～30N・m	0.8MPa 以上
自動給水口※ <sup>2</sup>	Rc3/8	22～24N・m	1.0MPa 以上 (給水圧力 0.2～0.5MPa)
オーバーフロー口※ <sup>3</sup>	Rc3/4	28～30N・m	配管内径 19mm 以上

※<sup>1</sup> NPT, G ネジの配管を使用する場合は付属の変換コネクタを使用してください。

※<sup>2</sup> オプション J【自動給水付】を選択した場合。

■ **配管要領**

循環液吐出口/戻り口に配管を締め込みます。

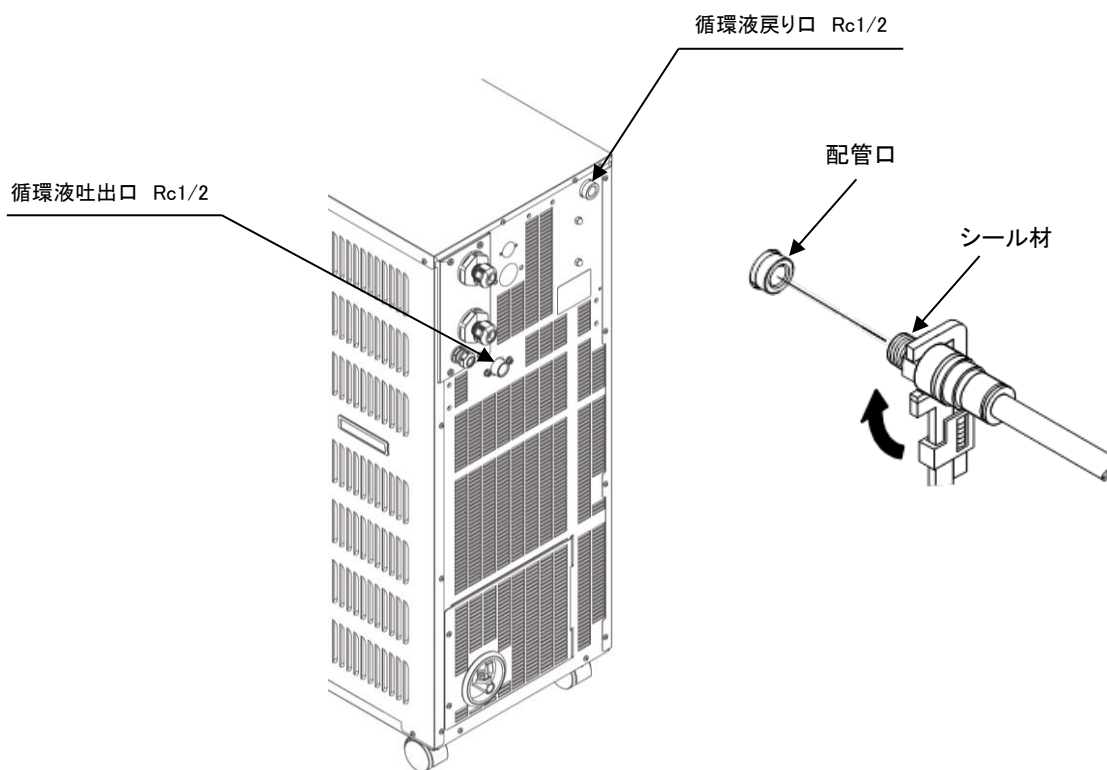


図 3.4-1 配管締め込み

■ **推奨配管フロー**

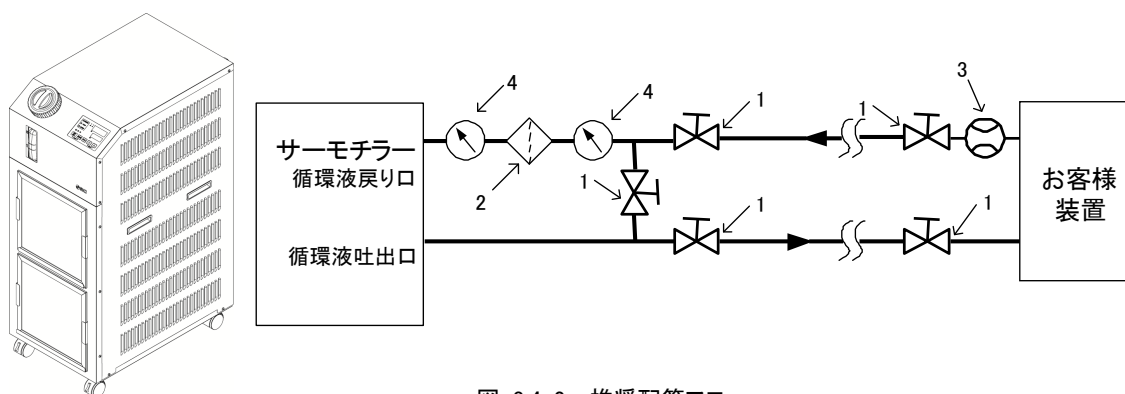


図 3.4-2 推奨配管フロー

No.	名称	サイズ	推奨品番	備考
1	バルブ	Rc1/2	-	メンテナンス時のお客様配管からの液の流出防止やタンクからのオーバーフロー防止のために設置を推奨します。
2	フィルタ	Rc1/2 20μm	HRS-PF003	20μm以上の異物が混入する恐れがある場合には、パーティクルフィルタを設置してください。
3	流量計	0~50L/min	-	-
4	圧力計	0~1.0MPa	-	-
5	その他 (パイプ・ホース等)	φ15以上	-	-

## 3.5 給水

タンクフタを左へ回して開け、液面計の“H”の目盛りまで循環液を注いでください。  
循環液は清水またはエチレングリコール 15%水溶液をご使用ください。清水として推奨する水質については「8.1 水質管理について」を参照願います。

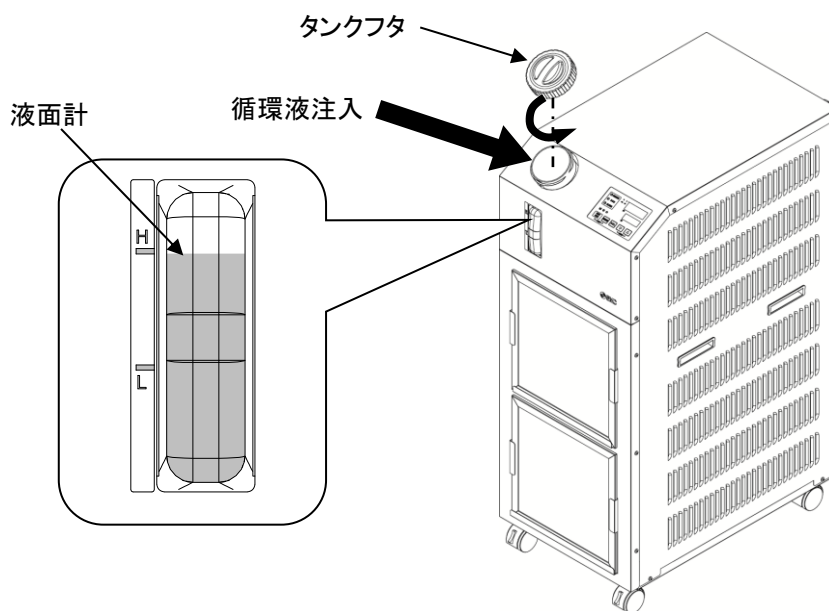


図 3.5-1 循環液給水

### 注意



- 循環液設定温度を 10℃未満に設定する場合、エチレングリコール 15%水溶液をご使用ください。清水を使用すると本製品内部で凍結する可能性があります、故障の原因となります。

#### ■ エチレングリコール 15%水溶液について

エチレングリコール 15%水溶液をご使用になる場合、エチレングリコール水溶液(別売品)をご用意ください。また、エチレングリコール水溶液の濃度管理を行うために濃度計(別売品)をご用意しております。

項目	品番	備考
エチレングリコール 60%水溶液	HRZ-BR001	清水で 15%に希釈してご使用ください
濃度計	HRZ-BR002	—

### 3.6 オプションJ【自動給水付】の配管方法

オプションJ【自動給水付】を選択した場合、自動給水口およびオーバーフロー口への配管が必要になります。

■ **自動給水口への配管**

循環液を供給する配管を接続します。自動給水はサーモチラーに内蔵の電磁弁を使用していきます。

■ **オーバーフロー口への配管**

自動給水機能を使用する場合、必ず配管してください。電磁弁の故障などでタンク内の液位が異常上昇した場合に余分な循環液を排出します。

配管名称	接続口配管口径	配管仕様
自動給水入口	Rc3/8	供給圧力:0.2~0.5MPa
オーバーフロー出口	Rc3/4	内径φ19以上、長さ5m以内で配管してください。配管に立上がり部(トラップ部)がないように配管してください。

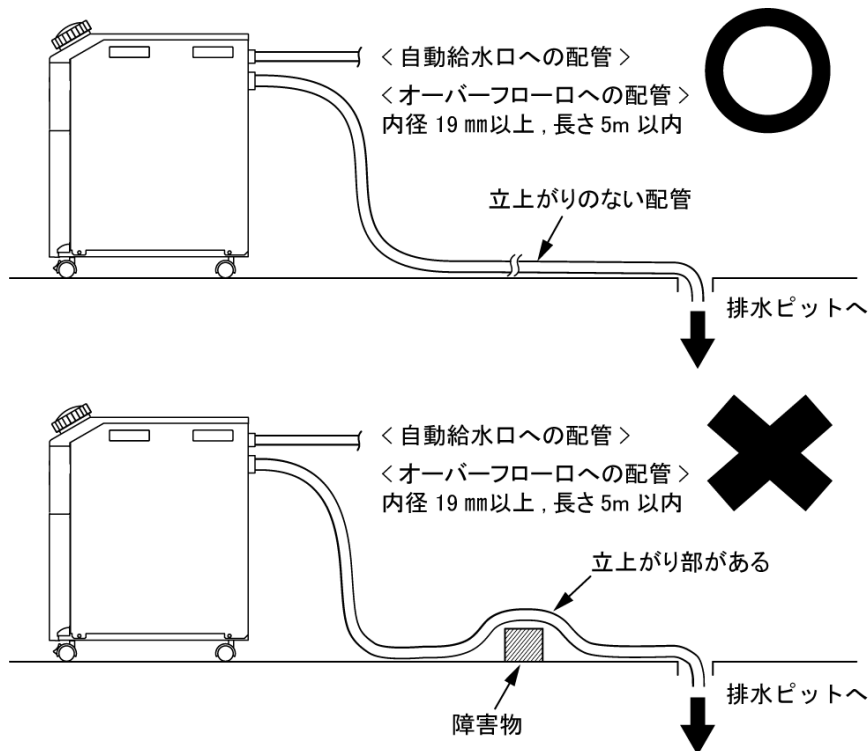


図 3.6-1 自動給水口とオーバーフロー口への配管

■ **自動給水口からの給液**

循環液の液面が液面計の“L”目盛り以下の場合、電源供給(P4-2 起動準備を参照ください。)すると、給水が開始されます。液面が適正位置に達すると給水が停止します。

給水開始後、一定時間以内に液面が適正レベルまで到達しない場合、アラーム「AL01.タンク液面低下」が発生します。本アラーム発生中も給液は継続し、液面が適正位置に達した後、給液を停止します。給液完了後もアラームは発生したままです。7章を参照し、アラーム解除を行ってください。

## 3.7 外部スイッチの接続方法

本製品は、お客様が用意された外部スイッチの信号を取り込んで監視することができます。

表 3-5 電源、接点仕様

名称	端子番号	仕様
電源出力	12(DC 24V)	DC 24V ±10% 0.5A MAX※1
	11(24V COM)	
接点入力信号 1	10(接点入力信号 1)	NPN オープンコレクタ出力
	9(接点入力信号 1 のコモン)	
接点入力信号 2	8(接点入力信号 2)	PNP オープンコレクタ出力
	7(接点入力信号 2 のコモン)	

※1: 本製品の電源を使用する際は負荷電流の総計が 500mA 以下になるように使用してください。  
負荷が 500mA 以上の場合、本製品を保護するため内部ヒューズが切れ、「AL21 DC ラインヒューズカット」のアラームが発生します。アラームの対処は、「7章」を参照してください。

接点入力信号 1 と接点入力信号 2 に 1 台ずつ、計 2 台外部スイッチを接続することができます。通信モードによっては、接点入力信号 1 に外部スイッチを接続することができません。表 3-6 に設定表を示します。

表 3-6 外部スイッチの設定

通信モード※1		接点入力信号 1	接点入力信号 2
ローカルモード		○	○
SERIAL モード	MODBUS	○	○
	簡易通信プロトコル1	○	○
	簡易通信プロトコル2	×	○
DIO モード		×	○

※1: 各種モードの詳細は、取扱説明書 通信機能編を参照してください。  
ローカルモード: 操作表示パネルにて本製品を操作するモード(工場出荷時)  
SERIAL モード: シリアル通信にて本製品を操作するモード  
DIO モード: 接点入出力通信にて本製品を操作するモード

### 3.7.1 外部スイッチ読み込みについて

本製品が運転中の場合に、お客様が用意された外部スイッチ信号を読み込み、監視を行います。

本製品の運転が停止中の場合は、監視は行いません。

外部スイッチからの異常を検出すると、本製品はアラームを発生させ、運転を停止します。

設定により、「運転を継続させる」「アラームを検知しない」が選択できます。

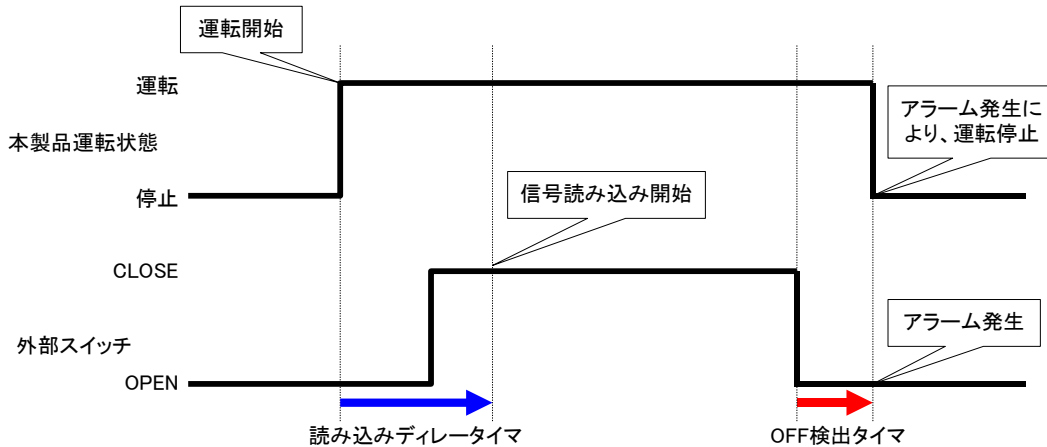


図 3.7-1 外部スイッチ監視のタイミング図

#### ■読み込みディレイタイム

本製品を運転させても、すぐにお客様の用意された外部スイッチ信号が CLOSE 状態にならない場合、読み込みディレイタイムを設定してください。本タイムを設定することにより、運転開始してから、読み込みディレイタイム経過後に外部スイッチの監視を始めます。

工場出荷時の設定は0秒です。お客様の環境に合わせて時間を設定してください。

例) フロースイッチをご使用の場合

運転開始させてから配管に送水され、フロースイッチが検出されるまでに時間がかかります。フロースイッチが動作するまでの時間を設定してください。

#### ■OFF 検出タイム

お客様の用意された外部スイッチが OPEN 状態になったらすぐにアラームを発生させるのではなく、スイッチ OPEN 後、一定時間経過後にアラームを発生させたい場合(連続して OPEN 状態の場合)、OFF 検出タイムを設定してください。

本タイムを設定することにより、OPEN 状態になってから OFF 検出タイム経過後にアラームが発生します。

工場出荷時の設定は0秒です。お客様の用途に合わせて時間を設定してください。

#### ■接点入力

外部スイッチ信号入力は A 接、B 接のどちらかを選択することができます。お客様の用意された外部スイッチに合わせて設定してください。

### 3.7.2 接続方法例

外部スイッチ接続例として、弊社製のフロースイッチ（NPN、PNP）を用いて接続方法を示します。  
本章では配線例をご説明します。

**⚠ 警告**



配線作業の前には必ず元電源（お客様の電源設備）のブレーカを遮断してください。

表 3-7 接続例の外部スイッチ

名称	メーカー	品番	出力タイプ	消費電流
フロースイッチ	SMC	PF3W7□□-□□-A□(-M)	NPN オープンコレクタ出力	70mA 以下
		PF3W7□□-□□-B□(-M)	PNP オープンコレクタ出力	70mA 以下

#### 1. 外部スイッチを準備してください。

#### 2. 準備された外部スイッチの出力タイプにより、以下のように付属の接点入出力用通信コネクタに配線してください。（本配線は一例です。詳しくは取扱説明書 通信機能編を参照ください。）

NPN オープンコレクタ出力

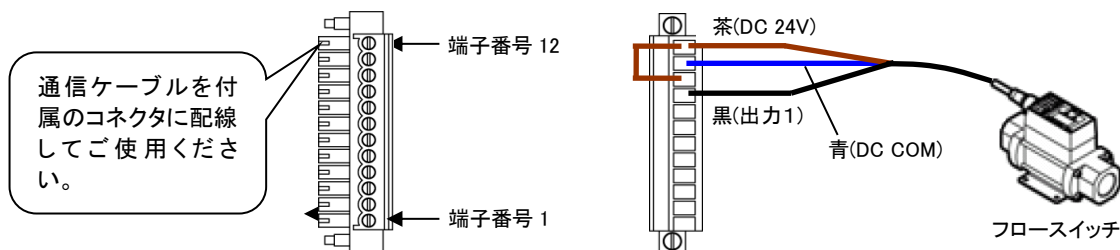


図 3.7-2 外部スイッチ（NPN オープンコレクタ出力）の配線（一例）

PNP オープンコレクタ出力

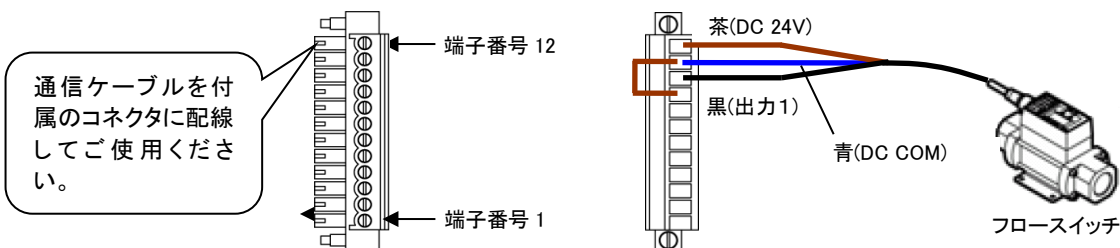


図 3.7-3 外部スイッチ（PNP オープンコレクタ出力）の配線（一例）

**3.** 準備したコネクタを接点入出力用コネクタに接続してください。

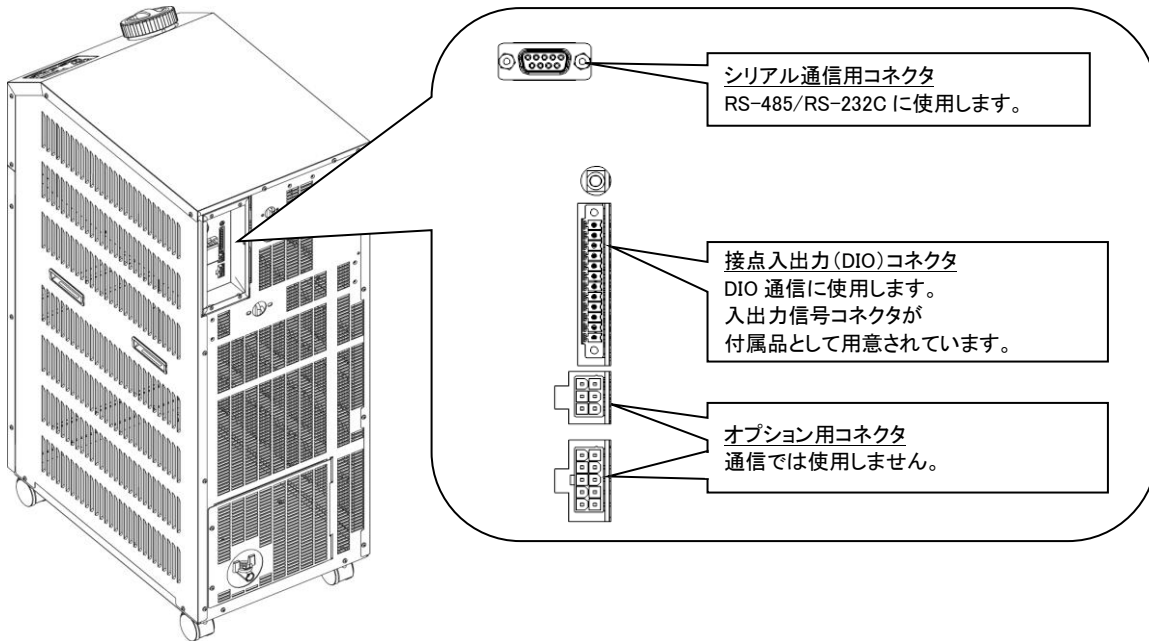


図 3.7-4 コネクタの接続

**3.7.3 設定項目**

外部スイッチの設定項目を表 3-8 に示します。詳細は 5.19 章を参照してください。

表 3-8 外部スイッチ設定一覧表

表示	項目	初期値 (工場出荷時の 設定)	記入例*	参照先	カテゴリ
[Co.01]	通信モード	LOC	LOC	5.19 章	通信設定 メニュー
[Co.15]	接点入力信号1	RUN	SW_A		
[Co.16]	接点入力信号1形態	ALT	ALT		
[Co.17]	接点入力信号 1 読み込みデ レイタイマ(遅延時間)	0	30		
[Co.18]	接点入力信号 1OFF 検出タイマ	0	2		
[Co.19]	接点入力信号2	OFF	OFF		
[Co.20]	接点入力信号2形態	ALT	-		
[Co.21]	接点入力信号 2 読み込みデ レイタイマ(遅延時間)	0	-		
[Co.22]	接点入力信号 2 OFF 検出タイ マ	0	-		

※記入例: ローカルモードで接点入力信号 1 にフロースイッチ A 接を接続する場合の設定の一例です。



## 4章 本製品の起動

### 4.1 起動前の確認項目

起動を行う前に、次の項目を確認してください。

#### ■ 設置状態

- 本製品が水平に設置されていることを確認してください。
- 本製品に重量物が載っていないこと、配管などにより無理な力がかかっていないことを確認してください。

#### ■ 配線

- 電源ケーブル、アースおよび入出力信号用ケーブルが確実に接続されていることを確認してください。

#### ■ 循環液配管

- 循環液出入口配管が、正しく接続されていることを確認してください。

#### ■ 自動給水配管（オプション J【自動給水付】を選択した場合）

- 自動給水口配管が、正しく接続されていることを確認してください。

#### ■ オーバーフロー口配管（オプション J【自動給水付】を選択した場合）

- 自動給水機能を使用する場合は必ず配管してください。
- オーバーフロー口配管が、正しく接続されていることを確認してください。

#### ■ 液面計

- 液面が“H”の目盛りにあることを確認してください。

## 4.2 起動準備

### 4.2.1 電源供給

電源を供給してください。

オプション B の場合は、製品のブレーカも ON にしてください。

正常に電源が入ると、本製品の操作表示パネルは次の状態になります。

- 操作表示パネルに初期画面 (HELLO 画面) を約 8 秒間表示した後、循環液吐出温度の表示画面 (メイン画面) に変わります。
- デジタル表示部 PV に、循環液の温度を表示します。
- デジタル表示部 SV に、循環液の温度設定値を表示します。

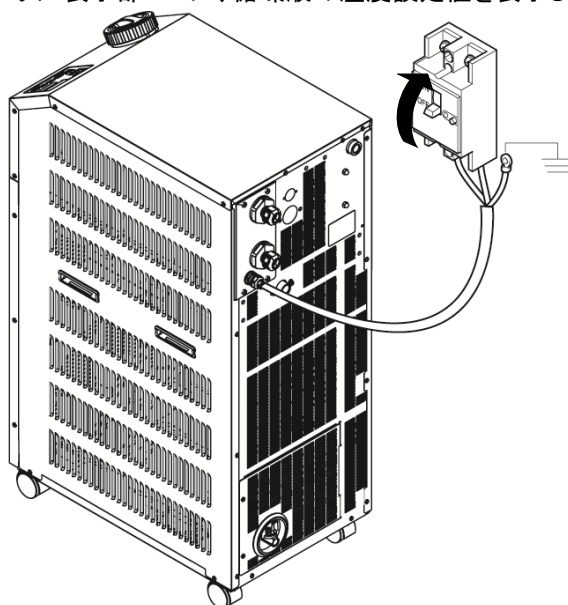


図 4.2-1 電源投入

### 4.2.2 循環液温度の設定

操作パネルの[▼]キー、[▲]キーを押しデジタル表示部 SV を希望の温度に設定してください。

通信で循環液温度の設定をする場合は、別冊の取扱説明書 通信機能編をご参照ください。

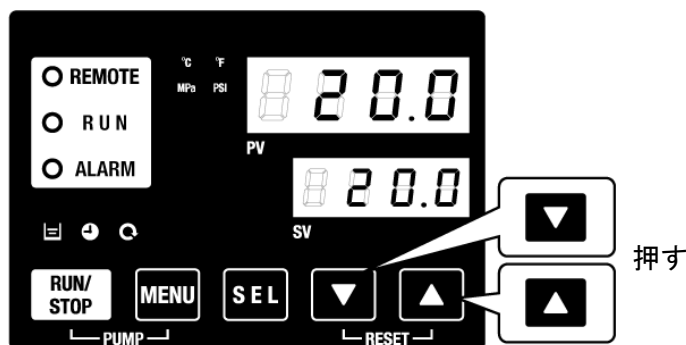


図 4.2-2 循環液温度の設定

## 4.3 送水準備

製品設置時には本製品の内部にのみ循環液が供給されています。この状態で運転を開始すると本製品の循環液がお客様の装置および配管に供給され本製品の液面計の液位が低下し、追加給水が必要になります。以下の手順に従い、追加給水を行ってください。

### 1. 操作パネルの[PUMP]キー（[RUN/STOP]キーと[MENU]キーを同時に）を押してください。

[PUMP]キーを押している間、ポンプの単独運転を行います。ポンプ単独運転中は[RUN]ランプ（緑色）が点滅し、タンク内の循環液がお客様の装置および配管に供給されます。これにより配管の漏れ確認とエア抜きを行うことができます。

このときタンク内の水位が下限に達するとブザーが鳴り、デジタル表示部 PV にアラーム番号“AL01（タンク液面低下）”を表示し[ALARM]ランプ（赤色）が点滅、[ ]ランプが点灯し、ポンプ単独運転が停止します。

### 注 意

この作業中に外部配管各部継手閉め忘れ等で液漏れが確認された場合は、ポンプ単独運転を停止し、漏れ箇所の修復を行ってください。

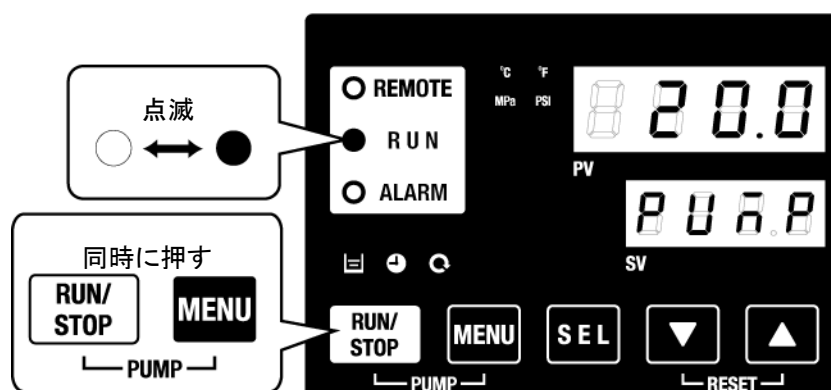


図 4.3-1 ポンプ単独運転

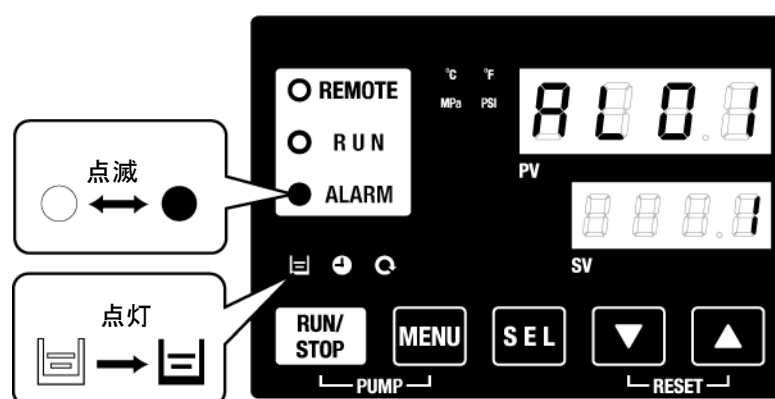


図 4.3-2 タンク液面低下アラーム

2. [RESET]キー（[▼]と[▲]キーを同時に）を押してアラームブザーを停止します。

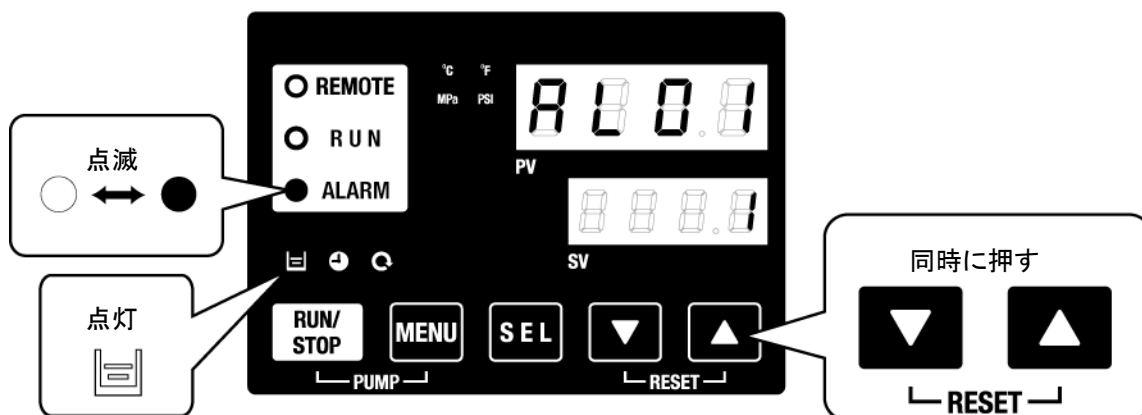


図 4.3-3 アラーム受付

**注意**

アラームリセットはアラーム表示画面で行ってください。アラーム表示メニュー以外の画面からはアラームリセットを受け付けることができません。5.2.1 キー操作一覧を参照してください。

3. タンクフタを開けて循環液を入れ、“H”の目盛りまで循環液を入れてください。

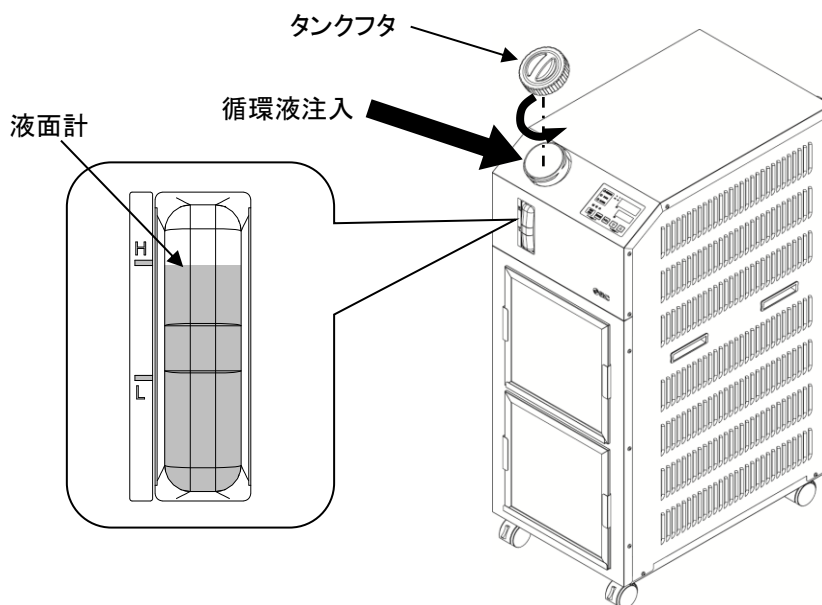



図 4.3-4 循環液給水

**注意**



- 注いだ循環液が周囲へ排出されないように、ドレン口がプラグやバルブで閉じられていることを確認してください。
- タンク液面は、“H”の目盛りまで循環液を入れてください。タンク液面が“L”の目盛りを下回ると、装置が停止します。

4. [RESET]キー([▼]と[▲]キーを同時に)を押してアラームを解除します。  
アラーム(タンク液面低下)が解除され、[ALARM]ランプ(赤色)、ランプが消灯します。メインメニューの最初の画面の「循環液温度・循環液設定温度」表示画面に移ります。再び[PUMP]キー([RUN/STOP]キーと[MENU]キーを同時に)を押し、ポンプ単独運転を行います。

### 注 意

アラームリセットはアラーム表示画面で行ってください。アラーム表示メニュー以外の画面からはアラームリセットを受け付けることができません。

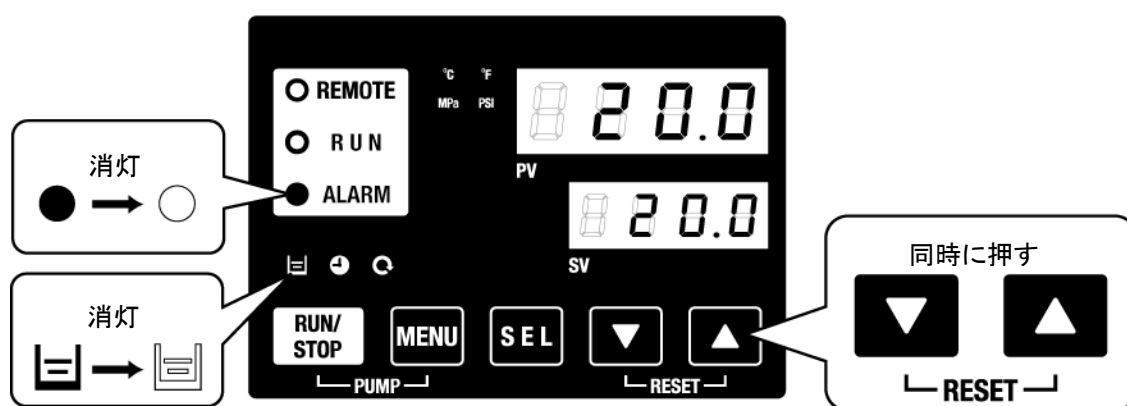


図 4.3-5 アラーム解除

5. 1～4. を繰り返しお客様の装置および配管に循環液を給水し、本製品のタンク液面計の液面を“H”目盛りにします。

## 4.4 起動・停止方法

### 4.4.1 本製品の起動

#### 注意



- 本製品を再起動する場合には、本製品の停止から再起動までの間隔を 5 分以上おいてください。

起動前に「4.1 起動前の確認項目」を確認ください。

アラームランプが点灯している場合は、「7章 アラーム表示と発生時の対応」を参照し、該当するアラームを解除してください。

#### 1. 操作表示パネルの[RUN/STOP]キーを押します。

本製品の操作表示パネルの[RUN]ランプ(緑色)が点灯し、運転を開始します。  
循環液吐出温度(PV)を設定温度(SV)に制御します。

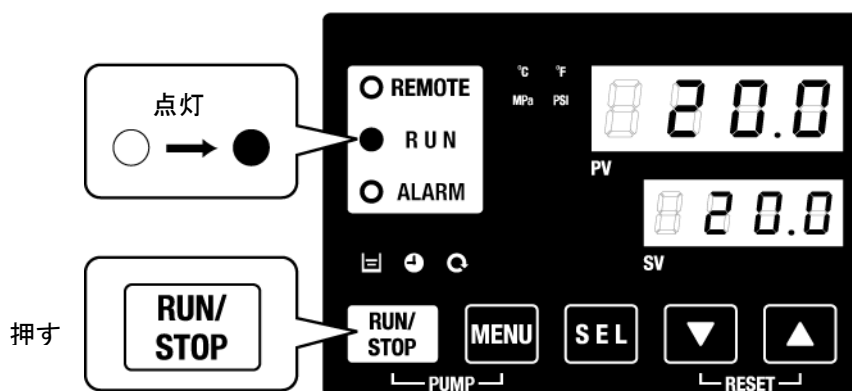


図 4.4-1 本製品の起動

#### 注意

アラームランプが発生した場合は、「7章 アラーム表示と発生時の対応」を参照ください。

## 4.4.2 本製品の停止

### 1. 操作パネルの[RUN/STOP]キーを押します。

本製品の操作パネルの[RUN]ランプ(緑色)が1秒間隔で点滅し、停止準備のための運転を継続します。約15秒後に[RUN]ランプ(緑色)が消灯し、完全に運転が停止します。

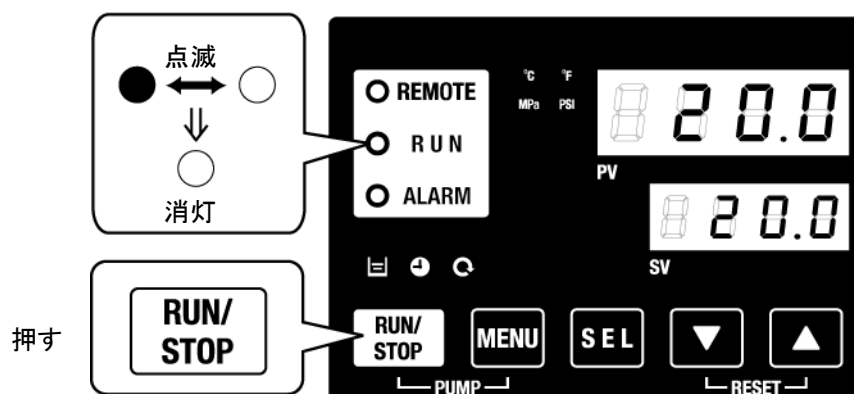


図 4.4-2 本製品の停止

### 2. 元電源(電源ブレーカ)を OFF してください。

すべてのランプが消灯します。

#### 警告



本製品を長時間運転しない場合は、必ず元電源(お客様の電源設備)のブレーカを遮断してください。  
また、8.4.1 循環液の排出を参照し、本製品内の循環液等を排出し、保管してください。

#### 注意



緊急時以外、本製品が完全に停止するまで電源のブレーカは OFF にしないでください。故障の原因になります。

## 4.5 起動中の確認事項

起動中には下記の項目を確認してください。

### 警告



異常が確認された場合は、[STOP]キーを押し本装置を停止させた後、元電源（お客様の電源設備）のブレーカをOFFしてください。

- 配管からの漏れがないこと。
- タンクドレン口から循環液が出ていないこと。
- 循環液圧力が仕様範囲内であること。
- 液面計レベルが範囲内であること。

## 4.6 循環液流量の調整

### ■ 流量の調整

流量が定格流量未満の場合、所定の冷却能力が確保できなくなります。流量の調整は図 3.4-2 推奨配管フローを参照し、お客様装置側にて、圧力や流量を監視し、必要な圧力または流量になるように手動バイパスバルブを調整して行ってください。

### 注意



循環液管路中にバルブがある場合、バルブを全閉（流量 0L/min）にしないでください。ポンプが破損する場合があります。



## 5章 各種機能の表示・設定

### 警告



設定を変更する前に、本書をよく読み十分に内容を理解してください。

### 5.1 機能一覧

本製品は表 5-1 の表示・設定を行うことができます。

表 5-1 機能一覧

NO	機能	概要	参照先
1	メイン画面	循環液の現在温度及び設定温度、循環液吐出圧力を表示します。循環液設定温度の変更を行います。	5.3 章
2	アラーム表示メニュー	アラーム発生時にアラーム番号を表示します	5.4 章
3	点検モニタメニュー	日々の点検の一環として、本製品の温度、圧力および動作積算時間を確認することができます。お客様の日々の点検項目のご確認にご使用ください。	5.5 章
4	キーロック	操作者の誤操作等により、設定値が変更されるのを防ぐために、設定変更ができないようにキーをロックすることができます。	5.6 章
5	運転開始、運転停止タイマ機能	タイマで本製品の運転開始、運転停止を設定する場合に使用してください。	5.7 章
6	準備完了信号機能	接点入出力、シリアル通信の通信機能をご利用時、循環液温度が設定温度に到達したときに信号を出力します。	5.8 章
7	オフセット機能	本製品の吐出温度とお客様装置に温度ずれが生じる場合に使用してください。	5.9 章
8	停電復帰機能	電源 ON 後に自動的に運転開始させる場合に使用してください。	5.10 章
9	凍結防止機能	本製品は、冬期中或いは夜間、循環液の凍結を防ぐ機能があります。凍結の心配がある場合に、事前に設定してください。	5.11 章
10	キークリック音設定	操作パネルのキー入力時に確認音を鳴らすか鳴らさないかの設定ができます。	5.12 章
11	温度単位切り替え	温度の単位を変更したい場合に使用してください。 摂氏(°C) ↔ 華氏(°F)	5.13 章
12	圧力単位切り替え	圧力の単位を変更したい場合に使用してください。 MPa ↔ PSI	5.14 章
13	アラームブザー音設定	アラーム発生時に警告音を鳴らすか鳴らさないかの設定ができます。	5.15 章
14	アラームカスタマイズ機能	アラーム種類によって、アラーム発生時の動作、閾値を変更させたい場合に使用してください。	5.16 章
15	データリセット機能	各機能の設定を、ご購入時(工場出荷時)設定に戻す場合に使用してください。	5.17 章
16	積算時間リセット機能	ポンプ、ファン、冷凍機等を交換した場合に、使用してください。各積算時間をリセットします。	5.18 章
17	通信機能	接点入出力や、シリアル通信を行う場合に使用してください。	5.19 章
18	オプション J 【自動給水付】	オプション J 【自動給水付】(「2.1 本製品の品番について」を参照ください)を選択いただいたお客様のみ有効な機能です。	6.1 章





図 5.2-2 キー操作一覧 (2/2)

## 5.2.2 パラメーター一覧

本製品のパラメーター一覧を表 5.2-1 パラメーター一覧表(1/3)～表 5.2-3 パラメーター一覧表(3/3)に示します。

表 5.2-1 パラメーター一覧表(1/3)

表示	項目	初期値 (工場出荷時の設定)	参照先	カテゴリ
温度	循環液温度(TEMP PV)		5.3 章	メイン画面
	循環液設定温度(TEMP SV)	20°C(68 °F)		
P I.	循環液吐出口圧力			
d I.	電気抵抗/伝導率(未使用)			
AL x x	アラーム番号		5.4 章	アラーム表示メニュー
E 1.	循環液吐出口温度		5.5 章	点検モニタメニュー
E 2.	循環液戻り口温度			
E 3.	冷凍機吸込温度			
P I.	循環液吐出口圧力			
Ph.	冷媒回路高圧圧力			
PL.	冷媒回路低圧圧力			
d I.	電気抵抗/伝導率(未使用)			
P U n P	ポンプ動作積算時間			
F A n n	ファンモータ動作積算時間			
r E F.	冷凍機動作積算時間			
d r u.	運転積算時間			
S E 0 1	キーロック	OFF	5.6 章	設定メニュー
S E 0 2	運転開始タイマ	0.0H	5.7 章	
S E 0 3	運転停止タイマ	0.0H	5.8 章	
S E 0 4	READY モード	OFF		
S E 0 5	READY バンド幅	0.0°C(0.0 °F)	5.9 章	
S E 0 6	READY 時間	10 秒		
S E 0 7	オフセットモード	OFF	5.10 章	
S E 0 8	オフセット温度	0.0°C(0.0 °F)		
S E 0 9	停電復帰	OFF	5.11 章	
S E 1 0	凍結防止	OFF	5.12 章	
S E 1 1	キークリック音	ON	5.13 章	
S E 1 2	温度単位	C	5.14 章	
S E 1 3	圧力単位	MPa	5.17 章	
S E 1 4	データリセット	NO	5.18 章	
S E 1 5	ポンプ動作積算時間リセット	NO		
S E 1 6	ファンモータ動作積算時間リセット	NO		
S E 1 7	冷凍機動作積算時間リセット	NO	—	
S E 1 8	オプション	OFF(変更不可) <sup>※1</sup>		
S E 1 9	オプション	OFF(変更不可) <sup>※1</sup>	—	
S E 2 0	未使用	—		
S E 2 2	未使用	OFF(変更不可) <sup>※1</sup>	—	
S E 2 3	未使用	—		
S E 2 4	未使用	—	—	
S E 3 0	未使用	—		
S E 3 1	未使用	100(変更不可) <sup>※1</sup>	—	

表 5.2-2 パラメーター一覧表(2/3)

表示	項目	初期値 (工場出荷時の設定)	参照先	カテゴリ	
A5.01	アラームブザー音	ON	5.15 章	アラーム設定メニュー	
A5.02	タンク液面低下の切り替え	A.STP			
A5.03	循環液吐出温度上昇の切り替え	A.RUN			
A5.04	循環液吐出温度上昇の検出温度	45.0°C(113.0 °F)			
A5.05	循環液吐出温度低下の切り替え	A.RUN			
A5.06	循環液吐出温度低下の検出温度	1.0°C(33.8 °F)			
A5.07	循環液吐出圧力上昇の切り替え	A.RUN			
A5.08	循環液吐出圧力上昇の検出圧力	0.50MPa(73PSI)			
A5.09	循環液吐出圧力低下の切り替え	A.RUN			
A5.10	循環液吐出圧力低下の検出圧力	0.05MPa(7PSI)			
A5.11	通信エラーの切り替え	OFF			5.16 章
A5.12	通信エラーの切り替え	30 秒			
A5.13	接点入力信号 1 検知の切り替え	A.STP			
A5.14	接点入力信号 2 検知の切り替え	A.STP			
A5.15	DC ラインヒューズカットの切換え	A.STP			
A5.16	未使用(設定不可)	----			
A5.17	未使用(設定不可)	----			
A5.18	未使用(設定不可)	----			
A5.19	未使用(設定不可)	----			
A5.20	未使用(設定不可)	----			
A5.21	温度アラーム監視方法	0			
A5.22	監視開始タイマ	----			
A5.23	レンジオーバー検出タイマ	5			
C0.01	通信モード	LOC	5.19 章	通信設定メニュー	
C0.02	シリアルプロトコル	MDBS			
C0.03	通信仕様	485			
C0.04	RS-485 終端	OFF			
C0.05	Mod bus	スレーブアドレス			1
C0.06		通信速度			19.2
C0.07	簡易 通信 プロ トコ ル	スレーブアドレス			1
C0.08		通信速度			9.6
C0.09		BCC			ON
C0.10		データ長			8BIT
C0.11		パリティチェック			NON
C0.12		ストップビット長			2BIT
C0.13		応答遅延時間			0
C0.14	通信範囲	RW			
C0.15	接点入 出力 通信	接点入力信号 1			RUN
C0.16		接点入力信号 1 形態			ALT
C0.17		接点入力信号 1 読み込みディレイ タイマ(遅延時間)			0
C0.18		接点入力信号 1 OFF 検出タイマ			0
C0.19		接点入力信号 2			OFF
C0.20		接点入力信号 2 形態			ALT
C0.21		接点入力信号 2 読み込みディレイ タイマ(遅延時間)			0

表 5.2-3 パラメーター一覧表(3/3)

表示	項目	初期値 (工場出荷時の設定)	参照先	カテゴリ
[o.22]	接点入力信号 2 OFF 検出タイマ	0	5.19 章	通信設定メニュー
[o.23]	接点出力1機能	RUN		
[o.24]	接点出力1動作	A		
[o.25]	接点出力1選択アラーム	AL.01		
[o.26]	接点出力2機能	RMT		
[o.27]	接点出力2動作	A		
[o.28]	接点出力2選択アラーム	AL.01		
[o.29]	接点出力3機能	ALM		
[o.30]	接点出力3動作	B		
[o.31]	接点出力3選択アラーム	AL.01		

※1 本製品では、変更しないでください。

## 5.3 メイン画面

### 5.3.1 メイン画面について

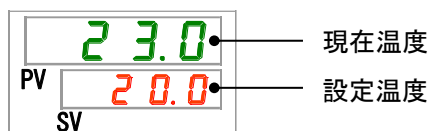
循環液の現在温度及び設定温度を表示する基本画面です。本画面で設定温度の変更を行います。

### 5.3.2 メイン画面の表示内容

メイン画面の表示内容は以下になります。

循環液吐出現在温度 表示

1. 電源スイッチを ON にします。  
デジタル表示部に現在温度と設定温度が表示されます。  
※アラームが発生している場合はアラーム表示画面(5.4 参照)になります。

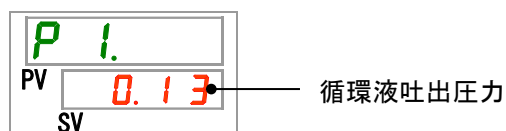


循環液温度 設定

2. [▼][▲]キーを押し、設定温度を変更します。  
変更後、[SEL]キーを押し決定します。  
※設定値の変更中は、設定値が点滅します。  
※[SEL]キーを押さない場合、3秒後に変更後の値に設定されます。

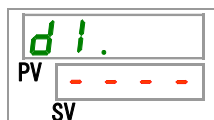
循環液吐出圧力 表示

3. [SEL]キーを押します。  
デジタル表示部に循環液吐出口圧力が表示されます。



電気抵抗/伝導率 表示

4. [SEL]キーを押します。  
デジタル表示部に電気抵抗/伝導率が表示されます。



※本製品では無効な機能となります。

## 5.4 アラーム表示メニュー

### 5.4.1 アラーム表示メニューについて

アラームが発生している場合は、アラーム表示画面が表示されます。

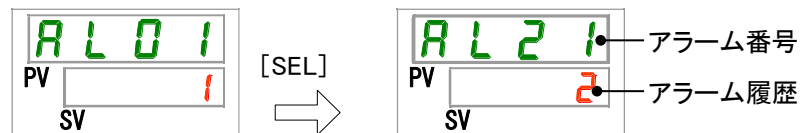
※アラームが発生していない場合、アラーム表示メニューの操作はできません。

※アラーム内容については7章を参照してください。

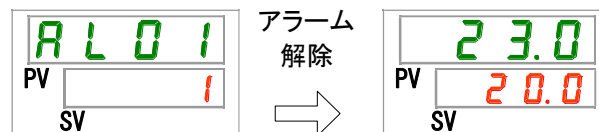
### 5.4.2 アラーム表示メニューの表示内容

アラームが発生している場合は、アラーム表示画面が表示されます。複数のアラームが発生している場合、最も新しいアラームが表示されます。

[SEL]キーを押すごとに、新しいアラームから順に表示されます。



アラームが解除されると、メイン画面が表示されます。



アラーム発生中に[MENU]キーを押すと、メイン画面が表示されます。



もう一度[MENU]キーを押すと、アラーム表示画面が表示されます。



## 5.5 点検モニタメニュー

### 5.5.1 点検モニタメニューについて

日々の点検の一環として、本製品の温度、圧力及び動作積算時間を確認することができます。お客様の日々の点検項目のご確認にご使用ください。

### 5.5.2 点検モニタメニューの確認方法

点検モニタメニューの確認項目の説明を下表に示します。

表 5.5-1 点検モニタメニュー確認項目一覧

表示	項目	内容
Et1	循環液吐出口温度	循環液吐出口の温度を表示します。 オフセットは考慮していない温度です。
Et2	循環液戻り口温度	循環液戻り口の温度を表示します。
Et3	冷凍機吸込温度	冷凍機吸い込み口の温度を表示します。
P1	循環液吐出口圧力	循環液吐出口の圧力を表示します。
Ph	冷媒回路高圧圧力	冷媒回路高圧側の圧力を表示します。
Pl	冷媒回路低圧圧力	冷媒回路低圧側の圧力を表示します。
d1	電気抵抗/伝導率	電気抵抗/伝導率を表示します。(本製品では表示しません)
PUMP	ポンプ動作積算時間	ポンプ動作の積算時間を表示します。
FAN	ファンモータ動作積算時間	ファンモータ動作の積算時間を表示します。
REF	冷凍機動作積算時間	冷凍機動作の積算時間を表示します。
du	運転積算時間	運転の積算時間を表示します。

循環液吐出口温度 確認

#### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

デジタル表示部に循環液吐出口温度「Et1」の表示画面が表示されます。

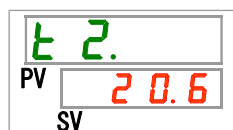


本製品からお客様装置へ送水する循環液吐出口の温度を表示します。オフセット温度は考慮していない温度になっています。

循環液戻り口温度 確認

#### 2. [SEL]キーを1回押してください。

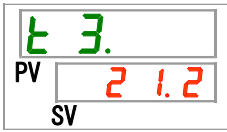
デジタル表示部に循環液戻り口温度の画面が表示されます。



お客様装置から戻ってきた循環液戻り口の温度を表示します。

## 冷凍機吸込温度 確認

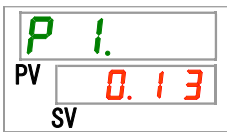
- 3.** [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部に冷凍機吸込温度の画面が表示されます。



本製品の冷凍機吸い込みの温度を表示します。

## 循環液吐出口圧力 確認

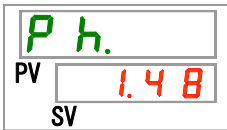
- 4.** [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部に循環液吐出口圧力の画面が表示されます。



本製品からお客様装置へ送水する循環液吐出口の圧力を表示します。

## 冷媒回路高圧圧力 確認

- 5.** [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部に冷媒回路高圧圧力の画面が表示されます。



本製品の冷媒回路高圧側の圧力を表示します。

## 冷媒回路低圧圧力 確認

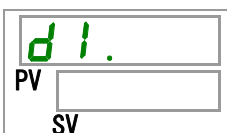
- 6.** [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部に冷媒回路低圧圧力の画面が表示されます。



本製品の冷媒回路低圧側の圧力を表示します。

## 電気抵抗/伝導率 確認

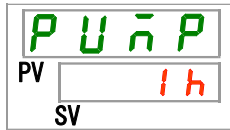
- 7.** [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部に電気抵抗/伝導率が表示されます。



※本製品では無効な機能となります。

## ポンプ動作積算時間 確認

8. [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部にポンプ動作積算時間の画面が表示されます。



本製品のポンプ動作積算時間を表示します。表示は下表を参照してください。

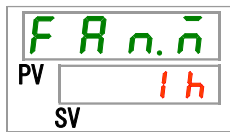
表 5.5-2 時間表示一覧

積算時間	表示値
0時間～999時間	0h～999h
1,000時間～99,999時間	1hh～99hh
100,000時間	0hに戻る

ポンプ動作積算時間が8,000時間(8hh)以上になった場合、AL28 ポンプメンテナンスのアラームが発生します。詳細は7章を参照ください。

## ファンモータ動作積算時間 確認

9. [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部にファンモータ動作積算時間の画面が表示されます。



本製品のファンモータ動作積算時間を表示します。表示は表 5.5-2 を参照してください。

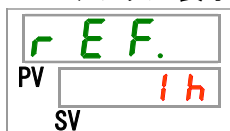
ファンモータ動作積算時間が2万時間(20hh)以上になった場合にAL29 ファンモータメンテナンスのアラームが発生します。詳細は7章を参照ください。

水冷冷凍式の場合、ファンモータがないのでデジタル表示部の積算時間は----と表示されます。

また、AL29 ファンモータメンテナンスのアラームは発生しません。

## 冷凍機動作積算時間 確認

10. [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部に冷凍機動作積算時間の画面が表示されます。

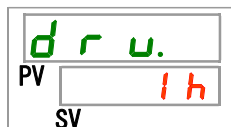


本製品の冷凍機動作積算時間を表示します。表示は表 5.5-2 を参照してください。

冷凍機動作積算時間が5万時間(50hh)以上になった場合にAL30 冷凍機メンテナンスのアラームが発生します。詳細は7章を参照ください。

## 運転積算時間 確認

- 11.** [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部に運転積算時間の画面が表示されます。



本製品の運転積算時間を表示します。表示は表 5.5-2 を参照してください。

## 5.6 キーロック

### 5.6.1 キーロックについて

操作者の誤操作等により、設定値が変更されるのを防ぐために、設定ができないようにキーをロックすることができます。キーロックが設定されている状態でも「RUN/STOP」キーによる運転開始／停止は可能です。

キーロックを設定している時に、[▲]キー及び[▼]キーにて設定値を変更しようとすると、画面に1秒間、**L o C K**と表示され、設定値を変更することができません。下記を参照。



#### 注 意



キーロックが設定されている場合は、キーロック以外の設定はできなくなります。キーロック以外の設定をする場合はキーロックを解除してください。

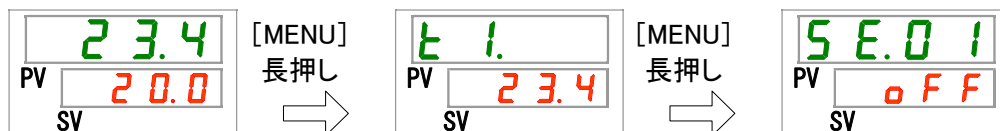
## 5.6.2 キーロックの設定・確認方法

キーロックの設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.6-1 キーロック設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.O.I	キーロック	キーロックを設定します。 キーロックを ON に設定すると、キーロックの設定以外は、設定することはできなくなります。	OFF

1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。  
デジタル表示部にキーロック「SE.O.I」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



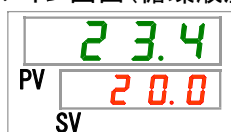
キーロック 設定・確認

2. [▲]キー及び[▼]キーで下表から「ON」を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.6-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	キーロック機能 OFF	○
ON	キーロック機能 ON	

3. [MENU]キーを1回押してください。  
メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



## 5.7 運転開始、運転停止タイマ機能

### 5.7.1 運転開始、運転停止タイマ機能について

設定された時間が経過すると自動で運転開始または、運転停止する機能です。お客様の操業時刻に合わせてご準備することができます。循環液の温度はあらかじめ設定をしてください。

「運転開始タイマ」は、設定した時間が経過した後に運転を開始する機能です。「運転停止タイマ」は、設定した時間が経過した後に運転を停止する機能です。「運転開始タイマ」と「運転停止タイマ」の組み合わせることも可能です。設定する時間は「運転開始タイマ」と「運転停止タイマ」ともに 0.5 時間単位で最大 99.5 時間まで設定できます。

#### 【通信機能をご使用している場合】

通信モードが DIO REMOTE、SERIAL モードの場合、本機能は動作せずに DIO REMOTE、SERIAL モードの運転／停止の信号を優先します。

#### ●運転開始タイマ

- ・設定した時間が経過した場合に運転を開始します。

既に運転中、ポンプ単体運転中の場合、設定した時間が経過しても本機能は動作しません。

運転開始する条件はアラームが発生しておらず、正常に動作できる状態の場合です。

- ・運転開始タイマの設定がされた場合、[④]ランプが点灯します。運転開始タイマにより運転を開始した場合、[④]ランプが消灯します。

ただし、運転停止タイマが設定されている場合、[④]ランプは消灯しません。

- ・主電源が遮断された場合や停電が発生したときは、運転開始タイマの設定が解除されます。再設定をしてください。

#### ●運転停止タイマ

- ・運転停止タイマの設定がされた場合は、[④]ランプが点灯します。運転停止タイマにより運転を停止した場合、[④]ランプが消灯します。

ただし、運転開始タイマが設定されている場合、[④]ランプは消灯しません。

- ・主電源が遮断された場合や停電が発生したときは、運転停止タイマの設定が解除されます。再設定をしてください。

### タイマ設定例



### 注 意



- 通電状態で設定してください。
- タイマにて開始、停止した場合設定は解除されます。次回もタイマを使用する場合は再設定してください。
- 元電源(お客様の電源設備)が遮断された場合や停電が発生したときは、運転開始タイマの設定が解除されます。再設定をしてください。



## 5.7.2 運転開始、運転停止タイマ機能の設定・確認方法

運転開始、運転停止タイマの設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

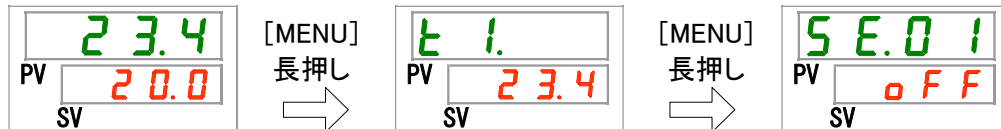
表 5.7-1 運転開始、運転停止タイマ設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.02	運転開始タイマ	運転開始する時間を設定します。	0.0H
SE.03	運転停止タイマ	運転停止する時間を設定します。	0.0H

運転開始タイマと運転停止タイマの両方の設定・確認を連続で説明しますが、お客様がご使用するタイマの設定・確認を参照してください。

### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

デジタル表示部にキーロック「SE.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



運転開始タイマ 設定・確認

### 2. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に運転開始タイマの設定画面が表示されます。



### 3. [▲]キー及び[▼]キーで下表から運転開始タイマを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.7-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
0.0h	タイマ OFF	○
0.5h ~ 99.5h	設定した時間が経過後に運転開始 設定単位は 0.5 時間単位	

例)前日の PM5:30 に設定、14 時間後(翌日の AM7:30)に運転開始させる場合



運転停止タイマ 設定・確認

4. [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部に運転停止タイマの設定画面が表示されます。

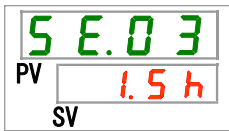


5. [▲]キー及び[▼]キーで下表から運転停止タイマを選択し「SEL」キーで確定してください。

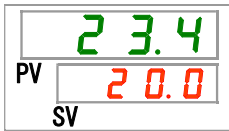
表 5.7-3 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
0.0h	タイマ OFF	○
0.5h ~ 9.5h	設定した時間が経過後に運転停止 設定単位は 0.5 時間単位	

例) PM4:30 に設定、1 時間 30 分後 (PM6:00) に運転停止させる場合



6. [MENU]キーを1回押してください。  
循環液温度を表示する画面に戻ります。



7. 運転開始タイマを設定した場合は、電源は入れたままにしておいてください。設定した時間が経過すると運転が開始します。  
運転停止タイマを設定した場合は、運転のままにしておいてかまいません。設定した時間が経過すると運転が停止します。

## 5.8 準備完了信号(TEMP READY)機能

### 5.8.1 準備完了信号(TEMP READY)機能について

循環液設定温度にバンド幅(上下限温度範囲)を設定して、循環液温度がバンド幅(上下限温度範囲)内に到達し、お客様の設定した温度になったことを通信でお知らせする機能です。工場出荷時の設定は機能無効になっています。

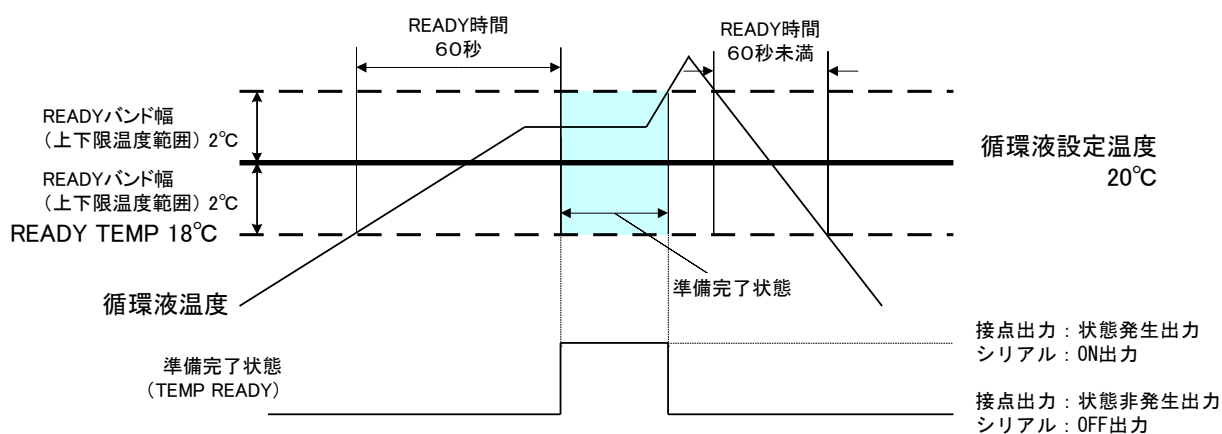
#### 【ワンポイント】

本機能は接点入出力、シリアル通信の通信機能をご利用時に使用できる機能です。詳細は取扱説明書 通信機能編を参照ください。

例を下記に示します。

循環液設定温度	: 20°C
READY バンド幅(上下限温度範囲)	: ±2°C
READY 時間	: 60 秒

循環液温度が 18°C~22°Cに到達してから 60 秒後に準備完了状態になります。



### 5.8.2 準備完了信号(TEMP READY)機能の設定・確認方法

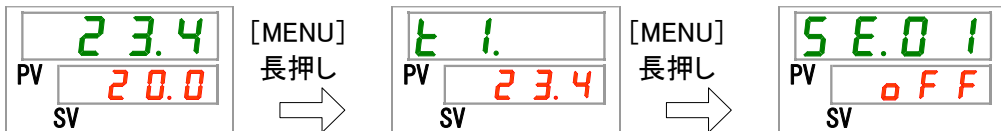
準備完了信号(TEMP READY)の設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.8-1 準備完了信号(TEMP READY)設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.04	READY モード	準備完了信号(TEMP READY)を設定します。	OFF
SE.05	READY バンド幅 (上下限温度範囲)	準備完了信号の温度を設定します。	0.0℃
SE.06	READY 時間	準備完了信号の時間を設定します。	10 秒

**1.** [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

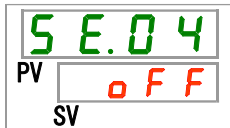
デジタル表示部にキーロック「SE.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



READY モード 設定・確認

**2.** [SEL]キーを3回押してください。

デジタル表示部に READY モードの設定画面が表示されます。



**3.** [▲]キー及び[▼]キーで下表から「ON」を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.8-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	準備完了信号(TEMP READY)機能 OFF	○
ON	準備完了信号(TEMP READY)機能 ON	

READY バンド幅 設定・確認

**4.** [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に READY バンド幅(上下限温度範囲)の設定画面が表示されます。



5. [▲]キー及び[▼]キーで下表から READY バンド幅(上下限温度範囲)を設定し「SEL」キーで確定してください。

表 5.8-3 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	READYモード設定がOFFの場合、設定・確認不可	
摄氏の場合 0.0 ~ 5.0	循環液設定温度に対してのREADYバンド幅(上下限温度範囲)を設定  温度単位摄氏:設定単位は0.1°C単位 温度単位華氏:設定単位は0.1°F単位	0.0
華氏の場合 0.0 ~ 9.0		0.0

READY 時間 設定・確認

6. [SEL]キーを1回押してください。  
デジタル表示部にREADY時間の設定画面が表示されます。



7. [▲]キー及び[▼]キーで下表からREADY時間を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.8-4 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	READYモード設定がOFFの場合、設定・確認不可	
10 ~ 9999	到達時間を設定 設定単位は1秒単位	10

8. [MENU]キーを1回押してください。  
メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



## 5.9 オフセット機能

### 5.9.1 オフセット機能について

循環液吐出温度を、オフセット温度分ずらして制御する機能です。

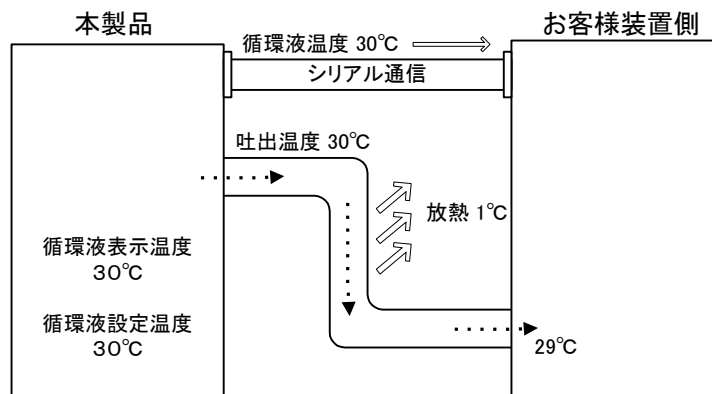
設置環境によっては、本製品とお客様装置間に温度ずれが生じる場合があります。この温度ずれを補正するために3種類のオフセット機能(MODE1~3)を設けています。工場出荷時の設定は機能無効になっています。

#### 【通信機能をご使用している場合】

シリアル通信で送信する循環液温度は、本製品に表示される循環液温度(オフセット後の循環液温度)になります。

#### ●温度ずれの例

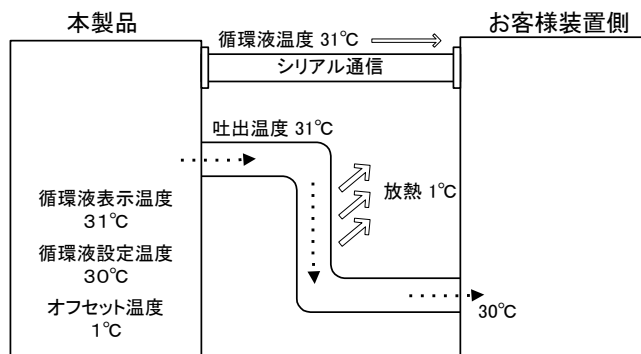
循環液の吐出温度が30℃になっているにもかかわらず、お客様装置側まで循環液を送っている途中で1℃の放熱によって、お客様装置側の循環液の温度が29℃になっている。



MODE	説明
MODE1	循環液の吐出温度が、循環液設定温度+オフセット温度になるように温度制御を行います。また、循環液表示温度は、循環液の吐出温度を表示します。
MODE2	循環液の吐出温度が、循環液設定温度になるように温度制御を行います。また、循環液表示温度は、循環液の吐出温度+オフセット温度を表示します。
MODE3	循環液の吐出温度が、循環液設定温度+オフセット温度になるように温度制御を行います。また、循環液表示温度は、循環液の吐出温度-OFFSET 値を表示します。
OFF	循環液の吐出温度が、循環液温度設定値になるように温度制御を行います。

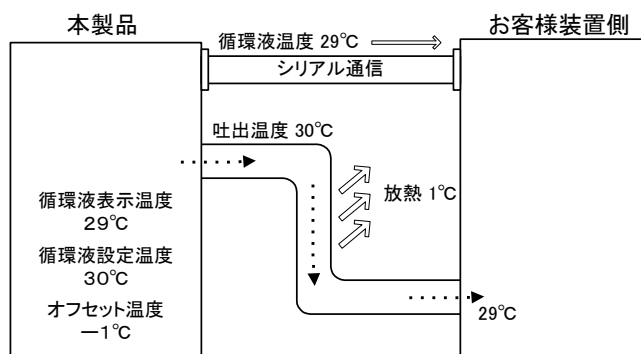
## ■MODE 1 の例

オフセット温度を  $1^{\circ}\text{C}$  にした場合、本製品は  $31^{\circ}\text{C}$  (循環液設定温度+オフセット温度) を目標に温度制御を行います。吐出温度が  $31^{\circ}\text{C}$  で送出されても、途中で  $1^{\circ}\text{C}$  放熱されるので、お客様装置側の循環液の温度は  $30^{\circ}\text{C}$  になり、お客様装置側では、設定した温度になります。ただし、循環液表示温度および通信データは、 $31^{\circ}\text{C}$  となります。



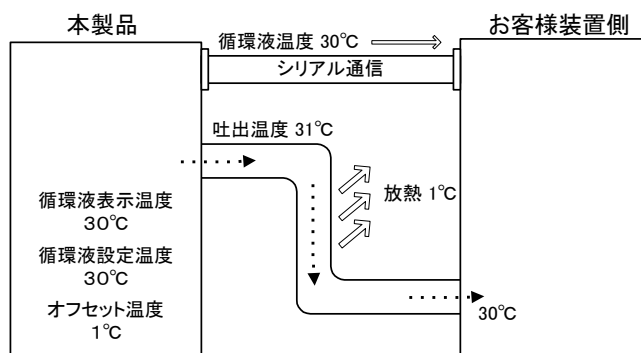
## ■MODE 2 の例

オフセット温度を  $-1^{\circ}\text{C}$  にした場合、循環液表示温度および通信データが  $29^{\circ}\text{C}$  (循環液の吐出温度+オフセット温度) になり、お客様装置側の循環液の温度と一致します。



## ■MODE 3 の例

オフセット温度を  $1^{\circ}\text{C}$  にした場合、本製品は  $31^{\circ}\text{C}$  (循環液設定温度+オフセット温度) を目標に温度制御を行います。吐出温度が  $31^{\circ}\text{C}$  で送出されても、途中で  $1^{\circ}\text{C}$  放熱されるので、お客様装置側の循環液の温度は  $30^{\circ}\text{C}$  になり、設定した温度になります。また、循環液表示温度および通信データも、 $30^{\circ}\text{C}$  (循環液の吐出温度-オフセット温度) となり、お客様装置側の循環液の温度と一致します。



### 5.9.2 オフセット機能の設定・確認方法

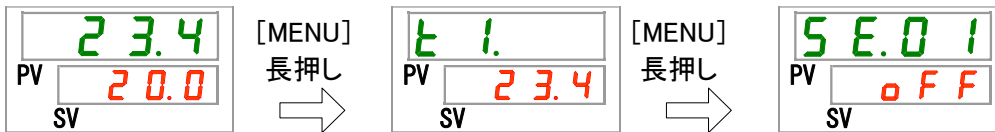
オフセット機能の設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.9-1 オフセット機能設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.07	オフセットモード	オフセットモードを設定します。	OFF
SE.08	オフセット温度	オフセット温度を設定します。	0.0°C

**1.** [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

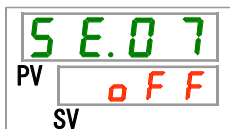
デジタル表示部にキーロック「SE.07」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



オフセットモード 設定・確認

**2.** [SEL]キーを6回押してください。

デジタル表示部にオフセットモードの設定画面が表示されます。



**3.** [▲]キー及び[▼]キーで下表からオフセットモードを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.9-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	オフセット機能 OFF	○
nd1	オフセットモード1	
nd2	オフセットモード2	
nd3	オフセットモード3	



オフセット温度 設定・確認

**4.** [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部にオフセット温度の設定画面が表示されます。

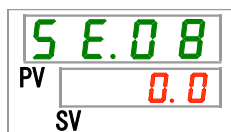
**5.** [▲]キー及び[▼]キーで下表からオフセット温度を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.9-3 設定値一覧

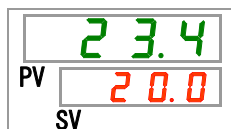
設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	オフセットモードの設定が OFF の場合、設定・確認不可	
摄氏の場合 - 20.0 ~ 20.0	オフセット温度を設定  温度単位摄氏: 設定単位は 0.1°C 単位 温度単位華氏: 設定単位は 0.1 °F 単位	0.0
華氏の場合 - 36.0 ~ 36.0		0.0

**注 意**

- 本機能は循環液吐出温度に対して、オフセット温度を調整します。
- 本製品の循環液温度範囲は 5.0°C~40.0°C(41.0 °F~104.0 °F)の間で制御します。
- 循環液設定温度を 5.0°C(41.0 °F)、オフセット温度を-20.0°C(-36.0 °F)に設定した場合、オフセットモードによっては、自動的にオフセット温度を 0.0°C(0.0 °F)調整しますので、ご注意願います。

**6.** [MENU]キーを1回押してください。

メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



## 5.10 停電復帰機能

### 5.10.1 停電復帰機能について

停電等で電源が遮断された場合、電源復帰後に遮断される前の状態で運転を再開させる機能です。

#### 【通信機能をご使用している場合】

---

通信モードが DIO REMOTE、SERIAL モード(MODBUS)の場合、本機能は動作せずに DIO REMOTE、SERIAL モード(MODBUS)の運転／停止の信号を優先します。

---

停電復帰の設定がされた場合は、[ⓐ]ランプが点灯します。工場出荷時の設定は機能 OFF になっています。

## 5.10.2 停電復帰機能の設定・確認方法

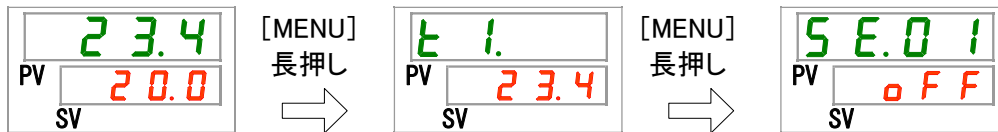
停電復帰の設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.10-1 停電復帰設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.09	停電復帰	停電復帰を設定します。	OFF

### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

デジタル表示部にキーロック「SE.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



停電復帰 設定・確認

### 2. [SEL]キーを8回押してください。

デジタル表示部に停電復帰の設定画面が表示されます。



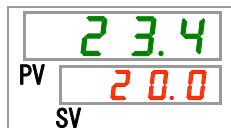
### 3. [▲]キー及び[▼]キーで下表から停電復帰を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.10-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	停電復帰機能 OFF	○
ON	停電復帰機能 ON	

### 4. [MENU]キーを1回押してください。

メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



## 5.11 凍結防止機能

### 5.11.1 凍結防止機能について

本製品は、冬期中等の循環液の凍結を防ぐことができます。設置・使用環境（使用時期、気象など）の変化により、凍結の心配がある場合は、事前に設定してください。

- 循環液温度が 3℃以下になるとポンプが自動的に運転します。
- ポンプが運転すると、ポンプの動力により循環液が加熱されます。循環液温度が 5℃以上になると、ポンプが自動的に停止します。
- ポンプの自動運転／停止を繰り返し、循環液温度が 3℃～5℃に保たれ、凍結を防止します。

凍結防止の設定がされた場合、待機中(ポンプ停止時)は[RUN]ランプが2秒間隔の点滅をします。ポンプの自動運転中は「RUN」ランプが 0.3 秒間隔の点滅をします。工場出荷時の設定は機能 OFF になっています。

#### 注 意



- スタンバイ状態(通電状態)で本機能が動作します。
- お客様が配管したバルブや手動バイパスバルブなどを全開にし、ポンプが自動運転した場合に循環液が循環できる状態にしてください。
- 厳寒冷の設置条件下では、凍結に対して完全に防止できない場合があります。

#### 注 意



- ポンプの自動運転中に「RUN/STOP」キーを押してもポンプの自動運転は停止しません。
- 緊急時は電源を遮断して運転を停止させてください。

### 5.11.2 凍結防止機能の設定・確認方法

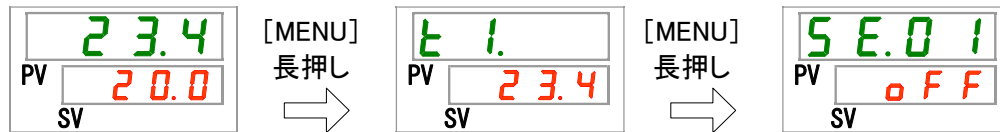
凍結防止の設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.11-1 凍結防止設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.10	凍結防止	凍結防止を設定します。	OFF

#### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

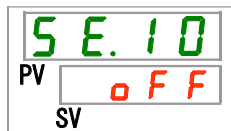
デジタル表示部にキーロック「SE.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



凍結防止 設定・確認

#### 2. [SEL]キーを9回押してください。

デジタル表示部に凍結防止の設定画面が表示されます。



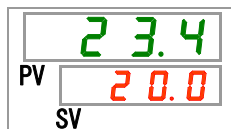
#### 3. [▲]キー及び[▼]キーで下表から凍結防止を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.11-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	凍結防止機能 OFF	○
ON	凍結防止機能 ON	

#### 4. [MENU]キーを1回押してください。

メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



## 5.12 キークリック音設定

### 5.12.1 キークリック音設定について

操作表示パネルのキー入力時に確認音を鳴らすか鳴らさないかを設定します。  
工場出荷時の設定はキークリック音有りになっています。

### 5.12.2 キークリック音の設定・確認方法

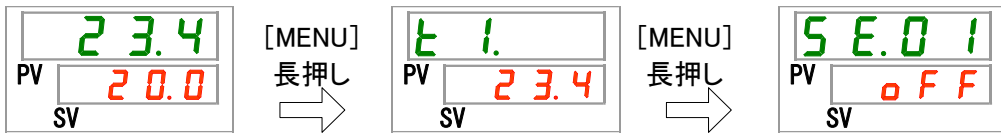
キークリック音の設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.12-1 キークリック音設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.11	キークリック音	キークリック音を設定します。	ON

#### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

デジタル表示部にキーロック「SE.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



キークリック音 設定・確認

#### 2. [SEL]キーを10回押してください。

デジタル表示部にキークリック音の設定画面が表示されます。



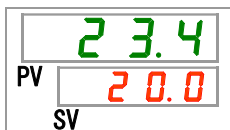
#### 3. [▲]キー及び[▼]キーで下表からキークリック音を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.12-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	キークリック音無し	
ON	キークリック音有り	○

#### 4. [MENU]キーを1回押してください。

メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



## 5.13 温度切り替え

### 5.13.1 温度単位切り替えについて

本製品で扱う温度の単位を摂氏(°C)と華氏(°F)のどちらかに設定することができます。本設定で、表示／出力される温度の単位が決定されます。工場出荷時の設定は摂氏(°C)になっています。

※オプションW(SI 単位固定)を選択した場合、本機能は無効となり摂氏(°C)固定となります。

### 5.13.2 温度単位切り替えの設定・確認方法

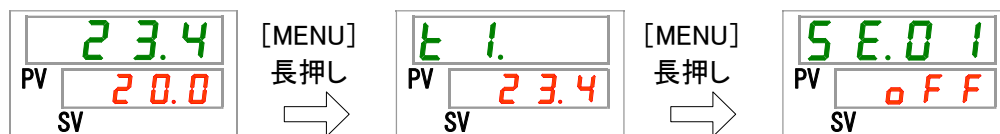
温度単位切り替えの設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.13-1 温度単位切り替え設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.12	温度単位	温度単位を設定します。	C

#### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

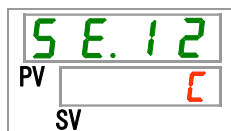
デジタル表示部にキーロック「SE.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



温度単位 設定・確認

#### 2. [SEL]キーを11回押してください。

デジタル表示部に温度単位の設定画面が表示されます。



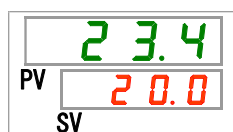
#### 3. [▲]キー及び[▼]キーで下表から温度単位を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.13-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
C	温度の単位を摂氏(°C)に設定	○
F	温度の単位を華氏(°F)に設	

#### 4. [MENU]キーを1回押してください。

メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



## 5.14 圧力単位切り替え

### 5.14.1 圧力単位切り替えについて

本製品で扱う圧力の単位を MPa と PSI のどちらかに設定することができます。本設定で、表示／出力される圧力の単位が決定されます。工場出荷時の設定は MPa になっています。

※オプションW(SI 単位固定)を選択した場合、本機能は無効となり MPa 固定となります。

### 5.14.2 圧力単位切り替えの設定・確認方法

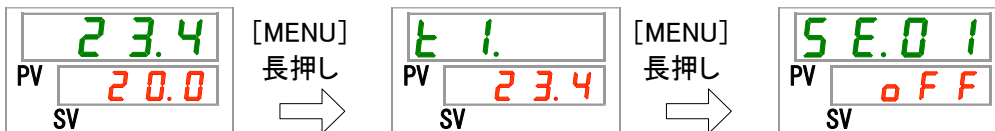
圧力単位切り替えの設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.14-1 圧力単位切り替え設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.13	圧力単位	圧力単位を設定します。	MPa

#### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

デジタル表示部にキーロック「SE.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



圧力単位 設定・確認

#### 2. [SEL]キーを12回押してください。

デジタル表示部に圧力単位の設定画面が表示されます。



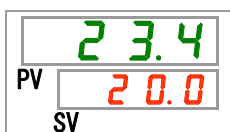
#### 3. [▲]キー及び[▼]キーで下表から圧力単位を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.14-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
n P A	圧力の単位を MPa に設定	○
P S I	圧力の単位を PSI に設定	

#### 4. [MENU]キーを1回押してください。

メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。





## 5.15 アラームブザー音設定

### 5.15.1 アラームブザー音設定について

アラーム発生時に警告音を鳴らすか鳴らさないかを設定します。

工場出荷時の設定はアラームブザーを鳴らす設定になっています。

### 5.15.2 アラームブザー音の設定・確認方法

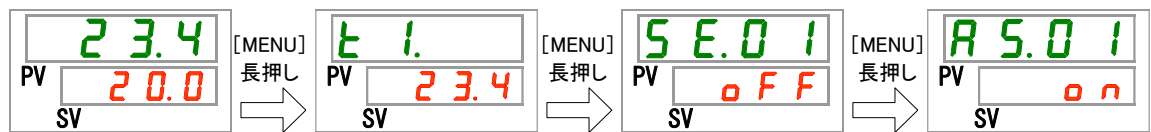
アラームブザー音の設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.15-1 アラームブザー音設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
R5.01	アラームブザー音	アラームブザー音を設定します。	ON

#### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

デジタル表示部にアラームブザー「R5.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



アラームブザー音 設定・確認

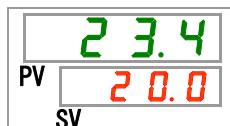
#### 2. [▲]キー及び[▼]キーで下表からアラームブザー音を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.15-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	アラームブザー音無し	
ON	アラームブザー音有り	○

#### 3. [MENU]キーを1回押してください。

メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



## 5.16 アラームカスタマイズ機能

### 5.16.1 アラームカスタマイズ機能について

本製品はアラーム発生時の動作および、発生 of 閾値をカスタマイズすることができます。お客様の用途により設定をしてください。

カスタマイズできるアラームを下記に示します。

●AL01 タンク液面低下(表 5.16-3 参照)

発生動作: 本アラームが発生した場合、運転中であれば運転停止させるか、運転を継続させるかの選択ができます。  
工場出荷時の設定は「運転停止」です。

●AL03 循環液吐出温度上昇(表 5.16-4、表 5.16-5 参照)

発生動作: 本アラームが発生した場合、運転中であれば運転停止させるか、運転を継続させる、または本アラームの検出をしないかの選択ができます。

工場出荷時の設定は「運転継続」です。

閾値変更: 本アラームが発生する温度の設定を変更できます。  
また、アラームの発生条件を設定することができます。  
工場出荷時の設定は「45.0℃」です。

●AL04 循環液吐出温度低下(表 5.16-6、表 5.16-7 参照)

発生動作: 本アラームが発生した場合、運転中であれば運転停止させるか、運転を継続させる、または本アラームの検出をしないかの選択ができます。

工場出荷時の設定は「運転継続」です。

閾値変更: 本アラームが発生する温度の設定を変更できます。  
また、アラームの発生条件を設定することができます。

工場出荷時の設定は「1.0℃」です。

●AL08 循環液吐出圧力上昇(表 5.16-8、表 5.16-9 参照)

発生動作: 本アラームが発生した場合、運転中であれば運転停止させるか、運転を継続させる、または本アラームの検出をしないかの選択ができます。

工場出荷時の設定は「運転継続」です。

閾値変更: 本アラームが発生する圧力の設定を変更できます。  
工場出荷時の設定は「0.50MPa」です。

●AL09 循環液吐出圧力低下(表 5.16-10、表 5.16-11 参照)

発生動作: 本アラームが発生した場合、運転中であれば運転停止させるか、運転を継続させる、または本アラームの検出をしないかの選択ができます。

工場出荷時の設定は「運転継続」です。

閾値変更: 本アラームが発生する圧力の設定を変更できます。  
工場出荷時の設定は「0.05MPa」です。

## ●AL19 通信エラー(表 5.16-12、表 5.16-13 参照)

発生動作: 本アラームが発生した場合、運転中であれば運転停止させるか、運転を継続させる、または本アラームの検出をしないかの選択ができます。

工場出荷時の設定は「検出しない」です。

閾値変更: 本アラームが発生する時間の設定を変更できます。

工場出荷時の設定は「30 秒」です。

## ●AL31 接点入力 1 信号検知(表 5.16-14 参照)

発生動作: 本アラームが発生した場合、運転中であれば運転停止させるか、運転を継続させる、または本アラームの検出をしないかの選択ができます。

工場出荷時の設定は「運転停止」です。

## ●AL32 接点入力 2 信号検知(表 5.16-15 参照)

発生動作: 本アラームが発生した場合、運転中であれば運転停止させるか、運転を継続させる、または本アラームの検出をしないかの選択ができます。

工場出荷時の設定は「運転停止」です。

## ●AL21 DC ヒューズカット(表 5.16-16 参照)

発生動作: 本アラームが発生した場合、運転中であれば運転停止させるか、運転を継続させる選択ができます。

工場出荷時の設定は「運転停止」です。

**注 意**

アラーム「AL01 タンク液面低下」の工場出荷時の設定は運転停止です。お客様にて運転継続の設定をされた場合、アラーム発生後は循環液を速やかに補給してください。循環液を補給せずに運転を継続すると故障の原因となります。

## 5.16.2 アラームカスタマイズ機能の設定・確認方法

アラームカスタマイズ機能の設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.16-1 アラームカスタマイズ設定項目一覧(1/2)

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
A5.02	タンク液面低下の切り替え	アラーム番号 AL01 の「タンク液面低下」アラームが発生した場合の動作を設定します。	A.STP
A5.03	循環液吐出温度上昇の切り替え	アラーム番号 AL03 の「循環液吐出温度上昇」アラームが発生した場合の動作を設定します。	A.RUN
A5.04	循環液吐出温度上昇の検出温度	アラーム番号 AL03 の「循環液吐出温度上昇」アラームの検出温度を設定します。 本温度を上回った場合、アラームが発生します。	45.0°C (113.0 °F)
A5.05	循環液吐出温度低下の切り替え	アラーム番号 AL04 の「循環液吐出温度低下」アラームが発生した場合の動作を設定します。	A.RUN
A5.06	循環液吐出温度低下の検出温度	アラーム番号 AL04 の「循環液吐出温度低下」アラームの検出温度を設定します。 本温度を下回った場合、アラームが発生します。	1.0°C (33.8 °F)
A5.07	循環液吐出圧力上昇の切り替え	アラーム番号 AL08 の「循環液吐出圧力上昇」アラームが発生した場合の動作を設定します。	A.RUN
A5.08	循環液吐出圧力上昇の検出圧力	アラーム番号 AL08 の「循環液吐出圧力上昇」アラームの検出圧力を設定します。 本圧力を上回った場合、アラームが発生します。	0.50MPa (73PSI)
A5.09	循環液吐出圧力低下の切り替え	アラーム番号 AL09 の「循環液吐出圧力低下」アラームが発生した場合の動作を設定します。	A.RUN
A5.10	循環液吐出圧力低下の検出圧力	アラーム番号 AL09 の「循環液吐出圧力低下」アラームの検出圧力を設定します。 本圧力を下回った場合、アラームが発生します。	0.05MPa (7PSI)
A5.11	通信エラーの切り替え	アラーム番号 AL19 の「通信エラー」アラームが発生した場合の動作を設定します。	OFF
A5.12	通信エラーの監視時間	アラーム番号 AL19 の「通信エラー」アラームの監視時間を設定します。 本監視時間を上回った場合、アラームが発生します。	30 秒
A5.13	接点入力1信号検知の切り替え	アラーム番号 AL31 の「接点入力1信号検知」アラームが発生した場合の動作を設定します。	A.STP
A5.14	接点入力2信号検知の切り替え	アラーム番号 AL32 の「接点入力2信号検知」アラームが発生した場合の動作を設定します。	A.STP
A5.15	DC ラインヒューズカットの切換え	アラーム番号 AL21 の「DC ヒューズカット」アラームが発生した場合の動作を設定します。	A.STP
A5.16	未使用	本製品では使用しません。(設定不可)	----*1
A5.17	未使用	本製品では使用しません。(設定不可)	----*1
A5.18	未使用	本製品では使用しません。(設定不可)	----*1
A5.19	未使用	本製品では使用しません。(設定不可)	----*1

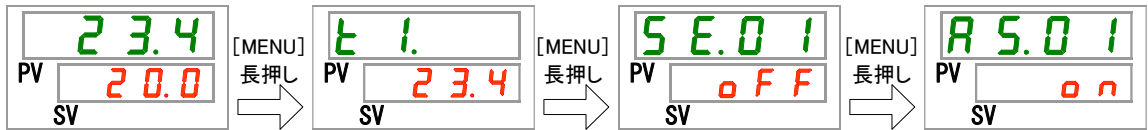
表 5.16-2 アラームカスタマイズ設定項目一覧(2/2)

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
A5.20	未使用	本製品では使用しません。(設定不可)	----※1
A5.21	温度アラーム 監視方法	AS04 の「循環液吐出温度上昇の検出温度」と AS06 の「循環液吐出温度低下の検出温度」に対して 4 つのアラーム監視方法から 1 つを選択できます。	0
A5.22	監視開始タイマ	運転開始後、設定時間の間はアラームを発生しません。設定時間経過後、アラーム監視を開始します。	----
A5.23	レンジオーバー 検出タイマ	アラーム監視を開始後、AS04 の「循環液吐出温度上昇の検出温度」と AS06 の「循環液吐出温度低下の検出温度」に対し、設定範囲外となった場合、すぐにアラームを発生せず、設定時間の間はアラームを発生しません。	5

※1:本製品では無効な機能となります。

1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

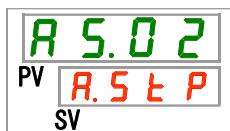
デジタル表示部にアラームブザー「A5.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



タンク液面低下の切り替え 設定・確認

2. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部にタンク液面低下の切り替えの設定画面が表示されます。



3. [▲]キー及び[▼]キーで下表からタンク液面低下の切り替えを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.16-3 設定値一覧

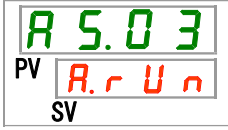
設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
A.rUn	本アラーム発生時に運転継続する	
A.5tP	本アラーム発生時に運転停止する	○

※オプションJ(自動給水)付の製品では、「A.rUn」モードを選択した場合、ポンプ動作異常アラーム(AL07)が発生する可能性があります。

循環液吐出温度上昇の切り替え 設定・確認

4. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に循環液吐出温度上昇の切り替えの設定画面が表示されます。



5. [▲]キー及び[▼]キーで下表から循環液吐出温度上昇の切り替えを選択し「SEL」キーで確定してください。

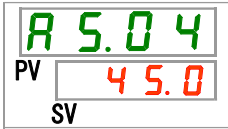
表 5.16-4 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	本アラームの検出をしない	
R.r U n	本アラーム発生時に運転継続する	○
R.S t P	本アラーム発生時に運転停止する	

循環液吐出温度上昇の検出温度 設定・確認

6. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に循環液吐出温度上昇の検出温度の設定画面が表示されます。



7. [▲]キー及び[▼]キーで下表から循環液吐出温度上昇の検出温度を選択し「SEL」キーで確定してください。

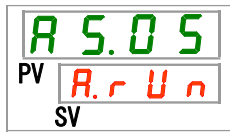
表 5.16-5 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	循環液吐出温度上昇の切り替えの設定が OFF の場合、設定・確認不可	
摄氏の場合 5.0 ~ 48.0	循環液吐出温度上昇の検出温度を設定 温度単位摄氏:設定単位は 0.1°C単位 温度単位華氏:設定単位は 0.1°F単位	45.0
華氏の場合 41.0 ~ 118.4		113.0

循環液吐出温度低下の切り替え 設定・確認

## 8. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に循環液吐出温度低下の切り替えの設定画面が表示されます。



## 9. [▲]キー及び[▼]キーで下表から循環液吐出温度低下の切り替えを選択し「SEL」キーで確定してください。

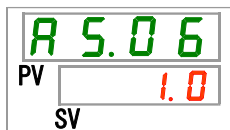
表 5.16-6 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
o F F	本アラームの検出をしない	
R.r U n	本アラーム発生時に運転継続する	○
R.S と P	本アラーム発生時に運転停止する	

循環液吐出温度低下の検出温度 設定・確認

## 10. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に循環液吐出温度低下の検出温度の設定画面が表示されます。



## 11. [▲]キー及び[▼]キーで下表から循環液吐出温度低下の検出温度を選択し「SEL」キーで確定してください。

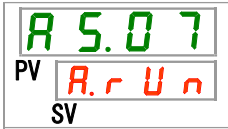
表 5.16-7 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
-----	循環液吐出温度低下の切り替えの設定が OFF の場合、設定・確認不可	
摄氏の場合 1.0 ~ 39.0	循環液吐出温度低下の検出温度を設定 温度単位摂氏:設定単位は 0.1°C単位 温度単位華氏:設定単位は 0.1 °F 単位	1.0
華氏の場合 33.8 ~ 102.2		33.8

循環液吐出圧力上昇の切り替え 設定・確認

12. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に循環液吐出圧力上昇の切り替えの設定画面が表示されます。



13. [▲]キー及び[▼]キーで下表から循環液吐出圧力上昇の切り替えを選択し「SEL」キーで確定してください。

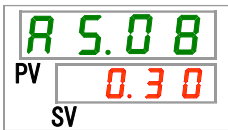
表 5.16-8 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
o F F	本アラームの検出をしない	
R.r U n	本アラーム発生時に運転継続する	○
R.S t P	本アラーム発生時に運転停止する	

循環液吐出圧力上昇の検出圧力 設定・確認

14. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に循環液吐出圧力上昇の検出圧力の設定画面が表示されます。



15. [▲]キー及び[▼]キーで下表から循環液吐出圧力上昇の検出圧力を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.16-9 設定値一覧

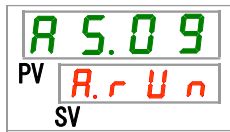
設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	循環液吐出圧力上昇の切り替えの設定が OFF の場合、設定・確認不可	
MPa の場合 0.05 ~ 0.50	循環液吐出圧力上昇の検出圧力を設定 圧力単位 MPa: 設定単位は 0.01MPa 単位 圧力単位 PSI: 設定単位は 1PSI 単位	0.50
PSI の場合 7 ~ 73		73



循環液吐出圧力低下の切り替え 設定・確認

## 16. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に循環液吐出圧力低下の切り替えの設定画面が表示されます。



## 17. [▲]キー及び[▼]キーで下表から循環液吐出圧力低下の切り替えを選択し「SEL」キーで確定してください。

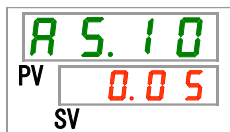
表 5.16-10 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	本アラームの検出をしない	
R.r U n	本アラーム発生時に運転継続する	○
R.S と P	本アラーム発生時に運転停止する	

循環液吐出圧力低下の検出圧力 設定・確認

## 18. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に循環液吐出圧力低下の検出圧力の設定画面が表示されます。



## 19. [▲]キー及び[▼]キーで下表から循環液吐出圧力低下の検出圧力を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.16-11 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	循環液吐出圧力低下の切り替えの設定が OFF の場合、設定・確認不可	
MPa の場合 0.05 ~ 0.50	循環液吐出圧力低下の検出圧力を設定  圧力単位 MPa: 設定単位は 0.01MPa 単位 圧力単位 PSI: 設定単位は 1PSI 単位	0.05
PSI の場合 7 ~ 73		7

通信エラーの切り替え 設定・確認

**20.**[SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に通信エラーの切り替えの設定画面が表示されます。

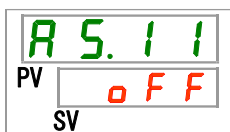
**21.**[▲]キー及び[▼]キーで下表から通信エラーの切り替えを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.16-12 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	本アラームの検出をしない	○
R.rUn	本アラーム発生時に運転継続する	
R.S.tP	本アラーム発生時に運転停止する	

通信エラーの監視時間 設定・確認

**22.**[SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に通信エラーの監視時間の設定画面が表示されます。

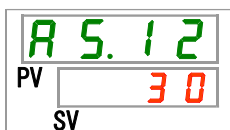
**23.**[▲]キー及び[▼]キーで下表から通信エラーの監視時間を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.16-13 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	通信エラーの切り替えの設定が OFF の場合、設定・確認不可	
30 ~ 600	通信エラーの監視時間を設定 設定単位は1秒単位	30

接点入力信号1検知の切り替え 設定・確認

**24.**[SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号1検知の切り替えの設定画面が表示されます。



25. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点入力信号1検知の切り換えを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.16-14 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	本アラームの検出をしない	
Run	本アラーム発生時に運転する	
STOP	本アラーム発生時に運転停止する	○

接点入力信号2検知の切り替え 設定・確認

26. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号2検知の切り替えの設定画面が表示されます。



27. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点入力信号2検知の切り換えを選択し「SEL」キーで確定してください。

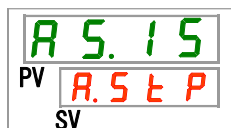
表 5.16-15 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	本アラームの検出をしない	
Run	本アラーム発生時に運転する	
STOP	本アラーム発生時に運転停止する	○

DCラインヒューズカットの切り替え 設定・確認

28. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部にDCラインヒューズカットの切り替えの設定画面が表示されます。



29. [▲]キー及び[▼]キーで下表からDCラインヒューズカットの切り替えを選択し「SEL」キーで確定してください。

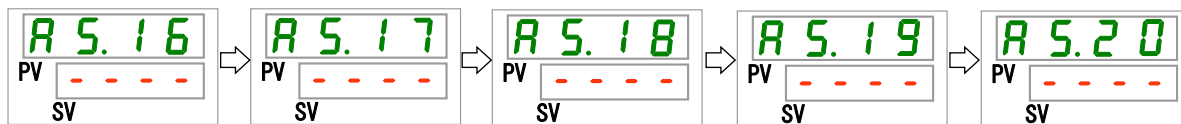
表 5.16-16 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
Run	本アラーム発生時に運転継続する	
STOP	本アラーム発生時に運転停止する	○

設定不可

**30.**[SEL]キーを1回押すたびに下記のように表示されます。

デジタル表示部に下記の画面が表示されます。



温度アラーム監視方法 設定・確認

**31.**[SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に温度アラーム監視方法の設定画面が表示されます。

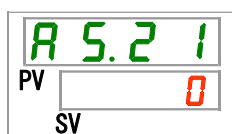
**32.**[▲]キー及び[▼]キーで下表から温度アラーム監視方法を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.16-17 設定値一覧

設定値	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
0	常時監視	電源 ON と同時にアラーム監視を開始します。	○
1	自動監視	運転開始時、循環液温度がアラーム閾値の範囲外にある場合、アラーム閾値の範囲内になるまでの間はアラームを発生しません。	
2	監視開始タイマ	運転開始後、AS.22「監視開始タイマ」で設定した時間までの間はアラームを発生しません。設定時間経過後、アラーム監視を開始します。	
3	自動監視+監視開始タイマ	運転開始後、AS.22「監視開始タイマ」で設定した時間までの間はアラームを発生しません。設定時間経過後、アラーム監視を開始します。また、設定時間が経過する前に、循環液温度がアラーム閾値の範囲内に入った場合は、その時点からアラーム監視を開始します。	

※本機能の設定とアラーム発生タイミングの例を 5.16.3 温度アラーム監視方法の設定と発生タイミングについて示します。

## 監視開始タイマ 設定・確認

**33.** [SEL] キーを 1 回押してください。

デジタル表示部に監視開始タイマの設定画面が表示されます。

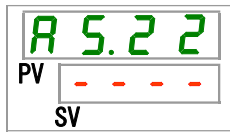
**34.** [▲] キー及び[▼] キーで下表から監視開始タイマを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.16-18 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	AS21「温度アラーム監視方法」の設定で『0:常時監視』、『1:自動監視』を選択した場合、設定・確認不可	○
0 ~ 600	アラーム監視を開始する時間を設定 設定単位は 1 分単位	

※本機能の設定とアラーム発生タイミングの例を 5.16.3 温度アラーム監視方法の設定と発生タイミングについて示します。

## レンジオーバー検出タイマ 設定・確認

**35.** [SEL] キーを 1 回押してください。

デジタル表示部にレンジオーバー検出タイマの設定画面が表示されます。

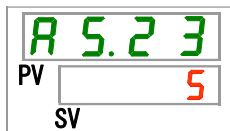
**36.** [▲] キー及び[▼] キーで下表からレンジオーバー検出タイマを選択し「SEL」キーで確定してください。

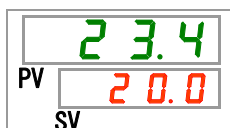
表 5.16-19 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
5 ~ 999	アラームを検出してから発生するまでの時間を設定 設定単位は 1 秒単位	5

※本機能の設定とアラーム発生タイミングの例を 5.16.3 温度アラーム監視方法の設定と発生タイミングについて示します。

**37.** [MENU] キーを 1 回押してください。

メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



### 5.16.3 温度アラーム監視方法の設定と発生タイミングについて

温度アラーム監視方法の設定と発生タイミングの例を示します。

■ 「自動監視」を選択した場合

- [1] 運転開始時の循環液温度: 約 20°C
- [2] 循環液設定温度: 15°C
- [3] 「AS.21: 温度アラーム監視方法」: 「自動監視」を選択。  
(「AS.22: 監視開始タイマ」は「— — —」(設定不可)となります。)
- [4] 「AS.04: 循環液吐出温度上昇の検出温度」: 「16°C」に設定。
- [5] 「AS.06: 循環液吐出温度低下の検出温度」: 「14°C」に設定。
- [6] 「AS.23: レンジオーバー検出タイマ」: 「600sec」に設定。

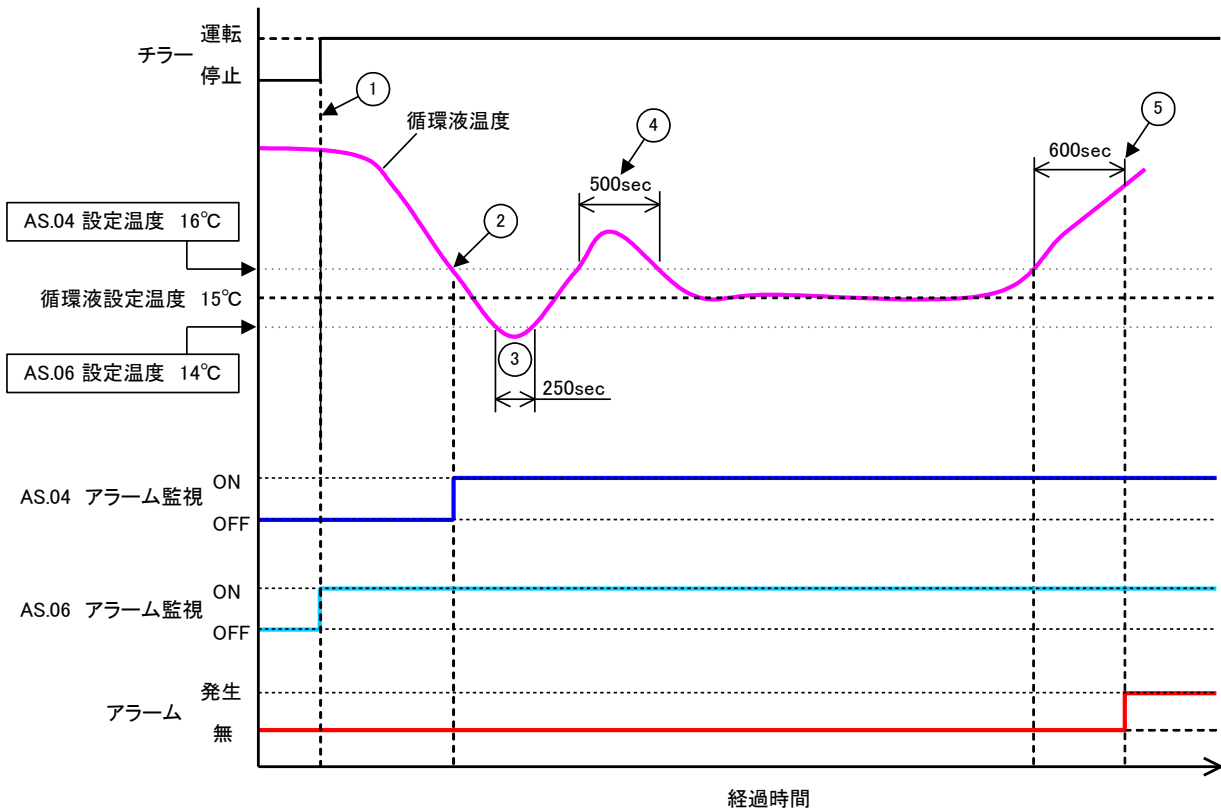


図 5.16-1 アラーム発生タイミング

■ アラーム発生タイミング

- 状態①: チラー運転開始により、温度アラームの監視を開始します。このとき循環液温度は 20°C のため、「AS.06」は運転開始と同時にアラーム監視を始めます。
- 状態②: 「AS.04」の設定範囲内になり、「AS.04」のアラーム監視を開始します。
- 状態③: 「AS.06」の閾値を超えています、「AS.23:レンジオーバー検出タイマ」の 600sec 以内に範囲内に循環液温度が戻ってきているため、アラームは発生しません。
- 状態④: 「AS.04」の閾値を超えています、「AS.23:レンジオーバー検出タイマ」の 600sec 以内に範囲内に循環液温度が戻ってきているため、アラームは発生しません。
- 状態⑤: 「AS.04」の閾値を超えた時点から、「AS.23:レンジオーバー検出タイマ」の 600sec が経過した時点で、アラーム「AL03:循環液吐出温度上昇」が発生します。

### ■ 「自動監視+監視開始タイマ」を選択した場合

[1] 運転開始時の循環液温度: 約 20°C

[2] 循環液設定温度: 15°C

[3] 「AS.21: 温度アラーム監視方法」: 「自動監視+監視開始タイマ」を選択

[4] 「AS.22: 監視開始タイマ」: 「50min」に設定

[5] 「AS.04: 循環液吐出温度上昇の検出温度」: 「16°C」に設定

[6] 「AS.06: 循環液吐出温度低下の検出温度」: 「14°C」に設定

[7] 「AS.23: レンジオーバー検出タイマ」: 「600sec」に設定

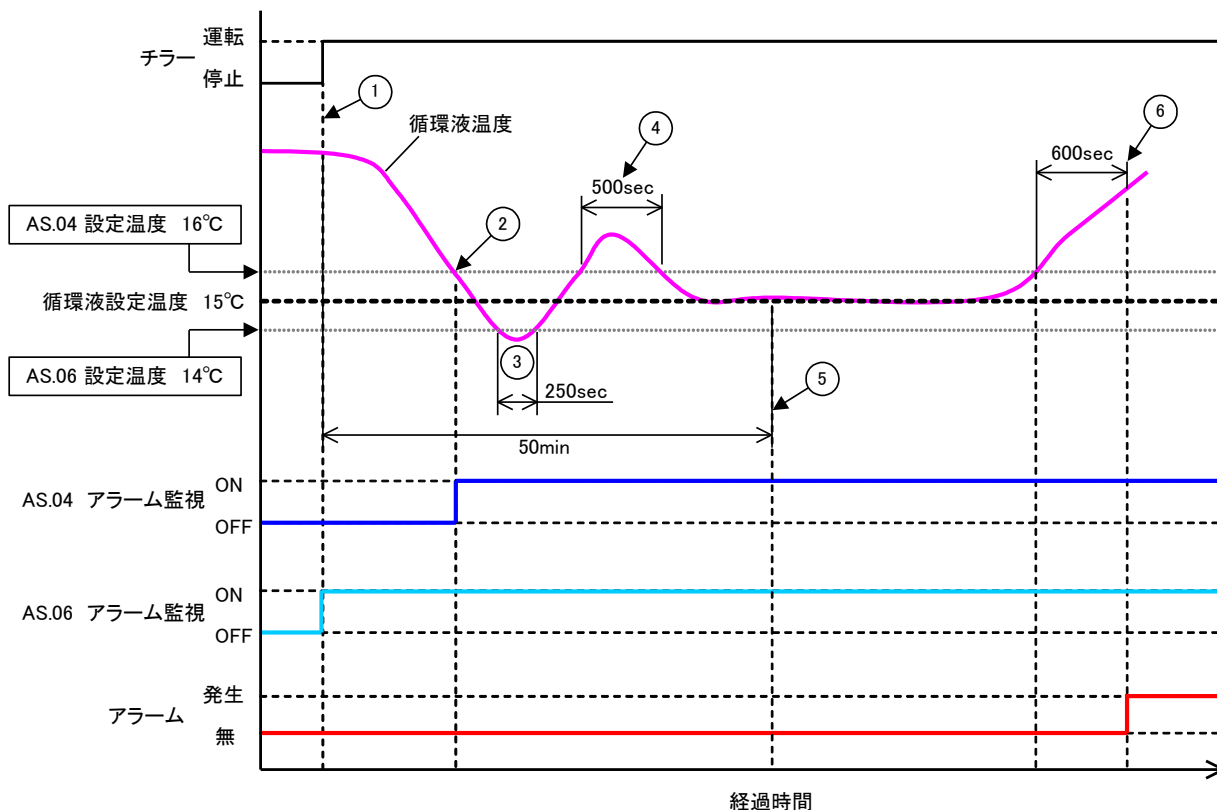


図 5.16-2 アラーム発生タイミング

### ■ アラーム発生タイミング

状態①: チラー運転開始。「AS.06」の設定範囲内なので、「AS.06」のアラーム監視を開始します。

状態②: 「AS.04」の設定範囲内になります。「AS.04」のアラーム監視を開始します。

状態③: 「AS.06」の閾値を超えていますが、「AS.23: レンジオーバー検出タイマ」の 600sec 以内に範囲内に循環液温度が戻ってきているため、アラームは発生しません。

状態④: 「AS.04」の閾値を超えていますが、「AS.23: レンジオーバー検出タイマ」の 600sec 以内に範囲内に循環液温度が戻ってきているため、アラームは発生しません。

状態⑤: 運転開始から 50min 経過。すでにアラーム監視は始まっており、今回の条件では「50min」の設定はアラーム監視に影響がなかったこととなります。

状態⑥: 「AS.04」の閾値を超えた時点から、「AS.23: レンジオーバー検出タイマ」設定時間である 600sec 経過後にアラームを発生します。

## 5.17 データリセット機能

### 5.17.1 データリセット機能について

お客様が設定した値を、ご購入時(工場出荷時)の設定に戻します。ただし、運転積算時間はリセットされません。

#### 注 意



すべての設定値が対象になります。操作時は十分注意し、データリセット前に、設定データを記録しておくことをお勧めします。

### 5.17.2 データリセット機能のリセット方法

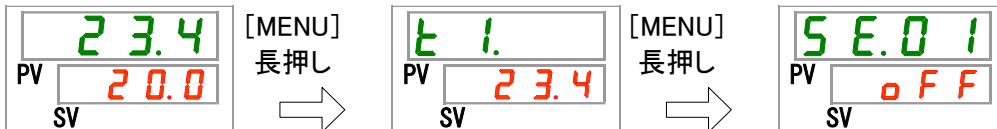
データリセットの項目の説明および、初期値を下表に示します。

表 5.17-1 データリセット項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.14	データリセット	全データのリセットをします。 (運転積算時間はリセットされません)	NO

#### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

デジタル表示部にキーロック「SE.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



データリセット

#### 2. [SEL]キーを13回押してください。

デジタル表示部にデータリセットの画面が表示されます。



#### 3. [▲]キー及び[▼]キーで下表から YES を選択し「SEL」キーで確定してください。 YES を選択し「SEL」キーで確定後、全データは工場出荷時の設定に戻り、画面はメイン画面に移ります。

表 5.17-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
NO	リセットしない	○
YES	全データリセットをする	



## 5.18 積算時間リセット機能

### 5.18.1 積算時間リセット機能について

本製品ではメンテナンス時期をお知らせするために下記アラームが発生します。  
(アラームが発生しても、本製品の運転は継続します。)

- ポンプメンテナンス(AL28):動作積算時間 8,000h 経過後に発生
- ファンモータメンテナンス(AL29):動作積算時間 20,000h 経過後に発生
- 冷凍機メンテナンス(AL30):動作積算時間 50,000h 経過後に発生

アラームをリセットするためには、動作積算時間をリセットする必要があります。

部品交換後(点検サービスをご依頼ください)、積算時間をリセットしてください。改めて積算時間をカウントします。

### 5.18.2 積算時間リセット機能のリセット方法

各積算時間のリセット項目の説明および、初期値を下表に示します。

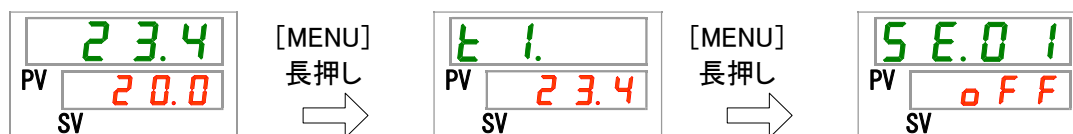
表 5.18-1 各積算時間リセット項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時の設定)
SE.15	ポンプ動作積算時間リセット	ポンプ動作の積算時間をリセットします。	NO
SE.16	ファンモータ動作積算時間リセット	ファンモータ動作の積算時間をリセットします。	NO
SE.17	冷凍機動作積算時間リセット	冷凍機動作の積算時間をリセットします。	NO

各積算時間のリセット方法を連続で説明しますが、お客様がリセットする項目のリセットを参照してください。

#### 1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

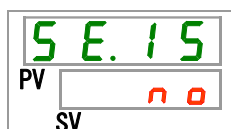
デジタル表示部にキーロック「SE.01」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



ポンプ動作積算時間リセット

#### 2. [SEL]キーを14回押してください。

デジタル表示部にポンプ動作積算時間リセットの画面が表示されます。



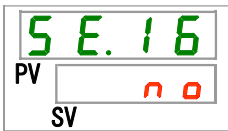
3. [▲]キー及び[▼]キーで下表から **YES** を選択し「SEL」キーで確定してください。  
**YES** を選択し「SEL」キーで確定後、ポンプ動作積算時間はリセットされ、画面はメインメニューに移ります。

表 5.18-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
<b>no</b>	リセットしない	○
<b>YES</b>	ポンプ動作積算時間をリセットする	

ファンモータ動作積算時間リセット

4. [SEL]キーを1回押してください。  
 デジタル表示部にファンモータ動作積算時間リセットの画面が表示されます。



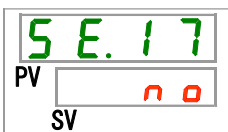
5. [▲]キー及び[▼]キーで下表から **YES** を選択し「SEL」キーで確定してください。  
**YES** を選択し「SEL」キーで確定後、ファンモータ動作積算時間はリセットされ、画面はメインメニューに移ります。

表 5.18-3 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
<b>- - - -</b>	リセット不可	
<b>no</b>	リセットしない	○
<b>YES</b>	ファンモータ動作積算時間をリセットする	

冷凍機動作積算時間リセット

6. [SEL]キーを1回押してください。  
 デジタル表示部に冷凍機動作積算時間リセットの画面が表示されます。



7. [▲]キー及び[▼]キーで下表から **YES** を選択し「SEL」キーで確定してください。  
**YES** を選択し「SEL」キーで確定後、冷凍機動作積算時間はリセットされ、画面はメイン画面に移ります。

表 5.18-4 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
<b>no</b>	リセットしない	○
<b>YES</b>	冷凍機動作積算時間をリセットする	

## 5.19 通信機能

### 5.19.1 通信機能について

接点入出力や、シリアル通信を行うことができます。

詳細は取扱説明書 通信機能編を参照してください。

### 5.19.2 通信機能の設定・確認方法

通信機能の設定項目の説明および、初期値を下表に示します。

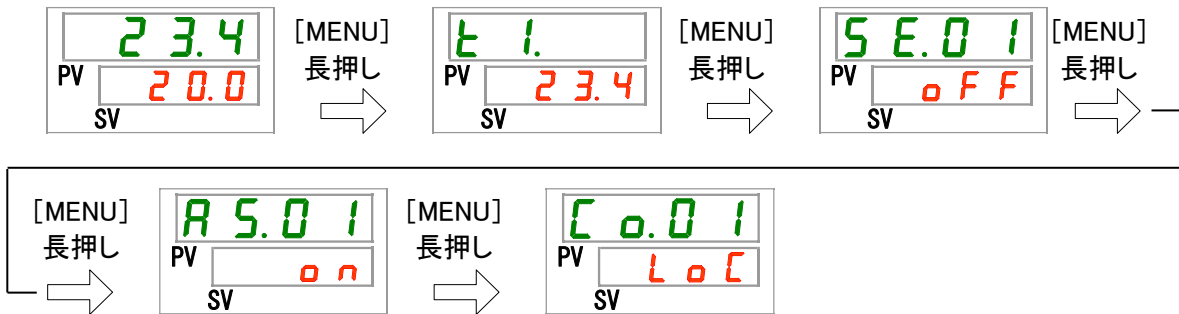
表 5.19-1 通信機能設定項目一覧

表示	項目	内容	初期値 (工場出荷時 の設定)		
[Co.01]	通信モード	本製品の通信モードを設定します。	LOC		
[Co.02]	シリアル通信	シリアルプロトコル	シリアル通信のプロトコルを設定します。	MDBS	
[Co.03]		通信仕様	シリアル通信の規格設定を設定します。	485	
[Co.04]		RS-485 終端	RS-485 の終端設定を設定します。	OFF	
[Co.05]		Mod bus	スレーブアドレス	スレーブアドレスを設定します。	1
[Co.06]			通信速度	通信速度を設定します。	19.2
[Co.07]		簡易通信プロトコル	スレーブアドレス	スレーブアドレスを設定します。	1
[Co.08]			通信速度	通信速度を設定します。	9.6
[Co.09]			BCC	誤り検出コードの有無を設定します。	ON
[Co.10]			データ長	データ長を設定します。	8BIT
[Co.11]			パリティチェック	パリティチェックを設定します。	NON
[Co.12]			ストップビット長	ストップビット長を設定します。	2BIT
[Co.13]			応答遅延時間	応答メッセージ送信を遅延する時間を設定します。	0
[Co.14]			通信範囲	通信範囲を設定します。	RW
[Co.15]		接点入出力通信	接点入力信号 1	接点入力信号 1 を設定します。	RUN
[Co.16]	接点入力信号 1 形態		接点入力信号 1 の入力形態を設定します。	ALT	
[Co.17]	接点入力信号 1 読み込みディレイタイム		接点入力信号 1 の読み込みディレイタイムを設定します。	0	
[Co.18]	接点入力信号 1 OFF 検出タイム		接点入力信号 1 の OFF 検出タイムを設定します。	0	
[Co.19]	接点入力信号 2		接点入力信号 2 を設定します。	OFF	
[Co.20]	接点入力信号 2 形態		接点入力信号 2 の入力形態を設定します。	ALT	
[Co.21]	接点入力信号 2 読み込みディレイタイム		接点入力信号 2 の読み込みディレイタイムを設定します。	0	
[Co.22]	接点入力信号 2 OFF 検出タイム		接点入力信号 2 の OFF 検出タイムを設定します。	0	
[Co.23]	接点出力 1 機能		接点出力 1 の出力信号機能を設定します。	RUN	
[Co.24]	接点出力 1 動作		接点出力 1 の出力信号動作を設定します。	A	
[Co.25]	接点出力 1 選択アラーム		接点出力 1 の選択アラームを設定します。	AL.01	
[Co.26]	接点出力 2 機能		接点出力 2 の出力信号機能を設定します。	RMT	
[Co.27]	接点出力 2 動作		接点出力 2 の出力信号動作を設定します。	A	
[Co.28]	接点出力 2 選択アラーム		接点出力 2 の選択アラームを設定します。	AL.01	
[Co.29]	接点出力 3 機能		接点出力 3 の出力信号機能を設定します。	ALM	
[Co.30]	接点出力 3 動作		接点出力 3 の出力信号動作を設定します。	B	
[Co.31]	接点出力 3 選択アラーム		接点出力 3 の選択アラームを設定します。	AL.01	

通信モード 設定・確認

1. [MENU]キーを(2秒)長押しをしてください。

デジタル表示部に通信モード「[C o.0 1]」の設定画面が表示されるまで繰り返してください。



2. [▲]キー及び[▼]キーで下表から通信モードを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-2 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
[L o C]	LOCAL モードの設定 (操作表示パネルで運転・設定を行います)	○
[d i o]	DIO モードの設定※1 (接点入出力で運転を行います)	
[S E r]	SERIAL モードの設定※2 (シリアル通信で運転・設定を行います)	

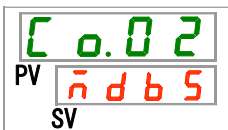
※1: 接点入力1の設定が「外部スイッチ信号」の場合、「DIO モード」に設定することはできません。

※2: シリアルプロトコルの設定が「簡易通信プロトコル2」で、接点入力1の設定が「外部スイッチ信号」または接点入力2の設定が「リモート信号」の場合は、「SERIAL モード」に設定することはできません。

シリアルプロトコル 設定・確認

3. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部にシリアルプロトコルの設定画面が表示されます。



4. [▲]キー及び[▼]キーで下表からシリアルプロトコルを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-3 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
[n d b 5]	MODBUS プロトコル	○
[P r o 1]	簡易通信プロトコル1	
[P r o 2]	簡易通信プロトコル2※3	

※3: 接点入力2の設定が「リモート信号」の場合は、「簡易通信プロトコル2」に設定することはできません。

## 通信仕様 設定・確認

**5.** [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に通信仕様の設定画面が表示されます。

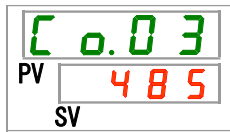
**6.** [▲]キー及び[▼]キーで下表から通信仕様を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-4 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
232C	RS-232C 規格	
485	RS-485 規格	○

## RS-485 終端 設定・確認

**7.** [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に RS-485 終端の設定画面が表示されます。

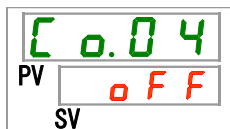
**8.** [▲]キー及び[▼]キーで下表から RS-485 終端を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-5 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	終端なし	○
ON	終端あり	

## スレーブアドレス(MODBUS) 設定・確認

**9.** [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部にスレーブアドレス(MODBUS)の設定画面が表示されます。



## 10. [▲]キー及び[▼]キーで下表からスレーブアドレス(MODBUS)を選択し「SEL」キーで確定してください。

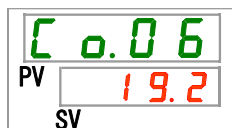
表 5.19-6 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が MODBUS 以外の場合、設定・確認不可	
1 ~ 99	MODBUS 用のスレーブアドレスの設定 設定範囲は 1~99	1

通信速度(MODBUS) 設定・確認

## 11. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に通信速度(MODBUS)の設定画面が表示されます。



## 12. [▲]キー及び[▼]キーで下表から通信速度(MODBUS)を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-7 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が MODBUS 以外の場合、設定・確認不可	
9.6	9600bps	
19.2	19200bps	○

スレーブアドレス(簡易通信プロトコル) 設定・確認

## 13. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部にスレーブアドレス(簡易通信プロトコル)の設定画面が表示されます。



14. [▲]キー及び[▼]キーで下表からスレーブアドレス(簡易通信プロトコル)を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-8 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が簡易通信プロトコル以外の場合、設定・確認不可	
1 ~ 99	簡易通信プロトコル用のスレーブアドレスの設定 設定範囲は 1~99	1

通信速度(簡易通信プロトコル) 設定・確認

15. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に通信速度(簡易通信プロトコル)の設定画面が表示されます。



16. [▲]キー及び[▼]キーで下表から通信速度(簡易通信プロトコル)を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-9 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が簡易通信プロトコル以外の場合、設定・確認不可	
1.2	1200bps	
2.4	2400bps	
4.8	4800bps	
9.6	9600bps	○
19.2	19200bps	

BCC(簡易通信プロトコル) 設定・確認

17. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に BCC(簡易通信プロトコル)の設定画面が表示されます。



18. [▲]キー及び[▼]キーで下表から BCC(簡易通信プロトコル)を選択し「SEL」キーで確定してください。

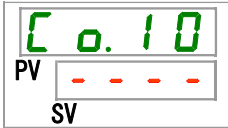
表 5.19-10 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が簡易通信プロトコル以外の場合、設定・確認不可	
oFF	BCC なし	
oN	BCC あり	○

データ長(簡易通信プロトコル) 設定・確認

19. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部にデータ長(簡易通信プロトコル)の設定画面が表示されます。



20. [▲]キー及び[▼]キーで下表からデータ長(簡易通信プロトコル)を選択し「SEL」キーで確定してください。

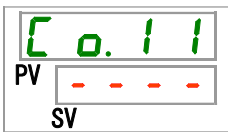
表 5.19-11 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が簡易通信プロトコル以外の場合、設定・確認不可	
7bit	7ビット	
8bit	8ビット	○

パリティチェック(簡易通信プロトコル) 設定・確認

21. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部にパリティチェック(簡易通信プロトコル)の設定画面が表示されます。



22. [▲]キー及び[▼]キーで下表からパリティチェック(簡易通信プロトコル)を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-12 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が簡易通信プロトコル以外の場合、設定・確認不可	
non	なし	○
odd	奇数	
Even	偶数	



ストップビット(簡易通信プロトコル) 設定・確認

**23.**[SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部にストップビット(簡易通信プロトコル)の設定画面が表示されます。

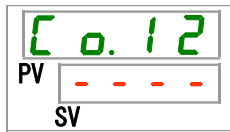
**24.**[▲]キー及び[▼]キーで下表からストップビット(簡易通信プロトコル)を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-13 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が簡易通信プロトコル以外の場合、設定・確認不可	
1ビット	1ビット	
2ビット	2ビット	○

応答遅延時間(簡易通信プロトコル) 設定・確認

**25.**[SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に応答遅延時間(簡易通信プロトコル)の設定画面が表示されます。

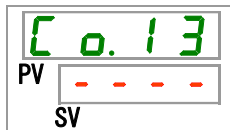
**26.**[▲]キー及び[▼]キーで下表から応答遅延時間(簡易通信プロトコル)を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-14 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が簡易通信プロトコル以外の場合、設定・確認不可	
0 ~ 250	応答遅延時間の設定 設定範囲は 0~250 ミリ秒	0

通信範囲(簡易通信プロトコル) 設定・確認

**27.**[SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に通信範囲(簡易通信プロトコル)の設定画面が表示されます。



28. [▲]キー及び[▼]キーで下表から通信範囲(簡易通信プロトコル)を選択し「SEL」キーで確定してください。

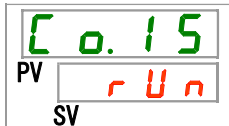
表 5.19-15 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	シリアルプロトコル設定が簡易通信プロトコル以外の場合、設定・確認不可	
r o	読み込みのみ可能	
r H	読み込み、書き込み可能	○

接点入力信号1 設定・確認

29. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号1の設定画面が表示されます。



30. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点入力信号1を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-16 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
o F F	入力信号なし	
r U n	運転/停止信号入力	○
S H _ A	外部スイッチ信号入力(A接) ※4.※5	
S H _ b	外部スイッチ信号入力(B接) ※4.※5	

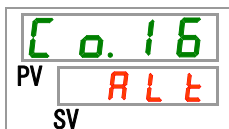
※4: 通信モードの設定が「DIO モード」の場合、「外部スイッチ信号」に設定することはできません。

※5: 通信モードの設定が「SERIAL モード」で、シリアルプロトコルの設定が「簡易通信プロトコル2」の場合は、「外部スイッチ信号」に設定することはできません。

接点入力信号1形態 設定・確認

31. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号1形態の設定画面が表示されます。



### 32. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点入力信号1形態を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-17 設定値一覧

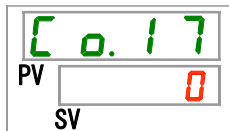
設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	接点入力信号1の設定がOFFの場合、設定・確認不可	
ALT	オルタネート信号	○
nt	モーメンタリ信号※6	

※6:接点入力1の設定が「運転停止信号入力」の場合に設定できます。

接点入力信号1 読み込みデレータイマ設定・確認

### 33. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号1デレータイマの設定画面が表示されます。



### 34. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点入力信号 1 読み込みデレータイマを選択し「SEL」キーで確定してください。

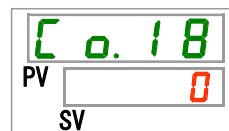
表 5.19-18 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	接点入力信号1の設定が外部スイッチ信号入力 (A接またはB接) 以外の場合、設定・確認不可	
0 ~ 300	接点入力信号1読み込みデレータイマの設定 設定範囲は 0~300 秒	0

接点入力信号1 OFF 検出タイマ 設定・確認

### 35. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号1 OFF 検出タイマの設定画面が表示されます。



**36.** [▲]キー及び[▼]キーで接点入力信号1 OFF 検出タイムを選択し「SEL」キーで確定してください。

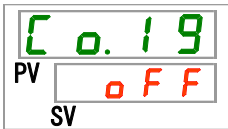
表 5.19-19 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	接点入力信号1の設定が外部スイッチ信号入力(A接またはB接)以外の場合、設定・確認不可	
0 ~ 10	接点入力信号1 OFF 検出タイムの設定 設定範囲は0~10秒	0

接点入力信号2 設定・確認

**37.** [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号2の設定画面が表示されます。



**38.** [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点入力信号2を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-20 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	入力信号なし	○
run	運転/停止信号入力	
SH_A	外部スイッチ信号入力(A接)	
SH_b	外部スイッチ信号入力(B接)	
remote	リモート信号 <sup>※7</sup>	

※7: シリアルプロトコルの設定が「簡易通信プロトコル2」の場合、「リモート信号」に設定することはできません。

接点入力信号2形態 設定・確認

**39.** [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号2形態の設定画面が表示されます。



40. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点入力信号2形態を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-21 設定値一覧

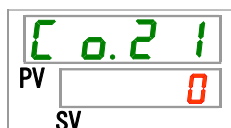
設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	接点入力信号2の設定がOFFの場合、設定・確認不可	
ALT	オルタネート信号	○
nt	モーメンタリ信号※8	

※8:接点入力信号2の設定が「運転/停止信号入力」か「リモート信号」の場合に設定できます。

接点入力信号2 読み込みデレータイマ 設定・確認

41. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号2デレータイマの設定画面が表示されます。



42. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点入力信号2読み込みデレータイマを選択し「SEL」キーで確定してください。

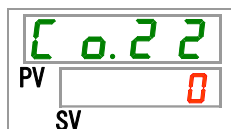
表 5.19-22 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	接点入力信号2の設定が外部スイッチ信号入力(A接またはB接)以外の場合、設定・確認不可	
0 ~ 300	接点入力信号2読み込みデレータイマの設定 設定範囲は0~300秒	0

接点入力信号2 OFF 検出タイマ 設定・確認

43. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点入力信号2OFF検出タイマの設定画面が表示されます。



44. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点入力信号 2 OFF 検出タイマを選択し「SEL」キーで確定してください。

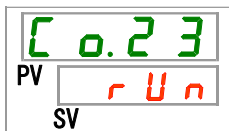
表 5.19-23 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	接点入力信号 2 の設定が外部スイッチ信号入力 (A 接または B 接) 以外の場合、設定・確認不可	
0 ~ 10	接点入力信号 2 OFF 検出タイマの設定 設定範囲は 0~10 秒	0

接点出力信号 1 機能 設定・確認

45. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点出力機能 1 の設定画面が表示されます。



46. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点出力1機能を選択し「SEL」キーで確定してください。

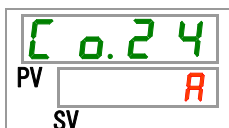
表 5.19-24 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	出力信号なし	
rUn	運転状態信号出力	○
rñt	リモート状態信号出力	
rdy	準備完了状態信号 (TEMP READY) 出力	
AStP	運転停止アラーム状態信号出力	
RrUn	運転継続アラーム状態信号出力	
ALñ	アラーム状態信号出力	
ASEL	選択アラーム状態信号出力	
ontñ	運転開始タイマ設定状態信号出力	
oftñ	運転停止タイマ設定状態信号出力	
PrSt	停電復帰設定状態信号出力	
F.P.	凍結防止設定状態信号出力	
INP1	接点入力信号 1 のパルスルー信号	
INP2	接点入力信号 2 のパルスルー信号	
RFIL	自動給水中状態信号	

接点出力1動作 設定・確認

47. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点出力1動作の設定画面が表示されます。



## 48. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点出力1動作を選択し「SEL」キーで確定してください。

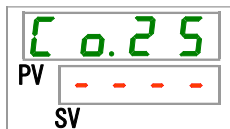
表 5.19-25 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
A	A 接	○
b	B 接	

接点出力1選択アラーム 設定・確認

## 49. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点出力1選択アラームの設定画面が表示されます。



## 50. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点出力1選択アラームを選択し「SEL」キーで確定してください。

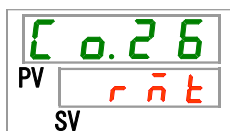
表 5.19-26 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	接点出力1機能設定が選択アラーム状態信号出力以外の場合、設定・確認不可	
AL01 ~ AL36	選択アラームの設定 設定範囲は AL.01~AL.36	AL01

接点出力2機能 設定・確認

## 51. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点出力2機能の設定画面が表示されます。



## 52. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点出力2機能を選択し「SEL」キーで確定してください。

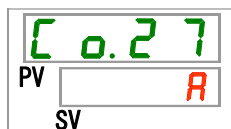
表 5.19-27 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	出力信号なし	
run	運転状態信号出力	
rent	リモート状態信号出力	○
rdy	準備完了状態信号 (TEMP READY) 出力	
ASTP	運転停止アラーム状態信号出力	
ArUn	運転継続アラーム状態信号出力	
ALn	アラーム状態信号出力	
ASEL	選択アラーム状態信号出力	
ontn	運転開始タイマ設定状態信号出力	
of.tn	運転停止タイマ設定状態信号出力	
PrSt	停電復帰設定状態信号出力	
F.P.	凍結防止設定状態信号出力	
INP1	接点入力信号1のパススルー信号	
INP2	接点入力信号2のパススルー信号	
AFIL	自動給水中状態信号	

接点出力2動作 設定・確認

## 53. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点出力2動作の設定画面が表示されます。



## 54. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点出力2動作を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-28 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
A	A 接	○
b	B 接	

接点出力2選択アラーム 設定・確認

## 55. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点出力2選択アラームの設定画面が表示されます。





56. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点出力2選択アラームを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-29 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	接点出力2機能設定が選択アラーム状態信号出力以外の場合、設定・確認不可	
AL01 ~ AL36	選択アラームの設定 設定範囲は AL.01~AL.36	AL01

接点出力3機能 設定・確認

57. [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点出力3機能の設定画面が表示されます。



58. [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点出力3機能を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-30 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
OFF	出力信号なし	
run	運転状態信号出力	
rant	リモート状態信号出力	
rdy	準備完了状態信号 (TEMP READY) 出力	
ASTP	運転停止アラーム状態信号出力	
ArUn	運転継続アラーム状態信号出力	
ALn	アラーム状態信号出力	○
ASEL	選択アラーム状態信号出力	
ontn	運転開始タイマ設定状態信号出力	
of.tn	運転停止タイマ設定状態信号出力	
PrSt	停電復帰設定状態信号出力	
F.P.	凍結防止設定状態信号出力	
INP1	接点入力信号1のパススルー信号	
INP2	接点入力信号2のパススルー信号	
AFIL	自動給水中状態信号	

接点出力3動作 設定・確認

**59.** [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点出力3動作の設定画面が表示されます。

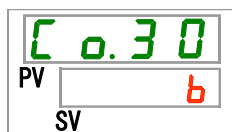
**60.** [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点出力3動作を選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-31 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
<span style="color: red;">A</span>	A 接	
<span style="color: red;">b</span>	B 接	○

接点出力3選択アラーム 設定・確認

**61.** [SEL]キーを1回押してください。

デジタル表示部に接点出力3選択アラームの設定画面が表示されます。

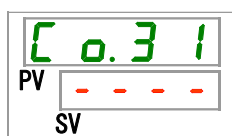
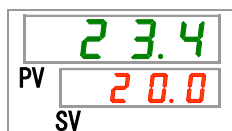
**62.** [▲]キー及び[▼]キーで下表から接点出力3選択アラームを選択し「SEL」キーで確定してください。

表 5.19-32 設定値一覧

設定値	説明	初期値 (工場出荷時の設定)
----	接点出力3機能設定が選択アラーム状態信号出力以外の場合、設定・確認不可	
<span style="color: red;">AL01</span> ~ <span style="color: red;">AL36</span>	選択アラームの設定 設定範囲は AL.01~AL.36	<span style="color: red;">AL01</span>

**63.** [MENU]キーを1回押してください。

メイン画面(循環液温度を表示する画面)に戻ります。



## 6章 オプション・別売付属品

### 6.1 オプション B【漏電ブレーカ付】

#### 6.1.1 オプション B【漏電ブレーカ付】について

オプション B【漏電ブレーカ付】を選択いただいた場合、漏電ブレーカ/ハンドルが取り付けます。

万一の短絡、過電流および漏電の際に、自動的にサーモチラーへの電源を遮断します。

ハンドルが取り付けますので、電源 ON/OFF 操作を手元で行うことが可能になります。

配線方法については、「3.3.3 電源ケーブルの準備と配線」を参照ください。

外形寸法については、「9.2 外形寸法図」を参照ください。

表 6.1-1 漏電ブレーカ仕様

型式	定格電流[A]	感度電流[mA]
HRS050-A※-20-B※-R	20	30

### 6.2 オプション J【自動給水付】

#### 6.2.1 オプション J【自動給水付】について

オプション J【自動給水付】を選択いただいた、お客様のみ有効な機能です。

自動給水口への設置は、「3.6 オプション J【自動給水付】の配管方法」を参照ください。

自動給水口へ配管することで、タンク内のレベルスイッチにより、本製品への循環液の供給が簡単に行えます。

- タンク内の循環液が少なくなった場合、循環液の供給を自動的に開始します。
- タンク内に循環液が満たされた場合、循環液の供給を自動的に停止します。
- 表 6.2-1 のアラームが発生した場合は、自動給水は動作しません。自動給水中の場合は停止します。

表 6.2-1 自動給水が動作しない、停止するアラーム表

コード	アラーム内容	コード	アラーム内容
AL02	循環液吐出温度高温異常	AL17	冷凍回路(低圧側)圧力低下
AL05	循環液戻り温度高温異常	AL18	冷凍機過負荷
AL06	循環液吐出圧力高圧異常	AL20	メモリーエラー
AL07	ポンプ動作異常	AL22	循環液吐出温度センサ異常
AL10	冷凍機吸込温度高温異常	AL23	循環液戻り温度センサ異常
AL11	冷凍機吸込温度低温異常	AL24	冷凍機吸込温度センサ異常
AL12	過熱度低下異常	AL25	循環液吐出圧力センサ異常
AL13	冷凍機吐出圧力高圧異常	AL26	冷凍機吐出圧力センサ異常
AL15	冷凍回路(高圧側)圧力低下	AL27	冷凍機吸込圧力センサ異常
AL16	冷凍回路(低圧側)圧力上昇	-	-

### 注 意



- 本製品がスタンバイ状態(通電状態)、起動状態(運転中)でも本機能は動作します。
- 凍結防止機能を併用した場合、自動給水回路の凍結は防止できません。お客様設備での対策をお願いします。

## 6.3 オプション L【大容量タンク仕様】

### 6.3.1 オプション L【大容量タンク仕様】について

オプション L【大容量タンク仕様】を選択いただいた場合、循環液用タンクの容量が増加します。

装置メンテナンス時などに、チラー外部配管に残った循環液をチラータンク内に回収するため、液面計 Highレベルより、5L の空間容積を設けた大容量のタンクを搭載しています。

## 6.4 オプション V【ステンレスパネル仕様】

### 6.4.1 オプション V 【ステンレスパネル仕様】について

オプション V【ステンレスパネル仕様】を選択いただいた場合、外装パネルがステンレスになります。

- 外装パネル; フロントパネル、右サイドパネル、左サイドパネル、アツパパネル、リアパネル、ベース



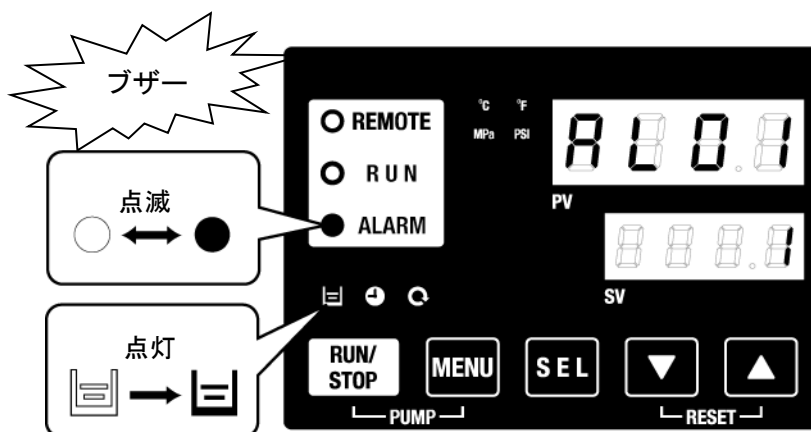
## 7章 アラーム表示と発生時の対応

### 7.1 アラーム表示

アラームが発生した場合、本製品は下記のようにお知らせいたします。

- [アラーム]ランプが点滅します。
- アラームブザーが鳴ります。
- デジタル表示部 PV にアラーム番号が表示されます。
- 接点入出力通信の接点信号を出力します。  
詳細は取扱説明書 通信機能編を参照してください。
- シリアル通信にて、アラーム状態を読み込むことができます。  
詳細は取扱説明書 通信機能編を参照してください。
- アラーム内容により本製品は2通りの動作をします。  
本製品が運転中の場合、アラームが発生したら本製品が強制停止するアラーム内容と、アラームは発生するが本製品の運転はそのまま継続するアラーム内容があります。

「表 7-1 アラーム一覧およびアラーム発生時の対処表」を参照してください。  
強制的に停止した場合、アラーム解除をしないと運転が再開できません。

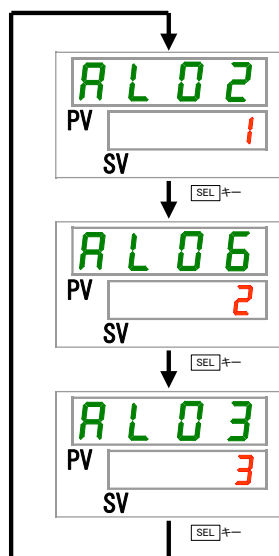


※AL01 タンク液面低下の場合のみ[PUMP]ランプが点灯します。

- 複数のアラームが発生した場合には、[SEL]キーを選択することによりアラーム番号を切り替えて表示します。

デジタル表示部 SV の番号が1と表示されているアラームが最新のアラームになります。番号が一番大きいアラームが、最初に発生したアラームです。

## 【表示例】



温度が徐々に上昇して AL03、AL06、AL02 の順番に発生した場合

操作表示パネルに表示されるアラームコードは AL02 です。[SEL]キーを選択することにより、AL06、AL03 が表示されます。

AL03 が表示されているときの SV 部に、3 と表示されます。本例では、AL03 が一番大きい数字なので、AL03 が最初に発生したアラームと判断します。



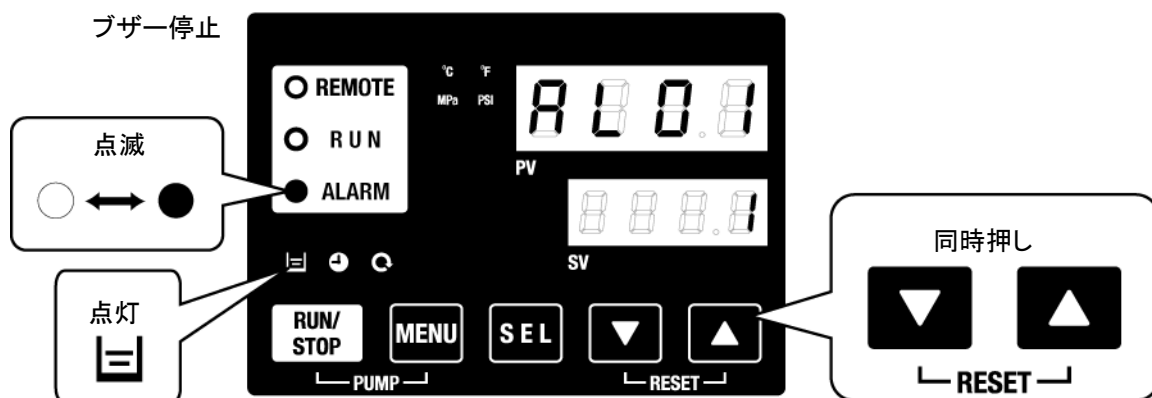
## 7.2 アラームブザー停止

アラームが発生した場合、アラームブザーを鳴らしてお知らせいたします。アラームブザーを停止させる方法を説明します。

- アラーム表示画面が表示されていることを確認してください。  
本画面以外ではアラームブザーを停止することはできません。
- [▼]+[▲]キーを同時に押してください。
- アラームブザーが停止されます。

### 【ワンポイント】

- ・アラームブザーを鳴らさない設定にすることができます。「5.15 アラームブザー音設定」を参照してください。アラームブザーを鳴らさない設定の場合は、本アラームブザー停止の手順は必要ありません。
- ・アラームブザーを停止する前に、アラーム発生の原因を取り除いた場合、本手順を実行すると、アラームブザーが停止されるのと同時にアラームも解除されます。



※AL01 タンク液面低下の場合のみ[≡]ランプが点灯します。

## 7.3 アラーム発生時の対処

アラームの対処は、発生したアラームにより異なります。表 7-1 「アラーム一覧およびアラーム発生時の対処表」を参照して対処してください。

アラーム発生の原因を取り除いた後、アラーム発生を解除する方法を説明します。

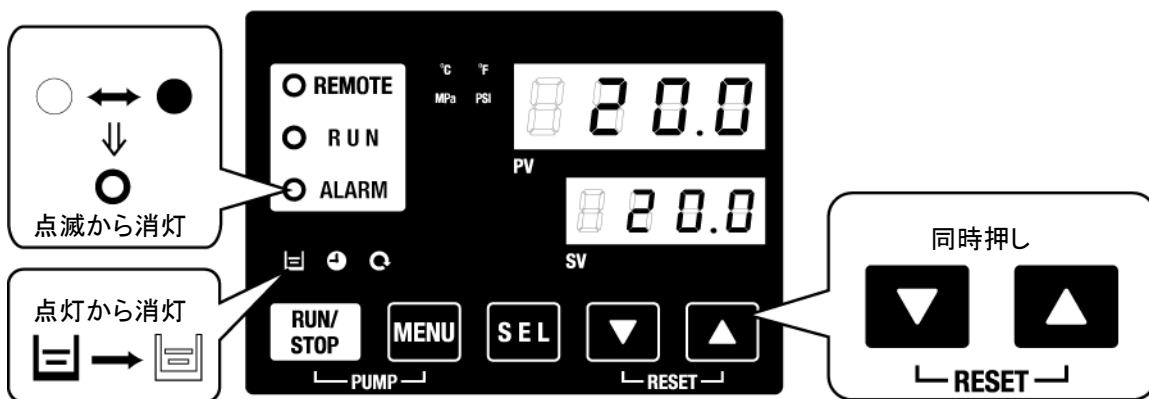
- アラーム表示画面が表示されていることを確認してください。  
本画面以外ではアラームを解除することができません。
- [▼]+[▲]キーを同時に押してください。
- アラームが解除されます。

[アラーム]ランプが消灯します。

操作表示パネルは循環液温度、循環液設定温度が表示されます。

接点入出力通信の接点信号の出力が停止します。

(詳細は取扱説明書 通信機能編を参照してください。)



※AL01 タンク液面低下の場合のみ[≡]ランプが点灯します。

表 7-1 アラーム一覧およびアラーム発生時の対処表(1/2)

コード	アラーム内容	運転状態	原因・対処方法 (原因を取り除いた後、リセットキーを押してください。)	
AL01	タンク液面低下	停止※1	液面計の液面が低下しました。循環液を補充してください。	
AL02	循環液吐出温度高温異常	停止	・循環液が 20l/min 以上の流量であること確認してください。 ・周囲温度や熱負荷を確認してください。	
AL03	循環液吐出温度上昇	運転継続※1	・温度が下がるまでお待ちください。	
AL04	循環液吐出温度低下	運転継続※1	周囲温度条件や給液した循環液の温度を確認してください。	
AL05	循環液戻り温度高温異常	停止	・循環液が 20l/min 以上の流量であること確認してください。 ・熱負荷が仕様範囲であることを確認してください。	
AL06	循環液吐出圧力高圧異常	停止	お客様配管の折れ、つぶれ、異物詰まり等を確認してください。	
AL07	ポンプ動作異常	停止	再起動し、ポンプが運転していることを確認してください。	
AL08	循環液吐出圧力上昇	運転継続※1	お客様配管の折れ、つぶれ、異物詰まり等を確認してください。	
AL09	循環液吐出圧力低下	運転継続※1	・再起動し、ポンプが運転していることを確認してください。 ・タンク液面が適正範囲に給液されているか確認してください。	
AL10	冷凍機吸込温度高温異常	停止	サーモチラーへの循環液戻り温度を確認してください。	
AL11	冷凍機吸込温度低温異常	停止	・循環液が流れていることを確認してください。 ・蒸発器内の循環液が凍結していないか確認してください。	
AL12	過熱度低下異常	停止	・設定温度 10°C未満でご使用する場合はエチレングリコール 15% 水溶液をご使用ください。	
AL13	冷凍機吐出圧力高圧異常	停止	周囲温度や熱負荷を確認してください。	
AL15	冷凍回路(高圧側)圧力低下	停止	・周囲温度が仕様範囲内であることを確認してください。 ・冷媒漏れの可能性があります。サービスを依頼してください。	
AL16	冷凍回路(低圧側)圧力上昇	停止	周囲温度や熱負荷を確認してください。	
AL17	冷凍回路(低圧側)圧力低下	停止	・循環液が流れていることを確認してください。 ・冷媒漏れの可能性があります。サービスを依頼してください。	
AL18	冷凍機過負荷	停止	10 分間放置後再起動し、冷凍機が運転していることを確認してください。	
AL19※2	通信エラー※2	運転継続※1	ホストコンピュータからの要求メッセージが届いていません。再度、要求メッセージの送信を行ってください。	
AL20	メモリーエラー	停止	書き込みデータと読み込みデータが異なります。ROM のサービスを依頼してください。	
AL21	DC ラインヒューズカット	停止※1	接点入出力用通信コネクタの DC 回路のヒューズが断線しました。DC 回路のヒューズのサービスを依頼してください。配線の間違いがないか、500mA 以上の負荷がないかを確認してください。	
AL22	循環液吐出温度センサ異常	停止	温度センサの短絡または断線です。温度センサのサービスを依頼してください。	
AL23	循環液戻り温度センサ異常	停止		
AL24	冷凍機吸込温度センサ異常	停止		
AL25	循環液吐出圧力センサ異常	停止	圧力センサの短絡または断線です。圧力センサのサービスを依頼してください。	
AL26	冷凍機吐出圧力センサ異常	停止		
AL27	冷凍機吸込圧力センサ異常	停止		
AL28	ポンプメンテナンス	運転継続	定期点検時期のお知らせです。ポンプ、ファンモータ、冷凍機の点検サービスの依頼をご検討ください。 ※アラームのリセット方法は、「5.18 積算時間リセット機能」を参照ください。	8,000 時間毎
AL29	ファンモータメンテナンス	運転継続		20,000 時間毎
AL30	冷凍機メンテナンス	運転継続		50,000 時間毎

表 7-2 アラーム一覧およびアラーム発生時の対処表 (2/2)

コード	アラーム内容	運転状態	原因・対処方法 (原因を取り除いた後、リセットキーを押してください。)
AL31 <sup>※3</sup>	接点入力 1 信号検知 <sup>※3</sup>	停止 <sup>※1</sup>	接点入力を検知しました。
AL32 <sup>※3</sup>	接点入力 2 信号検知 <sup>※3</sup>		
AL33	未使用	停止	設定メニュー「 <b>5 E.18</b> 」が OFF であることを確認してください。
AL34 ～ AL36	未使用	運転継続	設定メニュー「 <b>5 E.19</b> 」が OFF であることを確認してください。

※1:「停止」または「運転継続」は工場出荷時の設定です。お客様により「運転継続」または「停止」に変更可能です。詳細は「5.16 アラームカスタマイズ機能」を参照してください。

※2:「AL19, 通信エラー」の機能は初期設定されていません。本機能をご使用する際は、「5.19 通信機能」を参照してください。

※3:「AL31 接点入力 1 信号検知」と「AL32 接点入力 2 信号検知」の機能は初期設定されていません。本機能をご使用する際は「5.19 通信機能」を参照してください。

※4:メカニカルシールの交換のお知らせです。メカニカルシールの交換は2回までとしてください。積算運転時間が 20,000 時間を超えた場合は、ポンプの点検サービス依頼をご検討ください。

## 7.4 その他の異常

### ■ その他の異常の確認

アラーム番号が表示されない異常の発生原因及び対策を表 7-3 に示します。

表 7-3 アラーム番号が表示されない異常の原因及び対処方法

異常内容	発生原因	対処方法
操作表示パネルに何も表示されない。	電源が供給されていない。 (供給電源のブレーカが ON になっていない)	電源を供給してください。
	短絡・漏電によるブレーカの作動。	短絡部分、漏電部分の修理が必要です。
[RUN/STOP] キーを押しても、[RUN]ランプが点灯しない。	通信設定がされている。	通信設定の有無を確認してください。
	[RUN]ランプの故障。	コントローラの交換が必要です。
	[RUN/STOP]キーの故障。	コントローラの交換が必要です。

## 8章 管理と点検・清掃

### 8.1 水質管理について

#### 警告



指定以外の液体を使用しますと本製品が破損し、液体が漏れ、感電・漏電の原因となることがあります。  
使用する清水は、下表に記載の水質のものを推奨いたします。  
多くの地域では水道水を使用可能ですが、水道水の硬度の高い地域の場合、スケール堆積による故障や性能低下が生じる恐れがあります。その為、必要に応じて軟水化フィルターの使用をご検討ください。

表 8-1 清水の水質基準

	項目	単位	基準値	
			循環液系	冷却水系
基準項目	pH(25°C)	—	6.0～8.0	6.5～8.2
	電気導電率(25°C)	[ $\mu$ S/cm]	100～300	100～800
	塩化物イオン	[mg/L]	50 以下	200 以下
	硫酸イオン	[mg/L]	50 以下	200 以下
	酸消費量(at pH4.8)	[mg/L]	50 以下	100 以下
	全硬度	[mg/L]	70 以下	200 以下
	カルシウム硬度	[mg/L]	50 以下	150 以下
	イオン状シリカ	[mg/L]	30 以下	50 以下
参考項目	鉄分	[mg/L]	0.3 以下	1.0 以下
	銅	[mg/L]	0.1 以下	0.3 以下
	硫化物イオン	[mg/L]	検出されないこと	検出されないこと
	アンモニウムイオン	[mg/L]	0.1 以下	1.0 以下
	残留塩素	[mg/L]	0.3 以下	0.3 以下
	遊離炭酸	[mg/L]	4.0 以下	4.0 以下

※日本冷凍空調工業会 JRA-GL-02-1994 より抜粋


#### 注意



定期点検の結果、異常が確認されましたら、タンク内の水を交換してください。また、異常が確認されなくても、水は蒸発し、不純物が濃縮しますので、タンク内の水を3ヶ月に1回交換してください。定期点検については、「8.2 点検と清掃」の項を参照してください。


## 8.2 点検と清掃

**警告**



- 濡れた手で操作などをしないでください。また、コネクタなどの電気部品には触れないでください。感電の原因になります。
- 本製品に直接水をかけたり、水を使って洗わないでください。感電や火災などの原因になります。
- 防塵フィルタを清掃するときは、フィンに直接手を触れないでください。けがの原因になることがあります。

**警告**



- 清掃・整備・点検を行う際は、本製品の元電源（お客様の電源設備）を遮断してください。感電やけが、火傷などの原因になることがあります。
- 点検・清掃でパネルを外した場合は、作業終了後パネルを取付けてください。パネルを開けたまま、あるいは外したまま運転されると、けがや感電の原因になります。

### 8.2.1 日常点検

次の各項目を確認し、異常が認められた場合は、運転を停止し元電源を OFF し、サービスを依頼してください。

表 8-2 日常点検内容

項目	点検内容	
設置状況	設置状況確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・装置に重量物を載せたり、配管などに無理な力がかかっていないこと。</li> <li>・温度、湿度は仕様範囲内であること。</li> </ul>
液漏れ	配管接続部の確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・配管接続部から液漏れがないこと。</li> </ul>
循環液液量	液面計表示確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・液面が“H”の目盛りまで循環液が入ってること。</li> </ul>
操作パネル	表示確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・表示画面の数字が鮮明であること。</li> </ul>
	機能確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・各キー([RUN/STOP], [MENU], [SEL], [▼], [▲])が正常に動作すること。</li> </ul>
循環液吐出圧力	操作パネルで確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・使用上問題のないこと。</li> </ul>
運転状態	運転状態の確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・異常音、異常振動、異臭、煙の発生がないこと。</li> <li>・アラームが発生していないこと。</li> </ul>
通風状態	通風口の状態を確認	<ul style="list-style-type: none"> <li>・通風口が塞がれていないこと。</li> </ul>

## 8.2.2 1ヶ月毎点検

表 8-3 1ヶ月点検内容

項目	点検内容	
通風状態	通風口の清掃	・防塵フィルタがホコリ・チリ等で目詰まりしていないこと。
自動給水 (オプション J: 自動給水付 の場合)	供給水の確認	・汚れ・異物などがいないこと。

### ■ 通風口の清掃

#### 注 意

空冷コンデンサのフィン部がホコリ・チリ等で目詰まりしますと、放熱不良となり、冷却性能の低下や安全装置が作動して運転が停止する場合があります。

フィンを変形させたり傷つけたりしないように、毛の長いブラシまたはエアブローを使用し、清掃してください。

### ■ 防塵フィルタの取外し

1. 防塵フィルタは本装置正面の下側に設置されています。
2. 防塵フィルタを上へスライドさせて取り出します。  
このとき、空冷コンデンサ(フィルタ部)を変形させたり傷つけたりしないようにしてください。

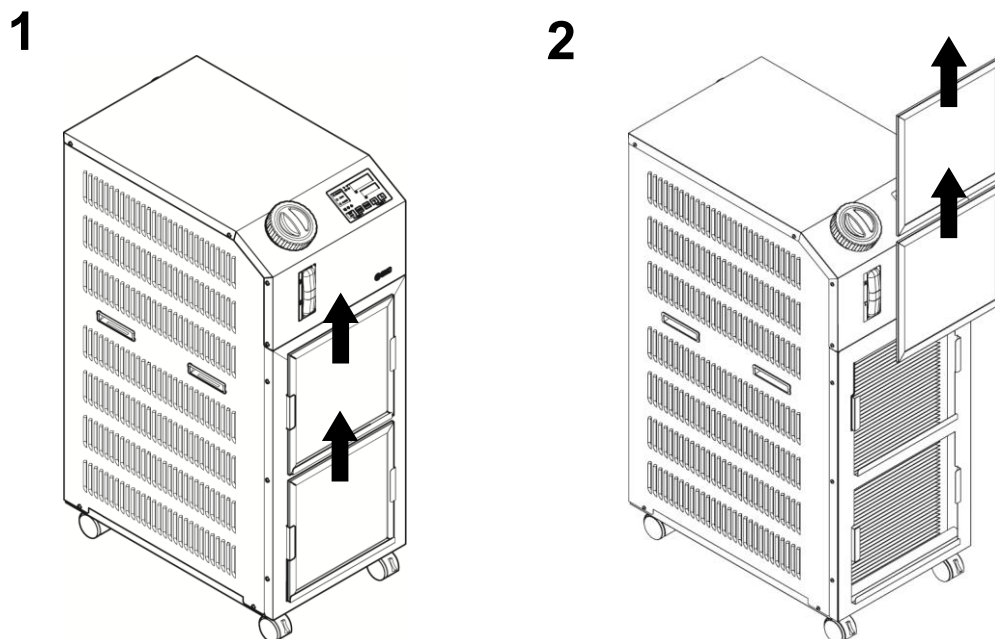


図 8.2-1 防塵フィルタ取外し

## ■ フィルタの清掃

毛の長いブラシ、またはエアブローにより清掃してください。

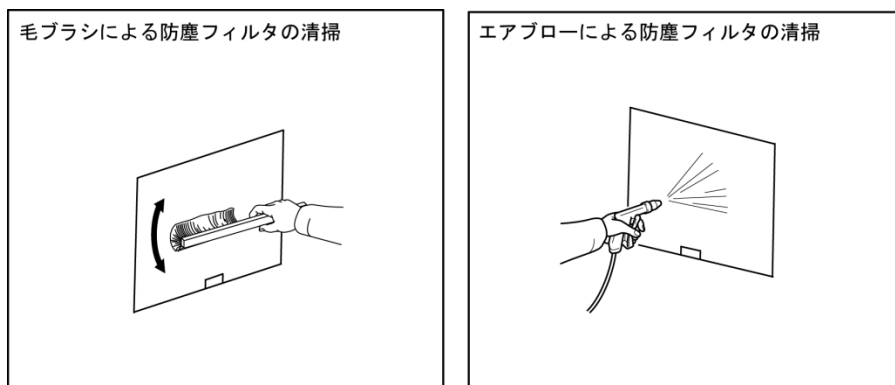


図 8.2-2 フィルタの清掃

## ■ 防塵フィルタの取付け

取外しと逆の手順で差し込んで取付けてください。

### 8.2.3 3ヶ月毎点検

表 8-4 3ヶ月点検内容

項目	点検内容	
供給電源	供給電圧を確認	・供給電圧が仕様範囲内であること。
循環液	定期的な循環液の入替え タンクの清掃	・水の腐食や藻の発生が無いこと。 ・タンク内の循環液に汚れ、ぬめり、異物の混入がないこと。 ・水質の確認(清水使用の場合) ※推奨する水質については「8.1 水質管理について」を参照願います。 ※3ヶ月点検時の交換を推奨
	濃度管理 (エチレングリコール 15%水溶液 使用時)	・濃度が 15%+5/-0 の範囲内であること。

## ■ 循環液の入替え

- 定期的な清掃及び循環液の入替えを行ってください。
- 清水を入れ替えないで置くと、藻などや水の腐食が発生することがあります。状況に応じて定期的に交換してください。
- 循環液に清水を使用する場合、推奨する水質については「8.1 水質管理について」を参照願います。
- エチレングリコール 15%水溶液使用時は、濃度が 15%+5/-0 の範囲内であることを確認してください。



## 8.2.4 6ヶ月毎点検

### ■ ポンプからの水漏れ点検

パネルを取外し、ポンプから異常な漏れがあるかどうか点検して下さい。漏れが確認された場合は、メカニカルシールの交換が必要です。「8.3 消耗部品」に記載しているメカニカルシール(サービス部品)をご注文下さい。

### 注 意

- メカニカルシールの漏れについて  
メカニカルシールは構造上、漏れを完全に無くすことはできません。この漏れ量は3cc/hr以下となります。
- メカニカルシールの定期的交換の目安としては6,000~8,000時間です。

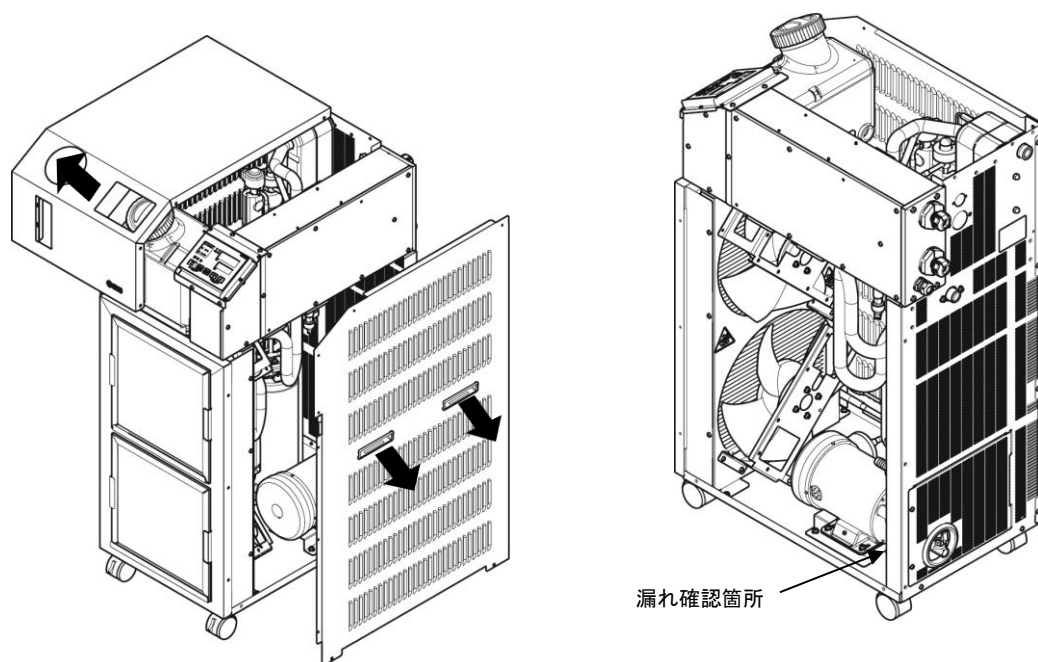


図 8.2-3 ポンプからの水漏れ点検

## 8.2.5 冬季期間中の点検

### ■ 循環液の凍結防止

本製品は、冬期中或いは夜間、循環液の凍結を防ぐことができます。設置・使用環境(使用時期、気象など)の変化により、凍結の心配がある場合は、事前に設定してください。

### ■ 凍結防止機能(ポンプ自動運転機能)について

- 循環液温度が3℃以下になるとポンプが自動的に運転します。
- ポンプが運転すると、ポンプの動力により循環液が加熱されます。循環液温度が5℃以上になると、ポンプが自動的に停止します。
- 結果、循環液温度が3℃～5℃に保たれ、凍結を防止します。
- 本機能では自動給水回路(オプションを選択の場合)の凍結は防止できません。自動給水回路は、お客様設備での対策をお願いします。

※詳細は「5.11 凍結防止機能」を参照ください。

1. 電源を通电(RUN ランプは2秒間隔で点滅します)したままにしてください。

2. お客様が配管したバルブや手動バイパスバルブなどを全開にし、ポンプが自動運転した場合に循環液が循環できる状態にしてください。

### 注 意



自動給水回路には凍結防止機能はありません。

## 8.3 消耗部品

点検時の消耗状態に応じて交換してください。

表 8-5 消耗部品

品番	名称	個数	備考
HRS-FL003	防塵フィルタ	1	スペア用(5枚セット)
HRG-S0211	メカニカルシールセット	1	

## 8.4 長期間の停止

長時間使用しない場合や冬季期間中凍結するおそれのある場合は、下記の作業を行ってください。

1. 元電源(電源ブレーカ)を OFF してください。
2. 本製品の循環液を全て排出してください。  
循環液の排出方法は、「8.4.1 循環液の排出」を参照してください。
3. 循環液の排出後、製品をビニール等で覆い保管してください。

### 8.4.1 循環液の排出

#### 警告



循環液の排出は、お客様設備を停止し、残圧を開放した後に行ってください。

1. ドレン口の先端に容器を置きます。  
(排出用の容器は、約 20L の容量が必要です。)

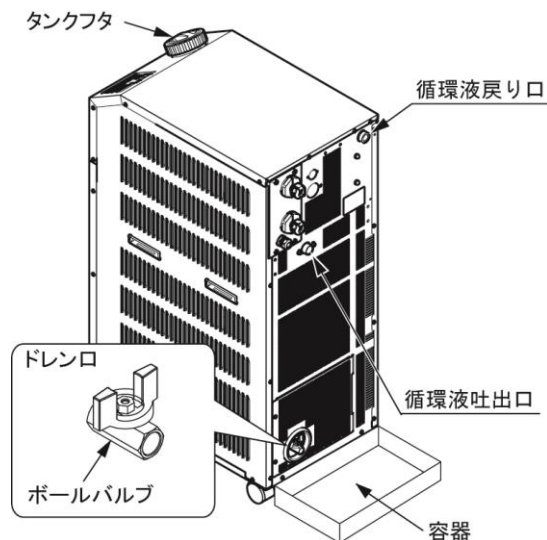


図 8.4-1 循環液の排出

2. タンクフタを外します。
3. ドレン口のボールバルブを開き、液を排出します。
4. 本製品、お客様設備及び配管から、循環液が十分排出されたことを確認した後、本製品の循環液戻り口からエアパージを行ってください。
5. タンク内部の循環液を排出したらボールバルブを閉じ、タンクフタを取付けます。

6. 図 8.4-2 プラグの取付けを参照し、本製品の循環液吐出口・戻り口にプラグ(Rc1/2)を取付けます。

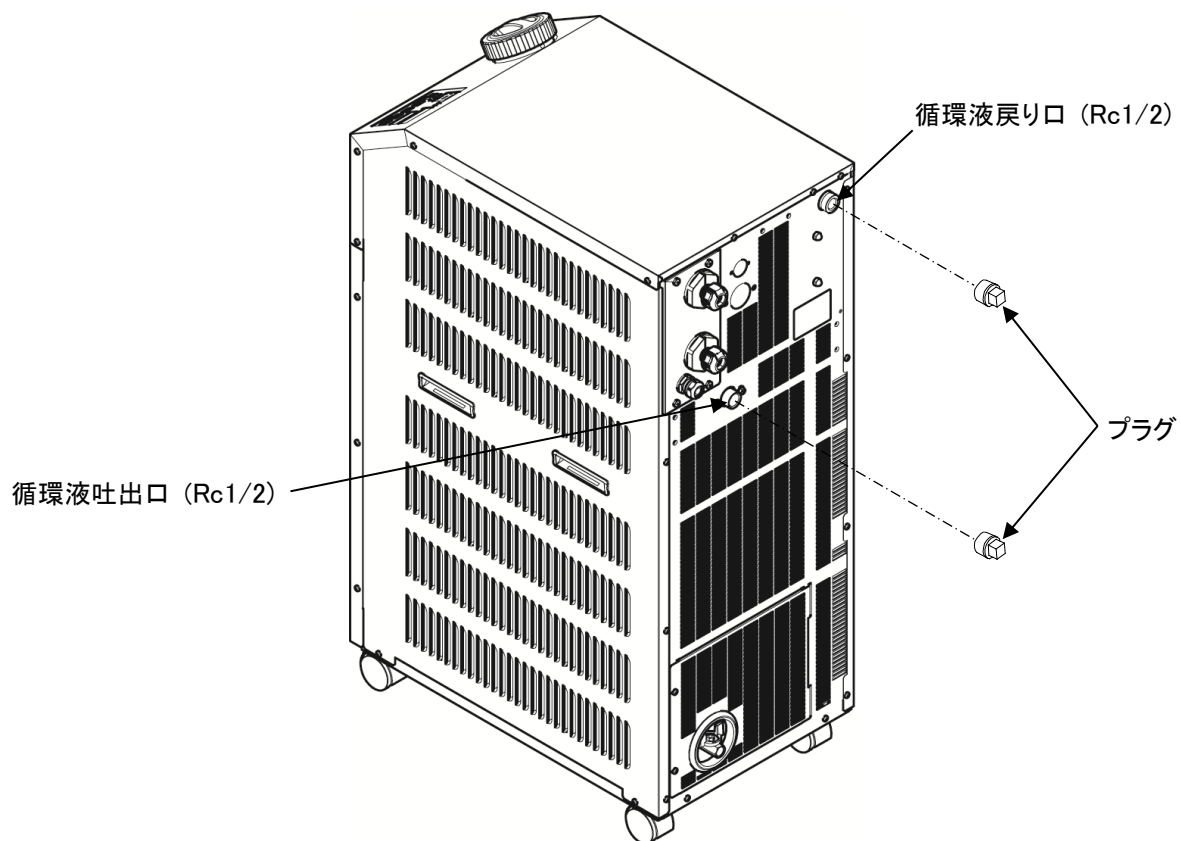


図 8.4-2 プラグの取付け

## 8.5 定期交換部品

ご使用状況により部品交換が必要となります。部品交換の目安は以下の通りです。

表 8-6 部品と交換の目安

No.	部品名	推奨交換周期※
1	ポンプメカニカルシール	8,000 hour
2	自動給水用電磁弁 (オプション J: 自動給水付の場合)	8,000 hour
3	循環ポンプ	20,000 hour
4	冷却ファン(ファンモータ)	20,000 hour
5	循環液回路部品 (圧力センサ、温度センサ、パッキン、Oリング)	20,000 hour
6	防塵フィルタ	20,000 hour
7	冷凍機	50,000 hour
8	冷凍回路用部品 (圧力センサ、温度センサ、フィルタ、電子膨張弁)	20,000 hour
9	電装基板	20,000 hour
10	電装部品	20,000 hour
11	その他 (外装パネル、キャストなど)	点検結果から交換が必要と認められる場合

※ご使用環境により交換周期は異なります。状況に応じて部品を交換していただきますようお願いします。



# 9章 資料

## 9.1 仕様一覧表

### 9.1.1 製品仕様

表 9-1 仕様一覧表

型式		HRS050-A*-20-*-R	
冷却方式		空冷冷凍式	
使用冷媒		R410A(HFC)	
冷媒封入量	kg	0.77	
制御方式		PID 制御	
使用周囲温度・湿度・標高※1		温度:5~45℃、湿度:30~70%、標高:3000m 未満	
循環液※2		清水、エチレングリコール水溶液 15%※4	
設定温度範囲※1	℃	5~40	
冷却能力※3 (50/60Hz)	W	4500/5000	
温度安定性※5	℃	±0.1	
ポンプ能力※6 (50/60Hz)	MPa	0.21(at 23L/min)/0.28(at 28L/min)	
定格流量※7 (50/60Hz)	L/min	23/28	
タンク容量	L	約 5 オプション-L の場合: 約 12	
管接続口径		Rc1/2	
接液部材質		ステンレス、銅 (熱交換器ブレーシング)、青銅、真鍮、SiC、 カーボン、PP、PE、POM、FKM、EPDM、PVC、NBR	
給水圧力範囲	MPa	0.2~0.5	
給水温度範囲	℃	5~40	
給水能力	L/min	約 1	
自動給水 管接続口径		Rc3/8	
オーバーフロー口 管接続口径		Rc3/4	
電源		単相 AC200~230V 50Hz/60Hz 許容電圧変動±10%(継続した電圧変動不可)	
推奨漏電ブレーカ容量※8	A	20	
定格運転電流※3 (50/60Hz)	A	8.9/11.5	
定格消費電力※3 (50/60Hz)	kVA	1.8/2.3	
電装ボックス保護等級		IP54 (ケーブル取込口:IP67)	
騒音値※9(50/60Hz)	dB(A)	66/69	
寸法※10	mm	W377xD592xH976	
付属品		入出力信号コネクタ 1 個、取扱説明書(設置・運転編)1 冊 アラームコードー覧シール 1 枚、フェライトコア(通信用)1 個 電源ケーブルはお客様にてご用意願います。	
質量※11	kg	69	

※1 結露しない条件で使用してください。

※2 清水をご使用の場合、推奨する水質については「8.1 水質管理について」を参照願います。

※3 ①入力電圧 200VAC、②使用周囲温度:25℃、③循環液温度:20℃、④循環液定格流量、⑤循環液:清水の値です。

※4 循環液温度が 10℃以下で使用する場合、エチレングリコール水溶液 15%を使用してください。

※5 循環液が定格流量で循環液吐出口と戻り口を直結した場合の本装置出口温度。設置環境、電源が仕様範囲内かつ安定している場合。

※6 循環液温度 20℃時の本装置出口での能力です。

※7 冷却能力、温度安定性などを維持するために必要な流量です。

定格流量を下回る場合には、冷却能力や温度安定性が仕様を満たせない場合があります。

※8 お客様で用意してください。漏電ブレーカは感度電流 30mA/電源 200V 仕様をご使用ください。

オプション B【漏電ブレーカ付】の場合、本ブレーカが搭載されます。

※9 正面 1m・高さ 1m・無負荷安定時。その他条件は注 3 を参照ください。

※10 パネル間の寸法です。突起物は含みません。

※11 循環液を含まない乾燥状態での質量です。

オプション J【自動給水付】、オプション L【大容量タンク仕様】の場合、質量が 1kg 増加します。

オプション B【漏電ブレーカ付】の場合、質量が 2kg 増加します。

※12 オプション J【自動給水付】の場合

## 9.1.2 使用冷媒と GWP 値

表 9-2 使用冷媒と GWP 値

冷媒名	地球温暖化係数(GWP)		
	Regulation (EU)2024/573 AIM Act 40 CFR Part 84	フロン排出抑制法	
		規則告示係数	算定漏えい量等 報告告示係数
R134a	1,430	1,430	1,300
R404A	3,922	3,920	3,940
R407C	1,774	1,770	1,620
R410A	2,088	2,090	1,920
R448A	1,386	1,390	1,270
R454C	146	145	146

## 注記:

1. 本製品には温室効果ガスが密封されています。
2. 本製品に使用されている冷媒種類については、製品仕様を参照して下さい。



## 9.1.3 通信仕様

## ■ 接点入出力

表 9-3 仕様一覧表

項目		仕様
コネクタ型式(本製品側)		MC1,5/12-GF-3,5 オプション-B の場合: DFK-MC1,5/12-GF-3,81
入力信号	絶縁方式	フォトカプラ
	定格入力電圧	DC24V
	使用電圧範囲	DC21.6V~26.4V
	定格入力電流	5mA TYP
	入力インピーダンス	4.7k $\Omega$
接点出力信号	定格負荷電圧	AC48V 以下/DC30V 以下
	最大負荷電流	AC/DC500mA(抵抗負荷)
	最小負荷電流	DC5V 10mA
出力電圧		DC24V $\pm$ 10% 0.5A MAX
回路構成図		

※1 ピン番号や出力信号はお客様にて設定することができます。詳細は「5.19 通信機能」をご参照ください。

※2 別売付属品をご使用になる場合、その別売付属品に応じて DC24V 機器で使用可能な電流が減少します。詳細はご使用になる別売付属品の取扱説明書をご参照ください。

■ シリアル通信

表 9-4 仕様一覧表

項目	仕様	
コネクタ形式(本製品側)	D-sub9 ピン メスコネクタ (取付ねじ:M2.6×0.45)	
プロトコル	Modicon Modbus 準拠/簡易通信プロトコル	
規格	EIA 規格 RS-485	EIA 規格 RS-232C
回路構成図	<p>本製品側 ← → お客様装置側</p>	<p>本製品側 ← → お客様装置側</p>

■ コネクタ位置

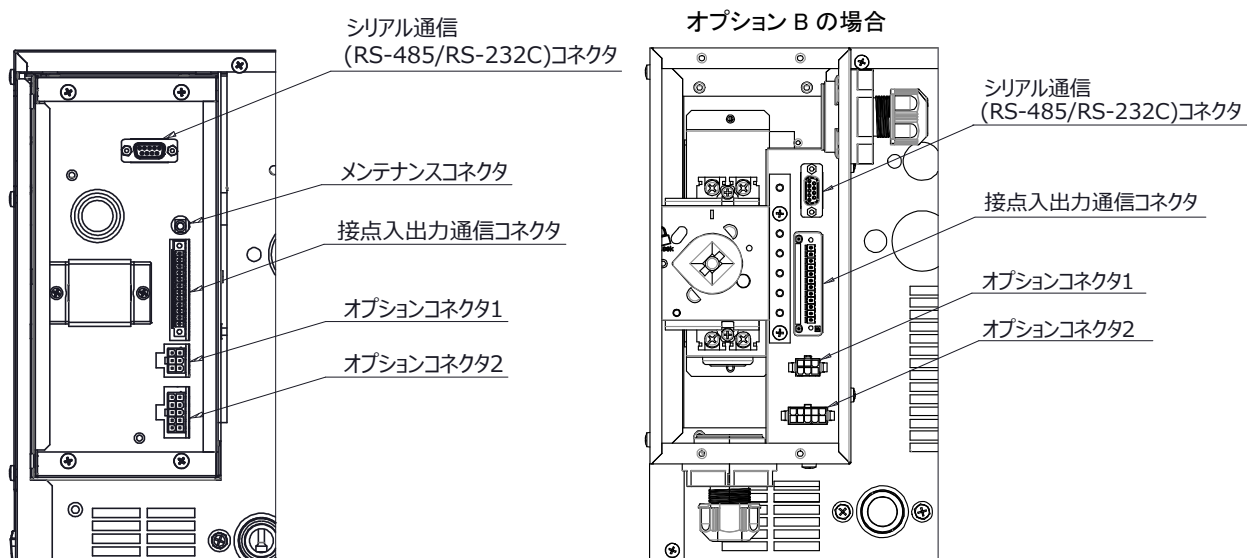
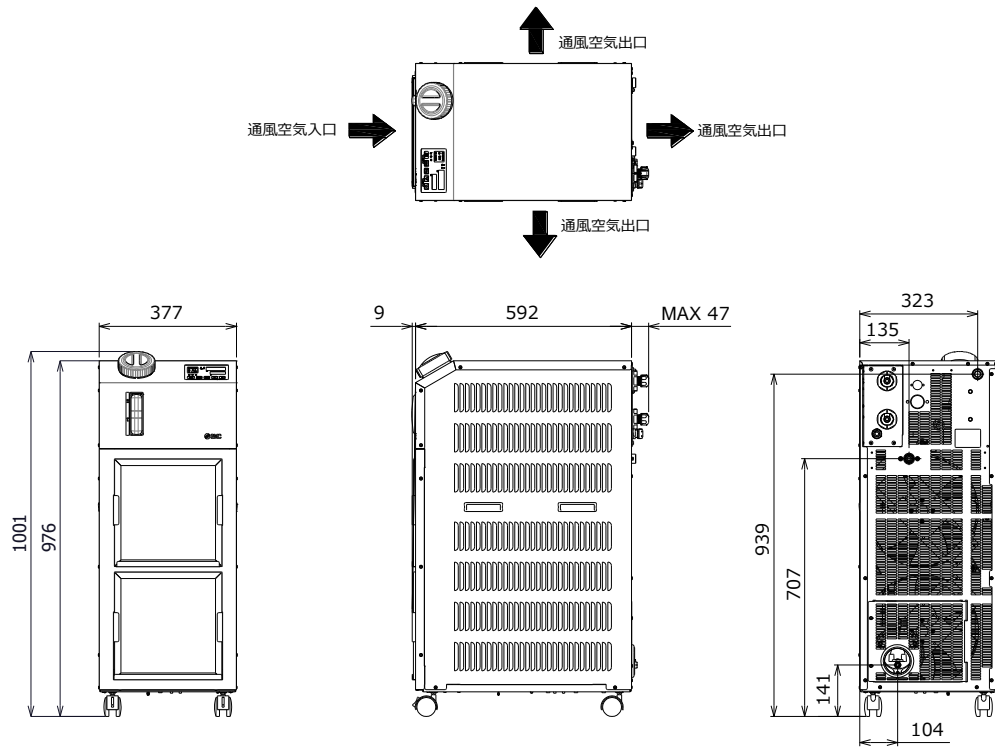


図 9.1-1 チラー背面

## 9.2 外形寸法図



オプション仕様

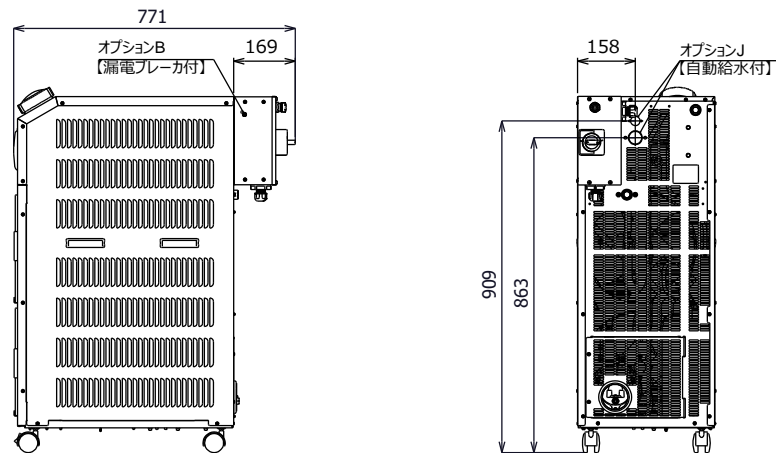


図 9.2-1 外形寸法図

### 9.3 フロー図

- ← - - 循環液回路
- ← 冷凍回路
- ◀ - 自動給水回路  
(オプション【自動給水付】-Jの場合)

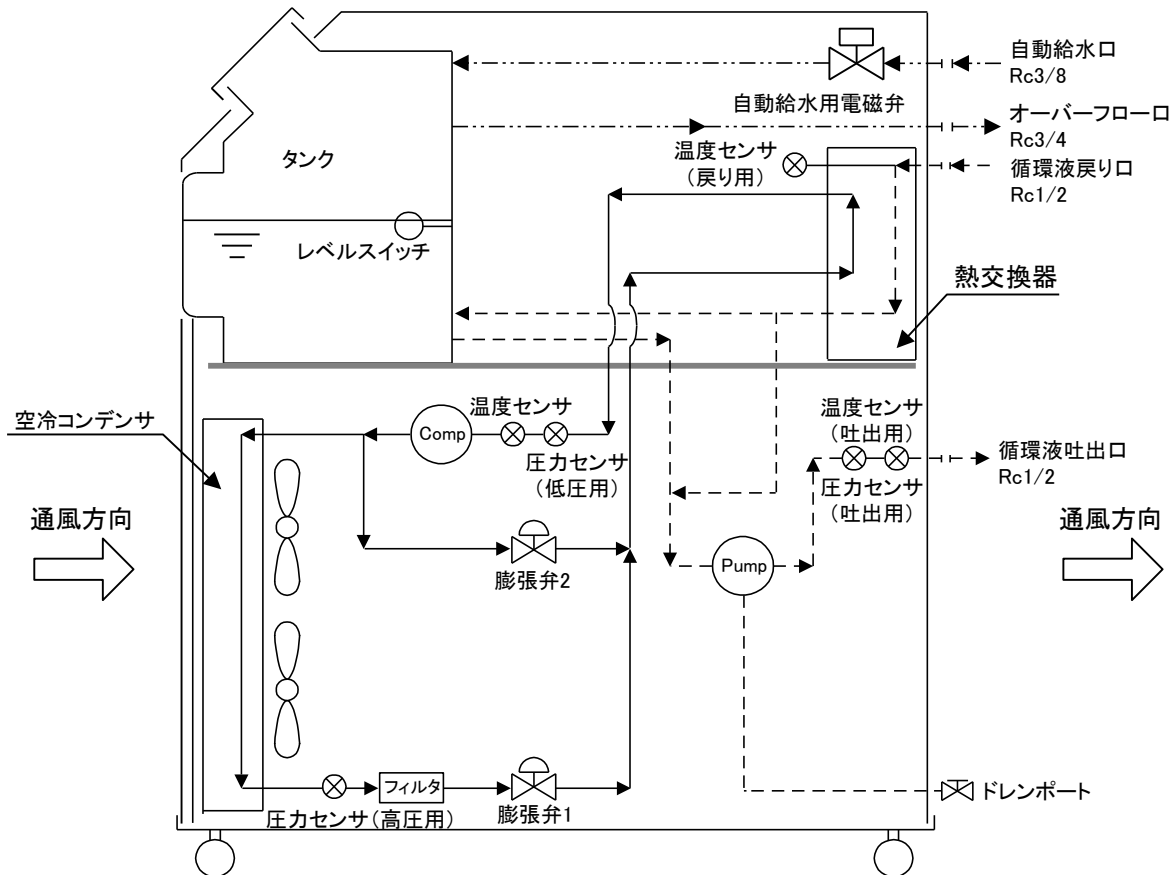


図 9.3-1 フロー図(HRS050-A※-20※-R)

## 9.4 冷却能力

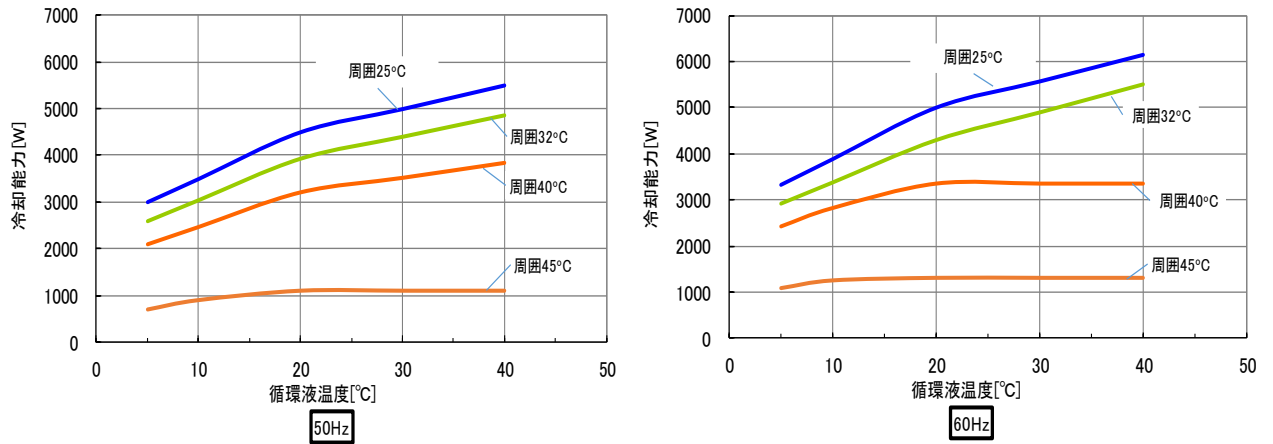


图 9.4-1 冷却能力(HRS050-A※-20-※-R)

## 9.5 加熱能力

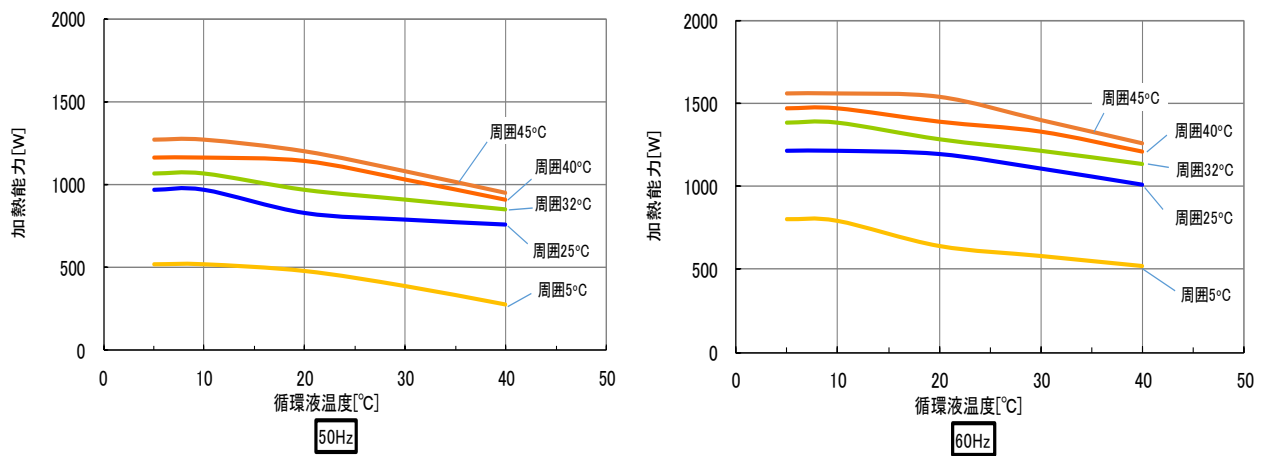


图 9.5-1 加熱能力(HRS050-A※-20-※-R)

## 9.6 ポンプ能力

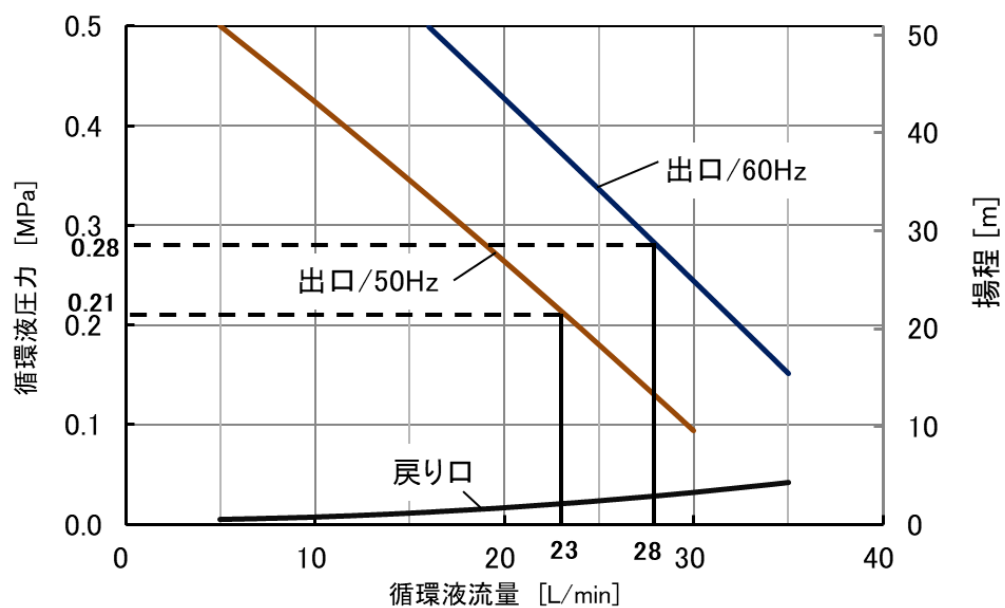


図 9.6-1 ポンプ能力(HRS050-A※-20-R)

# SMC サーマチャラー 日常点検シート

型式  
製造番号

サーモチャラーの日常点検項目の確認方法については、「8章 管理と点検・清掃 8.2.1 日常点検」の表 8-2 日常点検内容」を参照してください。  
設置直後の運転開始状態を必ず記入してください。

日付	点検者	設置状況		液漏れ	液量 液面計表示範囲 内/外	操作パネル		循環液温度 ℃	運転状態 異常 有/無	放熱水（水冷のみ）			判定	
		温度 ℃	湿度 %			表示	操作			温度 ℃	流量 L/min	入口圧力 MPa		
設置直後(初期値)														





# 10章 保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。  
下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

## 1. 保証期間

使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内、いずれか早期に到達する期間です。

## 2. 保証範囲

保証期間内に当社の責により故障を生じた場合は、故障部品の交換を限度として保証させていただきます。  
交換した部品は弊社の所有となります。  
なお、故障により誘発される損害は免責とさせていただきます。

## 3. 保証内容

1. 取扱い説明書に準拠する適切な据付、保守管理が行われ、且つカタログに記載された仕様もしくは別途、取り交わされた使用条件下で運転が正しく行われる場合、当社製品が正常に稼動することを保証致します。
2. 当社製品を構成する部品に、材料欠陥や組立不良のないことを保証致します。
3. 出荷された当社製品が当社外観寸法図に適合したものであることを保証致します。
4. 次に示す場合は保証外となります。
  - ① 当社製品の据付や他の装置との連結について不適合がある場合。
  - ② 保守管理が不十分であり、正しい取扱いが行われていない場合。
  - ③ 仕様を外れる運転が行われた場合。
  - ④ 貴社が当社製品に改造や構造変更を行った場合
  - ⑤ 貴社の連結された装置の不具合により、当社製品に二次的な故障が発生した場合。
  - ⑥ 地震、台風、水害、落雷などの天災、事故および火災等の不可抗力が故障の原因となる場合
  - ⑦ 取扱説明書に示す取扱い方法と異なる使用および当社が示す仕様の範囲を超える運転が行われた場合。
  - ⑧ 当社の指定する点検整備(日常点検、定期点検)が未実施の場合。
  - ⑨ 指定する循環液以外を使用した場合。
  - ⑩ 時の経過で発生する不適合(塗装面、メッキ面などの自然退色等)
  - ⑪ 機能上影響のない感覚的現象(音、騒音、振動など)
  - ⑫ 取扱説明書に示す設置環境に起因する不適合
  - ⑬ 「6.お客様にお守りいただく事項」を守らなかったことに起因する不適合

## 4. 協議

その他、「2. 保証範囲」「3. 保証内容」に定められた事項に疑義が生じた場合は、貴社と当社で協議して解決致します。

## 5. 弊社免責事項

- ① 日常点検、定期点検の費用
- ② 販売店及び弊社指定業者以外での修理の費用
- ③ 本製品の移動、設置及び取外しの費用
- ④ 本製品以外の部品や液の交換補充の費用
- ⑤ 本製品を使用できなかった事による損失及び不便さなど  
(電話代、休業補償、商業損失など)
- ⑥ 「2.保証範囲」に示す以外の費用、補償など

**6. お客様にお守りいただく事項**

本製品を安全にご使用いただくためには、お客様の正しい使用と点検が必要です。次のことを必ず守ってください。守られていない場合は、保証修理をお断りすることがありますので、ご承知ください。

- (1) 取扱説明書に示す取扱い方法にしたがって使用すること
- (2) 取扱説明書に示す点検整備(日常点検、定期点検)を実施すること
- (3) 取扱説明書に示す日常点検シートに点検記録が記載されていること

**7. 保証修理の受け方**

保証修理をお受けになる場合は、お買い上げの販売店へご連絡ください。  
これにより保証修理をいたします。

上記にて明示した期間と条件のもとに無償修理をお約束するものです。したがって保証期間経過後に発生した不適合の修理は原則として有料です。

**『適合用途の条件』**

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。



改訂履歴

改訂 B : 2024 年 6 月

**SMC株式会社** お客様相談窓口

URL <https://www.smcworld.com>



**0120-837-838**

受付時間/9:00~12:00 13:00~17:00【月~金曜日, 祝日, 会社休日を除く】

④ この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

© SMC Corporation All Rights Reserved