



取扱説明書

機種名称

エアオペレート式減圧弁

型式 / シリーズ

AP10PA Series
AP12PA Series
AP14PAT Series
AP15PA Series
AZ10PA Series
AZ12PA Series
AZ14PAT Series
AZ15PA Series
AK10PA Series
AK12PA Series
AK14PAT Series
AK15PA Series

SMC株式会社

目次

安全上のご注意	2~3
注意事項① 設計上のご注意、選定	4
注意事項② 取付	5
注意事項③ 取付、保管及び使用環境、保守点検	6
注意事項④ 使用上の注意事項	7
注意事項⑤ 製品の返却について、輸出に際して	8
型式表示方法および仕様	
AP10PA Series	9~10
AP12PA Series	11~12
AP14PAT Series	13~14
AP15PA Series	15~16
AZ10PA Series	17~18
AZ12PA Series	19~20
AZ14PAT Series	21~22
AZ15PA Series	23~24
AK10PA Series	25~26
AK12PA Series	27~28
AK14PAT Series	29~30
AK15PA Series	31~32
圧力計ガイド	33
タイドダイヤフラム構造について	34



エアオペレート式減圧弁 AP*PA, AZ*PA, AK*PA Series 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格 (ISO) *1)、日本工業規格 (JIS) *2) およびその他の安全法規*3)に加えて、必ず守ってください。

*1) ISO 4414: Pneumatic fluid power -- General rules relating to systems

*2) JIS B 8370: 空気圧システム通則

*3) 高圧ガス保安法、労働安全衛生法 など



注意

取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。



警告

取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



危険

切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

警告

①機器の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。

このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。

②十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。

機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。

③安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。

1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。

2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。

3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。

④次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策への格別のご配慮をいただくと共に、あらかじめ当社へご相談くださるようお願い致します。

1. 明記されている仕様以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所での使用。

2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、医療機器、飲料・食料に触れる機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログの標準仕様に合わない用途の場合。

3. 人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求される用途への使用。



エアオペレート式減圧弁 AP*PA, AZ*PA, AK*PA Series 安全上のご注意

⚠️ 注意

当社の製品は、製造業向けとして提供しています。

ここに掲載されている当社の製品は、主に製造業を目的とした平和利用向けに提供しています。

製造業以外でのご使用を検討される場合には、当社にご相談いただき必要に応じて仕様書の取り交わし、契約などを行ってください。

ご不明な点などがありましたら、当社最寄りの営業拠点にお問い合わせ願います。

保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。

下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

- ①当社製品についての保証期間は、納入後1年です。
- ②保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。
なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。
- ③その他製品個別の保証および免責事項も参照、理解の上、ご使用ください。

『適合用途の条件』

- ①海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。
- ②本製品は、米国輸出管理規則(再輸出)の適用を受けます。海外へ輸出される場合には、米国関連法規を遵守してください。

⚠️ 注意

当社製品は、法定計量器として使用できません。

当社が製造、販売している製品は、各国計量法に関連した型式認証試験や検定などを受けた計量器、計測器ではありません。このため、当社製品は各国計量法で定められた取引もしくは証明などを目的とした用途では使用できません。



エアオペレート式減圧弁 AP*PA, AZ*PA, AK*PA Series 注意事項①

設計上のご注意



警告

① 仕様をご確認ください。

システムの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行い決定してください。システムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任となります。

選定



警告

① 仕様をご確認ください。

機器の選定に関しては、使用ガス、使用圧力（入口側、出口側）、使用流量、使用温度範囲などをご確認の上、本取扱説明書に記載の仕様範囲内でご使用ください。特殊なガス、特別な用途や環境では、使用できない場合があります。使用ガスに対して、製品構成材料が適していることをご確認ください。製品型式と使用ガスとの適合性については、カタログ記載の選定ガイドをご確認ください。

使用流体の特性を理解し、システムの設計、機器の選定をしてください。

② 圧力計の許容圧力をご確認ください。

製品に圧力計を取付けて使用する場合、使用圧力が圧力計の最高使用圧力を超えない範囲でご使用ください。

③ 国や地方自治体の定める法規、条例、もしくは団体規格に従ってください。

参考) 高圧ガス保安法、労働安全衛生法など



エアオペレート式減圧弁 AP*PA, AZ*PA, AK*PA Series 注意事項②

取付

警告

① 製品の取付方向を確認してください。

HP 印のある方が高圧側（流体入口側）で、LP 印のある方が低圧側（流体出口側）です。また二段式減圧弁の場合、一段減圧確認用のポートに MP 印があります。必ず HP 印のあるポートを高圧側としてください。HP 印のポート以外を高圧側に配管した場合、機器が破損もしくはガス漏洩などの原因となります。

注意

① 配管の際は不活性ガスによるフラッシング、洗浄等を行ってから製品を接続してください。

配管内にゴミ・スケール等が残っていると、作動不良や故障の原因となります。不活性ガス以外のガスによるフラッシングは危険ですので行わないでください。

② 製品の継手部や接ガス部を素手で触らないでください。また、製品の各部にグリースや油を用いたりしないでください。

③ 密閉包装の開梱はクリーンな環境で行ってください。(AP*PA, AZ*PA Series)

製品はクリーンルーム内で密閉二重包装されています。内側包装の開封はクリーンルームまたは清浄な雰囲気中で行ってください。

④ メンテナンススペースを確保してください。

保守点検に必要なスペースを確保してください。

⑤ チューブ溶接継手の配管接続について (AP*PA, AZ*PA Series)

業界標準 (SEMI 規格 F78 を参照) に基づき、配管を溶接してください。パージガスを流す際は、機器の弁が開いた状態で、入口側を溶接する際は機器の出口側から、出口側を溶接する際は機器の入口側からパージガスを流してください。

⑥ フェースシール継手の配管接続について (AP*PA, AZ*PA Series)

接続相手先は製品継手と同サイズのフェースシール継手 (メタルガスケット式面シールタイプ) を用意してください。

継手先端にガスケットをいれてめすナットを手締め後、レンチでめすナットを 1/8 回転まわしてください。ガスケットはステンレスまたはニッケルを使用してください。

⑦ NPT ねじの配管接続について (AK*PA Series)

配管や継手類のねじ部には PTFE シールテープを使用してください。PTFE シールテープ以外のシーリング材を使用された場合、製品ポートねじ部に付着したシーリング材の除去が困難となり、作動不良や故障の原因となります。

配管材のねじ込みは、めねじ側を保持して推奨適正トルクで行ってください。製品を保持する際はボディ部分を保持してください。

⑧ コンプレッション継手の配管接続について (AK*PA Series)

配管チューブを継手の中にさしこみ、ナットを手締め後、レンチでナットを 1 と 1/4 回転まわしてください。配管材はステンレス鋼管をご使用ください。配管後は、継手接続部のリーク検査をおこなってください。



エアオペレート式減圧弁 AP*PA, AZ*PA, AK*PA Series 注意事項③

取付

注意

- ⑨ 配管後は、リーク検査を行ってください。
用途に応じて、ヘリウムリーク試験、圧力降下試験、または、バブルリーク試験などによるリーク検査を行ってください。フェースシール継手とチューブ溶接継手については、業界標準（SEMI 規格 F1 を参照）に基づきヘリウムリーク試験を推奨します

保管及び使用環境

警告

- ① 化学薬品、海水、雨水の雰囲気またはこれらが付着する場所では使用しないでください。
- ② 振動または衝撃の起こる場所では使用しないでください。
- ③ 周囲温度は使用温度範囲内でお使いください。また、周囲に熱源がある場合、輻射熱を遮断してください。
- ④ 製品を保管する場合は、ゴミ、水分などが入らないようにし、空気中の水分が付かないよう乾燥した状態で保管してください。

保守点検

警告

- ① 日常点検を実施してください。
日常点検はシステムの使用条件を考慮した上でお客様の責任において実施してください。日常点検は次の項目の実施を推奨します。
外部リーク、動作確認等
- ② 減圧弁が故障した場合には、当社もしくは販売代理店にご相談ください。
- ③ 安全を確保してから作業を行ってください。
機器の取外しおよび操作用空気源を取外す時は、ガス供給源、空気圧源、およびシステムの電源を遮断し、システム内を排気した後、安全を確保してから行ってください。
- ④ 腐食性ガス、毒性ガス、可燃性ガスを使用した製品を取外す場合は、製品内部および前後の配管内のガスを完全に排出してください。
製品取外しの前に、操作ポートに減圧弁の出口圧力より高い圧力を加圧し全開とした状態で、窒素などの不活性ガスで十分パージを行い、残留ガスを完全に排出してください。
- ⑤ 製品は分解しないでください。分解された製品については保証できません。
- ⑥ 製品返却については後述の「製品の返却について」を参照願います。



エアオペレート式減圧弁 AP*PA, AZ*PA, AK*PA Series 注意事項④

使用上の注意事項

警告

- ① 減圧弁（圧力調整器）を遮断弁もしくは安全弁として使用しないでください。
- ② ガスの流れがない状態で操作ポートの圧力を下げないでください。
ガスの流れがなく減圧弁の出口側に圧力が残った状態で操作ポートの圧力を下げると、製品の破損の原因となります。設定圧力を下げる場合は、ガスが流れている状態で行ってください。
- ③ 減圧弁の出口側から加圧しないでください。設定圧力以上の高い圧力を出口側に加えると、製品の破損の原因となります。
- ④ 製品へのガス供給について
操作ポートが大気圧であることを確認後、入口側のガス供給用バルブをゆるやかに開いてガスを減圧弁に供給してください。ガス供給用バルブを操作するときは減圧弁および圧力計の正面に立たないようにしてください。入口側のガス供給用バルブを急激に開くと、減圧弁の出口側に高圧のガスが入り、圧力計のカバーが飛んだり、機器が破損するなどの重大なダメージが発生する可能性があります。
- ⑤ 圧力の調整について
操作ポートの圧力を上げると出口圧力が上昇します。正確に調圧するためには、所望の流量を流した状態で操作圧力を調整してください。
- ⑥ 設定圧力を下げるときはガスが流れている状態で行ってください。
設定圧力を下げるときは、下流側バルブを開けて流量を流した状態で行ってください。流れがある状態で操作ポートの圧力を下げると出口圧力が下降します。
- ⑦ 製品使用中に発振が発生したら、直ちに使用を中止してください。
使用条件などによっては、うなり音と共に機器や出口側圧力が小刻みに振動する現象（発振）が発生する場合があります。その際は直ちに使用を中止し、弊社もしくは販売代理店にご相談ください。
- ⑧ 製品に重量物をのせたり、足場にしたりしないでください。
- ⑨ 製品を仕様の異なる用途に転用しないでください。



エアオペレート式減圧弁 AP*PA, AZ*PA, AK*PA Series 注意事項⑤

製品の返却について

- ① 当社に製品を返却される場合は、サイクルパージなどの適切な無害化処理を実施して無害であることをご確認の上、当社指定の手順に従って返却願います。

製品の返却を希望される場合は、当社指定の書式に必要事項を記入し、お客様のご署名およびご捺印の上、当社営業までご依頼ください。指定の書式は当社営業にお問い合わせください。お客様のご記入内容を確認後、製品の引取り判断結果についてご連絡致します。

返却品は全て米国 APTech 社に輸送されます。返却の際はお客様にて下記内容の実施をお願い致します。

- 1) 不活性ガス以外の流体を使用した製品は、サイクルパージなどの適切な無害化処理を実施し、その後、製品内部に不活性ガス以外の残留流体がないことを確認してください。
- 2) 全ての返却品について、製品の接流体部が外気に曝されないことと、継手部の保護のために継手部をブランキングプラグなどで確実に封止した後に、透明なプラスチック袋で密封してください。
- 3) プラスチック袋に密封した製品は、緩衝材と共に頑丈な外箱（ダンボール箱など）を使用して製品が輸送中に箱の外に飛び出さないよう梱包してください。

従いまして APTech 社に返却されるまでの輸送中の責任はお客様となりますことをご了承願います。

詳細は、当社営業所へお問い合わせください。

輸出に際して



警告

- ① 本製品は、米国輸出管理規則（再輸出）の適用を受けます。海外へ輸出される場合は、米国関連法規を遵守してください。

なお、本製品に関わる輸出規制品目番号（ECCN）は、以下のとおりとなります。

再輸出規制内容（ECCN を含む）は、法令改正により変更される場合があります。最新法令の確認は、輸出者の責任で行ってください。

参考）米国産業安全保障局 <http://www.bis.doc.gov/>

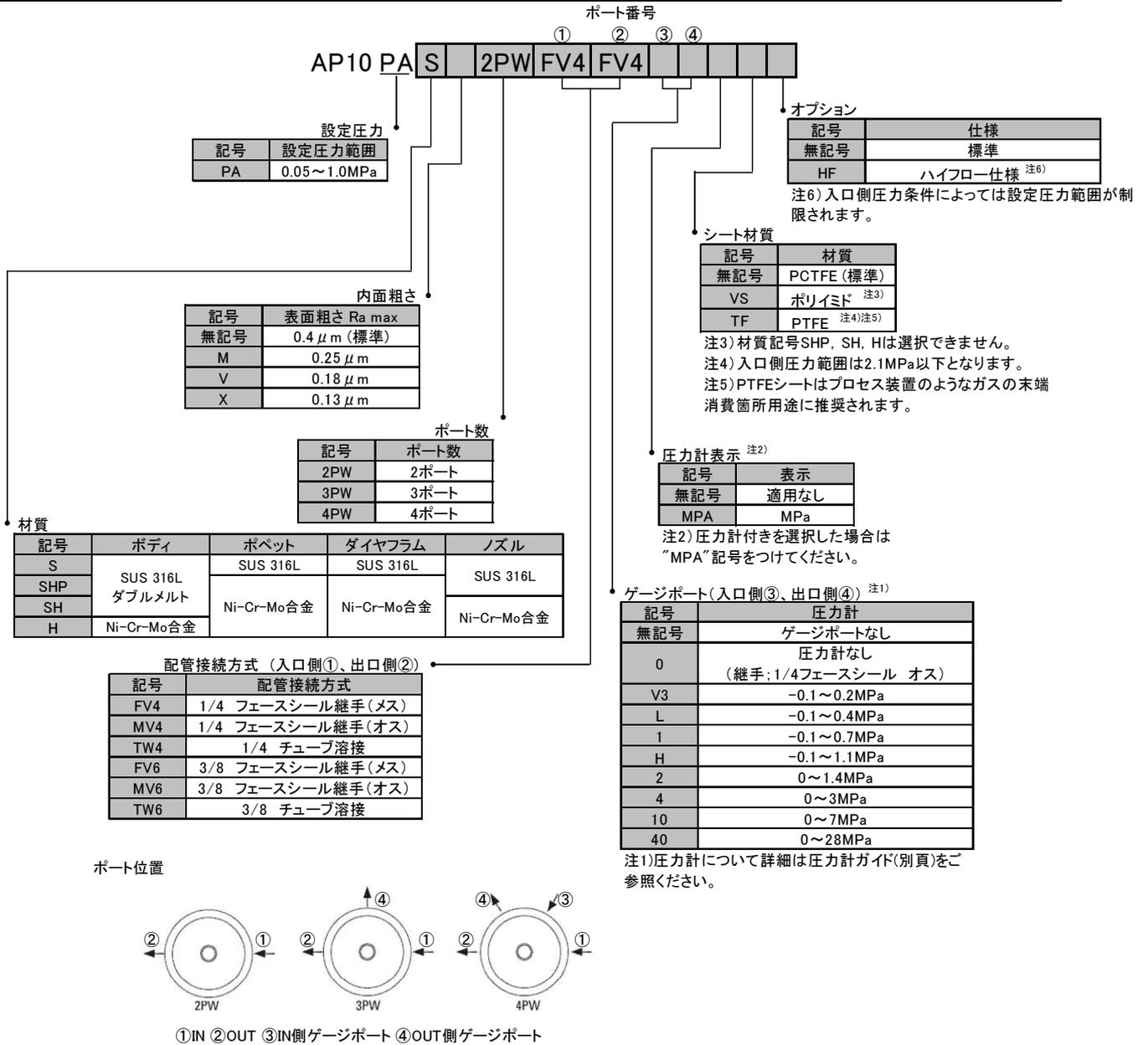
- 1) 2B999.g <該当条件>
 - ①品名 : 減圧弁
 - ②ボディ材質 ; SUS316、SUS316L、SUS316L ダブルメルト
- 2) EAR99 <該当条件>
 - ①ボディ材質が黄銅の減圧弁

型式表示方法および仕様

AP10PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量

型式表示方法



型式表示方法および仕様

AP10PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量

仕様

型式	AP10PA
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 24.1MPa 注1)
保証耐圧力(入口側)	34.5 MPa
破壊圧力	69 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注2)
外部リーク	
インボードリーク	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$
アウトボードリーク	$2 \times 10^{-10} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$ 注3)
内部リーク	$4 \times 10^{-9} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$ 注4)
内面粗さ	Ra max 0.4 μm (オプション: 0.25 μm , 0.18 μm , 0.13 μm)
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0026MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	8 cm ³

注1)シート材質がPTFEの場合、入口側圧力は最大2.1MPaとなります。

注2)シート材質がポリイミドの場合、Max.90°Cとなります

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa) で測定

注4)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa) で測定

オプション仕様

1、ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで、外形寸法に変更ありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AP10PA
HF	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)
	圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0052MPa上昇

注1)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります

接ガス部材質

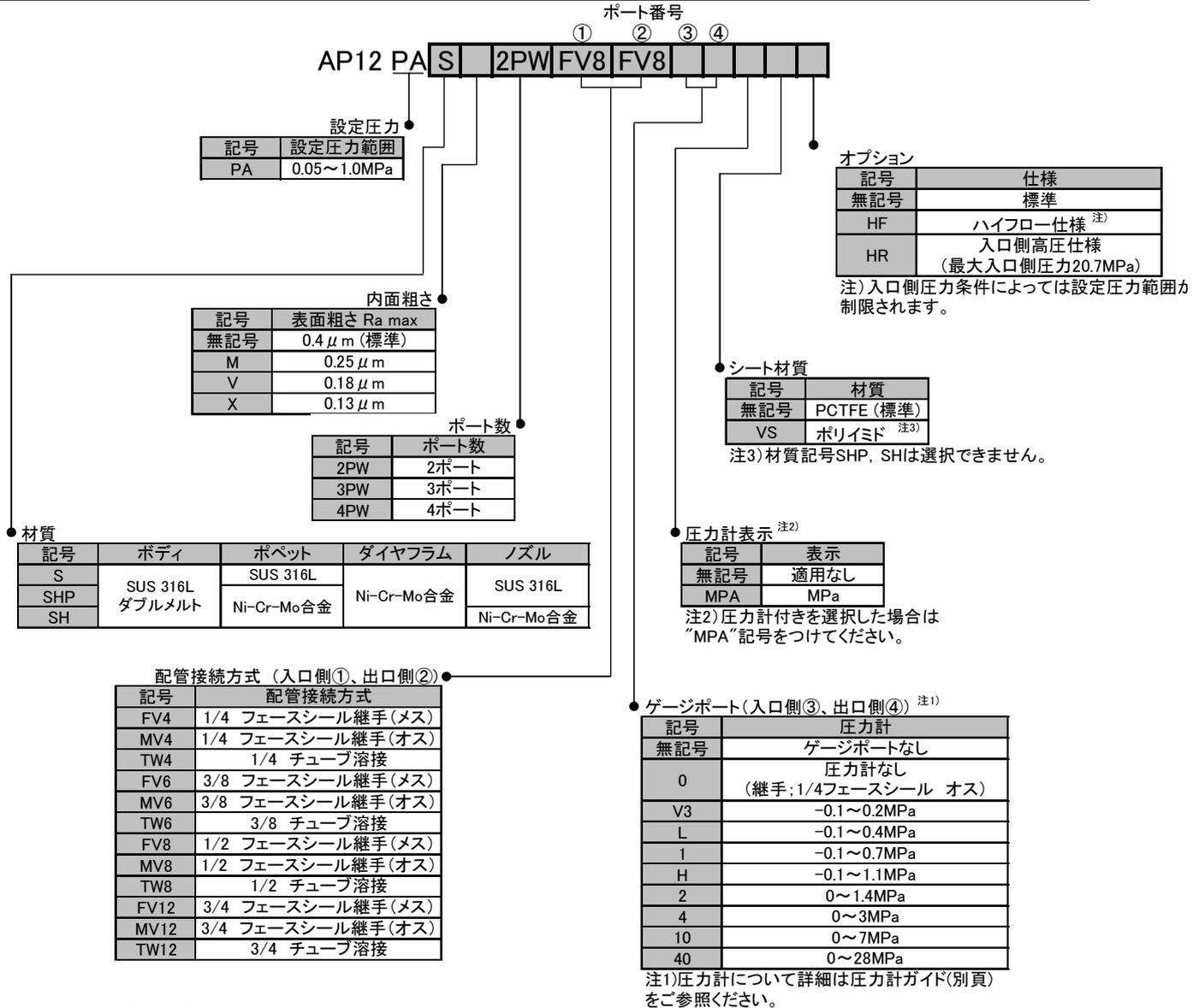
材質記号	S	SHP	SH	H
ボディ	SUS316L ダブルメルト			Ni-Cr-Mo合金
表面処理	電解研磨+不動態化処理			電解研磨処理
ボベツ	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金		
ダイヤフラム	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金		
ノズル	SUS316L		Ni-Cr-Mo合金	
シート	PCTFE (オプション;ポリイミド, PTFE)		PCTFE (オプション;PTFE)	

型式表示方法および仕様

AP12PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

型式表示方法



ポート位置



型式表示方法および仕様

AP12PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

仕様

型式	AP12PA	
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa	
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの	
入口側圧力範囲	真空 ~ 11.7 MPa	
保証耐圧力(入口側)	17.6 MPa	
破壊圧力	55.2 MPa	
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa	
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注1)	
外部リーク	インボードリーク	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
	アウトボードリーク	$2 \times 10^{-10} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 注2)
内部リーク	$4 \times 10^{-9} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 注3)	
内面粗さ	Ra max 0.4 μm (オプション: 0.25 μm , 0.18 μm , 0.13 μm)	
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接	
操作ポート	NPT 1/8	
ボンネットポート	NPT 1/8	
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.024MPa上昇	
取付方法	底面取付	
内部容積	19.6 cm^3	

注1)シート材質がポリイミドの場合、Max.90°Cとなります

注2)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa) で測定

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa) で測定

オプション仕様

1、ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで、外形寸法に変更ありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AP12PA	
HF	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)	
	圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.029MPa上昇	

2、入口側高圧仕様

標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AP12PA	
HR	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)	
	入口側圧力範囲	真空 ~ 20.7MPa 注2)	
	保証耐圧力(入口側)	31MPa	
	破壊圧力	62MPa	

注1)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります。

接ガス部材質

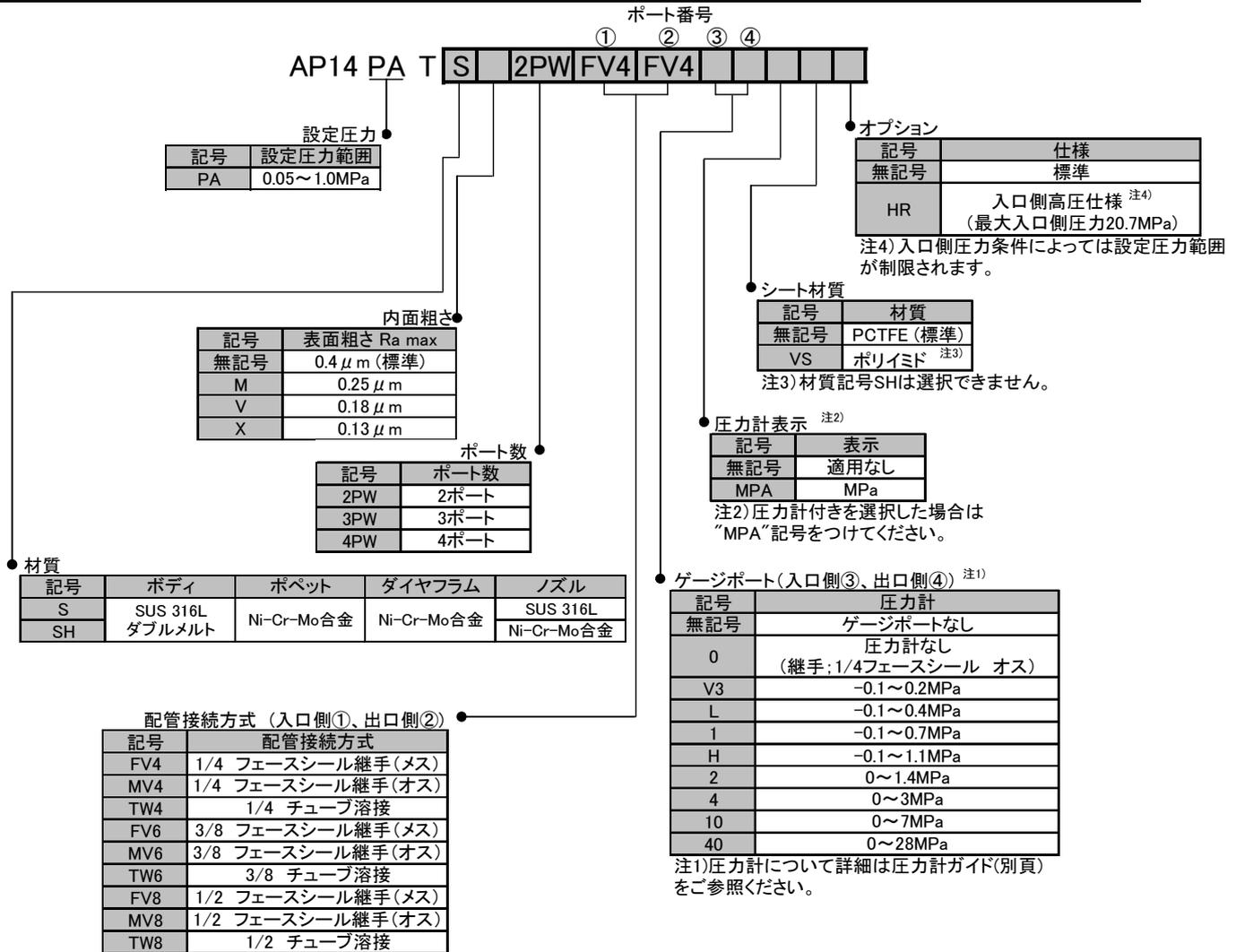
材質記号	S	SHP	SH
ボディ	SUS316L ダブルメルト		
表面処理	電解研磨+不動態化処理		
ボペット	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金	
ダイヤフラム	Ni-Cr-Mo合金		
ノズル	SUS316L		Ni-Cr-Mo合金
シート	PCTFE (オプション:ポリイミド)	PCTFE	

型式表示方法および仕様

AP14PAT Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 中流量 タイドダイヤフラム構造

型式表示方法



ポート位置



型式表示方法および仕様

AP14PAT Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 中流量 タイドダイヤフラム構造

仕様

型式	AP14PAT
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 15.9 MPa
保証耐圧力(入口側)	27.6 MPa
破壊圧力	55.2 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注1)
外部リーク	
インボードリーク	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$
アウトボードリーク	$2 \times 10^{-10} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$ 注2)
内部リーク	$4 \times 10^{-9} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$ 注3)
内面粗さ	Ra max 0.4 μm (オプション: 0.25 μm , 0.18 μm , 0.13 μm)
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.011MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	17.4 cm^3

注1)シート材質がポリイミドの場合、Max.90°Cとなります

注2)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa) で測定

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa) で測定

オプション仕様

1、入口側高圧仕様

標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AP14PAT
HR	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)
	入口側圧力範囲	真空 ~ 20.7MPa
	保証耐圧力(入口側)	31MPa
	破壊圧力	62MPa

注1)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります

接ガス部材質

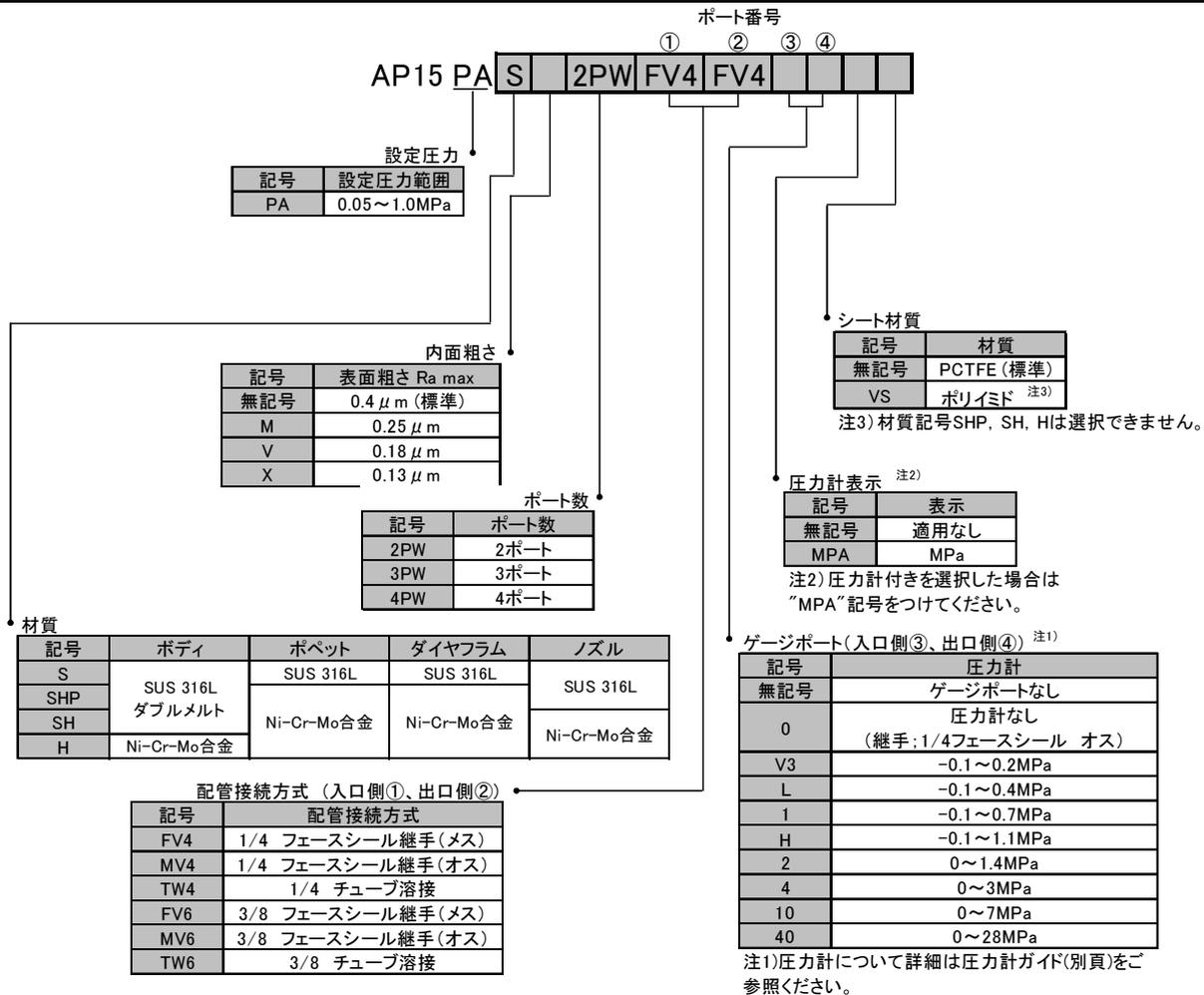
材質記号	S	SH
ボディ	SUS316L ダブルメルト	
表面処理	電解研磨+不動態化処理	
ボベツ	Ni-Cr-Mo合金	
ダイヤフラム	Ni-Cr-Mo合金	
ノズル	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金
シート	PCTFE(オプション:ポリイミド)	PCTFE

型式表示方法および仕様

AP15PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量 タイドダイヤフラム構造

型式表示方法



ポート位置



型式表示方法および仕様

AP15PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量 タイドダイヤフラム構造

仕様

型式	AP15PA
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 24.1 MPa
保証耐圧力(入口側)	34.5 MPa
破壊圧力	69 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注1)
外部リーク	
インボードリーク	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$
アウトボードリーク	$2 \times 10^{-10} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$ 注2)
内部リーク	$4 \times 10^{-9} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{s}$ 注3)
内面粗さ	Ra max 0.4 μm (オプション: 0.25 μm 、0.18 μm 、0.13 μm)
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0028MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	8.4 cm^3

注1)シート材質がポリイミドの場合、Max.90°Cとなります

注2)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa) で測定

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa) で測定

接ガス部材質

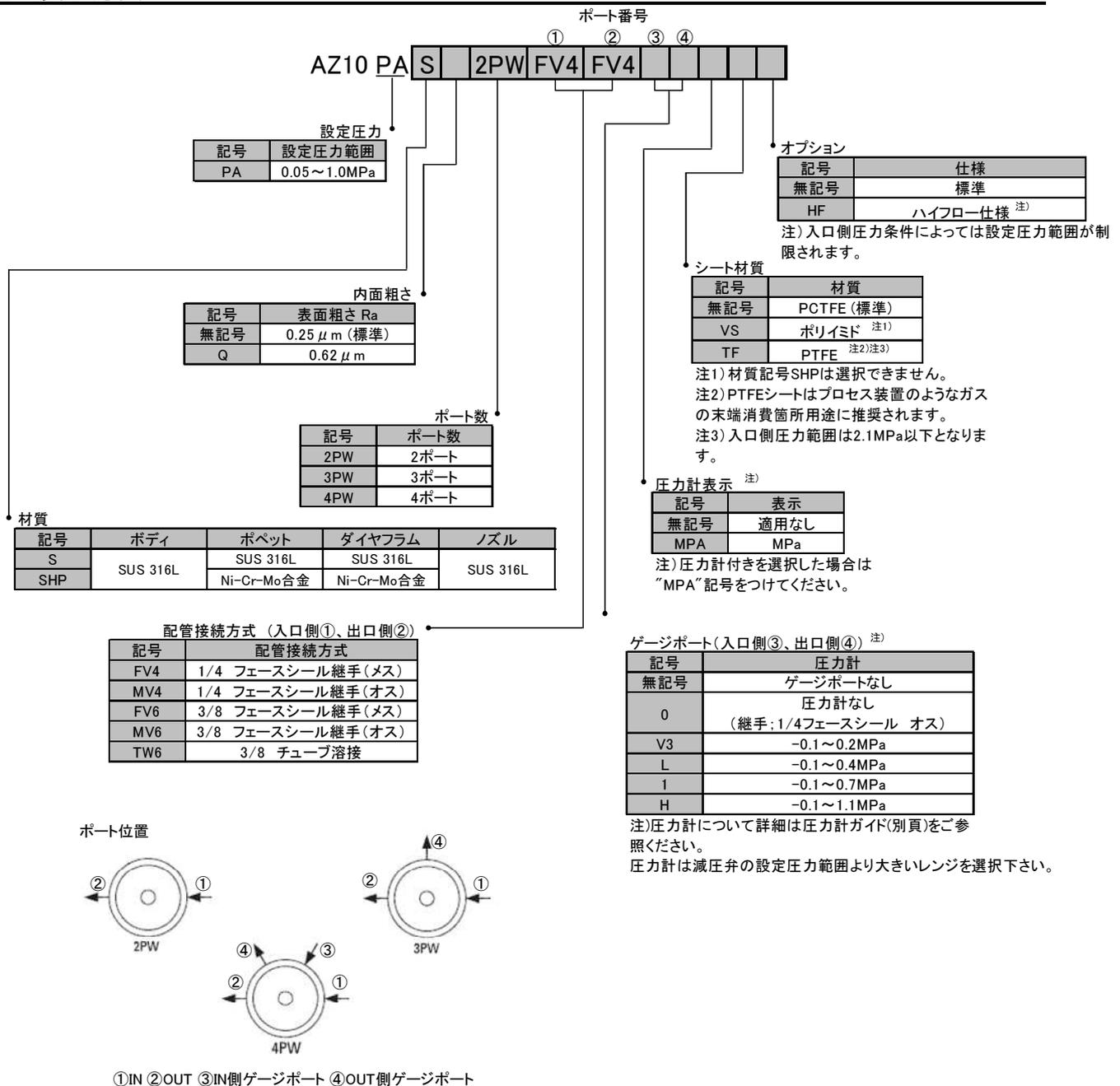
材質記号	S	SHP	SH	H
ボディ	SUS316L ダブルメルト			Ni-Cr-Mo合金
表面処理	電解研磨+不動態化処理			電解研磨処理
ボベツト	SUS316L		Ni-Cr-Mo合金	
ダイヤフラム	SUS316L		Ni-Cr-Mo合金	
ノズル	SUS316L		Ni-Cr-Mo合金	
シート	PCTFE (オプション:ポリイミド)		PCTFE	

型式表示方法および仕様

AZ10PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 小～中流量

型式表示方法



型式表示方法および仕様

AZ10PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 小～中流量

仕様

型式	AZ10PA
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 24.1 MPa 注1)
保証耐圧力(入口側)	34.5 MPa
破壊圧力	69 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注2)
外部リーク	
インボードリーク	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
アウトボードリーク	$2 \times 10^{-10} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 注3)
内部リーク	$4 \times 10^{-9} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{sec}$ 注4)
内面粗さ	Ra 0.25 μm (オプション:0.62 μm)
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0026MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	8 cm^3

注1)シート材質がPTFEの場合、入口側圧力は最大2.1MPaとなります。

注2)シート材質がポリイミドの場合、Max.90°Cとなります

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa) で測定

注4)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa) で測定

オプション仕様

1、ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで外形寸法の変更はありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AZ10PA
HF	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)
	圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0052MPa上昇

注1)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります

接ガス部材質

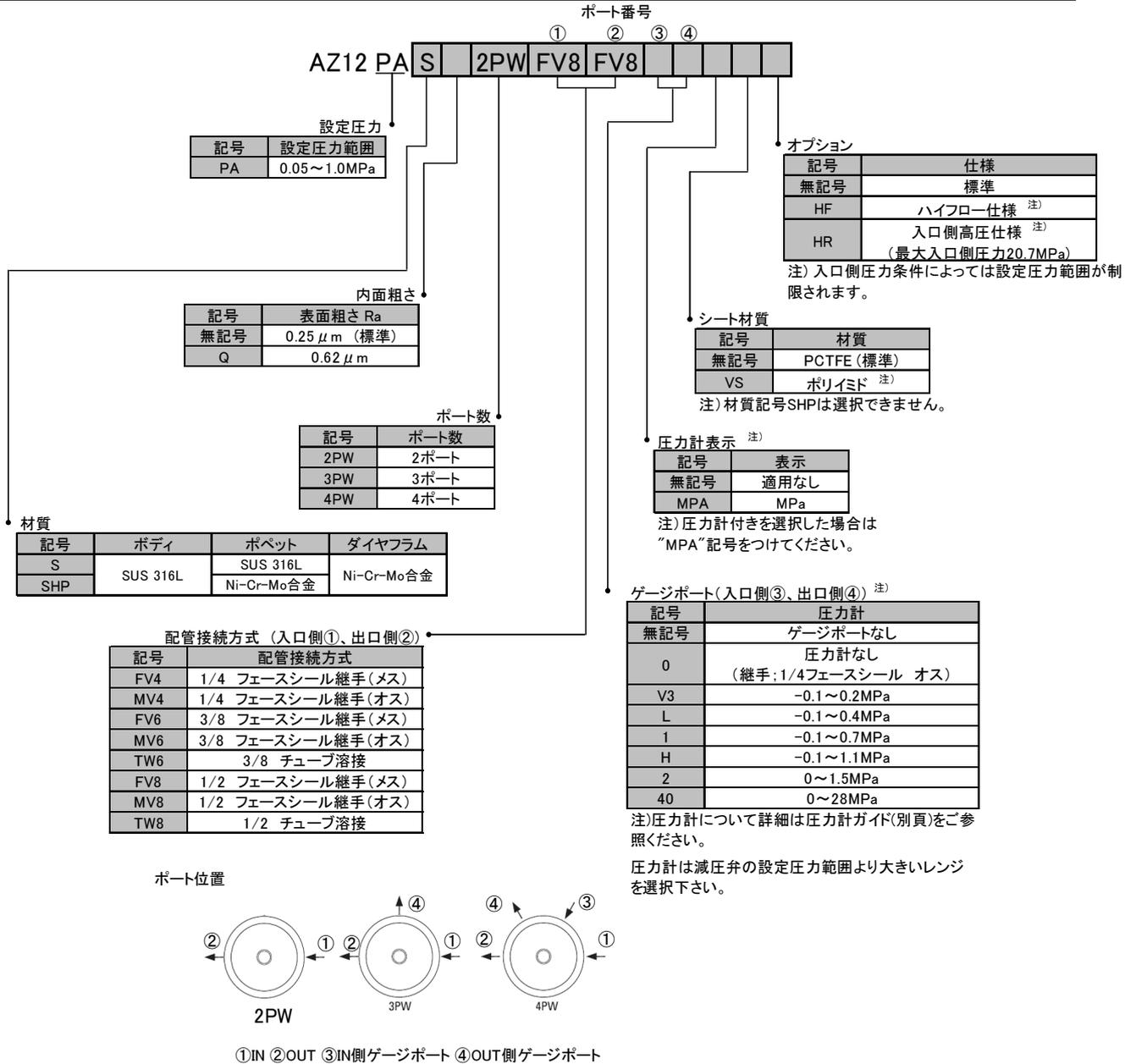
材質記号	S	SHP
ボディ	SUS316L	
表面処理	電解研磨+不動態化処理	
ボペット	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金
ダイヤフラム	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金
ノズル	SUS316L	
シート	PCTFE(オプション;ポリイミド, PTFE)	PCTFE(オプション;PTFE)

型式表示方法および仕様

AZ12PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

型式表示方法



型式表示方法および仕様

AZ12PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

仕様

型式	AZ12PA
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 11.7 MPa
保証耐圧力(入口側)	17.6 MPa
破壊圧力	55.2 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注1)
外部リーク	
インボードリーク	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
アウトボードリーク	$2 \times 10^{-10} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 注2)
内部リーク	$4 \times 10^{-9} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 注3)
内面粗さ	Ra 0.25 μm (オプション:0.62 μm)
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.024MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	19.6 cm^3

注1)シート材質がポリイミドの場合、Max.90°Cとなります

注2)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa)で測定

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa)で測定

オプション仕様

1、ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで、外形寸法に変更ありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AZ12PA
HF	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)
	圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.029MPa上昇

2、入口側高圧仕様

標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AZ12PA
HR	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)
	入口側圧力範囲	真空 ~ 20.7MPa
	保証耐圧力(入口側)	31MPa
	破壊圧力	62MPa

注1)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります

接ガス部材質

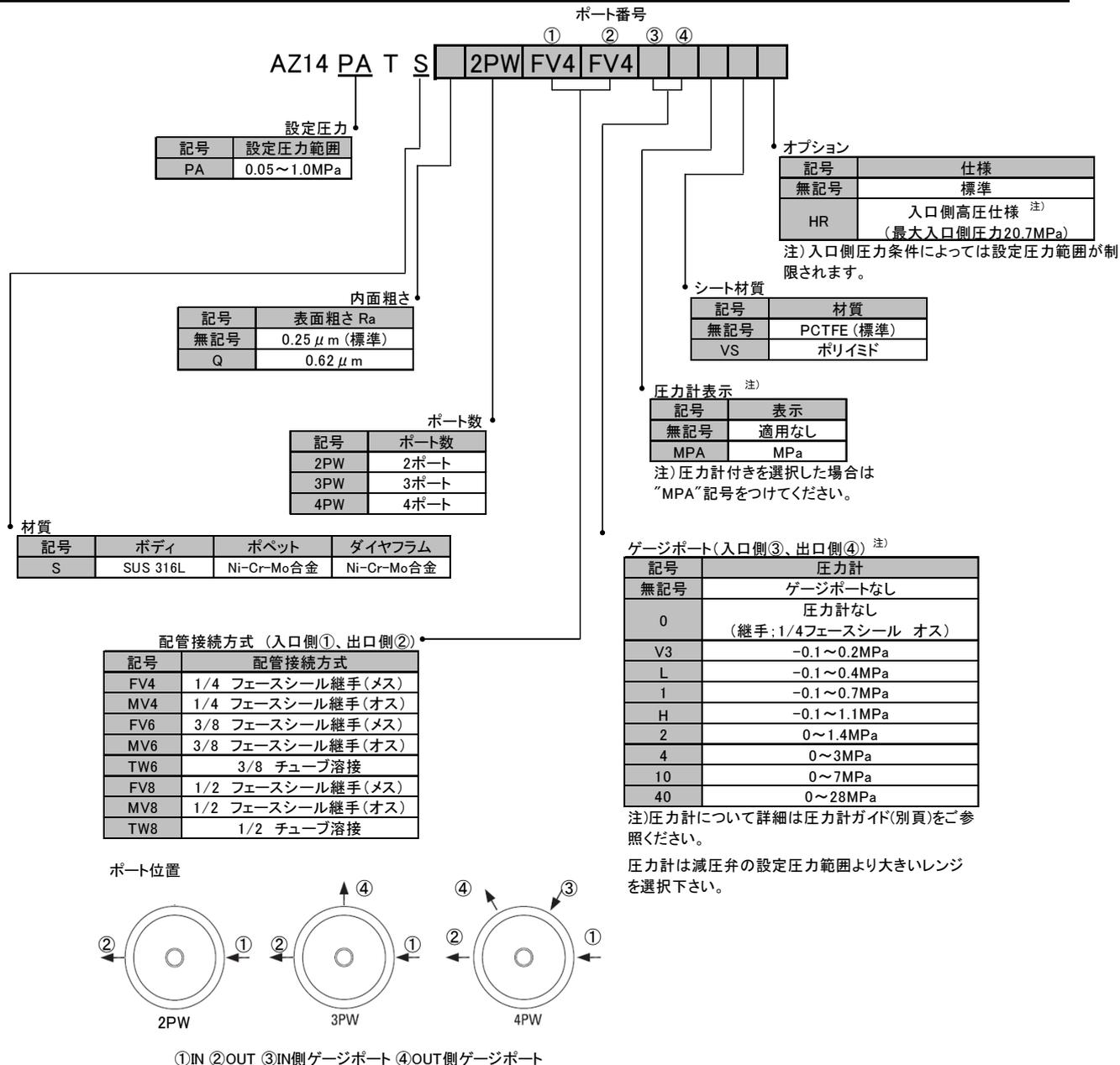
材質記号	S	SHP
ボディ	SUS316L	
表面処理	電解研磨+不動態化処理	
ボペット	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金
ダイヤフラム	Ni-Cr-Mo合金	
ノズル	SUS316L	
シート	PCTFE(オプション;ポリイミド)	PCTFE

型式表示方法および仕様

AZ14PAT Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 中流量 タイドダイヤフラム構造

型式表示方法



型式表示方法および仕様

AZ14PAT Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 中流量 タイドダイヤフラム構造

仕様

型式	AZ14PAT
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 15.9 MPa
保証耐圧力(入口側)	27.6 MPa
破壊圧力	55.2 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注1)
外部リーク	
インボードリーク	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
アウトボードリーク	$2 \times 10^{-10} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 注2)
内部リーク	$4 \times 10^{-9} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{sec}$ 注3)
内面粗さ	Ra 0.25 μm (オプション:0.62 μm)
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.011MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	17.4 cm^3

注1)シート材質がポリイミドの場合、Max.90°Cとなります

注2)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa) で測定

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa) で測定

オプション仕様

1、入口側高圧仕様

標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AZ14PAT
HR	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)
	入口側圧力範囲	真空 ~ 20.7MPa
	保証耐圧力(入口側)	31MPa
	破壊圧力	62MPa

注1)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります

接ガス部材質

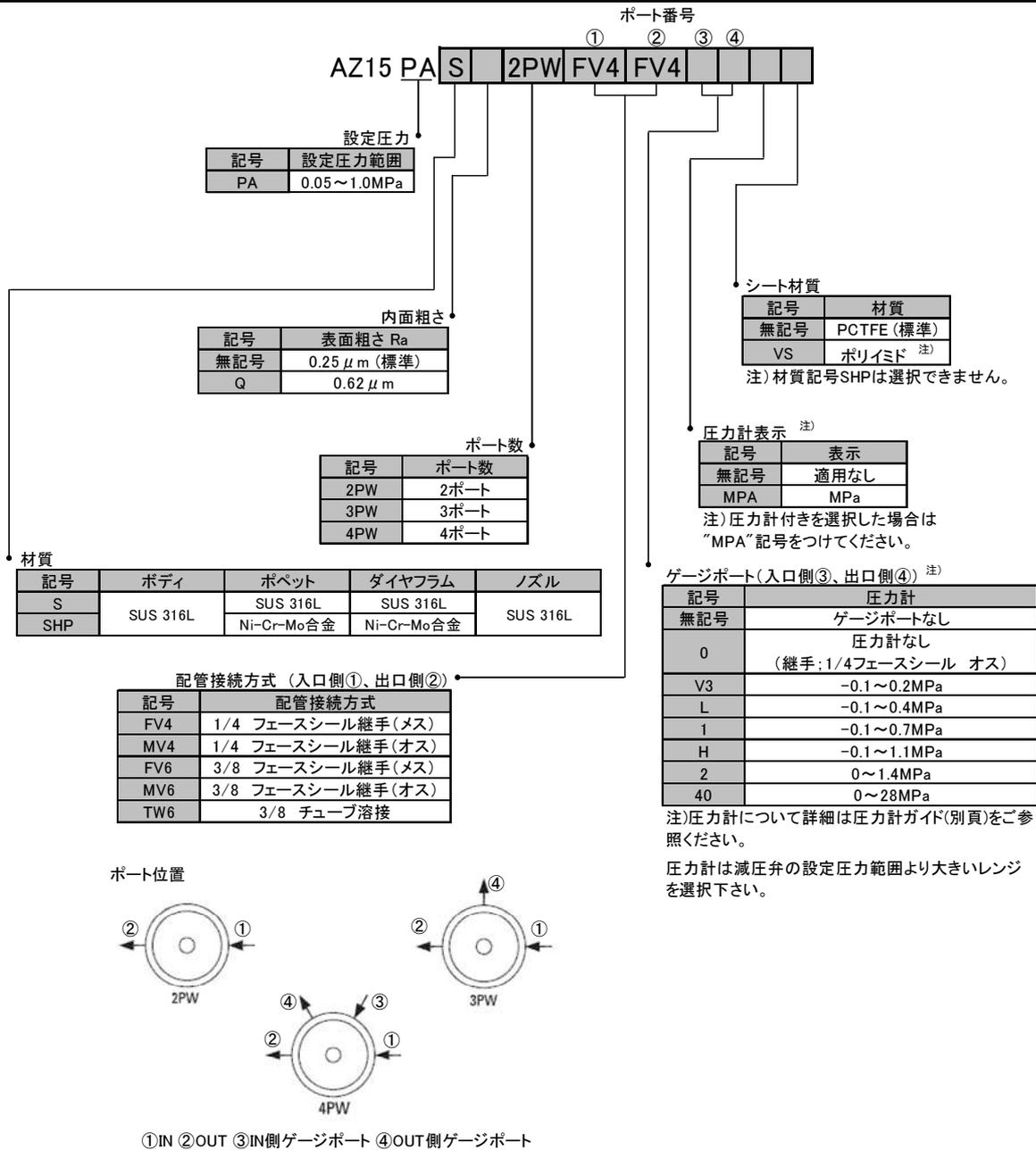
材質記号	S
ボディ	SUS316L
表面処理	電解研磨+不動態化処理
ボベツト	Ni-Cr-Mo合金
ダイヤフラム	Ni-Cr-Mo合金
ノズル	SUS316L
シート	PCTFE(オプション:ポリイミド)

型式表示方法および仕様

AZ15PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量 タイドダイヤフラム構造

型式表示方法



型式表示方法および仕様

AZ15PA Series

高純度プロセスガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量 タイドダイヤフラム構造

仕様

型式	AZ15PA	
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa	
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの	
入口側圧力範囲	真空 ~ 24.1 MPa	
保証耐圧力(入口側)	34.5 MPa	
破壊圧力	69 MPa	
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa	
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注1)	
外部リーク	インボードリーク	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
	アウトボードリーク	$2 \times 10^{-10} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 注2)
内部リーク	$4 \times 10^{-9} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 注3)	
内面粗さ	Ra 0.25 μm (オプション; 0.62 μm)	
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接	
操作ポート	NPT 1/8	
ボンネットポート	NPT 1/8	
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0028MPa上昇	
取付方法	底面取付	
内部容積	8.4 cm^3	

注1)シート材質がポリイミドの場合、Max.90°Cとなります

注2)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa) で測定

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa) で測定

接ガス部材質

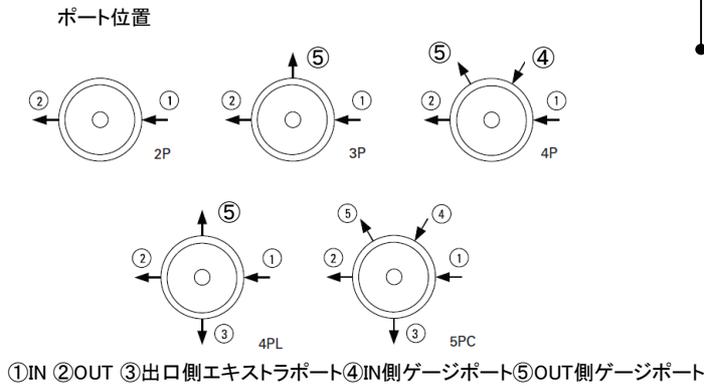
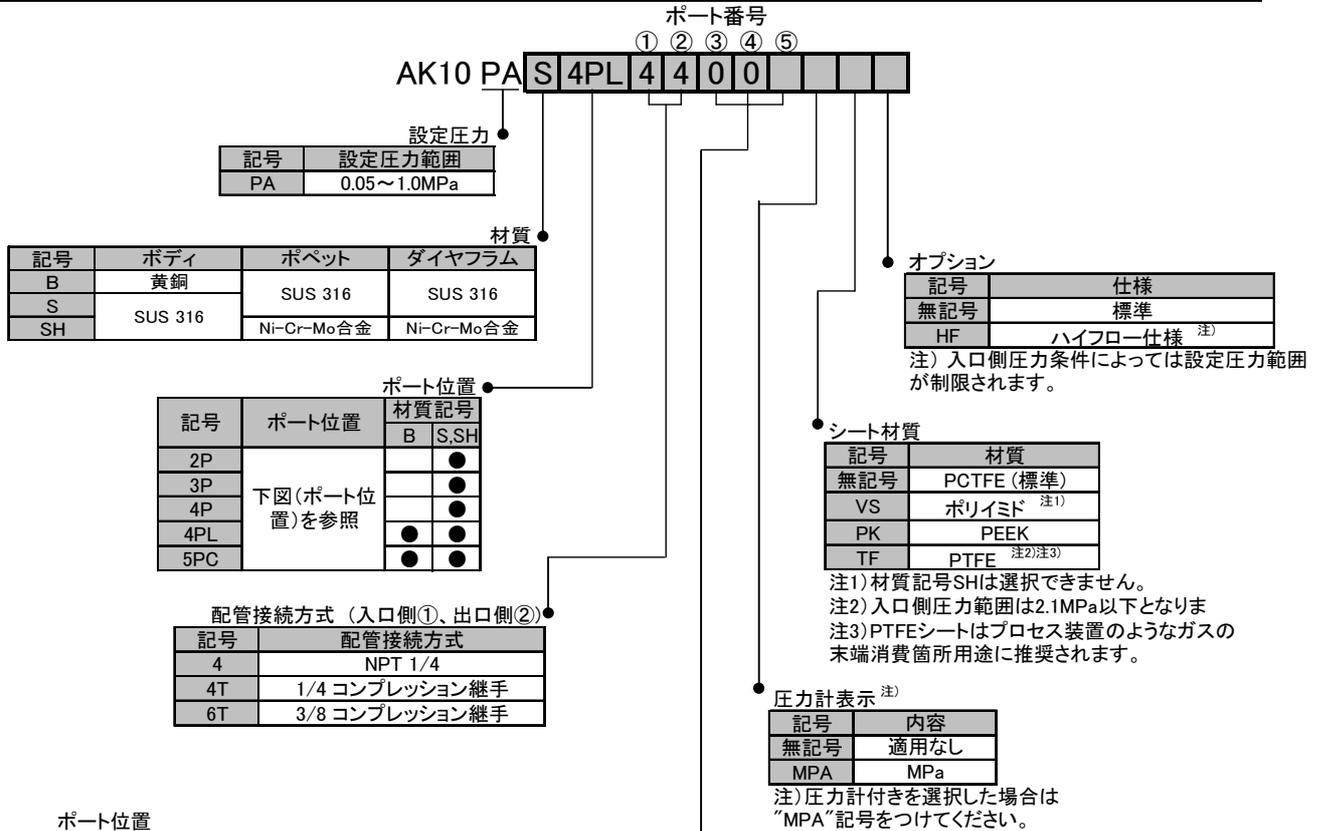
材質記号	S	SHP
ボディ	SUS316L	
表面処理	電解研磨+不動態化処理	
ボケット	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金
ダイヤフラム	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金
ノズル	SUS316L	
シート	PCTFE(オプション;ポリイミド)	PCTFE

型式表示方法および仕様

AK10PA Series

一般ガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量

型式表示方法



ゲージポート
 (出口側エキストラポート③ 入口側④ 出口側⑤)^{注1)}

記号	圧力計
無記号	ゲージポートなし
0	圧力計なし (ゲージポートNPT1/4) ^{注2)}
C	圧力計なし (NPT1/4プラグ組付出荷)
V15	-0.1~0.1MPa
V3	-0.1~0.2MPa
L	-0.1~0.4MPa
1	-0.1~0.7MPa
H	-0.1~1.1MPa
V2	-0.1~1.4MPa
2	0~1.5MPa
4	0~3MPa
10	0~7MPa
30	0~21MPa
40	0~28MPa

^{注1)} 圧力計について詳細は圧力計ガイド(別頁)をご参照ください。
 圧力計は減圧弁の設定圧力範囲より大きいレンジを選択下さい。
^{注2)} ポート記号4PL及び5PCの場合のみ、NPT1/4プラグが同梱されます。

型式表示方法および仕様

AK10PA Series

一般ガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量

仕様

型式	AK10PA
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 24.1 MPa ^{注1)}
保証耐圧力(入口側)	30.7 MPa
破壊圧力	69.0 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) ^{注2)}
外部リーク	1×10^{-10} Pa·m ³ /s
配管接続方式	NPTめねじ、コンプレッション継手
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0026MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	8 cm ³

注1)シート材質がPTFEの場合、入口側圧力は最大2.1MPaとなります。

注2)シート材質がポリイミドまたはPEEKの場合、Max.90°Cとなります。その他に、周囲温度および使用流体温度の範囲を変更することも可能です。詳しくは当社にご確認ください。

オプション仕様

1、ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで、外形寸法に変更ありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AK10PA
HF	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa ^{注1)}
	圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0052MPa上昇

注1)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります

接ガス部材質

材質記号	B	S	SH
ボディ	黄銅	SUS 316	
ボペット	SUS316		Ni-Cr-Mo合金
ダイヤフラム	SUS316		Ni-Cr-Mo合金
シート	PCTFE(オプション);ポリイミド,PEEK,PTFE)		PCTFE (オプション: PEEK,PTFE)

型式表示方法および仕様

AK12PA Series

一般ガス用 エアオペレート式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

型式表示方法

ポート番号
① ② ③ ④ ⑤

AK12 PA S 4PL 8 8 0 0

設定圧力

記号	設定圧力範囲
PA	0.05~1.0MPa

材質

記号	ボディ	ボペット	ダイヤフラム
B	黄銅	SUS 316	Ni-Cr-Mo合金
S	SUS 316	SUS 316	Ni-Cr-Mo合金
SH		Ni-Cr-Mo合金	

ポート位置

記号	ポート位置	材質記号	
		B	S,SH
2P	下図(ポート位置)を参照		●
3P			●
4PL		●	●
5PC		●	●
			●

配管接続方式 (入口側①、出口側②)

記号	配管接続方式
4	NPT 1/4
6	NPT 3/8
8	NPT 1/2
4T	1/4 コンプレッション継手
6T	3/8 コンプレッション継手
8T	1/2 コンプレッション継手

オプション

記号	仕様
無記号	標準
HF	ハイフロー仕様 ^{注)}
HR	入口側高圧対応 ^{注)} (最大入口側圧力20.7MPa)

^{注)} 入口側圧力条件によっては設定圧力範囲が制限されます。

シート材質

記号	材質
無記号	PCTFE (標準)
VS	ポリイミド ^{注)}

^{注)} 材質記号SHは選択できません。

圧力計表示^{注)}

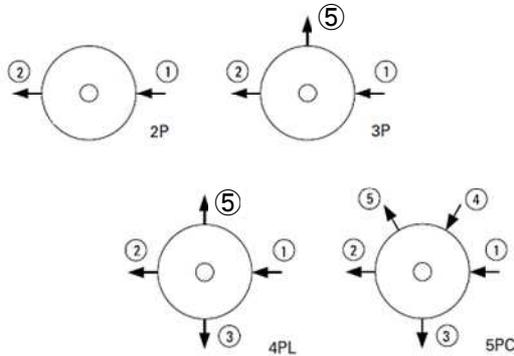
記号	内容
無記号	適用なし
MPA	MPa

^{注)} 圧力計付きを選択した場合は“MPA”記号をつけてください。

ゲージポート
(出口側エキストラポート③ 入口側④ 出口側⑤)^{注1)}

記号	内容
無記号	ゲージポートなし
0	圧力計なし (ゲージポートNPT1/4) ^{注2)}
C	圧力計なし (NPT1/4プラグ組付出荷)
V15	-0.1~0.1MPa
V3	-0.1~0.2MPa
L	-0.1~0.4MPa
1	-0.1~0.7MPa
H	-0.1~1.1MPa
V2	-0.1~1.4MPa
2	0~1.5MPa
4	0~3MPa
10	0~7MPa
30	0~21MPa
40	0~28MPa

ポート位置



①IN ②OUT ③出口側エキストラポート ④IN側ゲージポート ⑤OUT側ゲージポート

^{注1)} 圧力計について詳細は圧力計ガイド(別頁)をご参照ください。
圧力計は減圧弁の設定圧力範囲より大きいレンジを選択下さい。
^{注2)} ポート記号4PL及び5PCの場合のみ、NPT1/4プラグが同梱されます。

型式表示方法および仕様

AK12PA Series

一般ガス用 エアオペレート式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

仕様

型式	AK12PA
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 11.7 MPa
保証耐圧力(入口側)	17.6 MPa
破壊圧力	55.2 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注1)
外部リーク	1×10^{-10} Pa·m ³ /s
配管接続方式	NPTめねじ、コンプレッション継手
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.024MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	21.6 cm ³

注1)シート材質がポリイミドまたはPEEKの場合、Max.90°Cとなります。その他に、周囲温度および使用流体温度の範囲を変更することも可能です。詳しくは当社にご確認ください。

オプション仕様

1、ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで、外形寸法に変更ありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AK12PA
HF	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)
	圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.029MPa上昇

2、入口側高圧仕様

標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AK12PA
HR	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)
	入口側圧力範囲	真空 ~ 20.7MPa
	保証耐圧力(入口側)	31 MPa
	破壊圧力	62 MPa

注1)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります

接ガス部材質

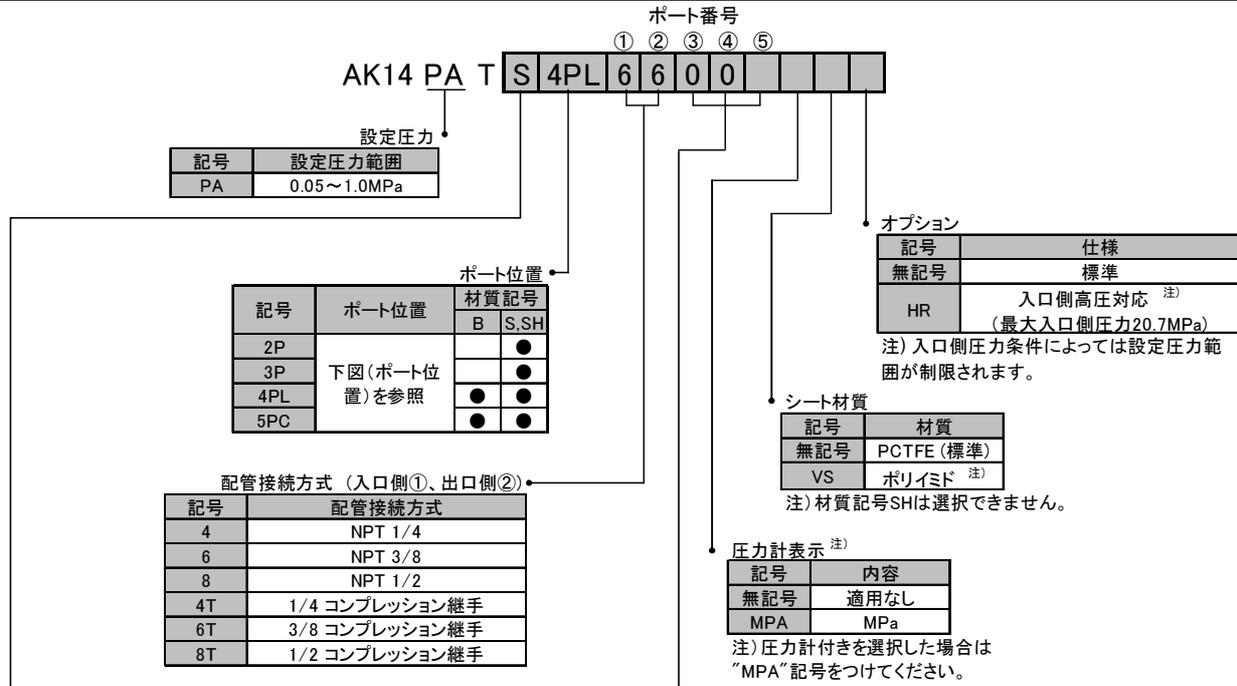
材質記号	B	S	SH
ボディ	黄銅	SUS 316	
ボペット	SUS316		Ni-Cr-Mo合金
ダイヤフラム	Ni-Cr-Mo合金		
シート	PCTFE(オプション:ポリイミド)		PCTFE

型式表示方法および仕様

AK14PAT Series

一般ガス用 エアオペレート式減圧弁 中流量 タイドダイヤフラム構造

型式表示方法



材質

記号	ボディ	ボベツ	ダイヤフラム	ノズル
B	黄銅	Ni-Cr-Mo合金	Ni-Cr-Mo合金	316 SS
S	SUS 316			Ni-Cr-Mo合金

ゲージポート

(出口側エキストラポート③ 入口側④ 出口側⑤)^{注1)}

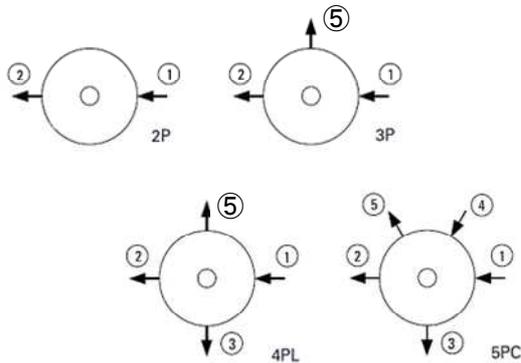
記号	内容
無記号	ゲージポートなし
0	圧力計なし (ゲージポートNPT1/4) ^{注2)}
C	圧力計なし (NPT1/4プラグ組付出荷)
V15	-0.1~0.1MPa
V3	-0.1~0.2MPa
L	-0.1~0.4MPa
1	-0.1~0.7MPa
H	-0.1~1.1MPa
V2	-0.1~1.4MPa
2	0~1.5MPa
4	0~3MPa
10	0~7MPa
30	0~21MPa
40	0~28MPa

^{注1)} 圧力計について詳細は圧力計ガイド(別頁)をご参照ください。

圧力計は減圧弁の設定圧力範囲より大きいレンジを選択下さい。

^{注2)} ポート記号4PL及び5PCの場合のみ、NPT1/4プラグが同梱されます。

ポート位置



①IN ②OUT ③出口側エキストラポート ④IN側ゲージポート ⑤OUT側ゲージポート

型式表示方法および仕様

AK14PAT Series

一般ガス用 エアオペレート式減圧弁 中流量 タイドダイヤフラム構造

仕様

型式	AK14PAT
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 15.9 MPa
保証耐圧力(入口側)	27.6 MPa
破壊圧力	55.2 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注1)
外部リーク	1×10^{-10} Pa・m ³ /s
配管接続方式	NPTめねじ、コンプレッション継手
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.011MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	18.7 cm ³

注1)シート材質がポリイミドまたはPEEKの場合、Max.90°Cとなります

オプション仕様

1、入口側高圧仕様

標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AK14PAT
HR	設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa 注1)
	入口側圧力範囲	真空 ~ 20.7 MPa
	保証耐圧力(入口側)	31 MPa
	破壊圧力	62 MPa

注1)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります

接ガス部材質

材質記号	B	S	SH
ボディ	黄銅	SUS 316	
ボベツ	Ni-Cr-Mo合金		
ダイヤフラム	Ni-Cr-Mo合金		
ノズル	SUS 316		Ni-Cr-Mo合金
シート	PCTFE(オプション:ポリイミド)		PCTFE

型式表示方法および仕様

AK15PA Series

一般ガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量 タイドダイヤフラム構造

型式表示方法

ポート番号
① ② ③ ④ ⑤

AK15 PA S 4PL 4 4 0 0

設定圧力

記号	設定圧力範囲
PA	0.05~1.0MPa

材質

記号	ボディ	ボベツ	ダイヤフラム
B	黄銅	SUS 316	SUS 316
S	SUS 316		Ni-Cr-Mo合金
SH			

ポート位置

記号	ポート位置	材質記号	
		B	S,SH
2P	下図(ポート位置)を参照		●
3P			●
4PL		●	●
5PC		●	●

配管接続方式 (入口側①、出口側②)

記号	配管接続方式
4	NPT 1/4
4T	1/4 コンプレッション継手
6T	3/8 コンプレッション継手

シート材質

記号	材質
無記号	PCTFE (標準)
VS	ポリイミド ^{注)}
PK	PEEK

注) 材質記号SHは選択できません。

圧力計表示^{注)}

記号	内容
無記号	適用なし
MPa	MPa

注) 圧力計付きを選択した場合は“MPa”記号をつけてください。

ゲージポート
(出口側エキストラポート③ 入口側④ 出口側⑤)^{注1)}

記号	内容
無記号	ゲージポートなし
0	圧力計なし (ゲージポートNPT1/4) ^{注2)}
C	圧力計なし (NPT1/4プラグ組付出荷)
V15	-0.1~0.1MPa
V3	-0.1~0.2MPa
L	-0.1~0.4MPa
1	-0.1~0.7MPa
H	-0.1~1.1MPa
V2	-0.1~1.4MPa
2	0~1.5MPa
4	0~3MPa
10	0~7MPa
30	0~21MPa
40	0~28MPa

注1) 圧力計について詳細は圧力計ガイド(別頁)をご参照ください。
圧力計は減圧弁の設定圧力範囲より大きいレンジを選択下さい。
注2) ポート記号4PL及び5PCの場合のみ、NPT1/4プラグが同梱されます。

ポート位置

型式表示方法および仕様

AK15PA Series

一般ガス用 エアオペレート式減圧弁 小流量 タイドダイヤフラム構造

仕様

型式	AK15PA
設定圧力範囲	0.05 ~ 1.0 MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 24.1MPa
保証耐圧力(入口側)	30.7 MPa
破壊圧力	69 MPa
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0 MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) 注1)
外部リーク	1×10^{-10} Pa·m ³ /s
配管接続方式	NPTめねじ、コンプレッション継手
操作ポート	NPT 1/8
ボンネットポート	NPT 1/8
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0028MPa上昇
取付方法	底面取付
内部容積	8.7 cm ³

注1)シート材質がポリイミドまたはPEEKの場合、Max.90°Cとなります。その他に、周囲温度および使用流体温度の範囲を変更することも可能です。詳しくは当社にご確認ください。

接ガス部材質

材質記号	B	S	SH
ボディ	黄銅	SUS 316	
ボベツ	SUS316		Ni-Cr-Mo合金
ダイヤフラム	SUS316		Ni-Cr-Mo合金
シート	PCTFE(オプション:ポリイミド、PEEK)		PCTFE (オプション:PEEK)

圧力計ガイド

高純度プロセスガス用 圧力計

仕様	
形状	下部取付タイプ
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
配管接続口径	1/4 フェースシール継手(メス)
使用温度範囲	-40~60°C(凍結なきこと)
精度	スケールの25%~75%の範囲; ±1% F.S. 上記を除く範囲; ±2% F.S. (ASME B40.1 グレードA)
部品洗浄	ASME B40.1 レベルIV
禁油	禁油
材質	ケース ステンレス 表示窓 ポリカーボネート ソケット SUS316L ブルドン管 SUS316L

型式		圧力レンジ	表示単位	減圧弁型式表示 ^{注3)}		
型式 ^{注2)}	材質			ゲージポート	圧力計表示	
00-83000304	S SHP SH	-0.1~0.2MPa	MPa	V3	MPa	
00-83000305		L				
00-83000300		1				
00-83000297		H				
00-83000299		2				
00-83000301		4				
00-83000302		10				
00-83000303		40				

一般ガス用 圧力計

ステンレス、下部取付用	
仕様	
形状	下部取付タイプ
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
配管接続口径	NPT1/4
使用温度範囲	-40~60°C(凍結なきこと)
精度	スケールの25%~75%の範囲; ±1% F.S. 上記を除く範囲; ±2% F.S. (ASME B40.1 グレードA)
部品洗浄	ASME B40.1 レベルIV
禁油	禁油
材質	ケース ステンレス 表示窓 ポリカーボネート ソケット SUS316 ブルドン管 SUS316

型式		圧力レンジ	表示単位	減圧弁型式表示 ^{注3)}		
型式 ^{注2)}	材質			ゲージポート	圧力計表示	
00-83000287	S SH	-0.1~0.1MPa	MPa	V15	MPa	
00-83000288		V3				
00-83000289		L				
00-83000290		1				
00-83000291		H				
00-83000292		V2				
00-83000286		2				
00-83000285		4				
00-83000284		10				
00-83000283		30				
00-83000282		40				

ステンレス、背面取付用	
仕様	
形状	背面取付タイプ
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
配管接続口径	NPT1/4
使用温度範囲	-40~60°C(凍結なきこと)
精度	スケールの25%~75%の範囲; ±1% F.S. 上記を除く範囲; ±2% F.S. (ASME B40.1 グレードA)
部品洗浄	ASME B40.1 レベルIV
禁油	禁油
材質	ケース ステンレス 表示窓 ポリカーボネート ソケット SUS316 ブルドン管 SUS316

型式		圧力レンジ	表示単位
型式 ^{注2)}	材質		
00-83000293	MPa	-0.1~0.7MPa	
00-83000294		-0.1~1.1MPa	

黄銅、下部取付用	
仕様	
形状	下部取付タイプ
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
配管接続口径	NPT1/4
使用温度範囲	-40~60°C(凍結なきこと)
精度	スケールの25%~75%の範囲; ±2% F.S. 上記を除く範囲; ±3% F.S. (ASME B40.1 グレードB)
部品洗浄	ASME B40.1 レベルIV
禁油	禁油
材質	ケース 黄銅またはステンレス+ZrNコーティング 表示窓 ポリカーボネート ソケット 黄銅 ブルドン管 リン青銅

型式		圧力レンジ	表示単位	減圧弁型式表示 ^{注3)}		
型式 ^{注2)}	材質			ゲージポート	圧力計表示	
00-83000278	B	-0.1~0.2MPa	MPa	V3	MPa	
00-83000279		L				
00-83000280		1				
00-83000281		H				
00-83000277		2				
00-83000276		4				
00-83000275		10				
00-83000274		40				

注1) 減圧弁に組付けて出荷の場合、配管接続部のガスケット材質はニッケル(メッキなし)となります。ガスケット材質の変更については当社にご確認ください。

注2) 圧力計単体の型式です。圧力計単体で出荷されます。

注3) 減圧弁に圧力計を組付けて出荷する場合は、型式表示のゲージポートにこの記号を適用してください。

警告	
①	圧力計を選定する際は、使用圧力が圧力計の最高使用圧力を超えないことをご確認ください。
②	圧力計の接続は、ゲージポートの位置(高圧側/低圧側)を確認のうえ、注意事項②取付(P5)にしたがって配管してください。
③	配管後は、リーク検査を行ってください。

タイドダイヤフラム構造について

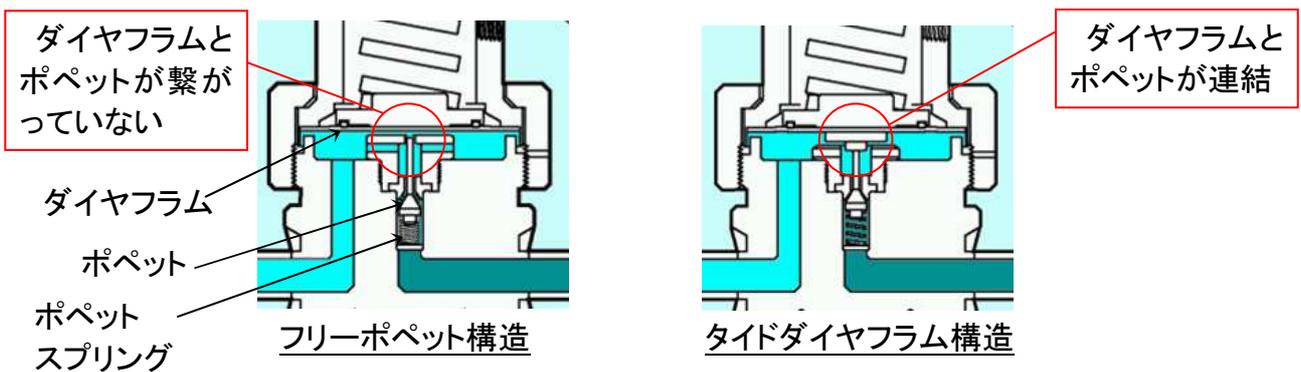
減圧弁の内部構造は、フリーポペット構造（標準的な構造）とタイドダイヤフラム構造があります。

フリーポペット構造は、ダイヤフラムとポペットが連結していない構造です。

タイドダイヤフラム構造は、ダイヤフラムとポペットが連結している構造で、ポペットはポペットスプリングの荷重だけでなく、ダイヤフラムが流体から受ける力もポペットに作用します。弁リークなどにより出口側圧力が減圧弁の設定圧力以上になると、ダイヤフラムが上に持ち上げられるため、このダイヤフラムの力がポペットに作用し、シート荷重が増加します。

タイドダイヤフラム構造は、フリーポペット構造に比べ、弁部に微小な異物がかみこんだ場合に発生する内部リーク量を低く抑えることができます。（ただし内部リークが完全になくなるわけではありません。）

一次側高圧用途では、異物のかみこみにより内部リークが発生した場合に、下流側圧力が上昇して圧力計など下流側機器が破損するなどの2次的被害を最小限に抑えるため、タイドダイヤフラム構造の減圧弁を推奨しております。



フリーポペット構造の減圧弁：AP10PA、AZ10PA、AK10PA

タイドダイヤフラム構造の減圧弁：AP12PA、AP14PAT、AP15PA、AZ12PA、AZ14PAT、AZ15PA、AK12PA、AK14PAT、AK15PA

タイドダイヤフラム構造の注意事項

タイドダイヤフラム構造は、出口側圧力が減圧弁の設定圧力以上になると、シート荷重が増加するため、弁シートやポペットにダメージが発生して、内部リークなどの原因となります。通常の使用においては、出口側圧力が設定圧力以上にならないようお使いください。

下記に示すような使用方法は出口側圧力が設定圧力以上となりますので、絶対に行わないでください。

- ・ 配管の気密確認などにおいて、減圧弁の下流側が閉止された状態で、減圧弁の操作ポート圧力を下げる。
- ・ 出口側から設定圧力以上の圧力を加圧する。

改訂履歴

A版：安全上のご注意追加
AP12PA 使用圧力範囲変更
型式表示記号追加
圧力計（黄銅タイプ）ケース材質変更
材質名を一般名称に変更

SMC株式会社 URL <http://www.smcworld.com>

お客様技術相談窓口

フリーダイヤル ☎ 0120-837-838

受付時間 9:00~17:00【月~金曜日】

⑧ この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

© 2014 SMC Corporation All Rights Reserved

