

シリアルシステム 取扱説明書

EX600-SPN1 / EX600-SPN2



このたびはSMCフィールドバス機器EX600シリーズをお買いあげいただきまして、誠にありがとうございます。
この商品を安全に正しくご使用いただくために、お使いになる前にこの取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してください。
お読みになった後も手元においてご使用ください。

なお、本製品取扱いに関する詳細な資料については、当社ホームページ
(URL <http://www.smeworld.com>)、もしくは、お買い上げいただいた販売店にお問合せください。

安全上での注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。
これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格(ISO/IEC)・日本工業規格(JIS)およびその他の安全法規に加えて、必ず守ってください。

△ 注意: 取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

△ 警告: 取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

△ 危険: 切迫した危険の状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

図記号の説明

| 図記号 | 図記号の意味 |
|-----|---|
| | 禁止してはいけないことを示します。 具体的な禁止内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。 |
| | 指示する行為の強制(必ずすること)を示します。 具体的な指示内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。 |

取扱い者について

①この取扱説明書は、空気圧機器を使用した機械・装置の組立・操作・保守点検するかたで、これらの機器に対して十分な知識と経験をお持ちのかたを対象にしています。
組立・操作・保守点検の実施は、このかたに限定させていただきます。

②組立・操作・保守点検に当っては、この本書をよく読んで内容を理解した上で実施してください。

安全上のご注意

△ 警告

| | |
|--|---|
| | ■分解・改造(基板の組み替え含む)・修理はしないこと けが、故障の恐れがあります。 |
| | ■仕様範囲を超えて使用しないこと 引火性もしくは人体に影響のあるガス・流体には使用しないでください。 仕様範囲を超えて使用すると、火災・誤動作・システム破損の原因となります。 仕様を確認の上、ご使用ください。 |
| | ■可燃性ガス・爆発性ガスの旁通気では使用しないこと 火災・爆発の恐れがあります。 このシステムは、防爆構造ではありません。 |
| | ■インターロック回路に使用する場合は ・別系統による(機械部の保護機能など)多量のインターロックを設けること ・正常に動作していることの点検を実施すること 誤動作による、事故の恐れがあります。 |
| | ■保守点検をするときは ・供給電力をオフにすること ・供給しているエアを止め、配管中の圧縮空気を排気し、大気開放状態を確認してから実施すること けがの恐れがあります。 |

△ 注意

| | |
|--|---|
| | ■ユニット取扱い時や取付け時/交換時には、下記の項目に注意すること ・ユニット取扱い時、ユニット接続用コネクタ・プラグの金属部に触れないでください。 ・ユニットを分解するとき、手をつぶれないでください。 ・ユニットを結合部はパッキンで囲んで組合されています。 ・ユニットを結合するとき、ユニットの間に指を挟まないでください。 けがの恐れがあります。 |
| | ■保守点検後に正常な機器検査を実施すること 正常に動作しないなどの異常の場合は、運転を停止してください。 意匠しない操作により、安全が確保できなくなる可能性があります。 |
| | ■シリアルシステムの安全と耐ノイズ性を向上するために、接地を施すこと 接地はできるだけ専用接地としてユニットの近くにし、接地の距離を短くしてください。 |

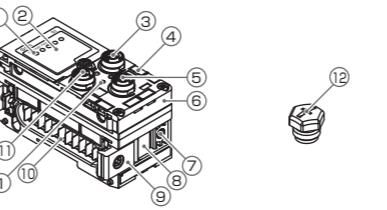
取扱い上のお願い

・ULに適合する場合、組み合せる直流電源は、UL1310に従うClass2電源ユニットをご使用ください。

保守

・保守点検に関しては「安全上のご注意」に従って行ってください。
・保守点検を定期的に実施してください。
機器・装置の誤作動により、意図しないシステム構成機器の誤作動の可能性があります。
・各ユニットの清掃は、ベンジンやシンナなどを使用しないでください。
表面に傷が付いたり、表示が消えたりする恐れがあります。
柔らかい布で拭き取ってください。
汚れがひどい時は、水で薄めた中性洗剤に浸した布をよく絞ってから汚れを拭き取り、乾いた布で再度拭き取ってください。
保守点検に関する詳細なデータについては、当社ホームページ(URL <http://www.smeworld.com>)より資料を入手いただけますのでご利用ください。

製品各部の名称とはたらき



| No. | 名称 | 用途 |
|-----|------------------|--------------------------------|
| 1 | ステータス表示用LED | ユニットのステータスを表示します。 |
| 2 | 表示カバー | 表示カバーを開けないでください。 |
| 3 | コネクタ(BUS OUT) | フィールドバス出力用ケーブルを接続します。 |
| 4 | マーカー溝 | マーカーを取付けることができます。 |
| 5 | コネクタ(PC) | パソコン用ケーブルを接続します。 |
| 6 | MACアドレス録板 | SIユニットごとに異なる12桁のMACアドレスを表示します。 |
| 7 | パルプブレート取付用ねじ穴 | パルプブレートを固定します。 |
| 8 | パルプブレート取付用溝 | パルプブレートを挿入します。 |
| 9 | ジョイント金具 | ユニット同士を連結します。 |
| 10 | ユニット接続用コネクタ(プラグ) | 隣のユニットに信号を伝達し電源を供給します。 |
| 11 | コネクタ(BUS IN) | フィールドバス入力用ケーブルを接続します。 |
| 12 | 防水キャップ(2個) | コネクタ(BUS OUT, PCI)未使用時に取付けます。 |

組立

○ユニットのマニホールド化

(1)エンドプレートとユニットの接続
デジタルユニット、アナログユニットを順不同に接続できます。

締付トルクは、1.5~1.6 Nmで締付けてください。

(2)ユニットの増連
最大で1マニホールドにて10ユニット(SIユニット含む)まで接続できます。

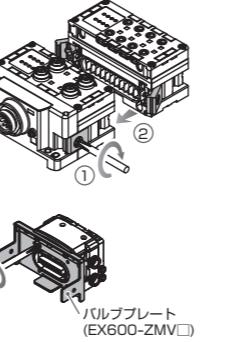
(3)SIユニットの接続
必要な各種ユニットの接続が完了後、SIユニットを接続します。

接続方法は、上項と同様に行います。

(4)パルプブレートの取付

マニホールド電磁弁に、付属のパルプ固定用ねじ(M3×8)を使用し、パルプブレート(EX600-ZMV□)を取り付けます。

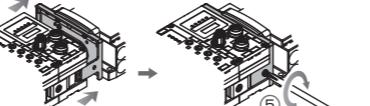
締付トルクは、0.6~0.7 Nmで締付けてください。



(5)SIユニットとマニホールド電磁弁の接続

SIユニット側面にあるパルプブレート取付溝に、パルプブレートを挿し、付属のパルプブレート取付ねじ(M4×6)で両面2箇所を締付け、固定します。

締付トルクは、0.7~0.8 Nmで締付けてください。



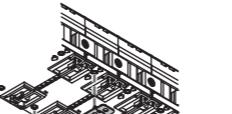
取付け・設置

■設置方法

・直接取付

(1)ユニットを台以上接続するときは、EX600全体の中央部に直接取付用の中間補強用金具(EX600-ZMB1)を付属のねじ(M4×5)で2箇所取付けてください。

締付トルクは、0.7~0.8 Nmで締付けてください。



(2)設置場所に、エンドプレートと電磁弁(必要なら中間補強用金具)を固定してください。(M4)

締付トルクは、0.7~0.8 Nmで締付けてください。

電磁弁側は、該当するマニホールド電磁弁の取扱説明書を参照して固定してください。



・DINレール取付

(SYシリーズ以外に対応、SYシリーズはカタログ等を参照してください。)

(1)ユニットを6台以上接続するときは、EX600全体の中央部に中間補強用金具(EX600-ZMB2)を付属のねじ(M4×6)で2箇所取付けてください。

締付トルクは、0.7~0.8 Nmで締付けてください。



(2)エンドプレートに、エンドプレート用金具(EX600-ZMA2)を付属のねじ(M4×14)で2箇所取付けてください。

締付トルクは、0.7~0.8 Nmで締付けてください。

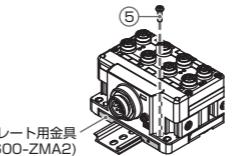


(3)DINレール取付溝をDINレールに掛けてください。



(4)DINレール取付溝を支点にして金具がロックされるまでマニホールドを押し込んでください。

(5)エンドプレート用金具(EX600-ZMA2)を付属のねじ(M4×20)でマニホールドに固定してください。
締付トルクは、0.7~0.8 Nmで締付けてください。
電磁弁側は、該当するマニホールド電磁弁の取扱説明書を参照して、固定してください。



■記線方法

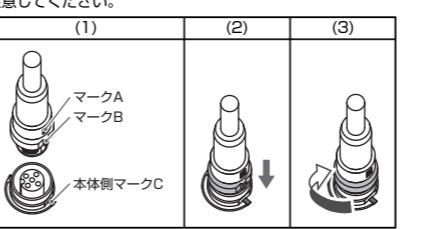
・M12コネクタケーブルを接続します。
M12コネクタはSPEEDCONコネクタにも対応しています。

下記にSPEEDCONコネクタの記線方法を説明します。

(1)ケーブル側コネクタ(プラグ/ソケット)の金属リングのマークBとマークAを合わせます。

(2)本体側のマークCの位置に合わせてケーブル側コネクタを垂直に挿入します。
位置が合わずに入れた場合は、コネクタの接合ができない状態になりますので、注意してください。

(3)コネクタのマークBを180度(1/2)回転させることができたら完了です。緩みがないか確認をしてください。回しすぎてしまうと、コネクタを外す際に外しにくくなってしまいますので注意してください。



・コネクタピン番号

| 形状 | BUS IN | BUS OUT | ピン番号 | 信号名称 |
|----|--------|---------|------|------|
| | 1 | 1 | 1 | TD+ |
| | 2 | 2 | 2 | RD+ |
| | 4 | 3 | 3 | TD- |
| | 3 | 4 | 4 | RD- |

・マーカーの取付
入力または出力機器の信号名やユニットアドレスなどを記入し、各ユニットに装着することができます。
必要に応じてマーカー溝にマーカー(EX600-ZT1)を取り付けてください。



設定・調整

本製品はスイッチ設定を行いません。そのため、表示カバーを開けないでください。

・設定パラメータ

・ハードウェアコンフィグレーション

・出入力マップ

・診断

上記に関する詳細なデータについては、当社ホームページ(URL <http://www.smeworld.com>)より資料を入手いただけますのでご利用ください。

仕様

| | | |
|------|--------|------------------------------|
| 供給電源 | 制御・入力用 | DC24 V Class2, 2 A |
| | 出力用 | DC24 V 1.0 W以下のサーボ電圧保護回路付ソレノ |