



取扱説明書

製品名称

活性炭フィルタ

型式 / シリーズ / 品番

AMK20-(F, N)01~(F, N)02(B) (-2, 6, C, R, Z)-D

AMK30-(F, N)02~(F, N)03(B) (-2, 6, R, Z)-D

AMK40-(F, N)02~(F, N)04(B) (-2, 6, R, Z)-D

SMC株式会社

目次

	ページ
1. 安全上のご注意	2~7
2. 用途	8
3. 標準仕様	8
4. 型式表示方法	9
5. 構造図／交換部品	10
6. ケースアセンブリ仕様	11~13
6-1. AMK20 用ケースアセンブリ	11
6-2. AMK30 用ケースアセンブリ	12
6-3. AMK40 用ケースアセンブリ	13
7. オプション品の組立	14
8. 故障と対策	15
9. 交換作業要領	16~22
9-1. エレメントアセンブリ (AMK20)	16~17
9-2. ケースアセンブリ (AMK20)	18
9-3. エレメントアセンブリ (AMK30/AMK40)	19~20
9-4. ケースアセンブリ (AMK30/AMK40)	21~22
10. 分解図	23
11. 外形寸法図	24



安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格（ISO/IEC）、日本産業規格（JIS）※¹ およびその他の安全法規※²）に加えて、必ず守ってください。

※1) ISO 4414: Pneumatic fluid power — General rules and safety requirements for system and their components

ISO 4413: Hydraulic fluid power — General rules and safety requirements for system and their components

IEC 60204-1: Safety of machinery — Electrical equipment of machines (Part 1: General requirements)

ISO 10218-1: Robots and robotic devices — Safety requirements for industrial robots — Part 1: Robots

JIS B 8370: 空気圧-システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項

JIS B 8361: 油圧-システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項

JIS B 9960-1: 機械類の安全性 - 機械の電気装置 (第1部: 一般要求事項)

JIS B 8433-1: ロボット及びロボティックデバイス—産業用ロボットのための安全要求事項-第1部: ロボット

※2) 労働安全衛生法 など



危険

切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



警告

取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。



注意

取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

警告

- ① 当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。
ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。
- ② 当社製品は、十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。
ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。
機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- ③ 安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。
 1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。
 2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。
 3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。
- ④ 当社製品は、製品固有の仕様外での使用はできません。次に示すような条件や環境で使用するには開発・設計・製造されておりませんので、適用外とさせていただきます。
 1. 明記されている仕様以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所での使用。
 2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、生命および人体や財産に影響を及ぼす機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログ、取扱説明書などの標準仕様に合わない用途の使用。
 3. インターロック回路に使用する場合。ただし、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの2重インターロック方式による使用を除く。また定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。



安全上のご注意

注意

当社の製品は、自動制御機器用製品として、開発・設計・製造しており、平和利用の製造業向けとして提供しています。製造業以外でのご使用については、適用外となります。

当社が製造、販売している製品は、計量法で定められた取引もしくは証明などを目的とした用途では使用できません。

新計量法により、日本国内で SI 単位以外を使用することはできません。

保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

- ①当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内、いずれか早期に到達する期間です。^{*3)}
また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。
- ②保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。
- ③その他製品個別の保証および免責事項も参照、ご理解の上、ご使用ください。

※3) 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。

真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。

ただし、保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる摩耗、またはゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。



警告

- ① 周囲雰囲気上、漏れが許容できない場合は使用できません。また、空気以外の流体も使用できません。
- ② 外部には、ケース（材質：ポリカーボネート）などの樹脂部品を使用しています。シンナー、アセトン、アルコール、塩化エチレンなどの有機溶剤、硫酸、硝酸、塩酸などの化学薬品、切削油、合成油、エステルベースのコンプレッサー油、アルカリ、灯油、ガソリン、ねじロック剤などの雰囲気 または、付着する場所でのご使用はできません。有機溶剤、化学薬品の雰囲気 及び 付着による影響物性を劣化させる薬品データ（参考）

種類	薬品名	使用用途例	材質	
			ポリカーボネート	ナイロン
酸	塩酸 硫酸リン酸 酢酸 クロム酸	金属の酸洗い液	△	×
アルカリ	カ性ソーダ カ性カリ 消石灰 アンモニア水 炭酸ソーダ	金属の脱脂 工業塩 水溶性切削油	×	○
無機塩	硫化ソーダ 硝酸カリ 硫酸ソーダ	—	×	△
塩素系溶剤	四塩化炭素 クロロホルム 塩化エチレン 塩化メチレン	金属の洗浄液 印刷インク 希釈	×	△
芳香族類	ベンゼン トルエン シンナー	塗料 ドライクリーニング	×	△
ケトン類	アセトン メチルエチルケトン シクロヘキサン	写真用フィルム ドライクリーニング 繊維工業	×	×
アルコール類	エチルアルコール IPA メチルアルコール	不凍剤 接着剤	△	×
オイル類	ガソリン 灯油	—	×	○
エステル類	フタル酸ジメチル フタル酸ジエチル	合成油 防錆油の添加剤	×	○
エーテル類	メチルエーテル エチルエーテル	ブレーキ油の添加剤	×	○
アミン類	メチルアミン	切削油 ブレーキ油の添加剤 ゴム促進剤	×	×
その他	ネジロック液 海水 リークテスター	—	×	△

○：ほぼ安全 △：一部影響を受けることがある ×：影響を受ける

上記要因がある場合、または疑わしい場合には、安全のため、金属ケースをご使用ください。

- ③ 樹脂ケースへの圧力の充填と放出を頻繁に行うような使用は避けてください。ケース破損の原因となります。このようなご使用には金属ケースを推奨します。
- ④ 紫外線が当たる場所や周囲に熱源がある場合には、紫外線や輻射熱を遮蔽してください。

- ⑤ 製品の出口側にエア機器等を設置される場合、その機器から発塵して清浄度が得られない場合があります。製品の入口側に設置するなど検討してください。
- ⑥ 入口側と出口側の圧力差が0.1MPaを超えるような使い方（脈動など）は避けてください。エレメントの破損原因となります。
- ⑦ 圧縮空気でエアブローする際は使用環境に浮遊する異物の巻きみに注意してください。異物がワークなどに吹付けられて付着することがあります。



注意

- ① 活性炭フィルタ（AMKシリーズ）は圧縮空気中に含まれるオイル蒸気を吸着し、それに由来する臭気を除去しますが、全ての臭気を除去するものではありません。



警告

- ① 内部の摺動部やパッキンなどにグリスを使用していますので、出口側に流出する場合があります。
- ② 吐出流量の（瞬間）最大値が最大処理空気量を超えないよう機種を選定してください。



警告

- ① 運搬及び取付け時に落下などによる衝撃を加えないようにしてください。製品の破損や作動不良などの原因となります。
- ② 取付け場所は、湿度及び温度の高い場所には使用しないでください。仕様範囲外でのご使用は製品の破損や寿命の低下、作動不良の原因となります。
- ③ 空気の入口と出口を示す“1”と“2”の表示または、矢印の向きを確認して接続してください。（逆接続は正常な機能を得られません。）
- ④ 製品の下側には、メンテナンスや操作のためのスペースを設けてください。スペースについては、「11. 外形寸法図」(P24)をご参照ください。



警告

- ① 配管前に配管などのフラッシング或は洗浄を十分行い、管内の切粉、切削油、固形異物などを除去してください。これらが、管内に残っていると作動不良の原因になります。
- ② 配管や継手類をねじ込む場合には、配管ねじの切粉やシール材が機器内部に入り込まないようにしてください。なお、シールテープを使用される場合は、ねじ部を1山残して巻いてください。

- ③ 配管材のねじ込みは、めねじ側を保持して推奨締付トルクで行ってください。締付トルクが不足していると緩みやシール不良の原因となります。過剰なトルクで締め付けるとねじ破損などの原因となります。また、めねじ側を保持せずに締め付け作業を行うとブラケットなどに直接過大な力が作用し、破損などの原因となります。

推奨締付トルク 単位：N・m

接続ねじ	1/8	1/4	3/8	1/2
トルク	3～5	8～12	15～20	20～25

- ④ 当社のワンタッチ継手を使用する場合は、ワンタッチ管継手の取扱説明書で締付トルクを確認してください。
- ⑤ 機器の自重以外のねじりモーメント、曲げモーメントがかからないようにしてください。破損の原因になりますので、外部配管類は別に支持してください。また、鋼管配管などの柔軟性がない配管は、配管側からの過大なモーメント荷重や振動の伝播を受け易いので、フレキシブルチューブなどを介在させて、それらが作用しないようにしてください。

空 気 源



警告

- ① 清浄な空気をご使用ください。圧縮空気中に化学薬品、有機溶剤、合成油、腐食性ガスなどを含んでいますと部品の破損や作動不良の原因となりますので、使用しないでください。
- ② ドレンを多量に含んだ空気は、性能低下の原因となりますので、冷凍式エアドライヤやアフタークーラなどを製品の入口側に設置してください。
- ③ 最低使用圧力以下にならないようにしてください。通気抵抗が増加し、性能低下や作動不良の原因となります。



注意

- ① 製品の入口側には、性能低下を回避するため、マイクロミストセパレータ（AMDシリーズ）を取付けてください。

保 守 点 検



警告

- ① 部品交換や配管を取外す前には必ず製品内部の圧力を除去して作業をおこなってください。
- ② 取扱説明書の手順で実施してください。取扱いを誤ると、機器や装置の破壊、作動不良の原因となります。
- ③ 製品を高温(40～60℃)でご使用の場合は、直接、手で触らないでください。やけどの危険性があります。やけど防止のため、容器および操作部が40℃以下になったことを確認してから作業を行ってください。
- ④ 樹脂ケースのクラック、傷、その他の劣化を検出するために定期点検を実施してください。クラック、傷、その他の劣化が確認された場合は、破損の原因になりますので、新しいケース、または、金属ケースに交換してください。なお、必要に応じて使用環境の調査・見直しを実施してください。

- ⑤ 樹脂ケースの汚れを定期的に確認してください。汚れが確認された場合には、新しいケースに交換してください。洗浄する場合には家庭用中性洗剤のみを使用してください。これ以外の洗剤などを使用しますと、ケース破壊の原因になりますので絶対に避けてください。
- ⑥ エレメントの交換時期は、使用開始から1年以内または、使用時間が2000時間に到達する前に行ってください。性能低下の原因となります。
また、エレメントの交換時期は使用条件によって変わります。上記交換時期に達する前でも、出口側にオイル臭が生じましたら、交換してください。



注意

- ① 定期的エレメントを点検し、必要に応じて交換してください。使用時において、出口圧力が通常より低下したり、流れにくくなった場合には、エレメントを点検してください。

2. 用途

本器は、エアラインのオイル蒸気の除去を目的とするものです。

3. 標準仕様

型式	AMK20	AMK30	AMK40
使用流体	圧縮空気		
周囲温度及び使用流体温度	-5~60℃（凍結なきこと）		
保証耐圧力	1.5MPa		
最高使用圧力	1.0MPa		
最低使用圧力	0.05MPa		
出口側オイル濃度 ^{注1)}	0.003mg/m ³ （≒0.0025ppm）以下		
圧縮空気清浄等級 ^{注2)}	ISO8573-1:2010[1:4:1] ^{注3)}		
最大処理空気量 ^{注4)}	300L/min(ANR)	750L/min(ANR)	1500L/min(ANR)
接続口径	1/8, 1/4	1/4, 3/8	1/4, 3/8, 1/2
ケース材質	ポリカーボネート		
ケースガード	準標準（鋼帯）	標準装備（ポリカーボネート）	
質量	0.19kg	0.39kg	0.79kg

注1) 上記条件に加えて以下の条件時とする。

条件1：入口側にマイクロミストセパレータ（AMDシリーズ）を設置時

条件2：処理空気量、入口圧力、製品入口側のオイル濃度の安定時

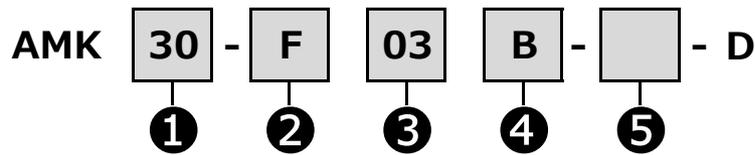
条件3：エレメント新品時

注2) 圧縮空気清浄等級は、ISO8573-1:2010 Compressed air - Part1:Contaminants and purity classesに基づき表示しています。

注3) 入口側の清浄度等級が[1:4:2]の場合を示しています。

注4) 条件：入口圧力0.7MPa。20℃、大気圧、相対湿度65%時の流量とする。

4. 型式表示方法

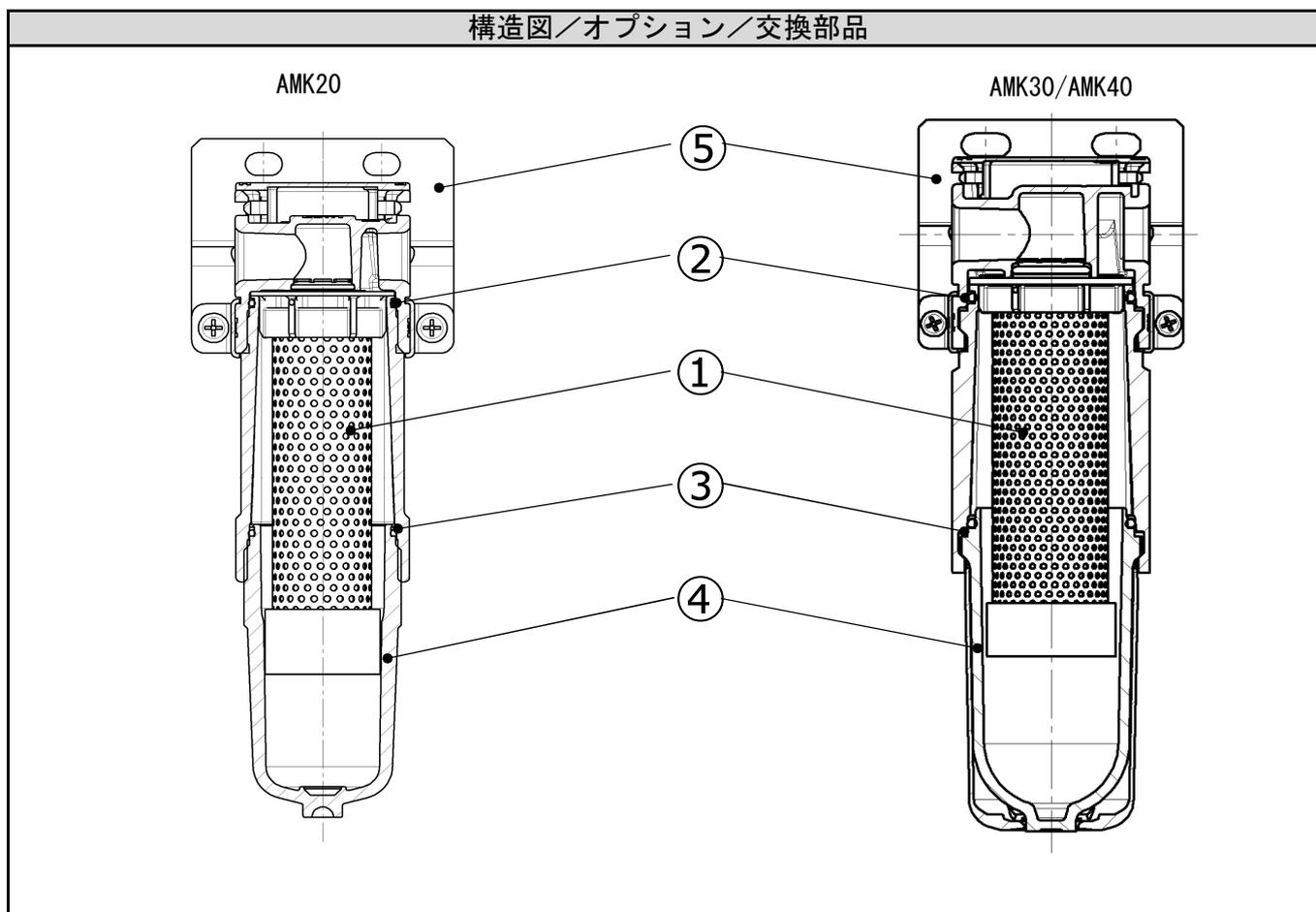


		記号	内容	①			
				ボディサイズ			
				20	30	40	
②	ねじ種類	無記号	Rc	●	●	●	
		N	NPT	●	●	●	
		F	G	●	●	●	
③	管接続口径	01	1/8	●	—	—	
		02	1/4	●	●	●	
		03	3/8	—	●	●	
		04	1/2	—	—	●	
④	オプション	a 取付	無記号	取付オプションなし	●	●	●
			B	ブラケット付	●	●	●
⑤	標準	b ケース	無記号	ポリカーボネートケース	●	●	●
			2	金属ケース	●	●	●
			6	ナイロンケース	●	●	●
			C	ケースガード付	●	—	—
			6C	ケースガード付・ナイロンケース	●	—	—
		c 流れ方向	無記号	流れ方向：左 → 右	●	●	●
			R	流れ方向：右 → 左	●	●	●
		d 圧力単位	無記号	圧力単位表記：MPa 温度単位表記：℃	●	●	●
Z	圧力単位表記：psi 温度単位表記：°F		○注2)	○注2)	○注2)		

注1) ④オプション、⑤標準はアルファベット (a～d) の枠毎に1つ選択できます。

注2) ○は、ねじ種類がNPTの場合のみの対応となります。

5. 構造図／オプション／交換部品



交換部品表

部品番号	部品名	部品番号		
		AMK20	AMK30	AMK40
①	エレメントアセンブリ	AMK24P-060AS	AMK34P-060AS	AMK44P-060AS
②	ケースパッキン	C22FP-260S	C32FP-260S	C42FP-260S
③	ケースアセンブリ	「6. ケースアセンブリ仕様」 (P11～P13) をご参照ください。		

注1) 表中および構造図の番号は「9. 交換作業要領」(P16～22)、「10. 分解図」(P23)の部品番号に一致しております。

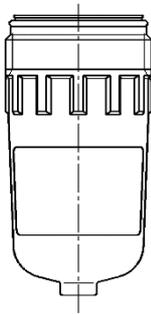
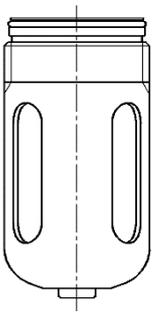
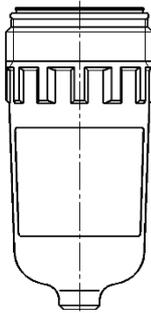
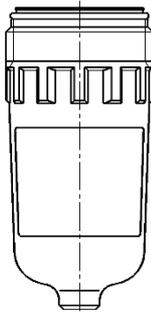
オプション

部品番号	部品名	部品番号		
		AMK20	AMK30	AMK40
⑤	ブラケットアセンブリ <small>注1)</small>	AF24P-070AS	AF34P-070AS	AF44P-070AS

注1) ブラケットアセンブリの取り付け方については、「7. オプション品の組立」(P14)を参照してください。

6. ケースアセンブリ仕様

6-1. AMK20 用ケースアセンブリ

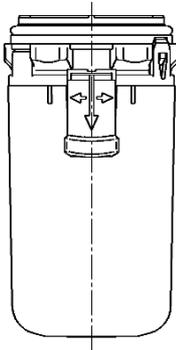
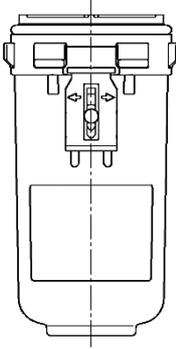
準標準記号	—	6	C	6C		
外観図 及び 部品番号	準標準記号：—（標準）		準標準記号：C			
	管接続 ねじ種類		④ 部品番号		管接続 ねじ種類	④ 部品番号
	Rc		C2SF-D-X401		Rc	C2SK-C-D
	G				G	
NPT	C2SF(-Z)-D-X401	NPT	C2SK-C(Z)-D			
外観図 及び 部品番号	準標準記号：6		準標準記号：6C			
	管接続 ねじ種類		④ 部品番号		管接続 ねじ種類	④ 部品番号
	Rc		C2SF-6-A-X401		Rc	C2SK-6C-D
	G				G	
NPT	C2SF-6(Z)-A-X401	NPT	C2SK-6C(Z)-D			
準標準記号	2					
外観図 及び 部品番号	準標準記号：2					
	管接続 ねじ種類		④ 部品番号			
	Rc		C2SF-2-A-X401			
	G			G		
NPT	C2SF-2(Z)-A-X401					

注1) ④部品番号には、③ケースパッキンが含まれます。「10. 分解図」(P23)を参照してください。

注2) ④部品番号中の「Z」は準標準仕様で、圧力、温度の単位表記が、psi、°Fとなります。

注3) オプション記号、準標準記号については、「4. 型式表示方法」(P9)を参照してください。

6-2. AMK30 用ケースアセンブリ

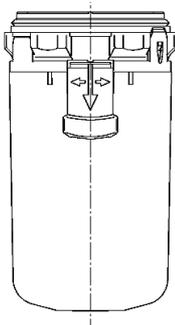
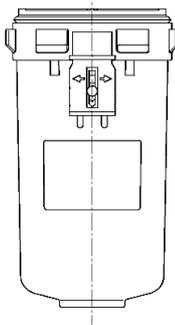
準標準記号	—	6
外観図 及び 部品番号	準標準記号：—（標準）	
	管接続 ねじ種類	④ 部品番号
	Rc	C3SK-D
	G	
	NPT	C3SK(-Z)-D
準標準記号：6		
管接続 ねじ種類	④ 部品番号	
Rc	C3SK-6-D	
G		
NPT	C3SK-6(Z)-D	
準標準記号	2	
外観図 及び 部品番号	準標準記号：2	
	管接続 ねじ種類	④ 部品番号
	Rc	C3SF-2-A-X401
	G	
	NPT	C3SF-2(Z)-A-X401
		

注1) ④部品番号には、③ケースパッキンが含まれます。「10. 分解図」(P23)を参照してください。

注2) ④部品番号中の「Z」は準標準仕様で、圧力、温度の単位表記が、psi、° Fとなります。

注3) オプション記号、準標準記号については、「4. 型式表示方法」(P9)を参照してください。

6-3. AMK40 用ケースアセンブリ

準標準記号	—	6
外観図 及び 部品番号	準標準記号：—（標準）	
	管接続 ねじ種類	④ 部品番号
	Rc	C4SK-D
	G	
	NPT	
準標準記号：6		
管接続 ねじ種類	④ 部品番号	
Rc	C4SK-6-D	
G		
NPT		C4SK-6(Z)-D
準標準記号	2	
外観図 及び 部品番号	準標準記号：2	
	管接続 ねじ種類	④ 部品番号
	Rc	C4SF-2-A-X401
	G	
	NPT	
		
		

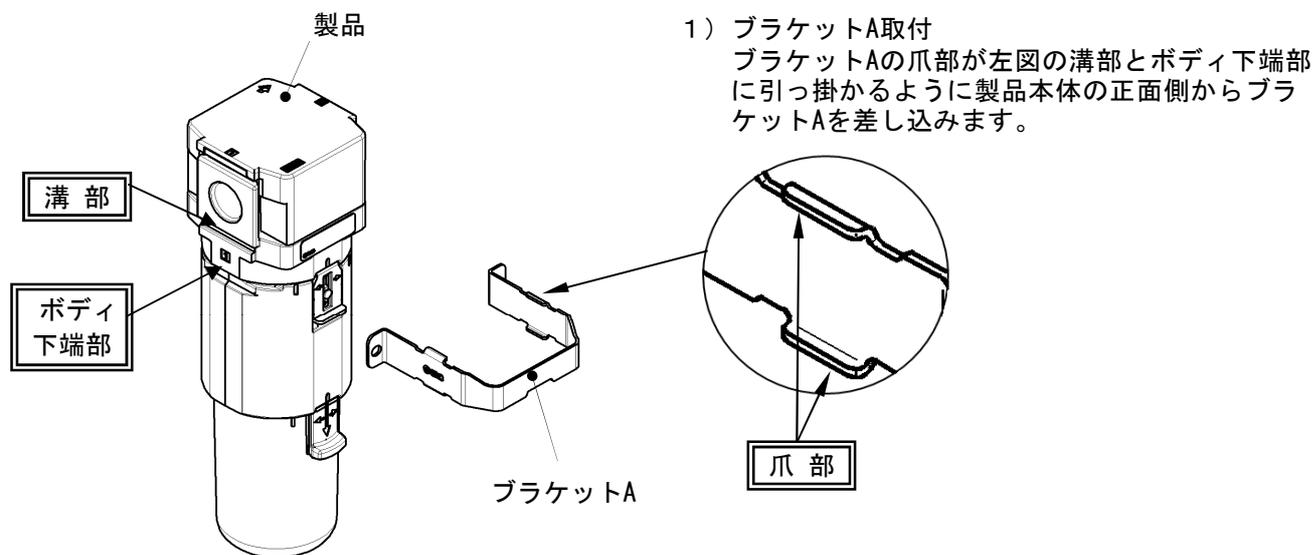
注1) ④部品番号には、③ケースパッキンが含まれます。「10. 分解図」(P23)を参照してください。

注2) ④部品番号中の「Z」は標準仕様で、圧力、温度の単位表記が、psi、°Fとなります。

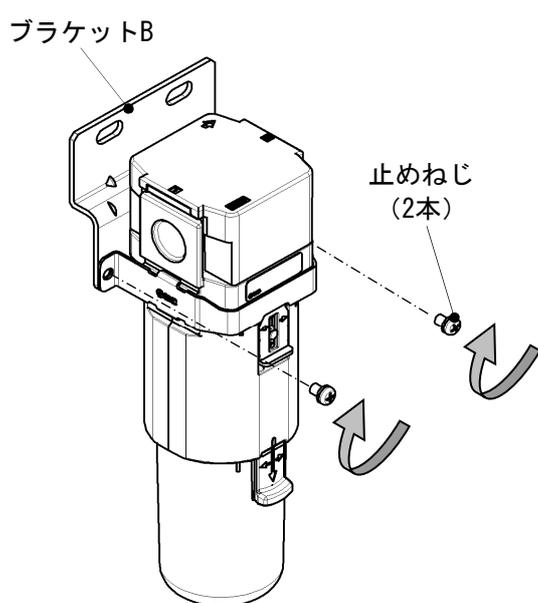
注3) オプション記号、準標準記号については、「4. 型式表示方法」(P9)を参照してください。

7. オプション品の組立

ブラケット



- 1) ブラケットA取付
ブラケットAの爪部が左図の溝部とボディ下端部に引っ掛かるように製品本体の正面側からブラケットAを差し込みます。



- 2) ブラケットB取付け
同梱の止めねじ (2本) で、図の向きにブラケットBを固定します。ねじの締付トルクは以下をご参照ください。

活性炭フィルタ	工具	締付トルク
AMK20	ドライバ (+)	0.75±0.2 N・m
AMK30		
AMK40		

8. 故障と対策

「9. 交換作業要領」(P16~22)、及び「10. 分解図」(P23)を参照してください。

故 障		原 因	対 策	参照ページ
区分	現 象			
流量	圧力降下が大きく流量が流れない。	1. 入口側に設置しているフィルタのエレメントが目詰まりしています。	入口側にあるフィルタのエレメントを交換してください。	-
性能	出口側にオイル臭が生じている。	1. エレメントが交換時期に達していません。	エレメントを交換してください。	P16~17 P19~20
	出口側にオイルミストが流出している。	1. 入口側に設置しているフィルタのエレメントが交換時期に達していません。	入口側にあるフィルタのエレメントと活性炭フィルタのエレメントを交換してください。	P16~17 P19~20
		2. 入口側に設置しているフィルタにドレンが溜まり、ドレンの液面がエレメント底面以上に達しています。	容器に溜まったドレンを排出し、配管内の油分を拭き取ってください。その後、活性炭フィルタのエレメントを交換してください。	P16~17 P19~20
	出口側から粒子が出てくる。	1. 入口側に設置しているフィルタから粒子が出てきています。	入口側にあるフィルタのエレメントと活性炭フィルタのエレメントを交換してください。	P16~17 P19~20
エア漏れ	ボディとジョイントの間からエア漏れ。	1. ジョイントのパッキンが損傷しています。	ケースパッキンを交換してください。	P18 P21~22
	ジョイントとケースの間からエア漏れ。	1. ケースのパッキンが損傷しています。	ケースパッキンを交換してください。	P18 P21~22
	ケースからエア漏れ。	1. ケースが破損しています。	ケースアセンブリを交換してください。 (溶剤等の影響が考えられる場合は、金属ケースへの交換を推奨致します。)	P18 P21~22

注1) グリスアップしてご使用される場合は、フッ素系グリスを推奨します。

9. 交換作業要領

⚠ 警告

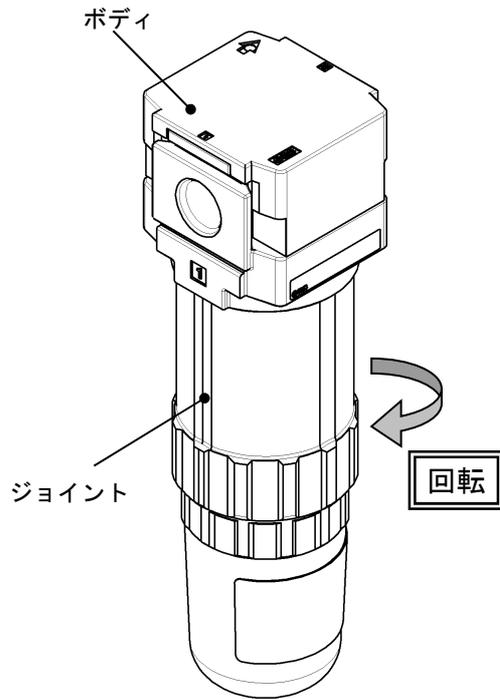
交換作業前には、本機器内に圧力が無い事を必ず確認してください。

交換作業後は、必ず所定の機能を満足することと外部漏れがないことを確認してから装置を作動させてください。

9-1. エLEMENTアセンブリ—分解【AMK20】

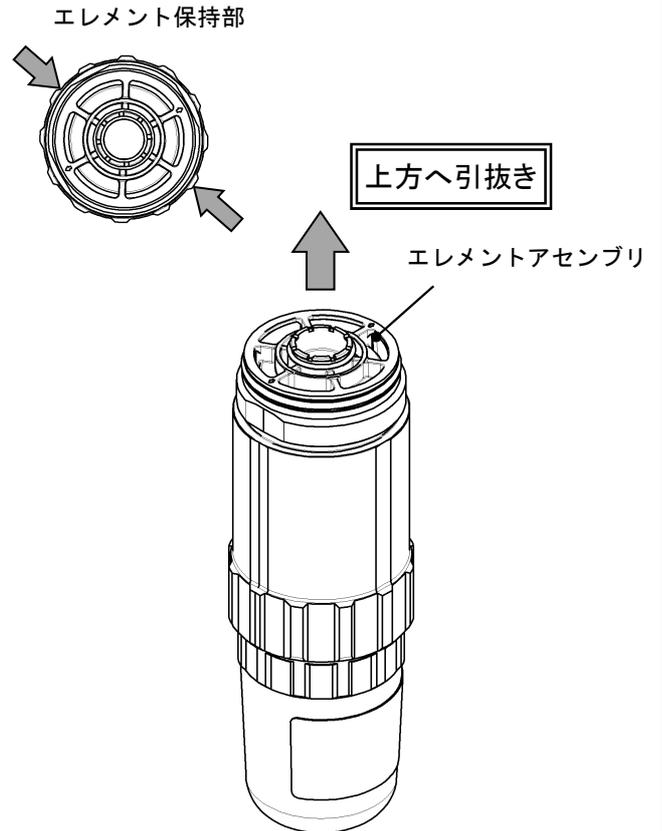
ステップ1

製品からジョイントを取外します。



ステップ2

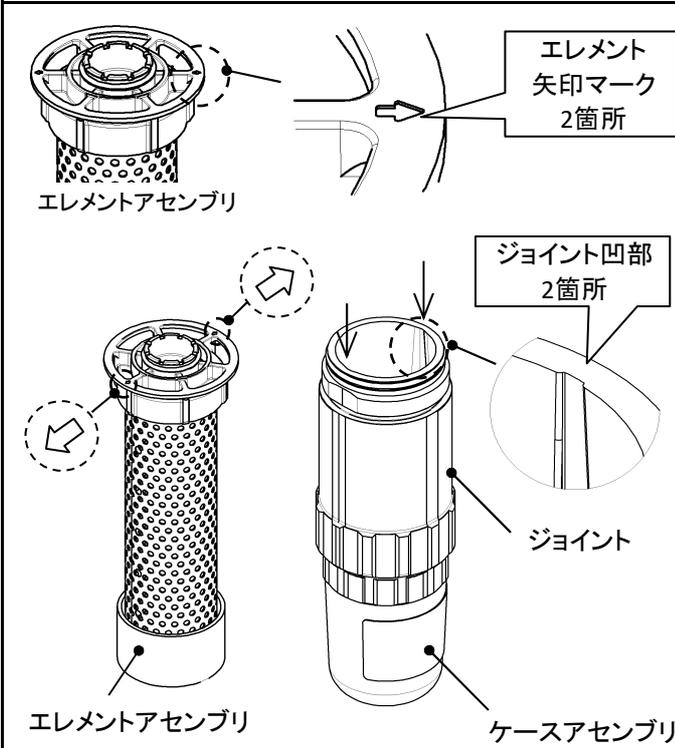
ELEMENTアセンブリの保持部をつかんで、ELEMENTアセンブリを取外します。



9-1. エLEMENTアセンブリ組立【AMK20】

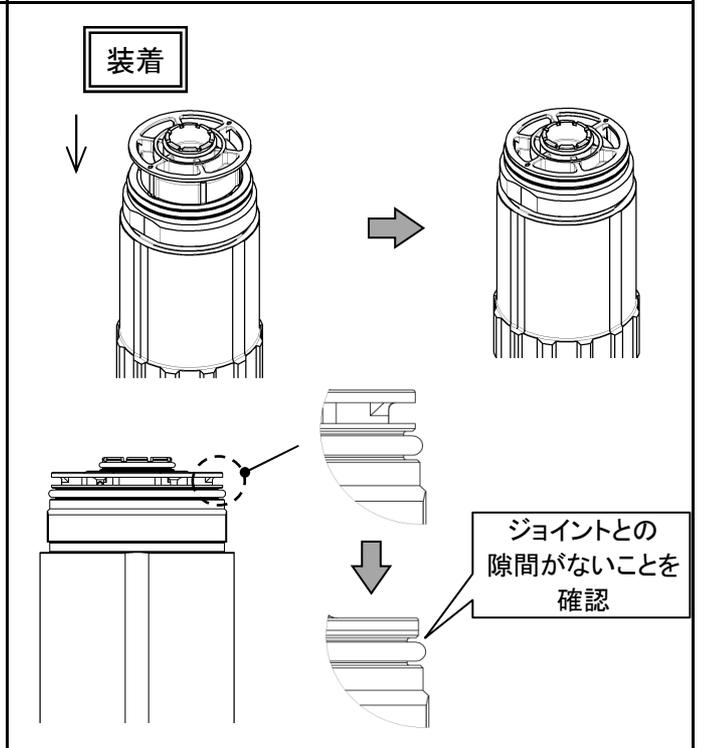
ステップ1

エレメント上面の矢印マーク2箇所(⇐)とジョイント側の凹部(溝)の位置を合わせます。



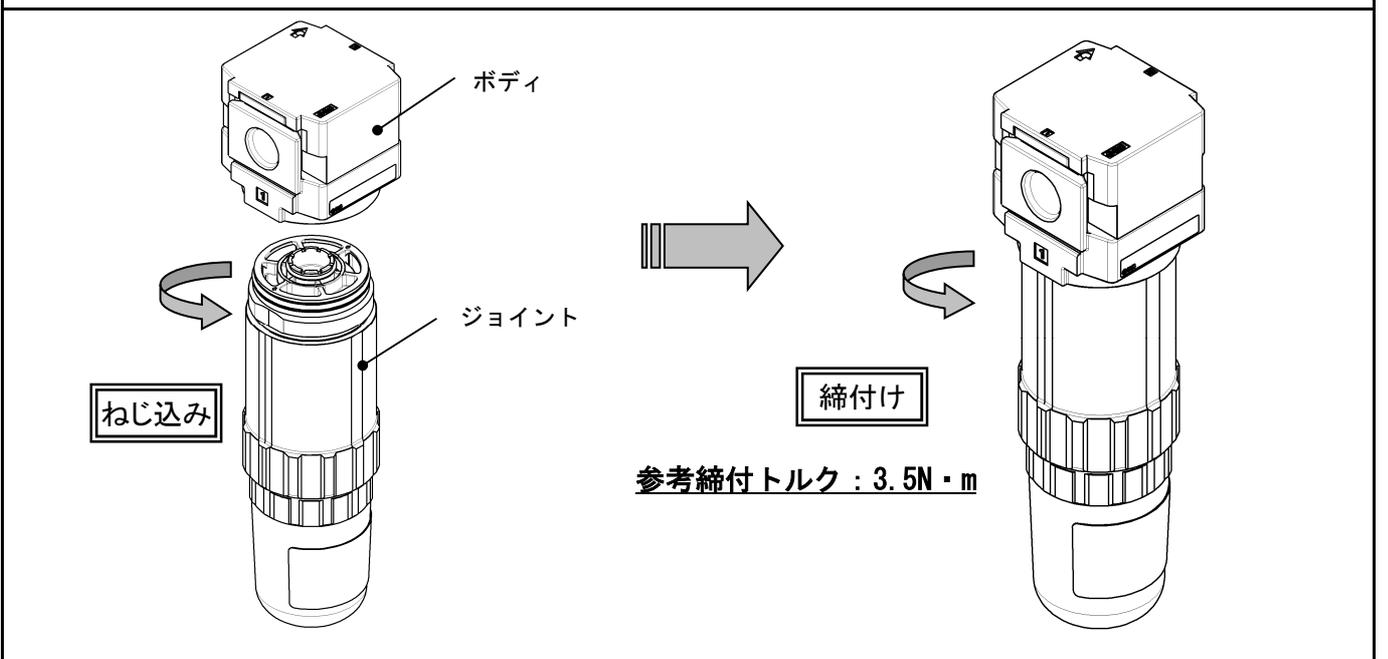
ステップ2

ジョイントとの隙間がなくなるまで、エレメントを押し込み装着してください。向きを合わせず無理に挿入すると、エレメントが破壊します。



ステップ3

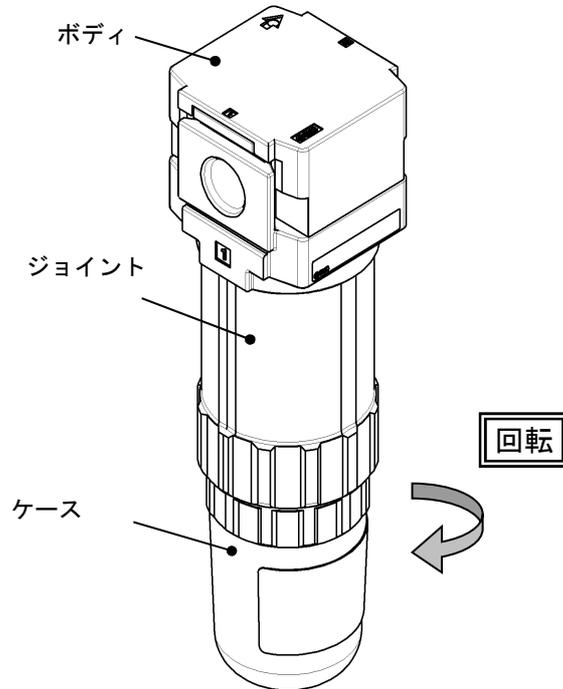
ケースアセンブリをボディにねじ込みます。
下記参考トルクを目安に締付けてください。



9-2. ケースアセンブリ分解【AMK20】

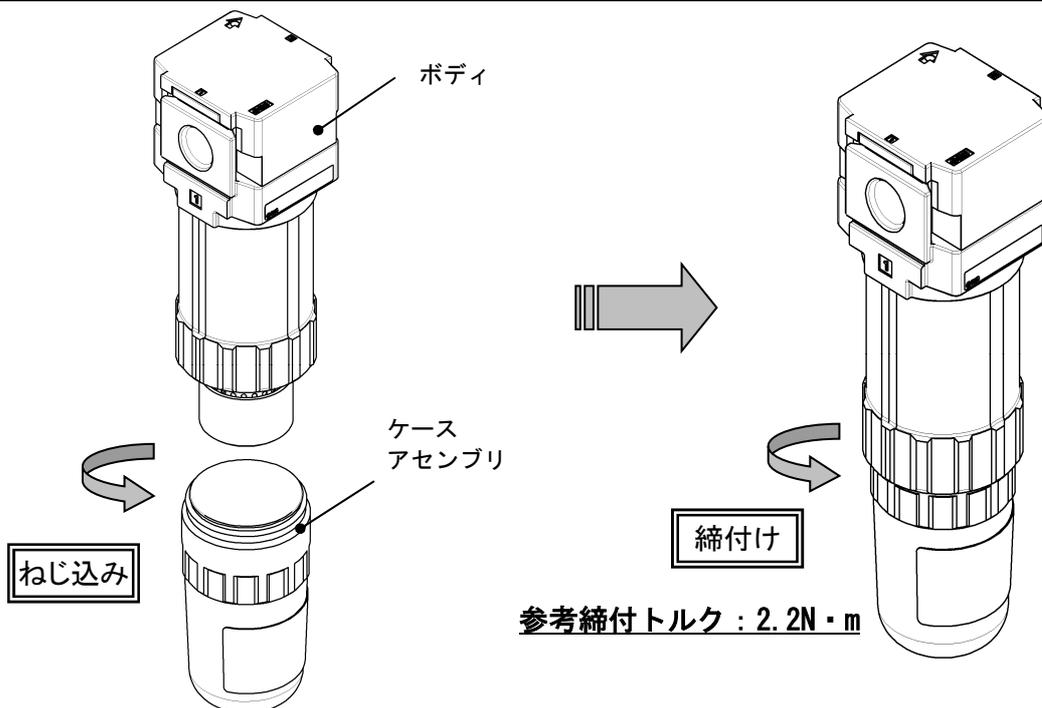
ステップ1

製品からケースアセンブリを外します。



ステップ2

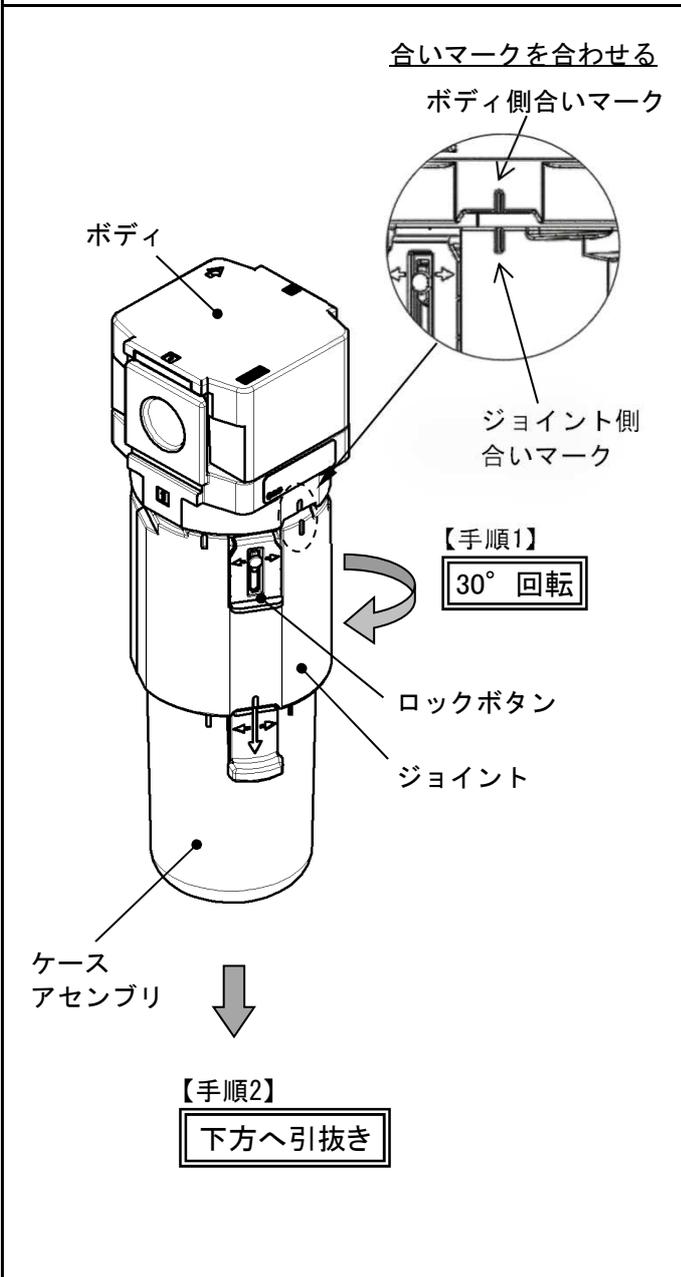
ケースアセンブリをボディにねじ込みます。
下記参考トルクを目安に締付けてください。



9-3. エLEMENTアセンブリ—分解【AMK30, AMK40】

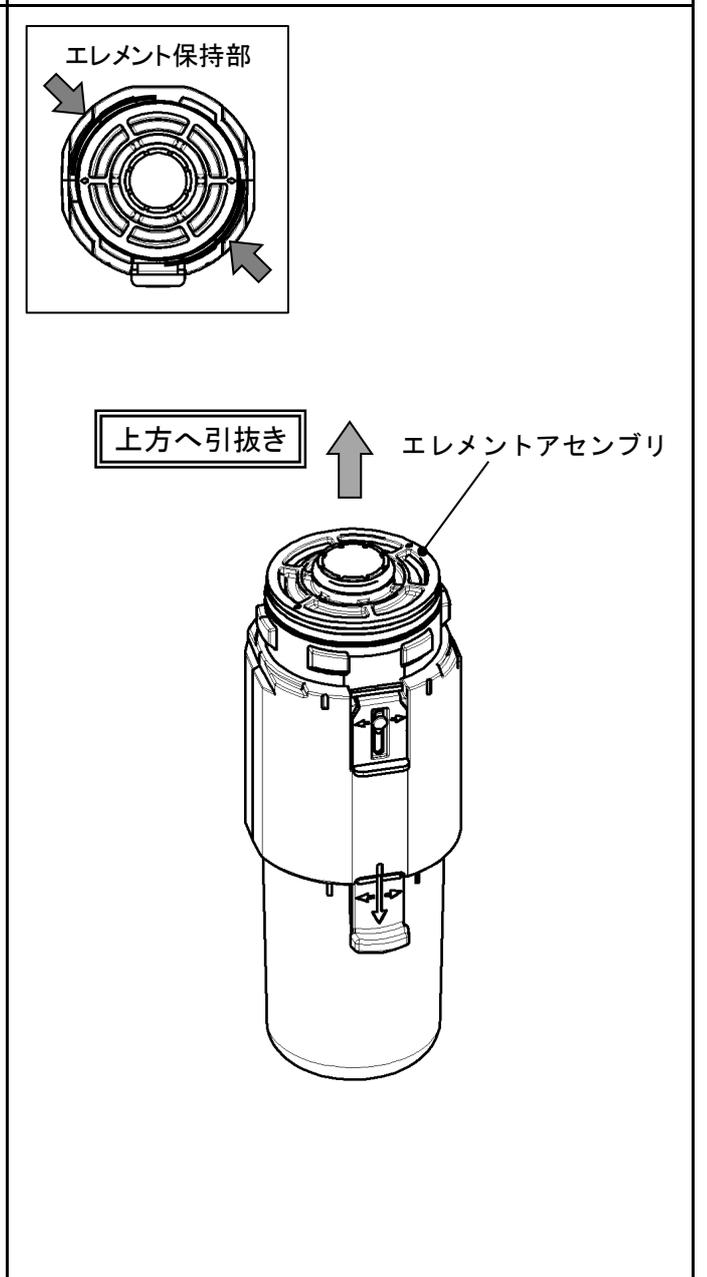
ステップ1

製品からジョイントを取外します。
ロックボタンを引き下げた状態で約30°回転させ、ボディとジョイントの合いマークが合う位置で下向きに引き抜いて取り外します。



ステップ2

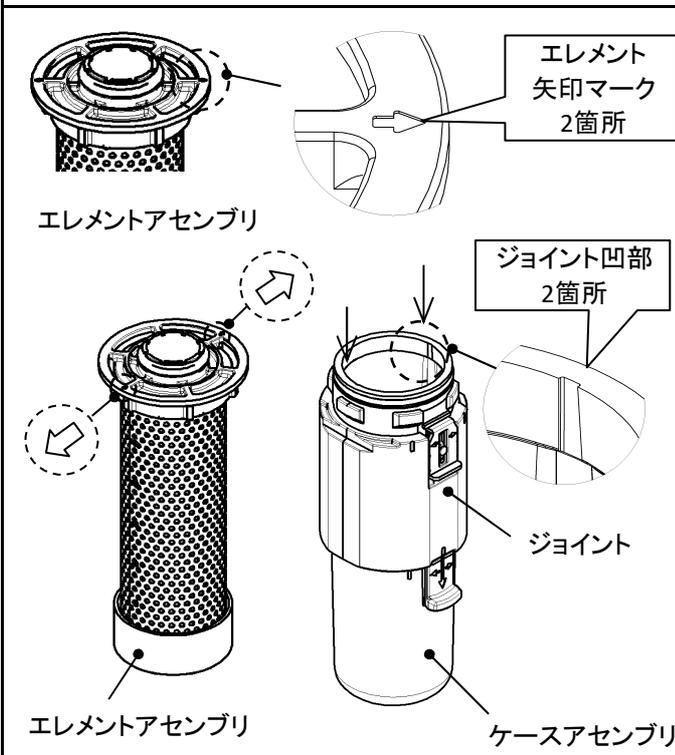
ELEMENTアセンブリの保持部をつかんで、ELEMENTアセンブリを取外します。



9-3. エLEMENTアセンブリ組立【AMK30, AMK40】

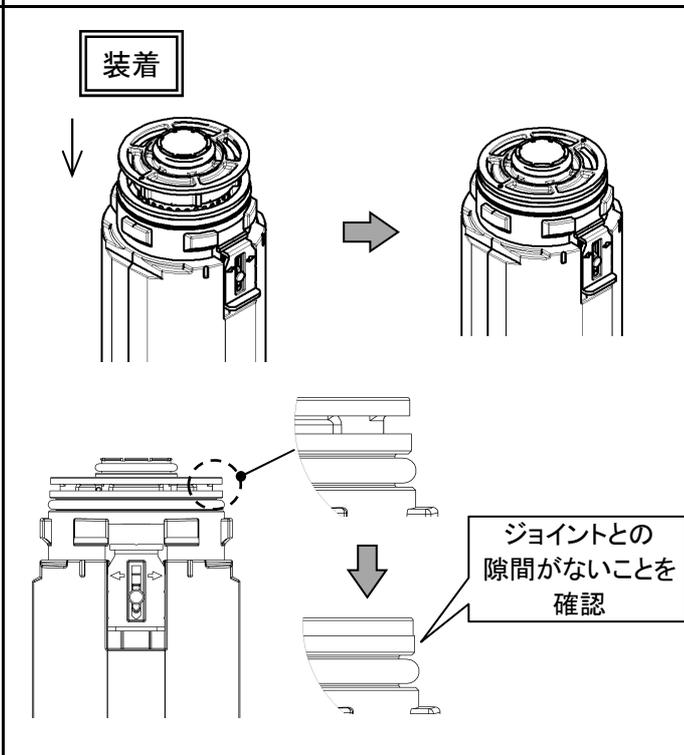
ステップ1

ELEMENT上面の矢印マーク2箇所(⇐)とジョイント側の凹部(溝)の位置を合わせます。



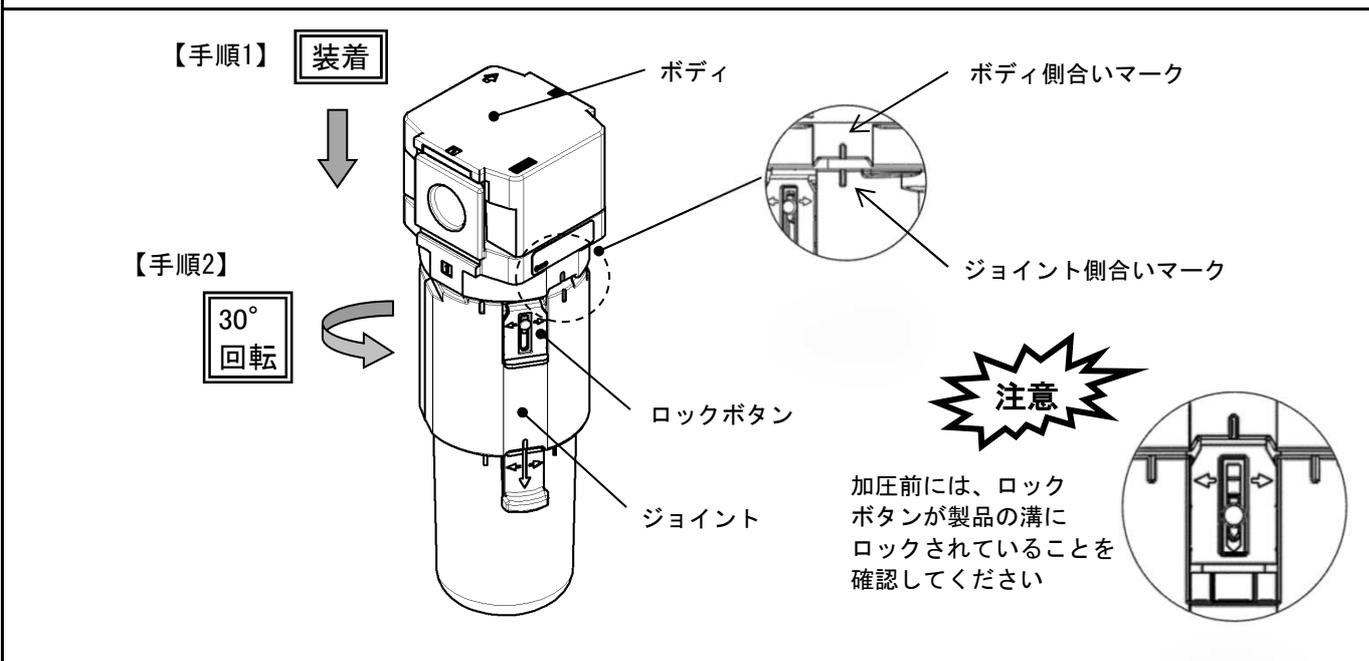
ステップ2

ジョイントとの隙間がなくなるまで、ELEMENTを押し込み装着してください。向きを合わせず無理に挿入すると、ELEMENTが破壊します。



ステップ3

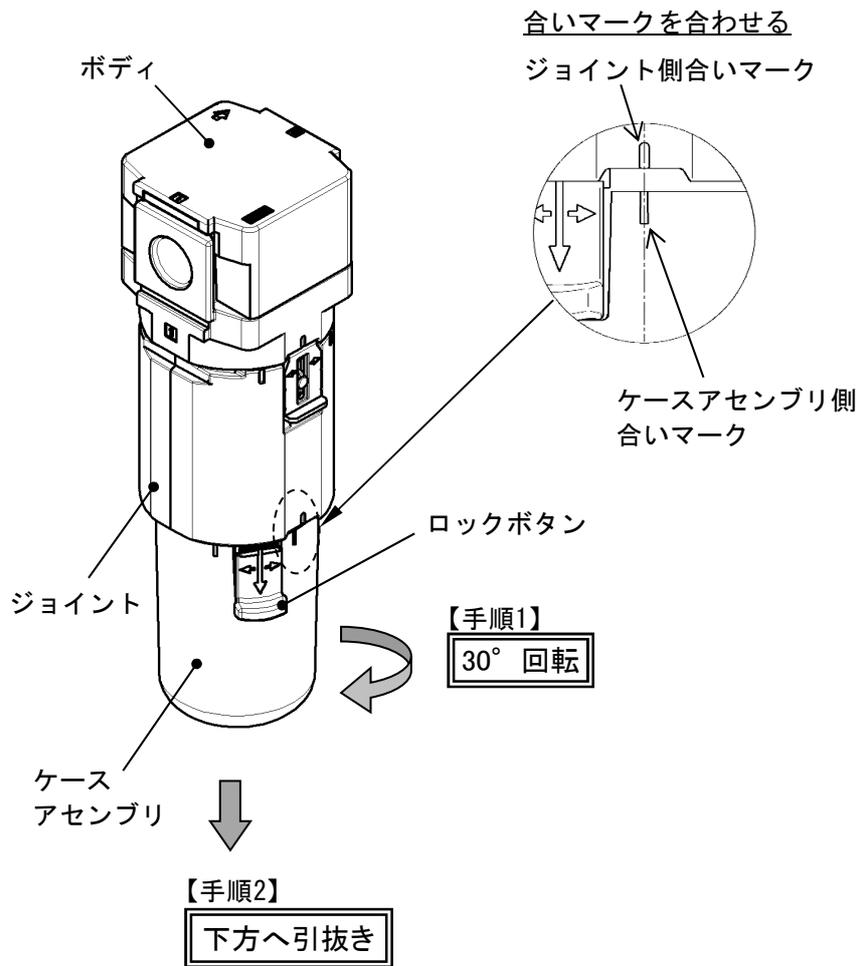
ロックボタンを引き下げた状態で、ボディとジョイントの合いマークが合う位置でボディを装着し、ロックボタンがボディの溝に合う位置になるまでジョイントを回転(約30°)させてください。



9-4. ケースアセンブリ分解【AMK30, AMK40】

ステップ1

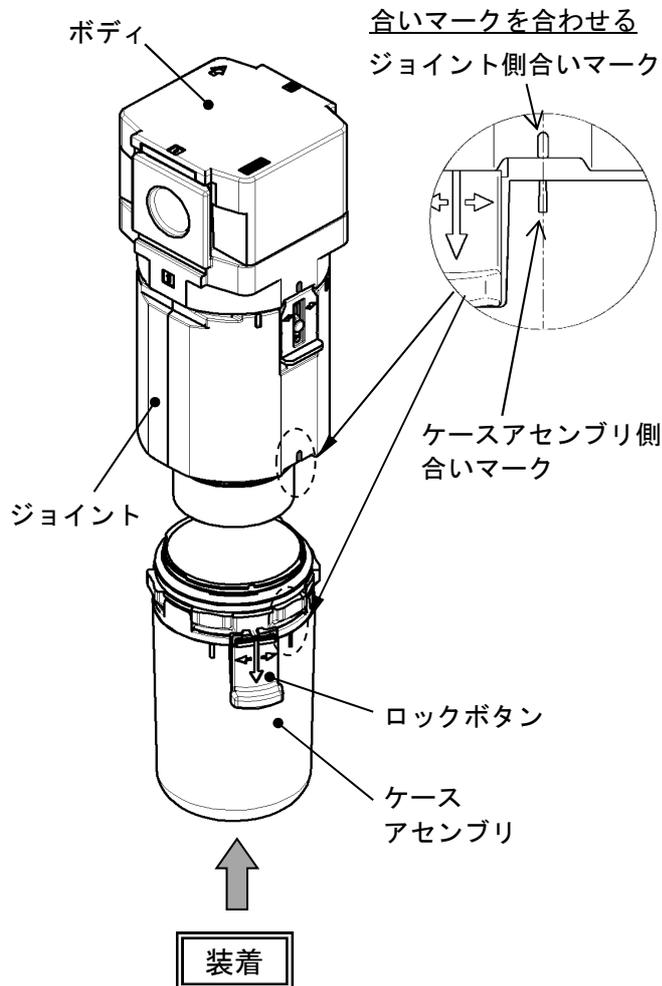
製品からケースアセンブリを取外します。
ロックボタンを引き下げた状態で約30°回転させ、ジョイントとケースアセンブリの合いマークが合う位置で下向きに引き抜いて取り外します。



9-4. ケースアセンブリ—組立【AMK30, AMK40】

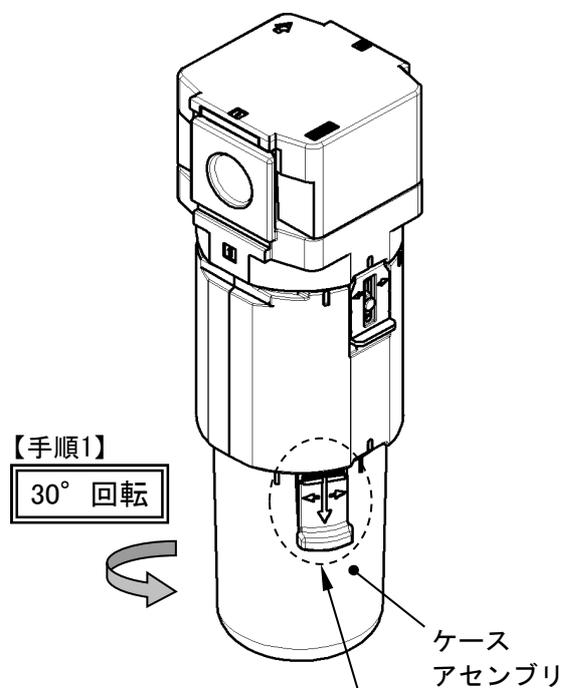
ステップ1

ロックボタンを引き下げた状態にして、ジョイントとケースアセンブリの合いマークが合う位置でケースアセンブリを装着してください。

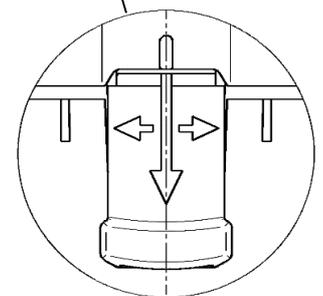


ステップ2

ロックボタンを引き下げた状態で、ロックボタンがジョイントの溝に合う位置になるまでケースアセンブリを回転(約30°)させてください。



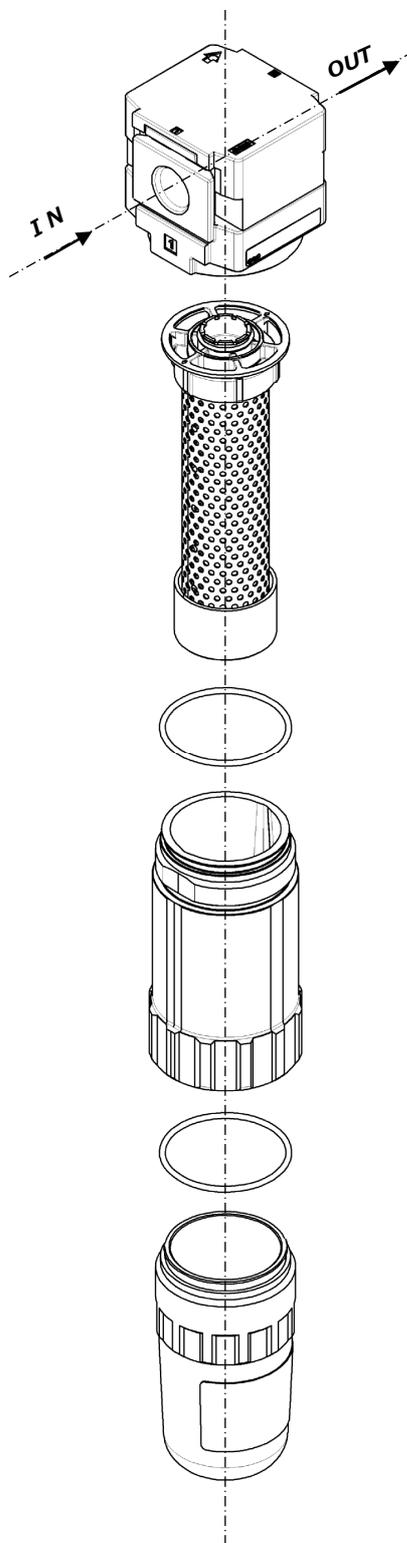
加圧前には、ロックボタンが製品の溝にロックされていることを確認してください



10. 分解図

1) AMK20 製品分解図

2) AMK30, AMK40 製品分解図



ボディ

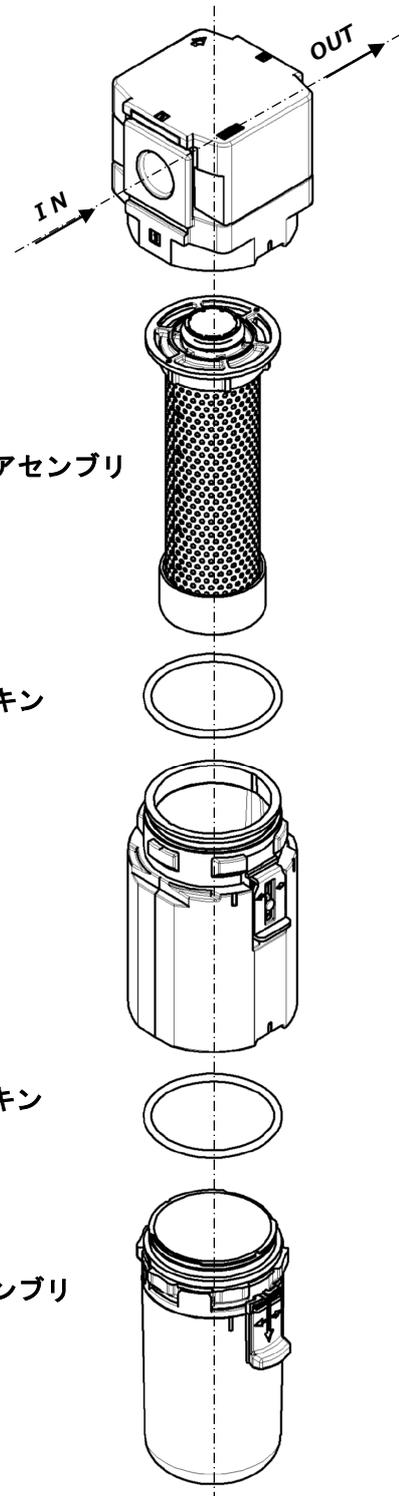
① エLEMENTアセンブリ

② ケースパッキン

ジョイント

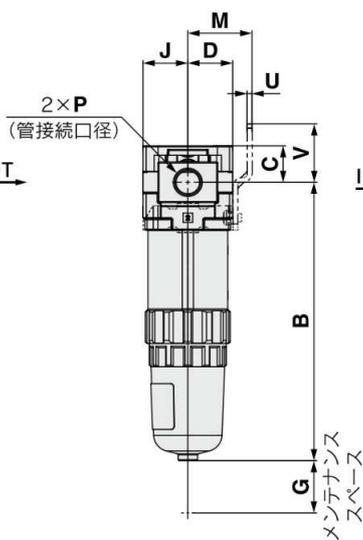
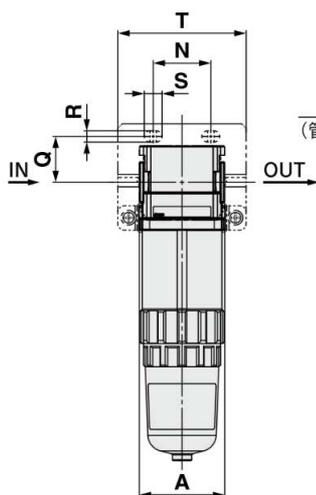
③ ケースパッキン

④ ケースアセンブリ

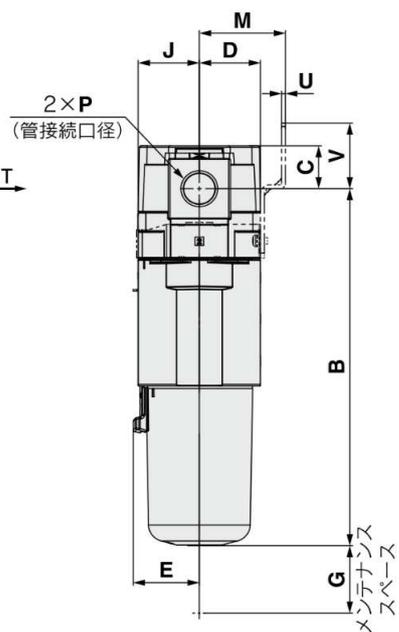
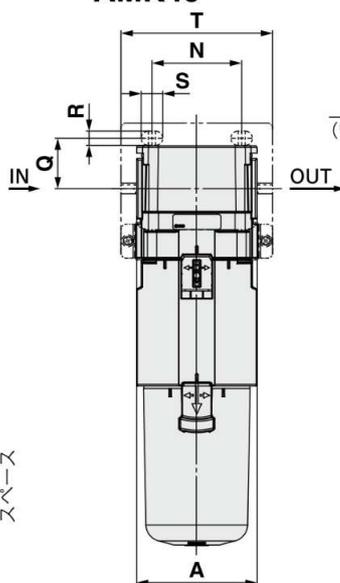


11. 外形寸法図

AMK20



AMK30 AMK40



型式	標準仕様								オプション仕様							
									ブラケット取付寸法							
	P	A	B	C	D	E	G	J	M	N	Q	R	S	T	U	V
AMK20	1/8・1/4	40	133.9	17.5	21	-	25	21	30	27	22	5.4	8.4	60	2.3	28
AMK30	1/4・3/8	53	167	21.5	26.5	30	35	26.5	41	35	25	6.5	13	71	2.3	32
AMK40	1/4・3/8・1/2	70	212.5	25.5	35.5	38.4	40	35.5	50	52	30	8.5	12.5	88	2.3	39

準標準ケース

型式	準標準仕様
	金属ケース
	B
AMK20	139.1
AMK30	167
AMK40	212.4

改訂履歴

初版 : 2020 年 10 月
改訂 : 2021 年 12 月
改訂 : 2024 年 03 月

SMC株式会社 お客様相談窓口

URL <https://www.smcworld.com>

 **0120-837-838**

受付時間/9:00~12:00 13:00~17:00【月~金曜日, 祝日, 会社休日を除く】

⑧ この内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

© SMC Corporation All Rights Reserved