

ご使用の前に

フィールドバスデバイス

EX250-SPR1



このたびはSMCフィールドバスデバイス(SIユニット)EX250-SPR1をお買いあげいただきまして、誠にありがとうございます。
この商品を安全に正しくご使用いただくために、お使いになる前に取扱説明書をよくお読みになり、十分に理解してください。お読みになった後も手元においてご使用ください。

本製品の取扱いに関する詳細な資料については、
当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)もしくは、
お買い上げいただいた販売店にお問合せください。

安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。
これらの事項は、危害や損害の大きさや切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格(ISO/IEC)、日本工業規格(JIS)およびその他の安全法規に加えて、必ず守ってください。

- 注意:** 取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。
- 警告:** 取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。
- 危険:** 切迫した危険の状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

図記号	図記号の意味
	禁止(してはいけないこと)を示します。 具体的な禁止内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。
	指示する行為の強制(必ずすること)を示します。 具体的な指示内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。

取扱い者について

- この取扱説明書は、空気圧機器を使用した機械・装置の組立・操作・保守点検するがため、これらの機器に対して十分な知識と経験をお持ちのかたを対象にしています。
組立・操作・保守点検の実施は、このかたに限定させていただきます。
- 組立・操作・保守点検に当たっては、この本書をよく読んで内容を理解した上で実施してください。

安全上のご注意

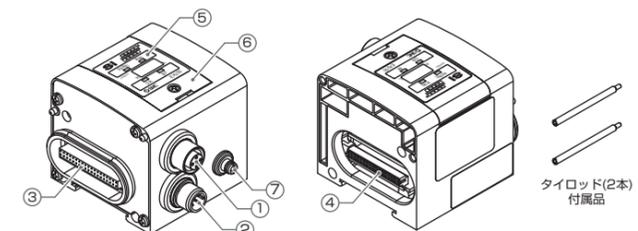
警告	
	■分解・改造(基板の組み替え含む)、修理は行わないこと けが、故障の恐れがあります。
	■仕様範囲を超えて使用しないこと 引火性もしくは人体に影響のあるガス・液体には使用しないでください。 仕様範囲を超えて使用すると、火災・誤動作・システム破損の原因となります。 仕様を確認の上、ご使用ください。
	■可燃性ガス・爆発性ガスの雰囲気では使用しないこと 火災・爆発の恐れがあります。 この製品は、防爆構造ではありません。
	■インターロック回路を使用する場合は ・別系統による(機械式の保護機能など)多重のインターロックを設けること ・正常に動作していることの点検を実施すること ・誤動作による、事故の恐れがあります。
	■保守点検をするときは ・供給電源をオフにすること ・供給しているエアを止めて、配管中の圧縮空気を排気し、大気開放状態を確認してから実施すること けがの恐れがあります。

注意	
	■保守点検完了後に適正な機能検査を実施すること 正常に機器が動作しないなどの異常の場合は、運転を停止してください。 意図しない誤操作により、安全が確保できなくなる可能性があります。
	■製品の耐ノイズ性を向上するために、接地を施すこと 接地はできるだけ専用接地としてユニットの近くに、接地の距離を短くしてください。

取扱い上のお願い

- ULに適合する場合、組み合わせる直流電源は、UL1310に従うClass 2電源ユニットをご使用ください。
- 製品本体および銘板に、マークのある場合のみ、UL認定品となります。

製品各部の名称とはたらき



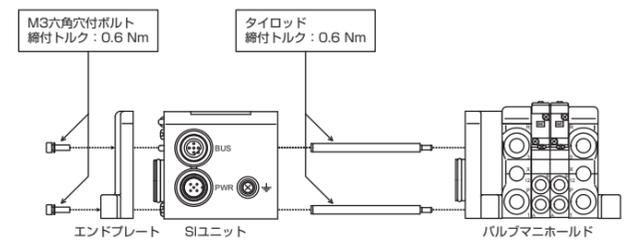
No.	名称	用途
1	通信コネクタ	PROFIBUS DP留線より、通信信号を送受信します。
2	電源コネクタ	ソレノイドバルブや出力ブロック、SIユニットおよび入力ブロックに電源を供給します。
3	入力ブロック接続コネクタ	入力ブロックを接続します。
4	出力ブロック接続コネクタ	ソレノイドバルブや出力ブロック等を接続します。
5	表示窓	SIユニットの状態をLED表示します。
6	スイッチ保護カバー	内部のスイッチで、アドレス等を設定します。
7	接地端子(FE)	接地に使用します。

取付け・設置

■設置方法

SIユニットは、取付穴を持っていないため、単体では設置できません。必ずバルブマニホールドを接続してご使用ください。また、入力ブロックを必要としない場合、SIユニットに直接エンドプレートを接続してご使用ください。

○SIユニットの組立と分解



SIユニットの交換

- エンドプレートのねじを外し、バルブマニホールドとの結合を解除します。
- SIユニットを交換します。(タイロッドの取外しは必要ありません。)
- 取外した入力ブロックおよびエンドプレートを取付け、元のねじを指定された締付トルクで締付けます。(0.6 Nm)

組立と分解

- 入力ブロックの追加**
- エンドプレートのねじを外し、プレートを取外します。
 - 付属のタイロッドを取付けます。
 - 追加する入力ブロックを取付けます。
 - 取外したエンドプレートを取付け、元のねじを指定された締付トルクで締付けます。(0.6 Nm)

メンテナンスする上での注意

- 電源を全てOFFにしてあるかご確認ください。
- ユニット内に異物の混入がないか。
- ガスケットに異物の付着、傷がないか。
- 指定された締付トルクで締付けられているかご確認ください。

正しくセットされていない場合、基板の故障やユニット内部に液体・粉塵等が侵入する恐れがあります。

■配線方法

○通信配線

- 通信コネクタ



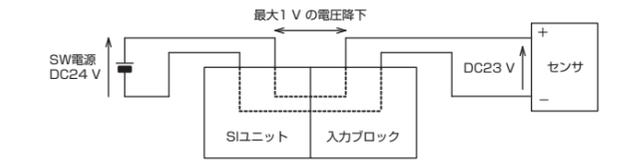
○電源配線

ユニット内部の電源ラインは、バルブ用電源(SV電源)と制御および入力用電源(SI・SW電源)が独立しています。それぞれにDC24 V電源を供給してください。
単一電源でも、別電源でも使用可能です。

- 電源コネクタ



SW電源は、入力ブロックに接続したセンサに供給されます。この時、ユニット内部で最大1 Vの電圧降下がありますので、電圧降下を考慮してセンサの選定を行ってください。どうしてもセンサに24 Vを供給する必要がある場合、実負荷状態でセンサの入力電圧が24 VになるようにSW電源電圧を少し上げる必要があります。(SW電源の許容電圧範囲は19.2 V~28.8 V)



設定

○アドレス設定

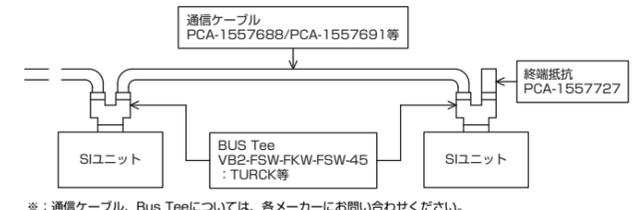
SIユニットのスイッチ設定は、必ず電源OFF状態で行ってください。
SIユニットカバー内のスイッチにより、アドレス設定を行います。



※：ソフトウェア設定モード時、アドレス設定スイッチの状態は無効となります。
また、ソフトウェア設定モードとハードウェア設定モードではユニットのID番号が異なります。

○終端抵抗

伝送路の両端に位置するユニットに対し、終端抵抗を接続する必要があります。



※：通信ケーブル、Bus Teeについては、各メーカーにお問い合わせください。

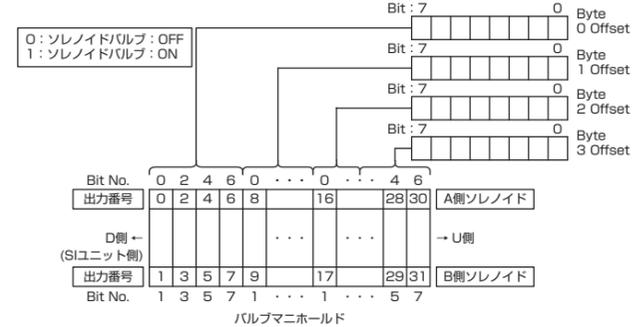
○コンフィグレーション

PROFIBUS DPでは、機器固有のコンフィグレーション情報(ID番号・データフォーマット・対応ポート等)はデバイス・データベース・ファイル(GSDファイル)という形で供給されます。
なお、SIユニットのGSDファイルはアドレス設定モード(アドレス設定モード切替スイッチにて選択)により異なります。

- GSDファイル：SMCA1409.gsd(ハードウェア設定モード時)
- SMCA1408.gsd(ソフトウェア設定モード時)

○出力番号割り当て

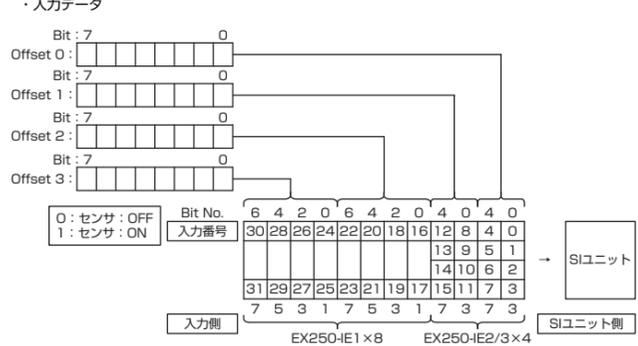
- 出力データとバルブマニホールドの対応
- 出力データ



- ※：出力番号は、マニホールドのD側からU側(O側・U側)がどの方向かは、各バルブマニホールドのマニュアルを参照願います(向かって割り付けられます)。
- ※：マニホールド配線は標準でダブル配線となり、出力番号はA側、B側の順で割り付けられます。ソレノイドバルブがシングルの場合、B側出力は空きとなります。(図a参照)
- ※：配線仕様書で指定することにより、シングル・ダブル混在配線にすることが可能です。これにより、空きを作らずに出力番号をつめて指定することが可能です。(図b参照)
- ※：マスタから送られたデータ(4バイト)の各ビットはソレノイドバルブのON/OFF状態(0：OFF、1：ON)を表し、1バイト目(Offset 0)のLSBから順に、出力番号0.1.2.3...と割り当てられます。



○入力データと入力ブロックの対応



※：入力番号は、SIユニット側から入力側に向かって割り付けられます。
※：マスタへ送られるデータ(4バイト)の各ビットは、入力ブロックに接続されるセンサのON/OFF状態を示します。1バイト目(Offset 0)のLSBから順に、入力番号の順に全ビットが割り当てられます。

○診断情報

SIユニットの診断情報はPROFIBUS DPで規定されている標準診断情報6/バイト、SIユニットステータス情報7/バイトの合計13/バイトで構成されています。
標準以外の状態になった場合、SIユニットはエラー状態を診断情報としてマスタに送り、同時にDIA表示を点灯します。

SIユニットステータス情報は以下の通りです。

機能	内容
バルブ用電源電圧監視	バルブ用電源電圧が約19 V以下になると検出。
入力ブロックヒューズ監視	入力ブロックのヒューズ断等により、センサ供給電源がオフになると検出。

マスタ側で診断情報を参照する方法は、PROFIBUS仕様書、マスタのマニュアル等を参照願います。

診断情報の構成や設定手順等の詳細内容については、当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)より資料を入手頂けますのでご利用ください。

LED表示



トラブルシューティング

トラブルシューティングに関する詳細内容については、当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)より資料を入手頂けますのでご利用ください。

仕様

制御および入力用電源：DC24 V ±20%、1.1 A以下
(SIユニット内部：0.1 A以下
入力ブロック：1 A以下(センサ接続数と仕様による))

バルブ用電源：DC24 V +10%/−5%、2 A以下
(ソレノイドバルブ連数と仕様による)
接続負荷：DC24 V、1.5 W以下のサージ電圧保護回路付ソレノイドバルブ(SMC製)
動作周囲温度：+5~+45 °C
保存周囲温度：−20~+60 °C

仕様に関する詳細内容については、当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)より資料を入手頂けますのでご利用ください。

外形寸法図

外形寸法に関する詳細内容については、当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)より資料を入手頂けますのでご利用ください。

アクセサリ

アクセサリに関する詳細内容については、当社ホームページ(URL <http://www.smcworld.com>)より資料を入手頂けますのでご利用ください。

SMC株式会社

お客様相談窓口	フリーダイヤル ☎ 0120-837-838
---------	------------------------

©この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
©2011-2017 SMC Corporation All Rights Reserved. EX※-0MO0016-A