



取扱説明書

製品名称

ユニット部品構成、取付一覧表

型式 / シリーズ / 品番

CRB2BW 10～40

CRB1BW 50～100

CRBU2W 10～40

- 取扱説明書は、よく読んで内容をよく理解した上で製品を取付け、ご使用ください。
- 特に安全に関する記述は、注意深くお読みください。
- この取扱説明書は、必要な時にすぐ取出して使用できるよう保管してください。

SMC株式会社

目次

安全上のご注意	前付
スイッチブロックユニット	1
オートスイッチユニット	3
オートスイッチユニット品番	
オートスイッチユニット取付方法	4
角度調整ユニット	6
角度調整ユニット品番	
角度調整ユニット取付方法	
スイッチユニット及び角度調整ユニットの複合用ジョイントユニット	8
ジョイントユニット品番	
ジョイントユニット取付方法	10

安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使い頂き、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。

これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「**注意**」「**警告**」「**危険**」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格 (ISO/IEC)、日本工業規格 (JIS)^{*1)} およびその他の安全法規^{*2)}に加えて必ず守って下さい。

- *1) ISO 4414: Pneumatic fluid power -- General rules relating to systems
ISO 4413: Hydraulic fluid power -- General rules relating to systems
IEC 60204-1: Safety of machinery -- Electrical equipment of machines (Part 1: General requirements)
ISO 10218-1992: Manipulating industrial robots -- Safety
JIS B 8370: 空気圧システム通則
JIS B 8361: 油圧システム通則
JIS B 9960-1: 機械類の安全性 - 機械の電気装置(第1部: 一般要求事項)
JIS B 8433-1993: 産業用マニピュレーティングロボット-安全性 など
- *2) 労働安全衛生法 など



注意

取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。



警告

取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



危険

切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

警告

①当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。

このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。

②当社製品は、十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。

機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。

③安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。

1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。

2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。

3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。

④次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策への格別のご配慮をいただくと共に、あらかじめ当社へご相談くださるようお願い致します。

1. 明記されている仕様以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所での使用。

2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、医療機器、飲料・食料に触れる機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログの標準仕様に合わない用途の場合。

3. 人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求される用途への使用。

4. インターロック回路に使用する場合は、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの2重インターロック方式にしてください。また、定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。

注意

当社の製品は、製造業向けとして提供しています。

ここに掲載されている当社の製品は、主に製造業を目的とした平和利用向けに提供しています。

製造業以外でのご使用を検討される場合には、当社にご相談いただき必要に応じて仕様書の取り交わし、契約などを行ってください。

ご不明な点などがありましたら、当社最寄りの営業拠点にお問い合わせ願います。

保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

- ① 当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内です。^{*3)}また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。
- ② 保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。
- ③ その他製品個別の保証および免責事項も参照、理解の上、ご使用ください。

*3) 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。

真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。

ただし、保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる磨耗、またはゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。

設計上のご注意

警告

① **仕様を確認してください。**

本製品は、圧縮空気システムにおいてのみ使用されるように設計されています。
仕様範囲外の圧力や温度では破壊や作動不良の原因となりますので、使用しないでください。(仕様参照)
圧縮空気以外の流体を使用する場合は、当社にご確認ください。
仕様範囲を超えて使用した場合の損害に関して、いかなる場合も保証しません。

② **負荷変動、上昇・下降動作、摩擦抵抗の変化がある場合、それを考慮した安全設計をしてください。**

作動速度が上昇し人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。

③ **人体に特に危険を及ぼす恐れのある場合には、保護カバーを取付けてください。**

被駆動物体およびロータリアクチュエータの可動部分が、人体に特に危険を及ぼす恐れがある場合には 人体が直接その場所に触れることができない構造にしてください。

④ **固定部や連結部が緩まない確実な締結を行ってください。**

特に作動頻度が高い場合や振動の多い場所にロータリアクチュエータを使用する場合には、確実な締結方法を採用してください。

⑤ **減速回路やショックアブソーバが必要な場合があります。**

被駆動物体の移動速度が速い場合や質量が大きい場合、ロータリアクチュエータだけでは衝撃の吸収が困難になりますので、減速する回路を設けるか、また外部にショックアブソーバを使用して衝撃の緩和対策をしてください。この場合、機器、装置の剛性も十分検討してください。

⑥ **停電等で回路圧力が低下する可能性を考慮してください。**

クランプ機構にロータリアクチュエータを使用する場合、停電等で回路圧力が低下するとクランプ力が減少してワークが外れる危険がありますので、人体および機器、装置に損傷を与えない安全装置を組込んでください。

⑦ **動力減の故障の可能性を考慮してください。**

空気圧、電気、油圧などの動力で制御される機器、装置には、これらの動力源に故障が発生しても、人体および機器、装置に損傷を引起こさない対策を施してください。

⑧ **スピードコントローラが排気絞りにて配置されている場合は、残圧を考慮した安全設計をしてください。**

排気側に残圧がない状態で給気側に加圧しますと異常に速い速度で作動し、人体および機器、装置の損傷を与える原因となります。

⑨ **非常停止時の挙動を考慮してください。**

人が非常停止をかけるか、または停電などのシステムの異常時に安全装置が働き、機械が停止する場合、ロータリアクチュエータの動きによって人体および機器、装置に損傷を与えないような設計をしてください。

⑩ **非常停止、異常停止後に再起動する場合の挙動を考慮してください。**

再起動により、人体および機器、装置に損傷を与えないような設計をしてください。
またロータリアクチュエータを始動位置にリセットする必要がある場合には、安全な手動制御装置を備えてください。

⑪ **製品を緩衝機構として使用しないでください。**

異常な圧力およびエア漏れが発生した場合に減速効果が著しく損ねられ、人体および機器、装置に損傷を招く恐れがあります。

⑫ **速度の設定は製品の許容エネルギー値内に収めてください。**

負荷の運動エネルギーが許容値を超えた状態で使用されますとロータリアクチュエータの破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。

⑬ **製品に加わるエネルギーが許容値を超える場合は緩衝機構を設けてください。**

許容エネルギーを超えて使用しますとロータリアクチュエータの破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。

- ⑭ **製品への空気圧の封じ込めによる途中停止、保持はしないでください。**
ロータリアクチュエータの外部に停止機構がない場合、方向制御弁により空気を封じ込めて中間停止させますとエア漏れ等により停止位置が保持できないことがあり、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。
- ⑮ **同期作動を目的に2つ以上のロータリアクチュエータを使用しないでください。**
いずれかのアクチュエータが負荷の動作を担うことになり、同期不可あるいは装置に振れなどを招く原因となります。
- ⑯ **潤滑剤の外部へのしみなどにより、悪影響を及ぼす場所では使用しないでください。**
ロータリアクチュエータ内部に塗布してある潤滑剤が、本体・カバーの接合部などから製品外部に滲む場合があります。
- ⑰ **分解・改造の禁止**
製品を分解・改造（追加工含む）しないでください。
けがや事故のおそれがあります。
- ⑱ **オートスイッチを組込んでご使用になる場合は、オートスイッチ/共通注意事項を参照してください。**

選定

注意

- ① **製品に定められている速度調整範囲を超えた低速域で使用しないでください。**
速度調整範囲を超えた低速域で使用しますとスティックスリップ現象または作動停止を招く原因となります。
- ② **製品には定格出力を超えるトルクを外部より加えないでください。**
ロータリアクチュエータの定格出力を超える外力が加わりますと、ロータリアクチュエータの破損を招く原因となります。
- ③ **揺動角度の繰返し精度を必要とする場合は外部で負荷を直接停止させてください。**
初期の揺動角度が変化することがあります。
- ④ **油圧での使用は避けてください。**
油圧でご使用されますと製品破損を招く原因となります。
- ⑤ **温度変化の大きいところでのご使用は避けてください。**
また、低温でご使用になる場合はシリンダ内部へ霜が付かないようにご注意ください。
作動が不安定になることがあります。
- ⑥ **速度調整はご使用になる雰囲気にて調整してください。**
雰囲気が異なりますと速度調整がずれることがあります。

取付

警告

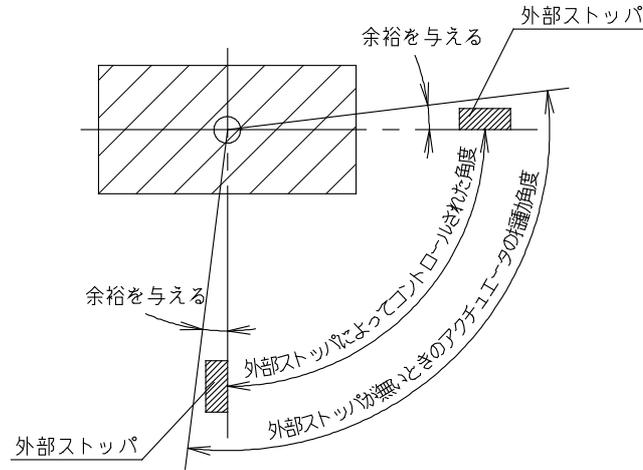
- ① **取扱説明書は**
よく読んで内容を理解した上で製品を取付けご使用ください。
また、いつでも使用できるように保管しておいてください。

- ② **メンテナンススペースの確保**
保守点検に必要なスペースを確保してください。
- ③ **ねじの締付けおよび締付トルクの厳守**
取付け時は、推奨トルクでねじを締付けてください。
- ④ **圧力を供給して角度の調整をする場合にはあらかじめ装置が必要以上に回転しないよう対応してください。**
圧力を供給しての調整の場合、装置の取付姿勢などによっては調整中に回転し落下を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。
- ⑤ **外部より磁気を近づけないでください。**
オートスイッチは磁気に感知するタイプとなっていますので、外部より磁気を近づけますと誤動作を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。
- ⑥ **製品には追加工をしないでください。**
製品に追加工しますと強度不足となり、製品破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。
- ⑦ **管接続口にある固定絞りを再加工などで大きくしないでください。**
穴径を大きくしますとロータリアクチュエータの揺動速度が増し、衝撃力が増大してロータリアクチュエータの破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。
- ⑧ **軸継手を使用する場合は自由度のある軸継手を使用してください。**
自由度のない軸継手を使用されますと、偏心によるこじれが発生して作動不良、製品破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。
- ⑨ **軸にはカタログ記載されている許容荷重の値を超える荷重を加えないでください。**
許容値を超える荷重がロータリアクチュエータに加わりますと作動不良、破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。
- ⑩ **外部ストッパは回転軸から離れた位置に取付けてください。**
回転軸に近いところにストッパを設置すると、製品自体の発生トルクによりストッパに働く反力が回転軸に加わり、回転軸、軸受の破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。

外部ストッパ使用時の注意事項

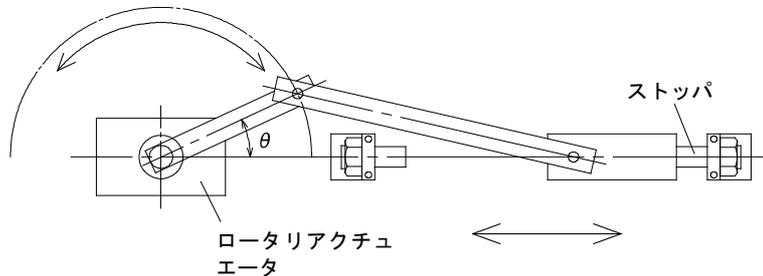
- ・外部ストッパを使用する場合は適正な場所に設置してください。
不適切な場所に設置した場合、機器の破損やそれに伴う装置や人体に損傷を与える場合があります。
- ※詳細は、カタログの P14 を参照願います。

- ・外部ストッパは揺動角度の範囲内に設置してください。
ロータリアクチュエータの最大揺動角度に外部ストッパを設置した場合、運動エネルギーを完全に吸収できない可能性があり、装置の破損に繋がります。



揺動運動を直線運動に変換する場合の注意事項

リンク機構等により揺動運動を直線運動に変換し、直線側のストッパにより動作端を決める場合(下図)、動作端における θ が小さいと、ロータリアクチュエータのトルクによって出力軸に過大なラジアル荷重が作用し、破損に至る恐れがあります。
揺動側にストッパを設けるか、動作側における θ を大きくして、製品に許容値を超える荷重が作用しないようにしてください。



- ⑫ スプリングなどで揺動方向に力を加えないでください。
外部からスプリングなどによる回転力が作用しますと、ロータリアクチュエータ内部で負圧が発生するなどして内部シールの損傷や摩耗促進につながる場合があります。

⚠ 注意

- ① 銘板などの型式表示部を有機溶剤などで拭取らないでください。
表示の消える原因となります。
- ② 本体を固定して出力軸を叩いたり逆に出力軸を固定して本体を叩いたりしないでください。
出力軸や軸受の破損の原因となります。出力軸に負荷などを装着する際は、出力軸を固定してください。
- ③ 出力軸および出力軸に装着された負荷に直接足を掛けしないでください。
出力軸に直接乗りますと出力軸、軸受などの破損の原因となります。
- ④ 角度調整範囲の付いている製品では定められた角度調整範囲内で使用してください。
調整範囲を越えて使用しますと作動不良、製品の破損を招く原因となります。
調整範囲は製品仕様を参照してください。

配管

⚠ 注意

- ① ワンタッチ管継手の取扱いについては管継手&チューブ/共通注意事項 (Best Pneumatics No. ⑥) をご参照ください。
- ② 配管前の処置
配管前にエアブロー(フラッシング)または洗浄を十分行い、管内の切粉、切削油、ゴミ等を除去してください。
- ③ シールテープの巻き方
配管や継手類をねじ込む場合には、配管ねじの切粉やシール材が配管内部へ入り込まないようにしてください。
なお、シールテープを使用される時は、ねじ部を 1.5~2 山残して巻いてください。



速度とクッション調整

⚠ 警告

- ① 速度の調整は低速側より徐々に行ってください。
速度の調整は高速側より行いますと機器類の破損を招き、人体および機器、装置に損傷を与える原因となります。

給油

⚠ 警告

- ① この製品は無給油でご使用ください。給油で使用した場合、スティックスリップ現象が発生します。

空気源

警告

- ① **流体の種類について**
使用流体は圧縮空気を使用し、それ以外の流体で使用するには、当社にご確認ください。
- ② **ドレンが多量の場合**
ドレンを多量に含んだ圧縮空気は、空気圧機器の作動不良の原因となります。エアドライヤ、ドレンキャッチをフィルタの前に取付けてください。
- ③ **ドレン抜き管理**
エアフィルタのドレン抜きを忘れるとドレンが二次側に流出し、空気圧機器の作動不良を招きます。ドレン抜き管理が困難な場合には、オートドレン付フィルタのご使用をお勧めします。

注意

- ① **使用流体に超乾燥空気が使用された場合、機器内部の潤滑特性の劣化から機器の信頼性（寿命）に影響が及ぶ可能性がありますので、当社にご確認ください。**
- ② **エアフィルタを取付けてください。**
バルブ近くの上流側に、エアフィルタを取付けてください。ろ過度は5 μm 以下を選定してください。
- ③ **アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。**
ドレンを多量に含んだ圧縮空気はロータリアクチュエータや他の空気圧機器の作動不良の原因となります。アフタクーラ、エアドライヤ、ドレンキャッチなどを設置し対策を施してください。
- ④ **使用流体温度および周囲温度は仕様の範囲内でご使用ください。**
5° C 以下の場合は、回路中の水分が凍結しパッキンの損傷、作動不良の原因となりますので、凍結防止の対策を施してください。

使用環境

警告

- ① **腐食性ガス、化学薬品、海水、水、水蒸気の雰囲気または付着する場所では、使用しないでください。**
ロータリアクチュエータの材質については、各構造図をご参照ください。
- ② **直射日光の当たる場所では、日光を遮断してください。**
- ③ **振動または衝撃の起こる場所では使用しないでください。**
- ④ **周囲に熱源があり、輻射熱を受ける場所では使用しないでください。**
- ⑤ **塵埃の多い場所や、水滴・油滴の掛かる場所では、使用しないでください。**

保守点検

警告

- ① **保守点検は、取扱説明書の手順で行ってください。**
取扱いを誤ると、人体への損害の発生および機器や装置の破損、作動不良の原因となります。
- ② **メンテナンス作業**
圧縮空気は取扱いを誤ると危険ですので、製品仕様を守るとともに、エレメントの交換やその他のメンテナンスなどは空気圧機器について十分な知識と経験のある方が行ってください。
- ③ **ドレン抜き**
エアフィルタなどのドレン抜きは定期的に行ってください。
- ④ **機器取外しおよび圧縮空気の給・排気**
機器取外す時は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから、供給する空気と設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。
また、再起動する場合は、飛出し防止処置がなされていることを確認してから、注意して行ってください。

注意

- ① **潤滑油は各製品に使用されているグリースを使用してください。**
指定された以外の潤滑油を使用されますとパッキンなどの損傷を招く原因となります。

オートスイッチの注意事項

設計・選定

警告

① 仕様をご確認ください。

使用範囲外の負荷電流、電圧、温度、衝撃などでは、破損や作動不良の原因となりますので、仕様を熟読され正しくお使いください。

仕様範囲を超えて使用した場合の損害に関して、いかなる場合も保証しません。

② インターロック回路に使用する場合のご注意

高い信頼性が必要なインターロック信号にオートスイッチを使用する場合は、故障に備えて機械式の保護機能を設けるか、オートスイッチ以外のスイッチ（センサ）を併用するなどの2重インターロック方式にしてください。また、定期的に点検し、正常に作動することを確認してください。

③ 分解・改造(基板の組替え含む)・修理の禁止

本体を分解・改造(基板の組替え含む)・修理しないでください。
けがや事故の恐れがあります。

注意

① ストローク中間位置では、スイッチ ON 時間に注意してください。

オートスイッチをストローク中間位置に設定し、ピストン通過時に負荷を駆動する場合、速度が速すぎると、オートスイッチは動作しますが動作時間が短くなり、負荷が動作しきれない場合がありますのでご注意ください。 検出可能な最大ピストン速度は

$$V(\text{mm/s}) = \frac{\text{オートスイッチ動作範囲}(\text{mm})}{\text{負荷の動作時間}(\text{ms})} \times 1000$$

となります。

② 配線は、できるだけ短くしてください。

<有接点>

負荷までの配線長さが、長くなるとスイッチ ON 時の突入電流が増大し、寿命が低下する場合があります。(ON のままになる)

- 1) 接点保護回路なしのオートスイッチの場合、配線長さ 5m 以上の時には、接点保護ボックスを使用してください。
- 2) 接点保護回路内蔵タイプのオートスイッチでも配線長さが 30m 以上になる場合には、その突入電流を十分吸収できず、寿命が低下する場合があります。 寿命を延ばす為に接点保護ボックスを接続する必要もありますので、当社にご確認ください。

<無接点>

3) 配線長さが長くなっても機能に影響はありませんが、100m 以下でご使用ください。

100m 以下であっても、配線が長くなる程外部からのノイズの影響も受けやすくなってきます。

配線が長い場合のノイズ対策として、リード線の両端にフェライトコアを設置することを推奨します。

なお、無接点オートスイッチは製品構造上、接点保護ボックスは必要ありません。

- ③ **サージ電圧が発生する負荷は、使用しないでください。**
サージ電圧が発生すると接点に放電が発生し寿命が低下する場合があります。

リレーなどサージ電圧を発生する負荷を駆動する場合は、

〈有接点〉

接点保護回路内蔵のオートスイッチを使用するか、接点保護ボックスを使用してください。

〈無接点〉

サージ吸収素子内蔵タイプの機器をご使用ください。

- ④ **ロータリアクチュエータ同士の接近にご注意ください。**

オートスイッチ付ロータリアクチュエータを2本以上並行に近づけてご使用の場合には、ロータリアクチュエータの間隔を40mm以上離して設計してください。

双方の磁力干渉のため、オートスイッチが誤作動する可能性があります。

磁気遮蔽版 (MU-S025)、または市販の磁気遮蔽テープを使うことにより、磁力による干渉を軽減する事ができることもあります。

- ⑤ **オートスイッチの内部降下電圧にご注意ください。**

〈有接点〉

1) インジケータランプ付オートスイッチの場合

- 下図のようにオートスイッチを直列に接続した場合には、発行ダイオードの内部抵抗により電圧降下（オートスイッチ仕様中の内部降下電圧をご参照ください）が大きくなりますのでご注意ください。

[n個接続した場合は、電圧降下はn倍になります]

オートスイッチは、正常に作動しても負荷が動作しない場合があります。



- 規定電圧以下で使用する場合には、同様にオートスイッチは、正常に作動しても負荷が動作しない場合がありますので、負荷の最低作動電圧を確認の上、下記式を満足するようにしてください。

電源電圧 - オートスイッチ内部降下電圧 > 負荷の最低作動電圧

2) 発光ダイオードの内部抵抗が問題となる場合には、インジケータランプなしのスイッチを選定してください。

〈無接点・2線式〉

- 3) 内部降下電圧は、一般的に有接点オートスイッチよりも大きくなります。1)と同様な注意が必要です。またDC12Vリレーは適用外になっていますのでご注意ください。

- ⑥ **漏れ電流にご注意ください。**

〈無接点・2線式〉

オフ状態時には、オートスイッチの内部回路を動作させるための電流（漏れ電流）が負荷に流れます。

負荷動作電流（コントローラでは入力オフ電流） > 漏れ電流

以上を満足しない場合は、復帰不良（オンのまま）となります。

仕様を満足しない場合は3線式オートスイッチをご使用ください。

また並列（n個）接続すると負荷に流れる漏れ電流は、n倍になります。

- ⑦ **保守スペースを確保してください。**

保守点検に必要なスペースを考慮した設計をしてください。

- ⑧ **正しい組合せでお使いください。**

オートスイッチは、当社製ロータリアクチュエータに対して適切な作動を行うように調整されております。

適用外の取付、機械的取付状態の変更および当社製ロータリアクチュエータ以外で使用した場合は、作動不良となる場合がありますのでご注意ください。

取付・調整

注意

① 落としたり、打ち当てたりしないでください。

取扱いの際、落としたり打ち当てたり、過大な衝撃（有接点スイッチ $300m/s^2$ 以上、無接点スイッチ $1000m/s^2$ 以上）を加えないでください。オートスイッチケース本体が破損しなくても、オートスイッチ内部が破損し誤動作する可能性があります。

② オートスイッチは締付トルクを守って取付けてください。

締付トルク範囲を越えて締付けた場合、オートスイッチ取付ビス、オートスイッチ取付金具、オートスイッチ等が、破損する可能性があります。

また、締付トルク範囲未満で締付けた場合、オートスイッチ取付位置のずれを生じる可能性があります。

③ オートスイッチのリード線を持ってロータリアクチュエータを運ばないでください。

リード線断線の原因だけでなく、応力がオートスイッチ内部に加わるため、オートスイッチ内部素子が破損する可能性がありますので、絶対に行わないでください。

④ オートスイッチ本体に、取付けてある止めねじ以外のものを使用してオートスイッチを固定しないでください。指定外のねじを使用した場合には、オートスイッチが破損する可能性があります。

配線

注意

① 配線上絶縁性を確認してください。

配線上においては、絶縁不良（他の回路と混触、地絡、端子間絶縁不良など）がないようにご注意ください。オートスイッチに過電流が流れ込み、破損する可能性があります。

② 動力線・高圧線との同一配線はしないでください。

動力線・高圧線との並行配線や同一配線管の使用は避けて、別配線にしてください。オートスイッチを含む制御回路がノイズにより誤作動する可能性があります。

③ リード線に繰返しの曲げや引張が加わらないようにしてください。

リード線に繰返し曲げ応力および引張力が加わるような配線は、断線の原因になります。

同様に、リード線のオートスイッチ本体との接続部に応力や引張力が加わると断線の可能性が高くなります。特にオートスイッチ本体との接続部では、可動しないようにしてください。

④ 必ず負荷を接続してから、電源を投入してください。

〈2線式〉

オートスイッチに負荷を接続しない（負荷短絡）状態で、オンさせると過電流が流れ、オートスイッチが瞬時に破損します。2線式の茶色のリード線（+、出力）を治具などの（+）電源端子に直接接続した場合も同様です。

⑤ 負荷は短絡させないでください。

〈有接点〉

負荷短絡の状態でもオンさせると過電流が流れ、オートスイッチは瞬時に破損します。

〈無接点〉

PNP出力タイプの全機種につきましては、短絡保護回路を内蔵していません。

有接点オートスイッチと同様に負荷が短絡されると瞬時にオートスイッチが破損しますのでご注意ください。特に3線式の電源線（茶）と出力（黒）の入替わりはご注意ください。

⑥ 誤配線にご注意ください。

〈有接点〉

DC 24V、インジケータランプ付オートスイッチには極性があります。

茶リード線または、1番端子が(+)、青リード線または2番端子が(-)です。

1) 接続を逆にしますと、オートスイッチは動作しますが発光ダイオードは点灯しません。

また、規定値以上の電流を流しますと発光ダイオードを破損し、作動しなくなりますのでご注意ください。

適用機種

D-A93, A93V 型

〈無接点〉

1) 2線式オートスイッチにつきましては、逆接続しても保護回路によりオートスイッチは破損しませんが、常時オン状態となります。

負荷短絡状態で逆接続が行われた場合は、オートスイッチは破損しますのでご注意ください。

2) 3線式におきましても電源の逆接続(電源線+と電源線-の入替わり)は、保護回路により保護されますが、(電源+→青線・電源-→黒線)に接続された場合は、オートスイッチは破損しますのでご注意ください。

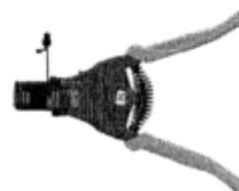
⑦ リード線外被を剥く際は、ストリップする向きに注意してください。向きによっては、絶縁体を裂いたり傷つけたりする場合があります。(D-M9口のみ)



推奨工具として以下のものがあります。

品名	品番
ワイヤーストリッパー	D-M9N-SWY

※2線式につきましては、丸型コード用のストリッパー(φ2.0)にて対応できます。



使用環境

警告

① 爆発性ガス雰囲気中では、使用しないでください。

オートスイッチは、防爆構造になっておりません。爆発性ガス雰囲気中で使用した場合は、爆発災害を引起す可能性もあります。

ATEX 指令対応品に関して、当社にご確認ください。

注意

① 磁界が発生している場所では使用しないでください。

オートスイッチの誤動作または、ロータリアクチュエータ内部の磁石の減磁の原因となります。

② 水中および常時水が掛かるような環境下では使用しないでください。

一部の機種を除きIEC規格IP67構造(JISC0920:防浸構造)を満足していますが、オートスイッチに常時水などが掛かるような環境下でのご使用は避けてください。絶縁不良、オートスイッチ内部のポッティング樹脂の膨潤による誤動作等が発生する可能性があります。

③ **油分・薬品環境下では使用しないでください。**

クーラント液や洗浄液等、種々の油ならびに薬品の環境下でのご使用については、短期間でもオートスイッチが悪影響（絶縁不良、ポッティング樹脂膨潤による誤動作、リード線の硬化等）を受ける場合がありますので当社にご確認ください。

④ **温度サイクルが掛かる環境下での使用はしないでください。**

通常の気温変化以外の温度サイクルが掛かるような場合は、オートスイッチ内部に悪影響を及ぼす可能性がありますので、当社にご確認ください。

⑤ **過大な衝撃が発生している環境下では使用しないでください。**

〈有接点〉

有接点スイッチの場合、使用中に過大な衝撃（ 300m/s^2 以上）が加わった場合、接点が誤動作し瞬時的（ 1ms 以下）に信号が出る、または切れる可能性があります。環境に応じて無接点オートスイッチを使用する必要もありますので当社にご確認ください。

⑥ **サージ発生源がある場所では使用しないでください。**

〈無接点〉

無接点オートスイッチ付ロータリアクチュエータの周辺に、大きなサージや電磁波を発生させる装置機器（電磁式のリフター・高周波誘導炉・モータ・無線機など）がある場合、オートスイッチ内部回路素子の劣化または破損を招く恐れがありますので、発生源のサージ対策を考慮頂くとともにラインの混触にご注意ください。

⑦ **鉄粉の推積、磁性体の密接にご注意ください。**

オートスイッチ付ロータリアクチュエータ周辺に、切粉や溶接のスパッタなどの鉄粉が多量に堆積または、磁性体（磁石に吸着するもの）が密接するような場合、ロータリアクチュエータ内の磁力が奪われ、オートスイッチが作動しなくなる可能性がありますのでご注意ください。

⑧ **耐水性能、リード線の耐屈曲性能、溶接現場での使用などに関しては、当社にご確認ください。**

⑨ **直射日光の当たる場所では、日光を遮断してください。**

⑩ **周囲に熱源があり、輻射熱を受ける場所では使用しないでください。**

保守点検



警告

① **機器取外しおよび圧縮空気の給・排気**

機器を取外す時は、被駆動機器物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから、供給する空気と設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気を排気してから行ってください。

また、再起動する場合は、飛出し防止処置がなされていることを確認してから、注意して行ってください。



注意

① **オートスイッチは意図しない誤動作で、安全が確認できなくなる可能性もありますので、下記のような保守点検を定期的**
に実施してください。

1) オートスイッチ取付ビスの増締め

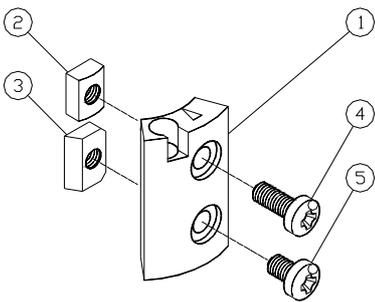
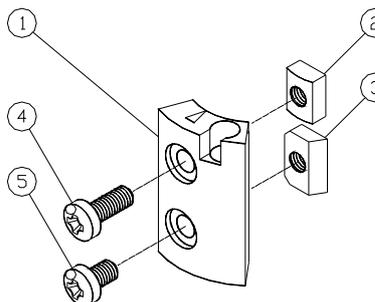
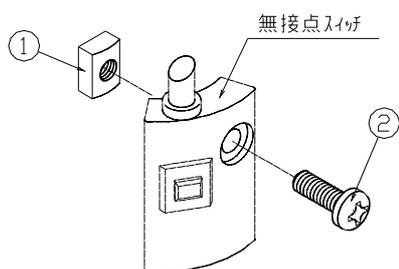
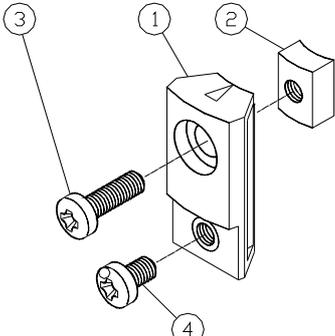
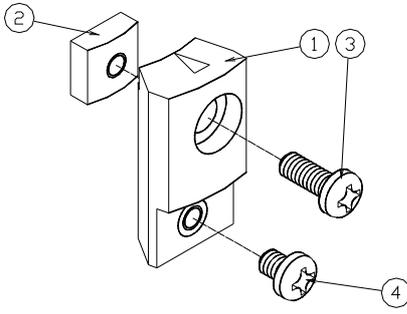
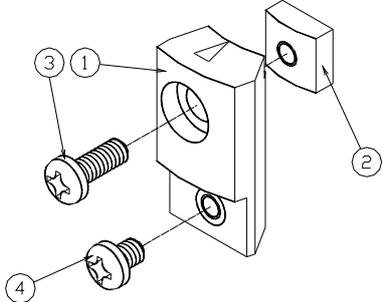
緩みおよび取付位置のずれが発生している場合には、取付位置を再調整した上で締付けてください。

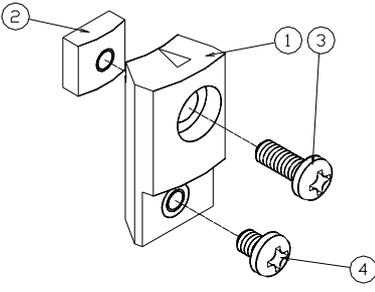
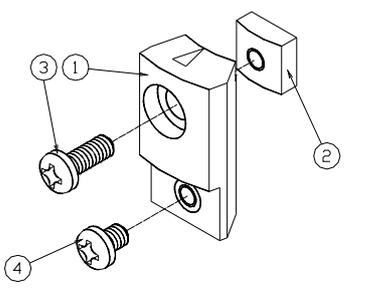
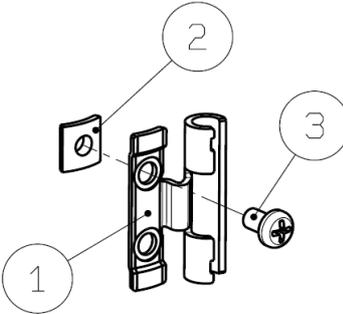
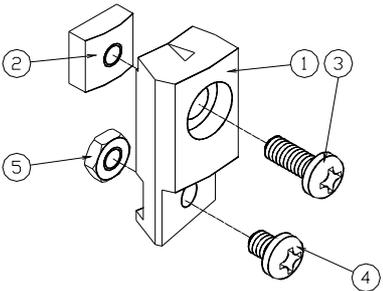
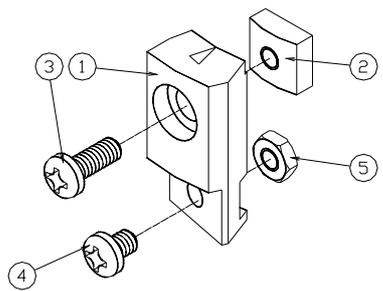
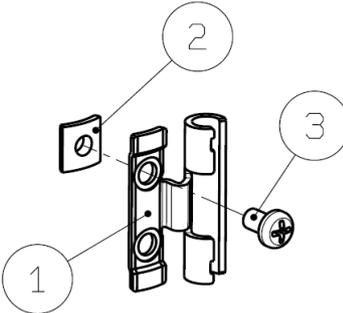
2) リード線損傷の有無の確認

絶縁不良の原因になりますので、損傷が発見された場合は、オートスイッチ交換やリード線の修復を施してください。

スイッチブロックユニット

- オートスイッチの追加または、スイッチブロックの破損などが生じたときに、スイッチブロックユニットのみ手配できます。
- CRB2BW10・15 および CRBU2W10・15 用の無接点オートスイッチ (D-S9*/T99 型) は、ブロック内にスイッチが内蔵されていますので、P211070-13 に示しますように、取付には 2 部品で補充できます。

CRB2BW10・15/CRBU2W10・15											
右勝手用 (有接点用)				左勝手用 (有接点用)				右勝手・左勝手共通 (無接点 D-S9*/T99 用)			
ユニット品番:P211070-8				ユニット品番:P211070-9				ユニット品番:P211070-13			
											
⑤	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×4ℓ	⑤	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×4ℓ				
④	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×8ℓ	④	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×8ℓ				
③	固定用ブロック (B)	1		③	固定用ブロック (B)	1					
②	固定用ブロック (A)	1		②	固定用ブロック (A)	1		②	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×8ℓ
①	スイッチブロック (A)	1		①	スイッチブロック (B)	1		①	固定用ブロック (A)	1	
番号	名称	個数	備考	番号	名称	個数	備考	番号	名称	個数	備考
CRB2BW20・30/CRBU2W20・30				CRB2BW40/CRBU2W40							
右勝手・左勝手共通 (有接点用、無接点 D-S7*/T79 用)				右勝手用 (有接点用、無接点 D-S7*/T79 用)				左勝手用 (有接点用、無接点 D-S7*/T79 用)			
ユニット品番:P211060-8				ユニット品番:P211010-8				ユニット品番:P211010-9			
											
④	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×4ℓ	④	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×4ℓ	④	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×4ℓ
③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×8ℓ	③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×8ℓ	③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×8ℓ
②	固定用ブロック	1		②	固定用ブロック	1		②	固定用ブロック	1	
①	スイッチブロック	1		①	スイッチブロック (A)	1		①	スイッチブロック (B)	1	
番号	名称	個数	備考	番号	名称	個数	備考	番号	名称	個数	備考

CRB1BW50								CRB2BW20・30/CRBU2W20・30							
右勝手用 (有接点用、無接点 D-S7*/T79 用)				左勝手用 (有接点用、無接点 D-S7*/T79 用)				左右共通 (無接点 D-M9 用)							
ユニット品番:P411020-8				ユニット品番:P411020-9				ユニット品番 : P811030-8M							
															
④	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×40	④	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×40	③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×60	③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×60
③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×80	③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×80	②	固定用ブロック	1		②	固定用ブロック	1	
②	固定用ブロック	1		②	固定用ブロック	1		①	スイッチホルダ	1		①	スイッチホルダ	1	
①	スイッチブロック (A)	1		①	スイッチブロック (B)	1		番号	名称	個数	備考	番号	名称	個数	備考
番号	名称	個数	備考	番号	名称	個数	備考	CRB2BW10・15・40/CRBU2W10・15・40 CRB1BW50・63・80・100							
右勝手用 (有接点用、無接点 D-S/T79 用)				左勝手用 (有接点用、無接点 D-S/T79 用)				左右共通 (無接点 D-M9 用)							
ユニット品番:P411040-8				ユニット品番:P411040-9				ユニット品番 : P811010-8M							
															
⑤	六角ナット	1	M3 3種上	⑤	六角ナット	1	M3 3種上	③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×50	③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×50
④	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×40	④	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×40	②	固定用ブロック	1		②	固定用ブロック	1	
③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×80	③	十字穴付ナベ小ネジ	1	M3×80	①	スイッチホルダ	1		①	スイッチホルダ	1	
②	固定用ブロック	1		②	固定用ブロック	1		番号	名称	個数	備考	番号	名称	個数	備考
①	スイッチブロック (A)	1		①	スイッチブロック (B)	1		番号	名称	個数	備考	番号	名称	個数	備考

オートスイッチユニット

■ オートスイッチユニット品番

(オートスイッチ単体は含まれていません。)

製品シリーズ	対象機種	ユニット品番 (有接点用、 無接点 D-S*/T*用)	ユニット品番 (無接点 D-M9 用)
CRB2 シリーズ	CDRB2BW10	P611070-1	P611070-1M
	CDRB2BW15	P611090-1	P611090-1M
	CDRB2BW20	P611060-1	P611060-1M
	CDRB2BW30	P611080-1	P611080-1M
	CDRB2BW40	P611010-1	P611010-1M
CRBU2 シリーズ	CDRBU2W10	P611070-1	P611070-1M
	CDRBU2W15	P611090-1	P611090-1M
	CDRBU2W20	P611060-1	P611060-1M
	CDRBU2W30	P611080-1	P611080-1M
	CDRBU2W40	P611010-1	P611010-1M
CRB1 シリーズ	CDRB1BW50	P411020-1	P411020-1M
	CDRB1BW63	P411030-1	P411030-1M
	CDRB1BW80	P411040-1	P411040-1M
	CDRB1BW100	P411050-1	P411050-1M

各ユニットは、ロータリアクチュエータ製品単体に後付けできます。

製品納入後オートスイッチ付が必要になった場合、オートスイッチユニットが追加できます。

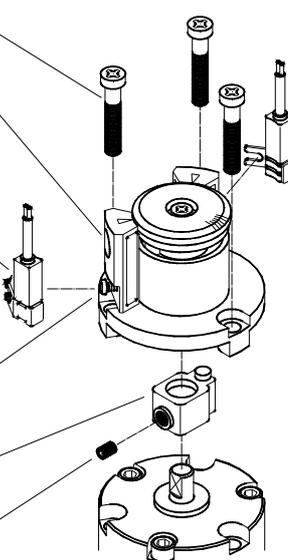
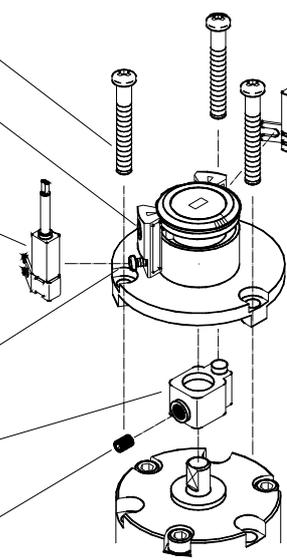
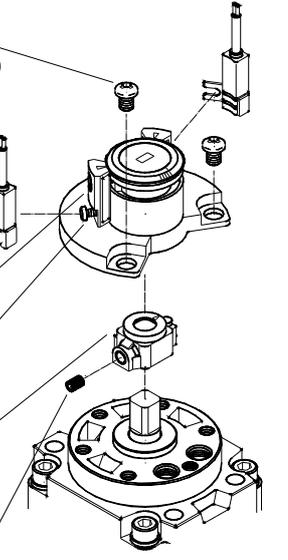
なお、オートスイッチ単体は個別に手配が必要になります。

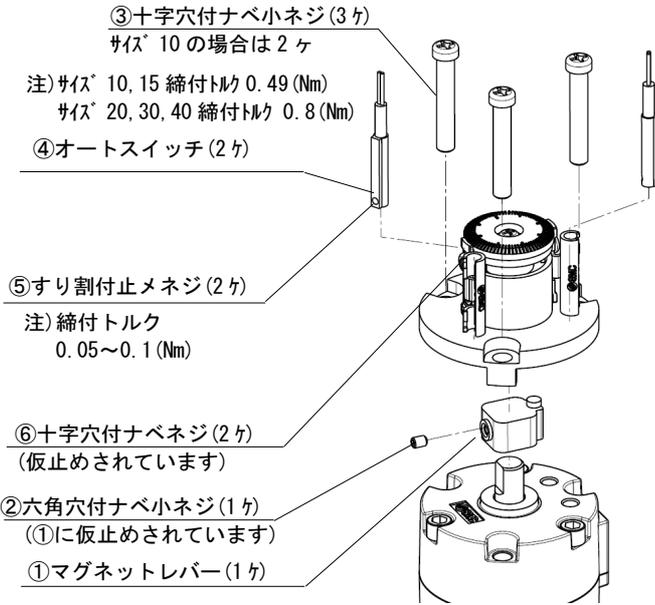
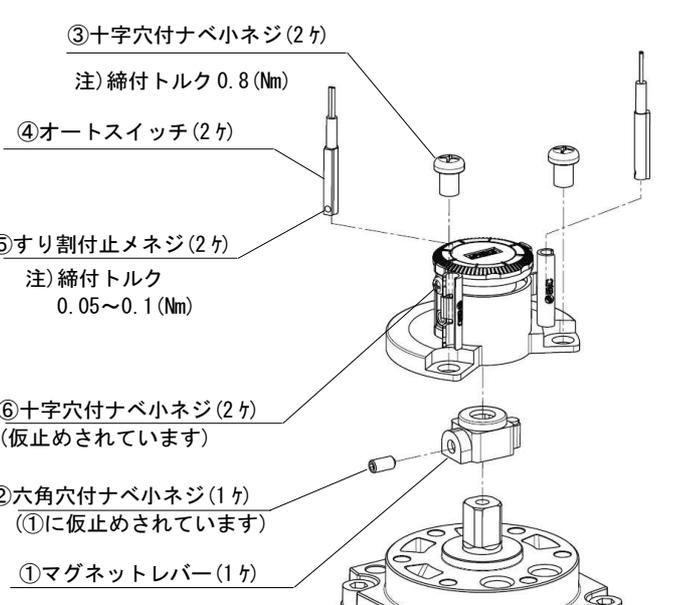
サイズ 10, 15 においての無接点用スイッチブロックを使用する場合は、

オートスイッチユニット内の有接点用スイッチブロックユニット部品一式は不要となります。

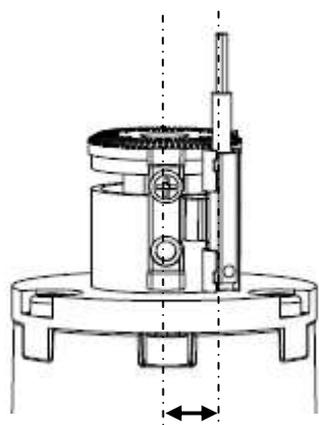
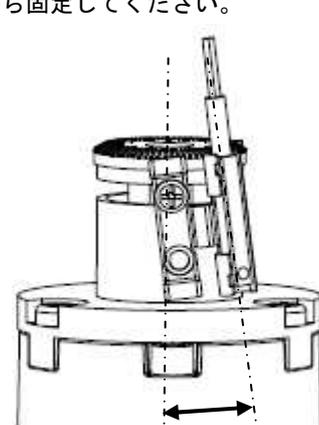
■ オートスイッチユニット取付方法

対象機種 : CDRB2BW10 及び CDRBU2W10	
有接点オートスイッチ及びオートスイッチユニットの取付手順	無接点オートスイッチ(D-S9*/T99) 及びオートスイッチユニットの取付手順
<p>オートスイッチ（ユニット含む）の取付方法は、下図の順序（部品番号順）に従って組付けてください。 (注1. ユニットのみの手配では、④オートスイッチは除かれます。) (注2. 無指示のネジの締付トルクは0.49Nm程度としてください。)</p> <p>④オートスイッチ(2ヶ)</p> <p>③十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ)</p> <p>⑥十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ) (仮止めされています)</p> <p>⑤十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ) (仮止めされています)</p> <p>①マグネットレバー(1ヶ)</p> <p>②六角穴付止メネジ(1ヶ) (①に仮止めされています)</p>	<p>オートスイッチ（ユニット含む）の取付方法は、下図の順序（部品番号順）に従って組付けてください。 (注1. ユニットのみの手配では、④オートスイッチは除かれます。) (注2. 無指示のネジの締付トルクは0.49Nm程度としてください。)</p> <p>③十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ)</p> <p>④オートスイッチ(2ヶ)</p> <p>⑤十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ)</p> <p>①マグネットレバー(1ヶ)</p> <p>②六角穴付止メネジ(1ヶ) (①に仮止めされています)</p>
対象機種 : CDRB2BW15 及び CDRBU2W15	
有接点オートスイッチ及びオートスイッチユニットの取付手順	無接点オートスイッチ(D-S9*/T99) 及びオートスイッチユニットの取付手順
<p>オートスイッチ（ユニット含む）の取付方法は、下図の順序（部品番号順）に従って組付けてください。 (注1. ユニットのみの手配では、④オートスイッチは除かれます。) (注2. 無指示のネジの締付トルクは0.49Nm程度としてください。)</p> <p>④オートスイッチ(2ヶ)</p> <p>③十字穴付ナベ小ネジ(3ヶ)</p> <p>⑥十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ) (仮止めされています)</p> <p>⑤十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ) (仮止めされています)</p> <p>①マグネットレバー(1ヶ)</p> <p>②六角穴付止メネジ(1ヶ) (①に仮止めされています)</p>	<p>オートスイッチ（ユニット含む）の取付方法は、下図の順序（部品番号順）に従って組付けてください。 (注1. ユニットのみの手配では、④オートスイッチは除かれます。) (注2. 無指示のネジの締付トルクは0.49Nm程度としてください。)</p> <p>③十字穴付ナベ小ネジ(3ヶ)</p> <p>④オートスイッチ(2ヶ)</p> <p>⑤十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ)</p> <p>①マグネットレバー(1ヶ)</p> <p>②六角穴付止メネジ(1ヶ) (①に仮止めされています)</p>

<p>対象機種 : CDRB2BW20, 30 及び CDRBU2W20, 30</p>	<p>対象機種 : CDRB2BW40 及び CDRBU2W40</p>
<p>オートスイッチ(有接点・無接点 D-S7*/T79) 及びオートスイッチユニットの 取付手順</p>	<p>オートスイッチ(有接点・無接点 D-S7*/T79) 及びオートスイッチユニットの 取付手順</p>
<p>オートスイッチ (ユニット含む) の取付方法は、下図の順序 (部品番号順) に従って組付けてください。 (注1. ユニットのみの手配では、④オートスイッチは除かれます。) (注2. 無指示のネジの締付トルクは 0.49Nm 程度としてください。)</p>  <ul style="list-style-type: none"> ③十字穴付ナベ小ネジ (3ヶ) 注) 締付トルク 0.8 (Nm) ⑥十字穴付ナベ小ネジ (2ヶ) (仮止めされています) ④オートスイッチ (2ヶ) ⑤十字穴付ナベ小ネジ (2ヶ) (仮止めされています) ①マグネットレバー (1ヶ) ②六角穴付ナベ小ネジ (1ヶ) (①に仮止めされています) 	<p>オートスイッチ (ユニット含む) の取付方法は、下図の順序 (部品番号順) に従って組付けてください。 (注1. ユニットのみの手配では、④オートスイッチは除かれます。) (注2. 無指示のネジの締付トルクは 0.49Nm 程度としてください。)</p>  <ul style="list-style-type: none"> ③十字穴付ナベ小ネジ (3ヶ) 注) 締付トルク 0.8 (Nm) ⑥十字穴付ナベ小ネジ (2ヶ) (仮止めされています) ④オートスイッチ (2ヶ) ⑤十字穴付ナベ小ネジ (2ヶ) (仮止めされています) ①マグネットレバー (1ヶ) ②六角穴付ナベ小ネジ (1ヶ) (①に仮止めされています)
<p>対象機種 : CDRB1BW50, 63, 80, 100</p>	
<p>オートスイッチ(有接点・無接点 D-S7*/T79) 及びオートスイッチユニット の取付手順</p>	
<p>オートスイッチ (ユニット含む) の取付方法は、下図の順序 (部品番号順) に従って組付けてください。 (注1. ユニットのみの手配では、④オートスイッチは除かれます。) (注2. 無指示のネジの締付トルクは 0.49Nm 程度としてください。)</p>  <ul style="list-style-type: none"> ③十字穴付ボルト (3ヶ) (サイズ 100 は、六角穴付ボルト) 注) 締付トルク 0.8 (Nm) ④オートスイッチ (2ヶ) ⑥十字穴付ナベ小ネジ (2ヶ) (仮止めされています) ⑤十字穴付ナベ小ネジ (2ヶ) (仮止めされています) ①マグネットレバー (1ヶ) ②六角穴付止メネジ (1ヶ) (①に仮止めされています) 	

対象機種 : CDRB2BW10~40 及び CDRBU2W10~40	対象機種 : CDRB1BW50, 63, 80, 100
<p align="center">無接点オートスイッチ (D-M9) の取付手順</p> <p>オートスイッチ (ユニット含む) の取付方法は、下図の順序 (部品番号順) に従って組付けてください。 (注1. ユニットのみの手配では、④オートスイッチは除かれます。) (注2. 無指示のネジの締付トルクは 0.49Nm 程度としてください。) (注3. オートスイッチを調整後、再固定する際には、オートスイッチが傾かないようご注意ください。注意事項を参照ください。)</p> <p>③十字穴付ナベ小ネジ (3ヶ) サイズ 10 の場合は 2ヶ</p> <p>注) サイズ 10, 15 締付トルク 0.49 (Nm) サイズ 20, 30, 40 締付トルク 0.8 (Nm)</p> <p>④オートスイッチ (2ヶ)</p> <p>⑤すり割付止メネジ (2ヶ) 注) 締付トルク 0.05~0.1 (Nm)</p> <p>⑥十字穴付ナベネジ (2ヶ) (仮止めされています)</p> <p>②六角穴付ナベ小ネジ (1ヶ) (①に仮止めされています)</p> <p>①マグネットレバー (1ヶ)</p> 	<p align="center">無接点オートスイッチ (D-M9) の取付手順</p> <p>オートスイッチ (ユニット含む) の取付方法は、下図の順序 (部品番号順) に従って組付けてください。 (注1. ユニットのみの手配では、④オートスイッチは除かれます。) (注2. 無指示のネジの締付トルクは 0.49Nm 程度としてください。) (注3. オートスイッチを調整後、再固定する際には、オートスイッチが傾かないようご注意ください。注意事項を参照ください。)</p> <p>③十字穴付ナベ小ネジ (2ヶ) 注) 締付トルク 0.8 (Nm)</p> <p>④オートスイッチ (2ヶ)</p> <p>⑤すり割付止メネジ (2ヶ) 注) 締付トルク 0.05~0.1 (Nm)</p> <p>⑥十字穴付ナベ小ネジ (2ヶ) (仮止めされています)</p> <p>②六角穴付ナベ小ネジ (1ヶ) (①に仮止めされています)</p> <p>①マグネットレバー (1ヶ)</p> 

D-M9型オートスイッチ取付時の注意事項

正しい取付状態	不適格な取付例
<p>・製品の中心軸に対し、傾き無く取付け。</p>  <p align="center">傾きなし (取付推奨)</p>	<p>・製品の中心軸に対し、傾いて取付け。 ※傾いて取付けることにより、オートスイッチ取付位置が外側に移動し、動作に影響を及ぼすことがあります。 その場合には、左図正しい取付状態となる様、スイッチホルダを押さえながら固定してください。</p>  <p align="center">傾き発生 (再調整推奨)</p>

角度調整ユニット

角度調整ユニット品番

製品シリーズ	対象機種	ユニット品番
CRB2 シリーズ	CRB2BWU10	P611070-3
	CRB2BWU15	P611090-3
	CRB2BWU20	P611060-3
	CRB2BWU30	P611080-3
	CRB2BWU40	P611010-3
CRBU2 シリーズ	CRBU2WU10	P611070-3
	CRBU2WU15	P611090-3
	CRBU2WU20	P611060-3
	CRBU2WU30	P611080-3
	CRBU2WU40	P611010-3

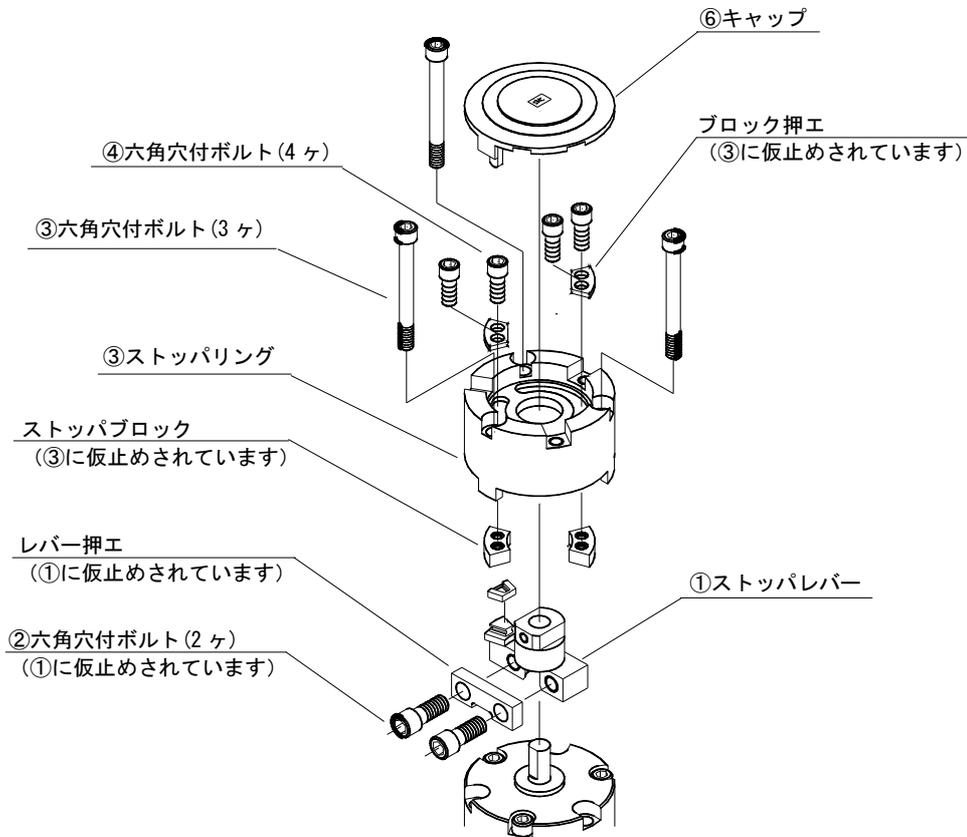
各ユニットは、ロータリアクチュエータ製品単体に後付けできます。

角度調整ユニット取付け方法

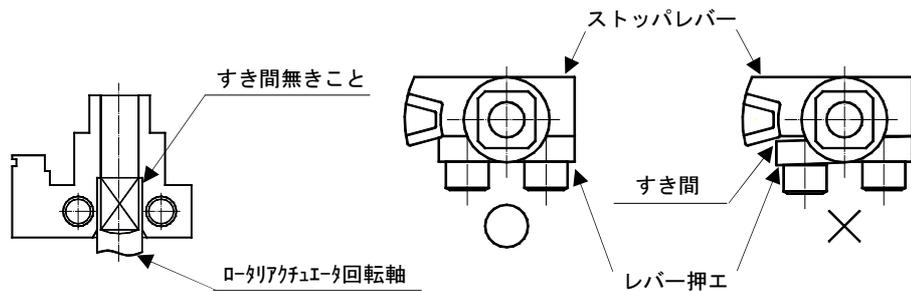
対象機種：CRB2BWU10/CRBU2WU10	対象機種：CRB2BWU15, 20, 30/CRBU2WU15, 20, 30
<p>角度調整ユニットの取付け方法は、下図の順序（部品番号順）に従って組付けてください。</p> <p>注1) 各ネジの締付トルクは1.0~1.2Nm程度としてください。</p>	<p>角度調整ユニットの取付け方法は、下図の順序（部品番号順）に従って組付けてください。</p> <p>注1) 各ネジの締付トルクは サイズ 15: 1.0~1.2Nm サイズ 20: 2.5~3.4Nm サイズ 30: 4.0~6.0Nm</p>
<p>ストッパレバーおよびレバー押エの取付けに関し、右図に示すことに注意してください。</p>	

対象機種：CRB2BWU40/CRBU2WU40

角度調整ユニットの取付方法は、下図の順序（部品番号順）に従って組付けてください。
 注 1) 各ネジの締付トルクは 4.0~6.0Nm 程度としてください。



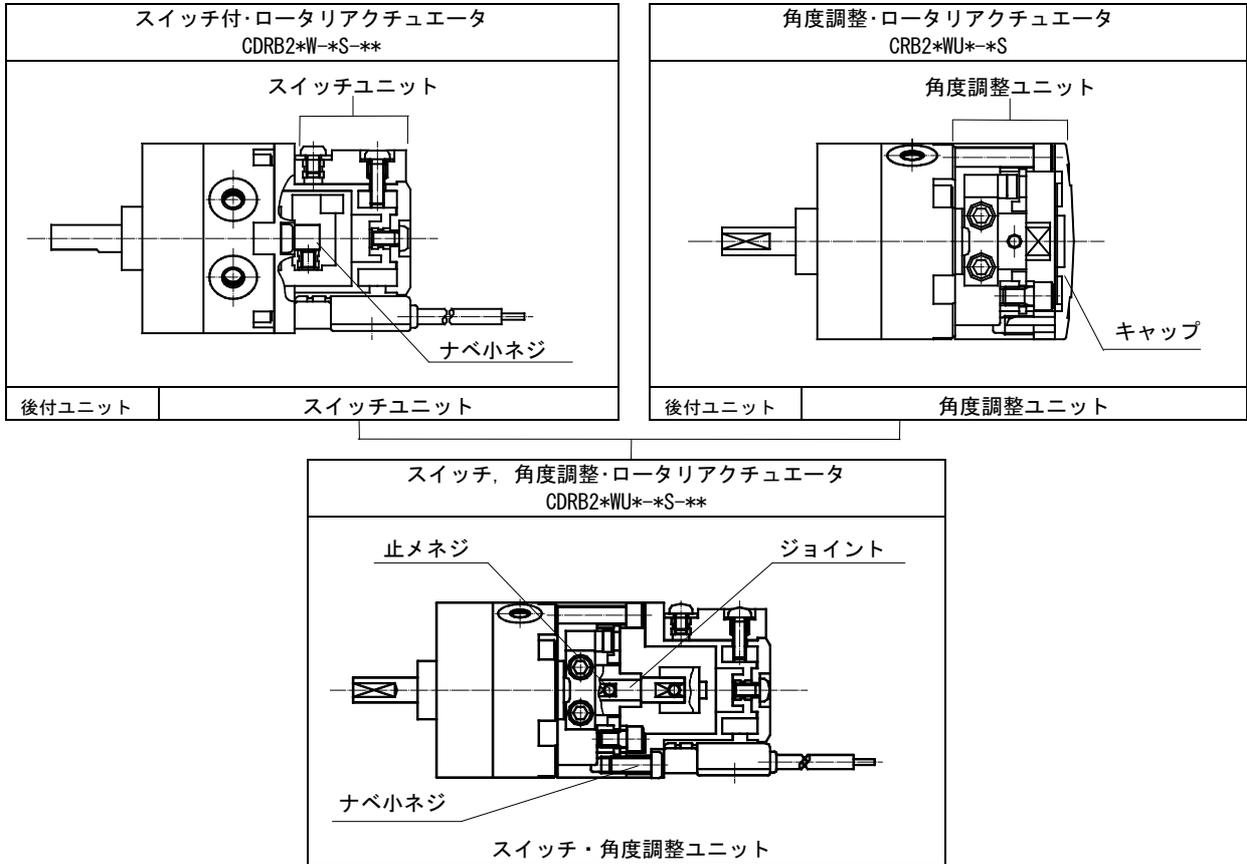
ストッパレバーおよび
レバー押エの取付けに関し、
右図に示すことに注意して
ください。



スイッチユニット及び角度調整ユニットの複合用ジョイントユニット

ジョイントユニット品番

ジョイントユニットは、スイッチ付ロータリや角度調整付ロータリをスイッチ角度調整付に変更する場合に必要なユニットです。

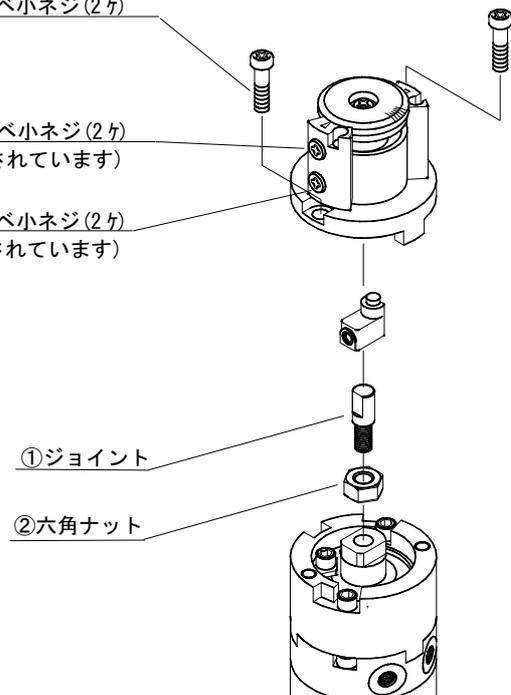
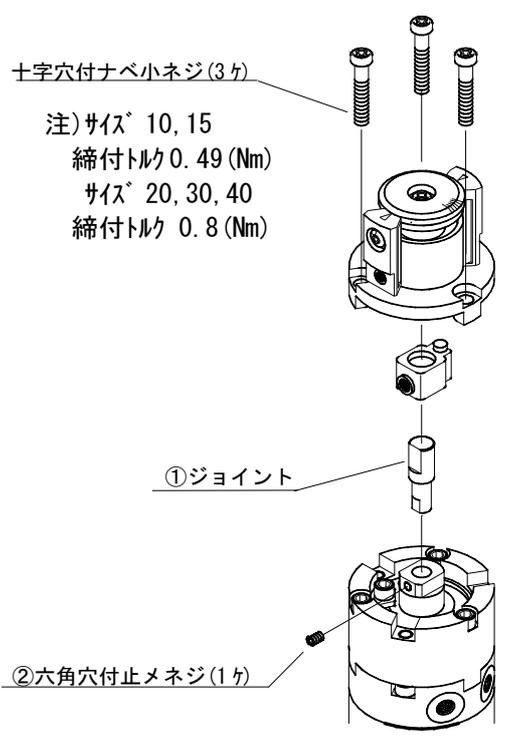


GRB2BW10/CRBU2W10 P211070-10					GRB2BW15/CRBU2W15 P211090-10				
③	六角ナット	SUS	1	M3 3種	③	六角穴付止メネジ	SUS	1	M3×3ℓ
②	十字穴付ナベ小ネジ	SUS	2	M3×4ℓ	②	十字穴付ナベ小ネジ	SUS	3	M3×12ℓ
①	ジョイント	SUS	1		①	ジョイント	Aℓ	1	クロメート
番号	名称	材質	個数	備考	番号	名称	材質	個数	備考

CRB2BW20/CRBU2W20					CRB2BW30/CRBU2W30				
P211060-10					P211080-10				
③	六角穴付止メネジ	SUS	1	M3×4ℓ	③	六角穴付止メネジ	SUS	1	M3×4ℓ
②	十字穴付ナベ小ネジ	SUS	3	M4×10ℓ	②	十字穴付ナベ小ネジ	SUS	3	M5×12ℓ
①	ジョイント	Aℓ	1	クロメート	①	ジョイント	Aℓ	1	クロメート
番号	名称	材質	個数	備考	番号	名称	材質	個数	備考

CRB2BW40/CRBU2W40				
P211010-10				
③	六角穴付止メネジ	SUS	1	M4×4ℓ
②	十字穴付ナベ小ネジ	SUS	3	M5×12ℓ
①	ジョイント	Aℓ	1	クロメート
番号	名称	材質	個数	備考

■ ジョイントユニット取付け方法

対象機種 : CDRB2BWU10/CDRBU2WU10	対象機種 : CDRB2BWU15, 20, 30, 40 CDRBU2WU15, 20, 30, 40
<p>取付方法は、下図の順序（部品番号順）に従って組付けてください。 (注 1. 無指示のネジの締付トルクは 0.49Nm 程度としてください。)</p> <p>十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ)</p> <p>十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ) (仮止めされています)</p> <p>十字穴付ナベ小ネジ(2ヶ) (仮止めされています)</p> <p>①ジョイント</p> <p>②六角ナット</p> 	<p>取付方法は、下図の順序（部品番号順）に従って組付けてください。 (注 1. 無指示のネジの締付トルクは0.49Nm程度としてください。)</p> <p>十字穴付ナベ小ネジ(3ヶ)</p> <p>注) サイズ 10, 15 締付トルク 0.49 (Nm) サイズ 20, 30, 40 締付トルク 0.8 (Nm)</p> <p>①ジョイント</p> <p>②六角穴付止メネジ(1ヶ)</p> 

改訂履歴

- A:一部不透明な箇所を変更
- B:誤記修正
- C:スイッチ[®]ロックユニット品番変更
- D:D-M9 型オートスイッチ対応
- E:スイッチ[®]ロックユニット品番追加
- F:D-M9 型オートスイッチ取付注意事項追加

SMC株式会社お客様相談窓口 |  **0120-837-838**

URL <http://www.smcworld.com>

本社/〒101-0021 東京都千代田区外神田4-14-1 秋葉原UDX 15F

受付時間 9:00~17:00 (月~金曜日)

⑧ この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

© 2008 SMC Corporation All Rights Reserved