



取扱説明書

製品名称

電空レギュレータ

型式 / シリーズ / 品番

ITV1□□□/ITV2□□□/ITV3□□□ series

SMC株式会社

目次

目次	P1
安全上のご注意	P2
取扱い上のご注意	P4
配線方法 [電源および入力信号]	P5
配線方法 [モニタ出力]	P6
設定方法	P7
LED 表示	P8
キーロック設定	P8
最小圧力・最大圧力・スイッチ出力の設定 [電流・電圧入力形のみ]	P9
スイッチ出力の出力モード	P10
プリセット圧力の設定 [プリセット入力のみ]	P10
詳細設定モード	P11
ゲイン調整機能	P12
感度調整機能	P13
ゼロクリア機能	P14
初期化機能	P14
リセット機能	P15
エラー表示機能	P15



電空レギュレータ 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格（ISO/IEC）、日本産業規格（JIS）^{※1} およびその他の安全法規^{※2}）に加えて、必ず守ってください。

※1) ISO 4414: Pneumatic fluid power -- General rules and safety requirements for system and their components
ISO 4413: Hydraulic fluid power -- General rules and safety requirements for system and their components
IEC 60204-1: Safety of machinery -- Electrical equipment of machines (Part 1: General requirements)
ISO 10218: Manipulating industrial robots-Safety

JIS B 8370: 空気圧-システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項

JIS B 8361: 油圧-システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項

JIS B 9960-1: 機械類の安全性 - 機械の電気装置(第1部: 一般要求事項)

JIS B 8433-1: ロボット及びロボティックデバイス-産業用ロボットののための安全要求事項-第1部: ロボット

※2) 労働安全衛生法 など



危険

切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



警告

取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



注意

取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

警告

- ① 当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。
ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。
- ② 当社製品は、十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。
ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。
機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- ③ 安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。
 1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。
 2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。
 3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。
- ④ 当社製品は、製品固有の仕様外での使用はできません。次に示すような条件や環境で使用するには開発・設計・製造されておりませんので、適用外とさせていただきます。
 1. 明記されている仕様以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所での使用。
 2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、生命および人体や財産に影響を及ぼす機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログ、取扱説明書などの標準仕様に合わない用途の使用。
 3. インターロック回路に使用する場合。ただし、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの2重インターロック方式による使用を除く。また定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。



電空レギュレータ 安全上のご注意

⚠ 注意

当社の製品は、自動制御機器用製品として、開発・設計・製造しており、平和利用の製造業向けとして提供しています。製造業以外でのご使用については、適用外となります。

当社が製造、販売している製品は、計量法で定められた取引もしくは証明などを目的とした用途では使用できません。

新計量法により、日本国内でSI単位以外を使用することはできません。

保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

- ①当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内、いずれか早期に到達する期間です。^{※3)}
また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。
- ②保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。
- ③その他製品個別の保証および免責事項も参照、ご理解の上、ご使用ください。

※3) 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。

真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。

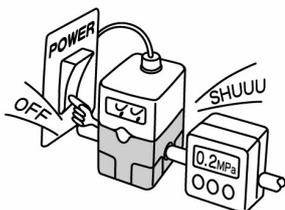
ただし、保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる摩耗、またはゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

『適合用途の条件』

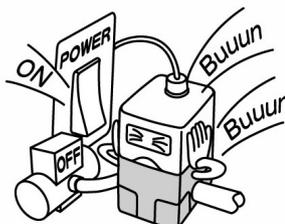
海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。

取扱い上のご注意

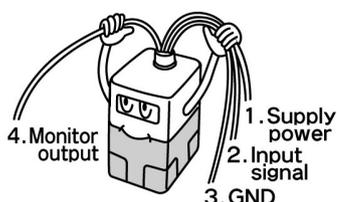
⚠ 注意



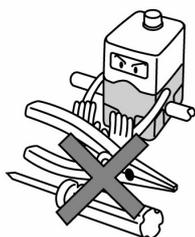
本製品は、制御状態において停電等により電源が断たれた場合、2次側の出力は一時的に保持されます。
また、2次側の出力を大気開放状態で使用している場合には、そのまま流出し続けますので取り扱いに注意してください。



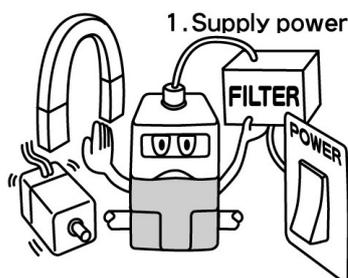
本製品に通電したまま供給圧力を断ちますと、内蔵の電磁弁が動作し続け、うなり音を発生する場合があります。
内蔵の電磁弁の寿命に大きく影響することがありますので、供給圧力を遮断する場合には、本製品の電源を必ず切るようにしてください。



オプションのケーブルコネクタは4芯線です。
モニタ出力（アナログ出力、スイッチ出力）を使用されない場合は誤動作の原因となりますので他の線などと接触しないように処理してください。

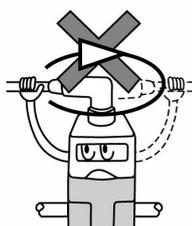


本製品は、当工場出荷時に、各仕様にあわせて調整済みとなっております。
不用意な分解、各部の取り外しは故障の原因となりますので、避けてください。



ノイズによる誤動作を避けるため、次の対策を行ってください。

1. AC電源ラインにラインフィルタなどを入れ、電源ノイズを除去して使用してください。
2. モーターや動力線などの強磁界と本製品および本製品への配線を出来るだけ離し、ノイズの影響を受けないように設置してください。
3. 誘導負荷（電磁弁、リレーなど）には必ず負荷サージ対策を行ってください。
4. 電源のチャタリングによる影響を受けないように、電源を切ってからコネクタを抜き差ししてください。



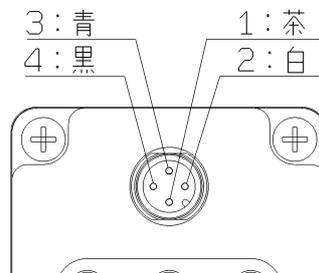
ライトアングル型ケーブルコネクタは回転しませんので絶対に回さないでください。

配線方法 [電源および入力信号]

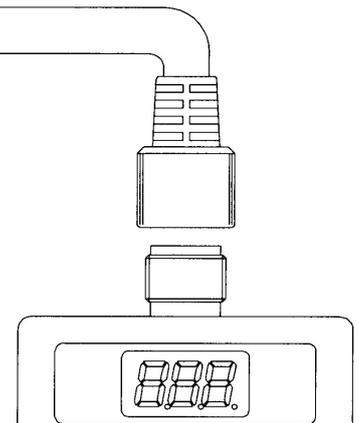
⚠ 注意

- ① 配線を誤りますと破損する場合がありますので注意してください。
- ② DC 電源は十分な容量でリップル率 1%以下の安定化電源をご使用ください。
- ③ 電源を切ってからコネクタを抜き差ししてください。
- ④ ライトアングル型のケーブルコネクタは回転しませんので絶対にまわさないでください。

1	茶	供給電源
2	白	入力信号
3	青	GND (COMMON)
4	黒	モニタ出力



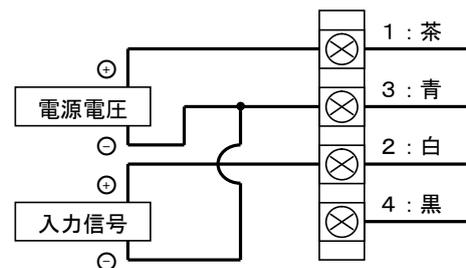
注) 線色はオプション付属のケーブルを使用した場合のものです。



配線図 (電源および入力信号)

電流・電圧形 (ITV□□□□-0、ITV□□□□-1、ITV□□□□-2、ITV□□□□-3)

供給電源	24VDC	(ITV□□□□-□)
	12~15VDC	(ITV□□□□1-□)
入力信号	4~20mADC	(ITV□□□□□-0)
	0~20mADC	(ITV□□□□□-1)
	0~5VDC	(ITV□□□□□-2)
	0~10VDC	(ITV□□□□□-3)

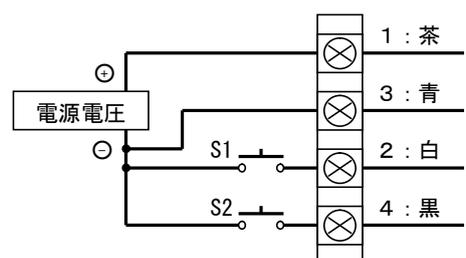


プリセット入力 (ITV□□□□-40)

供給電源	24VDC	(ITV□□□□0-40)
	12~15VDC	(ITV□□□□1-40)

表 1 プリセット圧力とスイッチの関係

プリセット圧力	P_1	P_2	P_3	P_4
S1	OFF	ON	OFF	ON
S2	OFF	OFF	ON	ON

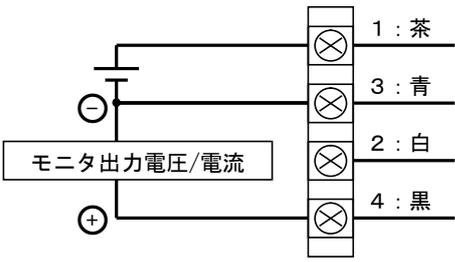
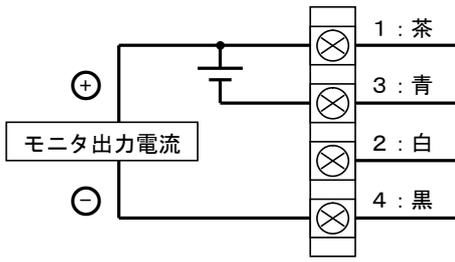
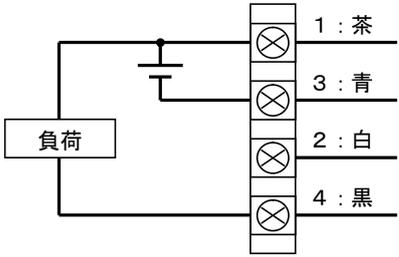
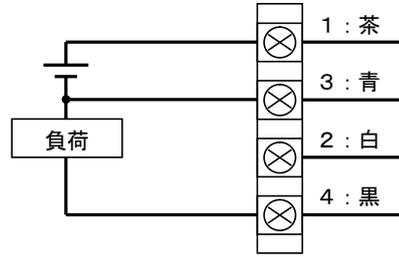


配線方法 [モニタ出力]

⚠ 注意

モニタ出力を使用されない場合は誤動作の原因となりますので他の線などと接触しないように処理してください。

配線図 (モニタ出力)

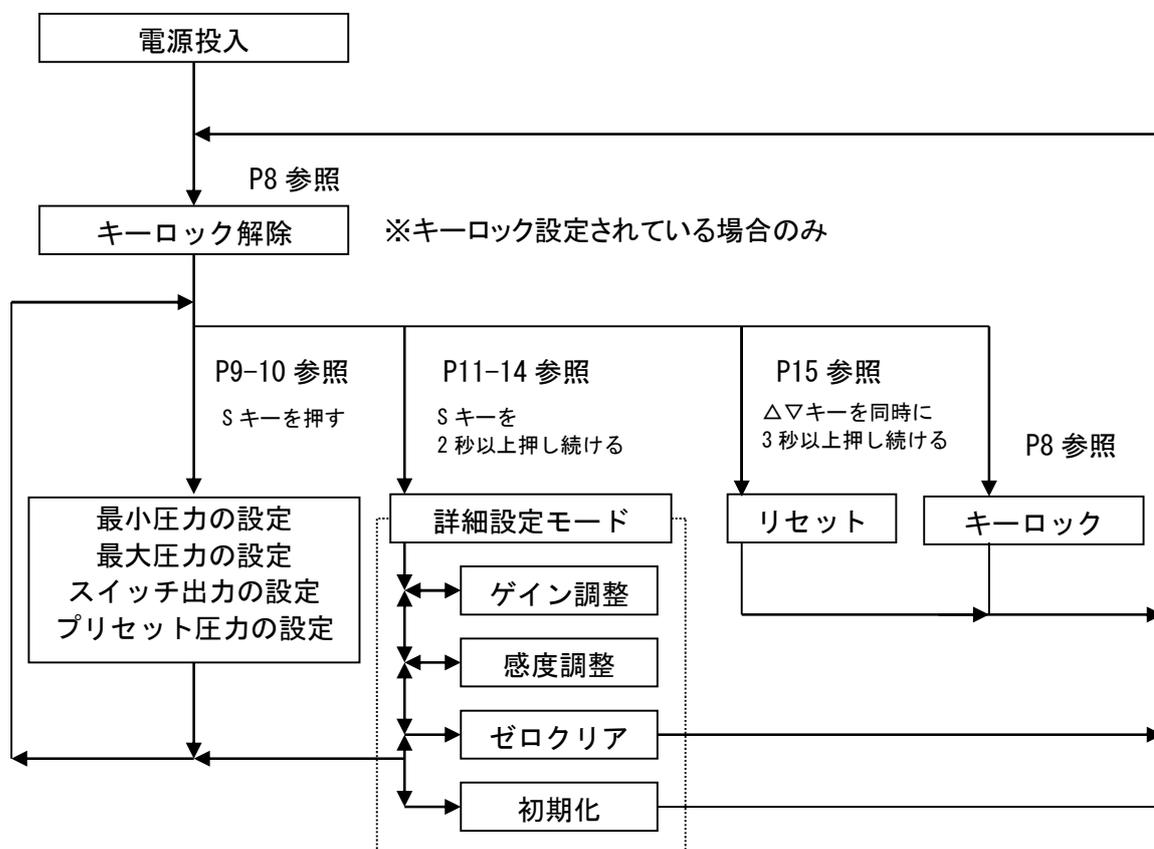
<p>アナログ出力・電圧タイプ (ITV□□□□-□1) アナログ出力・電流タイプ(ソースタイプ) (ITV□□□□-□5)</p>	<p>アナログ出力・電流タイプ(シンクタイプ) (ITV□□□□-□4)</p>
 <p>電圧タイプ 接続する計器は負荷インピーダンス 100kΩ以上のものを使用してください。</p> <p>電流タイプ (ソースタイプ) 接続する計器の負荷インピーダンスは以下の範囲で使用してください。 50~600Ω (ITV□□□□0 24VDC) 50~300Ω (ITV□□□□1 12~15VDC)</p>	 <p>電流タイプ (シンクタイプ) 接続する計器は負荷インピーダンス 250Ω以下のものを使用してください。</p>
<p>スイッチ出力・NPN タイプ (ITV□□□□-□2)</p>	<p>スイッチ出力・PNP タイプ (ITV□□□□-□3)</p>
 <p>約 150mA DC 以上流しますと、過電流検出回路が作動し、「Er.5」を表示し、動作が停止します。 出力電流が 80mA DC 以下となるような負荷を取付けて使用してください。</p>	 <p>約 150mA DC 以上流しますと、過電流検出回路が作動し、「Er.5」を表示し、動作が停止します。 出力電流が 80mA DC 以下となるような負荷を取付けて使用してください。</p>

設定方法

⚠ 注意

- ① 各値を設定している際に、キー操作を間違った場合、または LED 表示が異なって表示された場合、一度電源を切って、もう一度最初から設定してください。
- ② 最小圧力、最大圧力の数値設定を終了し、S キーを押すと、すぐに動作を開始しますので、十分注意して行ってください。供給圧力なしでの操作を推奨いたします。
- ③ 信号が入力されていなくても、1 次側に圧力が供給されている場合、最小圧力に設定された圧力を 2 次側に出力しますので、十分に注意して行ってください。
- ④ 各種設定・機能に関して、操作を行うことにより、本製品から出力される圧力や動作の状態が変化します。各操作の内容、取り付け装置への影響を把握した上で、十分な知識と経験を持った人が行ってください。

各種設定の流れ



(注 1) 操作方法などについては、各個別項目参照ください。

(注 2) プリセット圧力の設定はプリセット入力タイプ (ITV□□□□-40) のみの機能です。

(注 3) スイッチ出力の設定はスイッチ出力タイプ (ITV□□□□-□2 もしくは-□3) のみの機能です。

LED 表示

LED 圧力表示の範囲は、製品の圧力レンジや表示単位によって異なり、それぞれ下表の通りです。

表示単位	ITV□□1□	ITV□□3□	ITV□□5□	ITV209□
MPa	。020～.120	。100～.600	。180～.A80	-
Kgf/cm ²	0。20～.120	1。00～6.00	1。80～A.80	-
bar	0。20～.120	1。00～6.00	1。80～A.80	-
PSI	3。0～18.0	14。0～84.0	-26～156	-
kPa	-20～120	-100～600	-180～A80	16～-96

(注 1) 表記の“。”は小数点の点滅であり、マイナスであることを示します。

(注 2) 桁がオーバーフローした場合、“9”の次は“A”で代用しています。

(例: 999kPa の次は、A00kPa と表示し、1000kPa であることを示します)

(注 3) 表示が下限値を超えた場合、「LLL」を表示します。

(注 4) 表示が上限値を超えた場合、「HHH」を表示します。

(注 5) 真空仕様は ITV209□のみです。

キーロック設定



注意

電源投入直後はキーロック状態になっており、キー操作が出来ません。

キーロック解除方法

No	キー操作	LED 表示
①		現在圧力を表示
②	▽キーを 2 秒以上押し続ける	L O C の文字が点灯
③		L O C の文字が点滅
④	S キーを押す	
⑤		U n L を約 1 秒表示
⑥	キーロックが解除される	現在圧力を表示

※④で△キーを押すとキャンセルされます。

キーロック方法

No	キー操作	LED 表示
①		現在圧力を表示
②	△キーを 2 秒以上押し続ける	U n L の文字が点灯
③		U n L の文字が点滅
④	S キーを押す	
⑤		L O C を約 1 秒表示
⑥	キーロックされる	現在圧力を表示

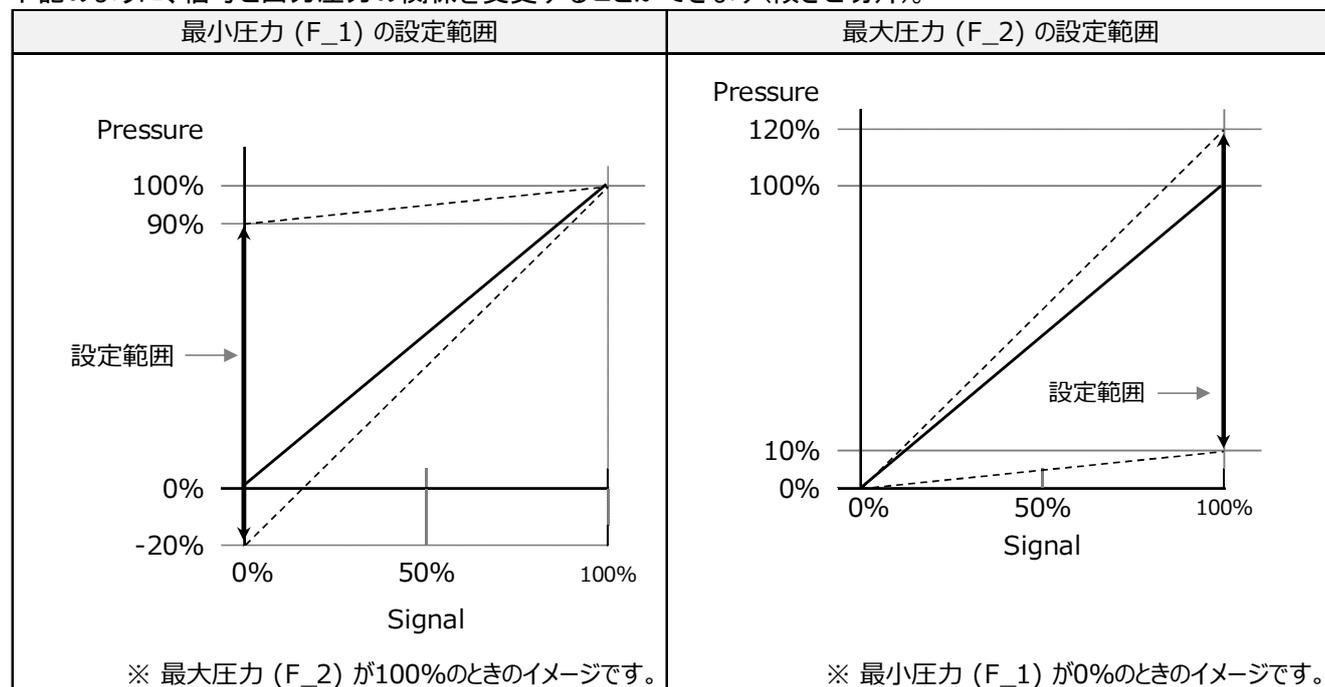
※④で▽キーを押すとキャンセルされます。

最小圧力・最大圧力・スイッチ出力の設定 [電流・電圧入力形のみ]

最小圧力（以下、F_1）と最大圧力（以下、F_2）を変更することで、信号と出力圧力の変更することができます。通常のご使用方法では、出荷時の状態のままご使用いただき、特に最小・最大圧力の設定をする必要性はありません。

No	キー操作	LED 表示
①	キーロックを解除 (P8 参照)	
②	S キーを押す	
③	△、▽キーを押し、最小圧力を変更	$F_1 \leftrightarrow .000$ (左右交互に表示) ※調整範囲:注 1~6 参照
④	S キーを押す	
⑤	△、▽キーを押し、最大圧力を変更	$F_2 \leftrightarrow .900$ (左右交互に表示) ※調整範囲:注 1~6 参照
⑥	モニタ出力:アナログ (電圧・電流) 出力タイプは⑪へ	
⑦	S キーを押す	
⑧	△、▽キーを押し、P_1 を設定 (P10 参照)	$P_1 \leftrightarrow .000$ (左右交互に表示)
⑨	S キーを押す	
⑩	△、▽キーを押し、P_2 を設定 (P10 参照)	$P_2 \leftrightarrow .900$ (左右交互に表示)
⑪	S キーを押す	(現在の)圧力表示に戻る。
⑫	キーロックを実施 (P8 参照)	

下記のように、信号と出力圧力の変更することができます(傾きと切片)。



(注 1) F_1 は定格の-20%~90%まで調整可能です (初期値:0%)。

(注 2) F_1 を 0%以下に調整しても、0%以下の圧力は出力されません。

(注 3) F_2 は定格の 10%~120%まで調整可能です (初期値:100%)。

(注 4) F_2 を 100%以上に設定した場合、100%以上の出力となるような信号は入力せず、定格の範囲内でご使用願います。

(注 5) F_1 と F_2 の間は、定格の 10%まで調整可能です。

(注 6) F_1 > F_2 のような調整はできません。

(注 7) F_1、F_2 および P_1、P_2 には圧力値を入力してください (例:0.9MPa の場合は.900)。

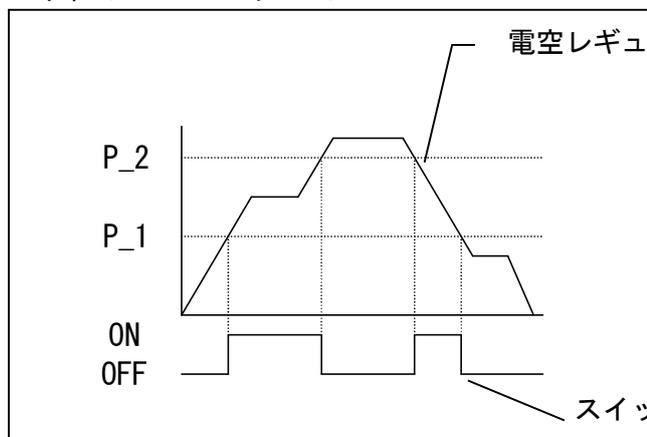
スイッチ出力の出力モード

P₁、P₂ の設定により、次の 3 種類の動作が可能です。

本機能は、モニタ出力: スイッチ出力タイプ (ITV□□□□-□2、ITV□□□□-□3) のみの機能です。

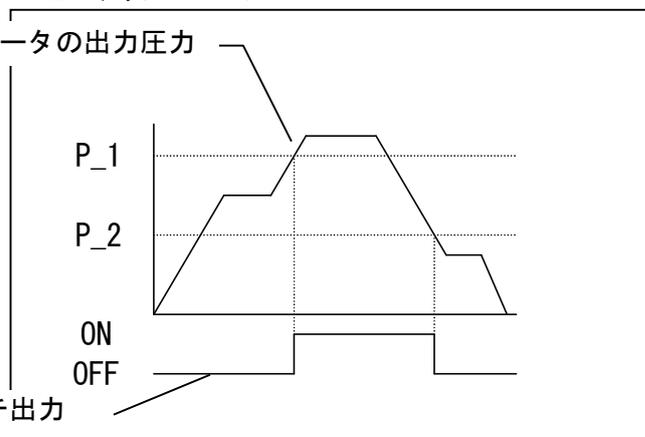
■ P₁ < P₂ の場合:

ウィンドコンパレータモード

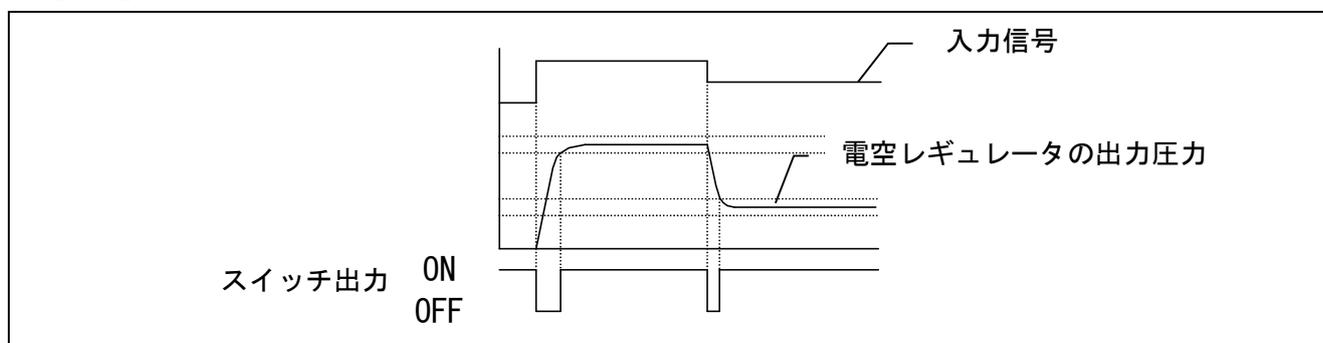


■ P₁ ≥ P₂ の場合:

ヒステリシスモード



■ P₁ = P₂ = 0 の場合: 自己診断モード (設定圧力に到達した時に ON となります)



プリセット圧力の設定 [プリセット入力のみ]

No	キー操作	LED 表示
①	キーロックを解除 (P8 参照)	
②	S キーを押す	
③	△、▽キーを押し、P ₁ を設定	P ₁ ⇔ .000 (左右交互に表示)
④	S キーを押す	
⑤	△、▽キーを押し、P ₂ を設定	P ₂ ⇔ .000 (左右交互に表示)
⑥	S キーを押す	
⑦	△、▽キーを押し、P ₃ を設定	P ₃ ⇔ .000 (左右交互に表示)
⑧	S キーを押す	
⑨	△、▽キーを押し、P ₄ を設定	P ₄ ⇔ .000 (左右交互に表示)
⑩	S キーを押す	(現在の) 圧力表示に戻る。
⑪	キーロックを実施 (P8 参照)	

(注 1) P₁ ~ P₄ は、0% ~ 100% の範囲で設定可能です。

(注 2) 安全面を考慮し、プリセット圧力の 1 つには圧力 0MPa を設定していただくことを推奨いたします。

(注 3) プリセット圧力 P₁ から P₄ には圧力値を入力してください (例: 0.9MPa の場合は .900)。

詳細設定モード

No	キー操作および LED 表示
①	キーロックを解除 (P8 参照)
②	S キーを 2 秒以上押し続ける
③	<p> (左右交互に表示) S キーを押す 「ゲイン調整」へ (P12) </p> <p> (左右交互に表示) S キーを押す 「感度調整」へ (P13) </p> <p> (左右交互に表示) S キーを押す 「ゼロクリア」へ (P14) </p> <p> (左右交互に表示) S キーを押す 「初期化」へ (P14) </p>
④	③の状態、S キーを 2 秒以上押し続ける。
⑤	現在の圧力表示に戻る。
⑥	キーロックを実施 (P8 参照)

ゲイン調整機能

ゲインを調整することにより、応答性を変更することができます。

オーバーシュートが大きい場合はゲインを下げることで、改善する傾向にありますが、応答性は遅くなります。逆にゲインを大きくすることにより、応答性は早まる傾向になりますが、安定性が失われ、ハンチング（圧力のふらつき）が発生する可能性があります。

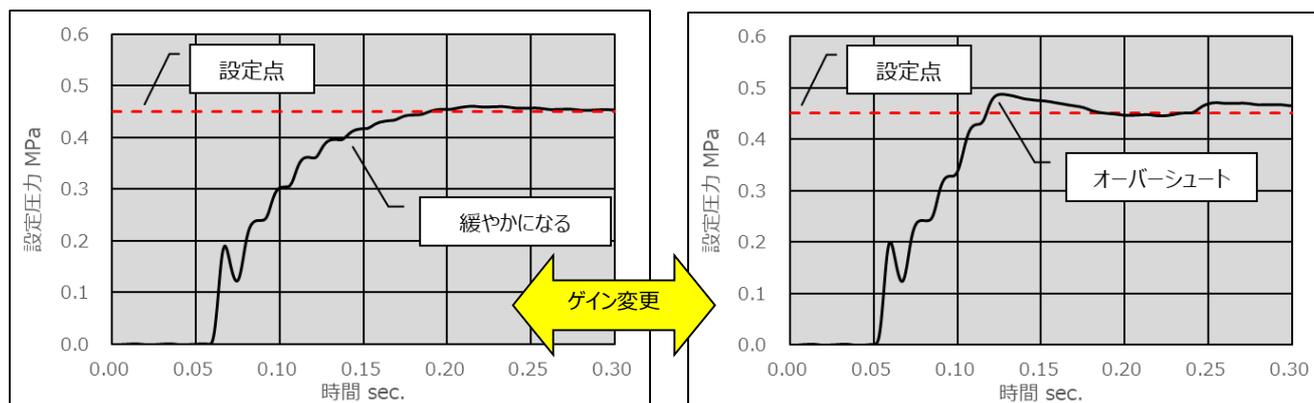
通常のご使用方法では、出荷時の状態のままご使用いただき、特にゲイン調整をする必要性はありません。

No	キー操作	LED 表示
①	キーロックを解除 (P8 参照)	
②	S キーを 2 秒以上押し続け、詳細設定モードに入る。	
③	△、▽キーで、「F01」にする。	F01 ⇄ 0L9 (交互に表示)
④	S キーを押す。	
⑤	△、▽キーで、数値を変更する。	0L9 (最右の桁が点滅・変化)
⑥	S キーを押す。	F01 ⇄ 0L9 (交互に表示)
⑦	S キーを 2 秒以上押し続け、詳細設定モードから抜ける。 (△、▽キーでメニュー選択することで、別項目の設定に移動できます。)	
⑧	キーロックを実施 (P8 参照)	

ゲインの設定と応答性の関係

応答性	遅い ← → 速い											
ゲインの設定	0L0	0L1	0L2	~	0L8	0L9	0LA	0Lb	0Lc	0Ld	0Le	0Lf

※出荷時の初期値は、「0L9」です。



感度調整機能

感度を調整することにより、設定圧力近傍での圧力の補正動作が変化します。

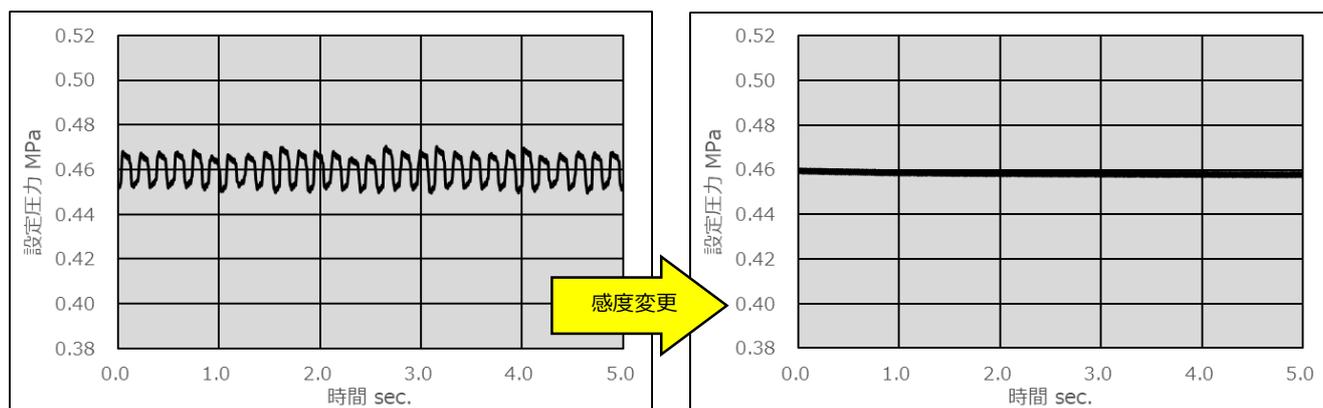
2次側の負荷容量が大きく、ハンチング（圧力のふらつき）が発生する場合は感度を鈍くすることにより、改善する傾向にありますが、圧力補正が入りにくくなるため、緩やかな圧力のふらつきが発生する可能性があります。通常のご使用方法では、出荷時の状態のままご使用いただき、特に感度調整する必要はありません。

No	キー操作	LED 表示
①	キーロックを解除 (P8 参照)	
②	S キーを 2 秒以上押し続け、詳細設定モードに入る。	
③	△、▽キーで、「F02」にする。	F02 ⇄ SL0 (交互に表示)
④	S キーを押す。	
⑤	△、▽キーで、数値を変更する。	SL0 (最右の桁が点滅・変化)
⑥	S キーを押す。	F02 ⇄ SL0 (交互に表示)
⑦	S キーを 2 秒以上押し続け、詳細設定モードから抜ける。 (△、▽キーでメニュー選択することで、別項目の設定に移動できます。)	
⑧	キーロックを実施 (P8 参照)	

設定と感度の関係

感度	← 鋭い → 鈍い							
感度の設定	SL-	SL-	SL0	SL1	SL2	SL3	SL4	SL5

※出荷時の初期値は、「SL0」です。



ゼロクリア機能

ゼロクリアを実施することにより、表示をゼロに再セットすることができます。

配管内に残圧がある状態でゼロクリアを実施すると、その圧力をゼロとしてしまいますので、ゼロクリアの操作は、供給圧力を遮断し、2次側の配管を外した状態で実施してください。

No	キー操作	LED 表示
①	キーロックを解除 (P8 参照)	
②	S キーを 2 秒以上押し続け、詳細設定モードに入る。	
③	△、▽キーで、「F03」にする。	F03 ⇄ 0.0L (交互に表示)
④	S キーを押す。	0.0L (ブリンク表示)
⑤	△、▽キーを同時長押しする。 (S キーを押すと③の状態へ)	0.0L (点灯)
⑥	⑦の同時長押し 3 秒経過でゼロクリア実行 (3 秒未満で離れた場合は、④の状態へ)	0.0L (1 秒表示)
⑦	電源投入直後の状態へ復帰します(キーロック状態)。	

(注 1) 調整できる範囲は、工場出荷状態から±5%F.S.以下の範囲内です。
この範囲を超えた場合、「E.r.5」を表示し、ゼロクリアは実行されません。

初期化機能

この機能は、内部制御数なども含む設定を初期値に戻す機能です。エラーを表示し全く動作しないなどの場合にのみ実行してください。

圧力設定などを初期値に戻す場合は、リセット機能の操作 (P15) を実行してください。

No	キー操作	LED 表示
①	キーロックを解除 (P8 参照)	
②	S キーを 2 秒以上押し続け、詳細設定モードに入る。	
③	△、▽キーで、「F99」にする。	F99 ⇄ 117.1 (交互に表示)
④	S キーを押す。	117.1 (ブリンク表示)
⑤	△、S キーを同時長押しする。 (S キーを押すと③の状態へ)	117.1 (点灯)
⑥	⑤の同時長押し 5 秒経過で初期化実行 (5 秒未満で離れた場合は、④の状態へ)	1 秒間消灯
⑦	電源投入直後の状態へ復帰します(キーロック状態)。	

リセット機能

下記リセット内容の項目について、設定値をクリアします。

No	キー操作	LED 表示
①	キーロックを解除 (P8 参照)	
②	△キーと▽キーを同時に 3 秒以上押し続ける	現在圧力を表示
③		「E5」を約 1 秒表示
④	設定がリセットされ、電源投入直後の状態へ復帰します(キーロック状態)。	

リセット内容

項目	リセット内容	適用型式
F_1	0%F.S.	電流・電圧入力形
F_2	100%F.S.	電流・電圧入力形
P_1、P_2	100%F.S.	スイッチ出力タイプ
P1~P_4	0%F.S.	プリセット入力

(注 1) ゲイン(GL)、感度(SL)はリセットされません。

エラー表示機能

エラー名称	LED 表示	エラー内容	処置方法
過入力 エラー	E1.1	入力信号が定格の範囲を越えて 入力された場合	入力信号を定格の範囲内にしてから電源 を再投入してください。
システム エラー	E1.2	EEPROM の読み込み、書き込み にエラーが発生した場合	電源を再投入しても復帰しない場合は、 「初期化(P14 参照)」を実施してください。 復帰しない場合は、当社での調査が必要 になります。
	E1.3	メモリの読み込み、書き込みエラ ー	電源を再投入しても復帰しない場合は、 当社での調査が必要になります。
電磁弁 エラー	E1.4	電磁弁の動作に異常がある場合	内部電磁弁の交換が必要です。 交換方法などにつきましては別途お問合せ ください。
残圧 エラー	E1.5	ゼロクリアの範囲外エラー	±5%F.S.の範囲内でゼロクリアを実施して ください。 本製品の 2 次側を大気圧状態にしてから 再度ゼロクリア操作を行ってください。

・トラブルシューティングに関する詳細な内容については、当社ホームページ

(URL <http://www.smcworld.com>)より入手いただけますのでご利用ください。

・本書は標準品について記載しておりますので、特注品につきましては一部異なる場合があります。

改訂履歴

A 版 : P15 住所削除 (2024/2/15)

SMC株式会社 お客様相談窓口

URL <https://www.smcworld.com>

0120-837-838

受付時間/9:00~12:00 13:00~17:00【月~金曜日、祝日、会社休日を除く】

③ この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

© SMC Corporation All Rights Reserved